G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo： AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab014

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2019/04)	CUM (2019/01/18~2019/04/30)	Month (2019/04)	CUM (2019/01/18~2019/04/30)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.8	14.8	5.8	5.7
累計標準差 (SD)	0.2	0.3	0.3	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.4	2.0	5.2	3.5
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	5.5	6.8	10.3	8.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	3.8	5.2

誤差 (Bias)% = { [｜累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target)｜] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

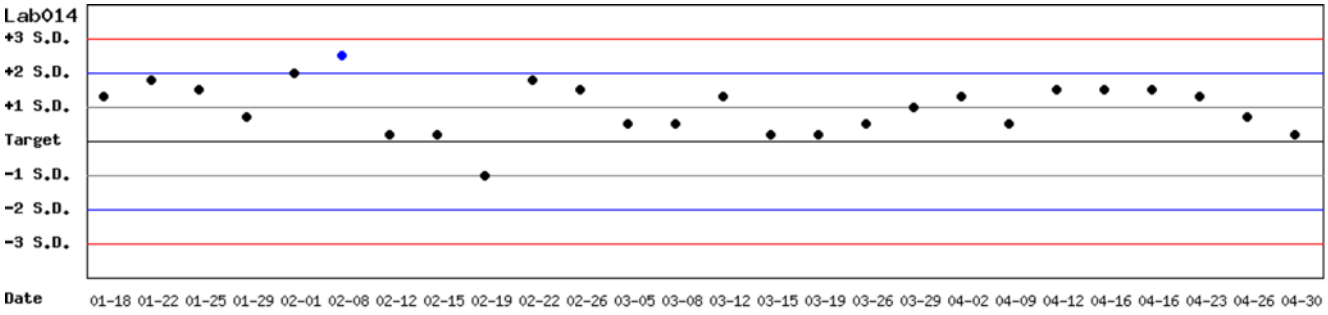
月統計： 2019 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2019 01 18 至 2019 04 30 Change

[TOP]

Control N SDI 分佈圖

單位 : Lab014

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間： 2019-01-18 至 2019-04-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4



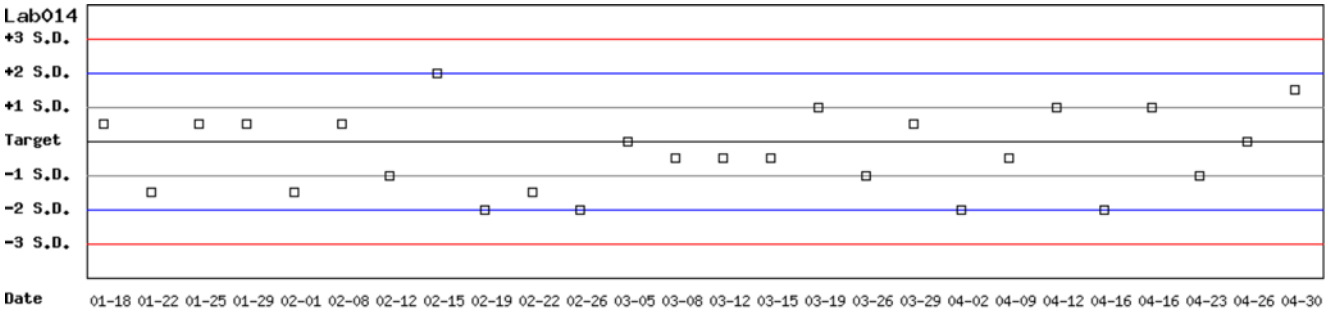
月統計： 2019 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2019 01 18 至 2019 04 30 Change

[TOP]

Control D SDI 分佈圖

單位 : Lab014

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間： 2019-01-18 至 2019-04-30 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2



月統計： 2019 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2019 01 18 至 2019 04 30 Change

