

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab016

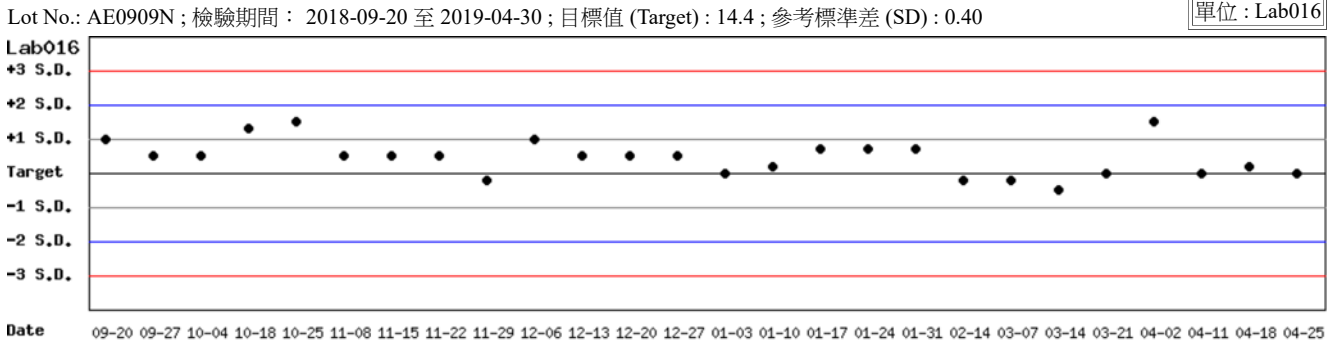
QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2019/04)	CUM (2018/09/20~2019/04/30)	Month (2019/04)	CUM (2018/09/20~2019/04/30)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.6	14.6	5.6	5.7
累計標準差 (SD)	0.3	0.2	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	2.1	1.4	1.8	1.8
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	5.5	4.1	7.0	5.2
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2019 04 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 09 20 至 2019 04 30 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

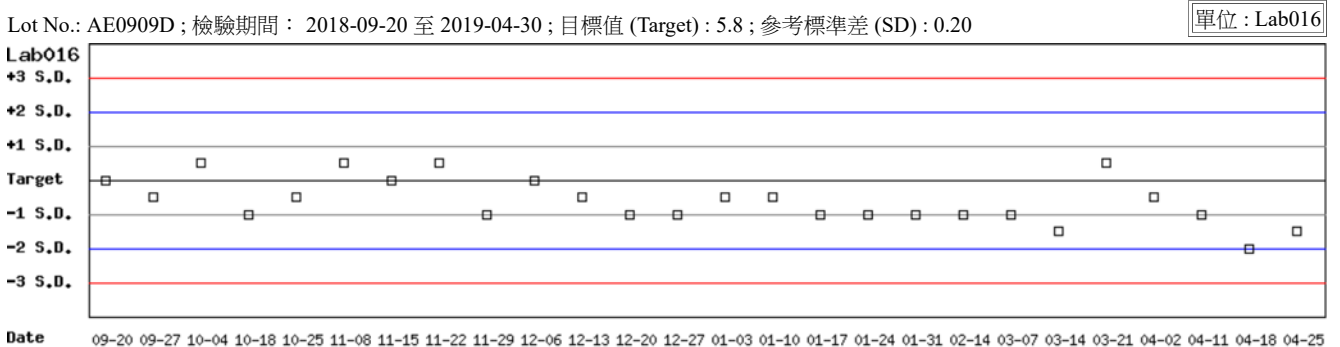
Control N SDI 分佈圖



月統計 : 2019 04 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 09 20 至 2019 04 30 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2019 04 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 09 20 至 2019 04 30 [Change](#)