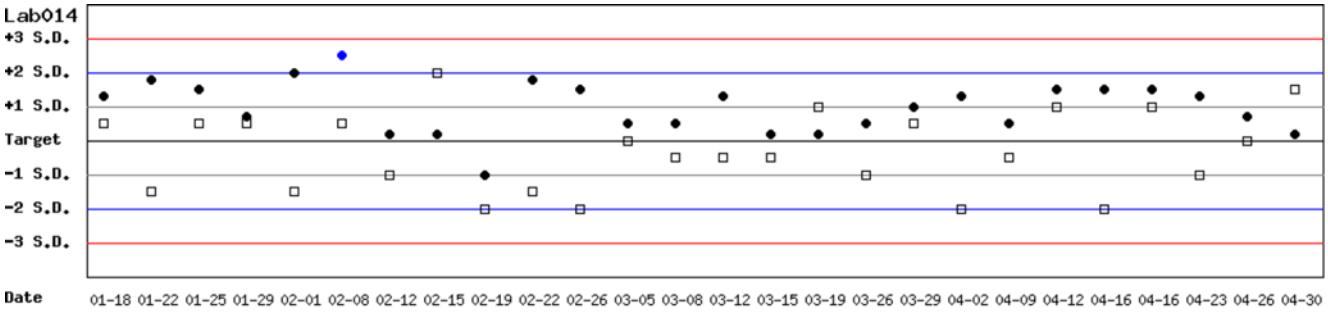
[TOP]

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間： 2019-01-18 至 2019-04-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 (●)

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間： 2019-01-18 至 2019-04-30 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2 (□)

單位 : Lab014



月統計： 2019 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2019 01 18 至 2019 04 30 Change

[TOP]

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份： 2019 04 Change

		Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.4	14.6	4	0.4	2.7	6.9	20	>6	5.8	5.7	4	0.2	3.5	8.7	20	5.2
Lab014	3	14.4	14.8	8	0.2	1.4	5.5	20	>6	5.8	5.8	8	0.3	5.2	10.3	20	3.8
Lab016	3	14.4	14.6	4	0.3	2.1	5.5	20	>6	5.8	5.6	4	0.1	1.8	7.0	20	>6
Total	-	-	14.7	16	0.3	2.0	-	-	-	-	5.7	16	0.2	3.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [\| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) \|] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

累計統計表

累計期間：自 2016 02 01 至 2019 04 30 Change

		Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.4	14.4	20	0.3	2.1	4.2	20	>6	5.8	5.6	20	0.2	3.6	10.6	20	4.6
Lab013	3	14.5	14.2	86	0.3	2.1	6.3	20	>6	5.7	5.5	86	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab014	3	14.4	14.8	109	0.3	2.0	6.8	20	>6	5.8	5.7	109	0.2	3.5	8.7	20	5.2
Lab016	3	14.4	14.0	65	2.4	17.1	37.1	20	1.0	5.8	6.3	65	2.4	38.1	84.8	20	0.3
Lab044	3	14.4	15.3	125	0.6	3.9	14.1	20	3.5	5.8	5.8	125	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	14.7	405	1.2	8.2	-	-	-	-	5.8	405	1.0	17.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [\| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) \|] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AE0909N)															
		Month (2019/04)								CUM (2016/02/01~2019/04/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.4	14.6	4	0.4	2.7	6.9	20	>6	14.4	14.4	20	0.3	2.1	4.2	20	>6
Lab013	3	14.5	-	0	-	-	-	20	-	14.5	14.2	86	0.3	2.1	6.3	20	>6
Lab014	3	14.4	14.8	8	0.2	1.4	5.5	20	>6	14.4	14.8	109	0.3	2.0	6.8	20	>6
Lab016	3	14.4	14.6	4	0.3	2.1	5.5	20	>6	14.4	14.0	65	2.4	17.1	37.1	20	1.0
Lab044	3	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	15.3	125	0.6	3.9	14.1	20	3.5
Total	-	-	14.7	16	0.3	2.0	-	-	-	-	14.7	405	1.2	8.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2019 04 Change 累計期間 (CUM)：自 2016 02 01 至 2019 04 30 Change

[TOP]

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AE0909D)															
		Month (2019/04)								CUM (2016/02/01~2019/04/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.8	5.7	4	0.2	3.5	8.7	20	5.2	5.8	5.6	20	0.2	3.6	10.6	20	4.6
Lab013	3	5.7	-	0	-	-	-	20	-	5.7	5.5	86	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab014	3	5.8	5.8	8	0.3	5.2	10.3	20	3.8	5.8	5.7	109	0.2	3.5	8.7	20	5.2
Lab016	3	5.8	5.6	4	0.1	1.8	7.0	20	>6	5.8	6.3	65	2.4	38.1	84.8	20	0.3
Lab044	3	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.8	125	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	5.7	16	0.2	3.5	-	-	-	-	5.8	405	1.0	17.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2019 04 Change 累計期間 (CUM)：自 2016 02 01 至 2019 04 30 Change

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3