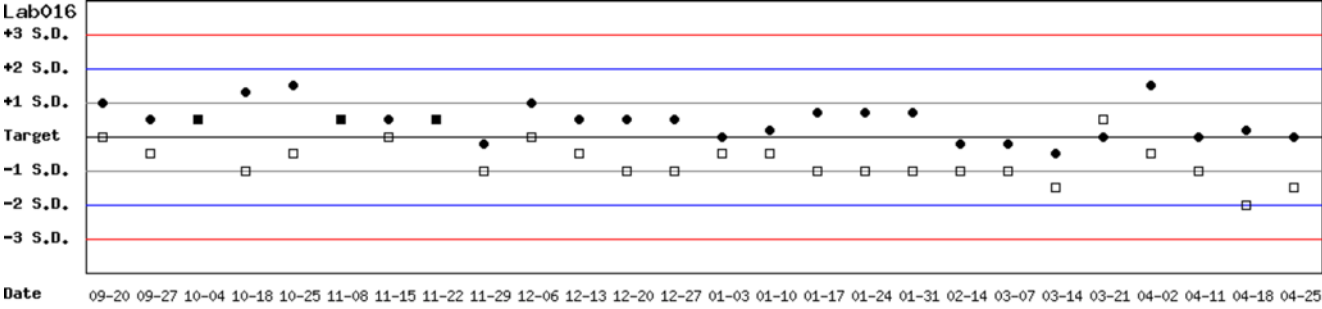
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N; 檢驗期間: 2018-09-20 至 2019-04-30; 目標值 (Target): 14.4; 參考標準差 (SD): 0.40 (●)

Lot No.: AE0909D; 檢驗期間: 2018-09-20 至 2019-04-30; 目標值 (Target): 5.8; 參考標準差 (SD): 0.20 (□)

單位: Lab016



月統計: 2019 04 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2018 09 20 至 2019 04 30 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 :

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.4	14.6	4	0.4	2.7	6.9	20	>6	5.8	5.7	4	0.2	3.5	8.7	20	5.2
Lab014	3	14.4	14.8	8	0.2	1.4	5.5	20	>6	5.8	5.8	8	0.3	5.2	10.3	20	3.8
Lab016	3	14.4	14.6	4	0.3	2.1	5.5	20	>6	5.8	5.6	4	0.1	1.8	7.0	20	>6
Total	-	-	14.7	16	0.3	2.0	-	-	-	-	5.7	16	0.2	3.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.4	14.4	20	0.3	2.1	4.2	20	>6	5.8	5.6	20	0.2	3.6	10.6	20	4.6
Lab013	3	14.5	14.2	86	0.3	2.1	6.3	20	>6	5.7	5.5	86	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab014	3	14.4	14.8	109	0.3	2.0	6.8	20	>6	5.8	5.7	109	0.2	3.5	8.7	20	5.2
Lab016	3	14.4	14.0	65	2.4	17.1	37.1	20	1.0	5.8	6.3	65	2.4	38.1	84.8	20	0.3
Lab044	3	14.4	15.3	125	0.6	3.9	14.1	20	3.5	5.8	5.8	125	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	14.7	405	1.2	8.2	-	-	-	-	5.8	405	1.0	17.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: AE0909N)																	
Month (2019/04)										CUM (2016/02/01~2019/04/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.4	14.6	4	0.4	2.7	6.9	20	>6	14.4	14.4	20	0.3	2.1	4.2	20	>6
Lab013	3	14.5	-	0	-	-	-	20	-	14.5	14.2	86	0.3	2.1	6.3	20	>6
Lab014	3	14.4	14.8	8	0.2	1.4	5.5	20	>6	14.4	14.8	109	0.3	2.0	6.8	20	>6
Lab016	3	14.4	14.6	4	0.3	2.1	5.5	20	>6	14.4	14.0	65	2.4	17.1	37.1	20	1.0
Lab044	3	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	15.3	125	0.6	3.9	14.1	20	3.5
Total	-	-	14.7	16	0.3	2.0	-	-	-	-	14.7	405	1.2	8.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: AE0909D)																	
Month (2019/04)										CUM (2016/02/01~2019/04/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.8	5.7	4	0.2	3.5	8.7	20	5.2	5.8	5.6	20	0.2	3.6	10.6	20	4.6
Lab013	3	5.7	-	0	-	-	-	20	-	5.7	5.5	86	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab014	3	5.8	5.8	8	0.3	5.2	10.3	20	3.8	5.8	5.7	109	0.2	3.5	8.7	20	5.2
Lab016	3	5.8	5.6	4	0.1	1.8	7.0	20	>6	5.8	6.3	65	2.4	38.1	84.8	20	0.3
Lab044	3	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.8	125	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	5.7	16	0.2	3.5	-	-	-	-	5.8	405	1.0	17.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3