

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab003**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/12)	CUM (2018/11/22~2018/12/31)	Month (2018/12)	CUM (2018/11/22~2018/12/31)
累計點數 (N)	20	26	20	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.6	14.6	5.9	6.1
累計標準差 (SD)	0.4	0.5	0.3	1.2
累計變異係數 (CV) %	2.7	3.4	5.1	19.7
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	6.9	8.2	11.9	44.5
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	5.5	3.6	0.8

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

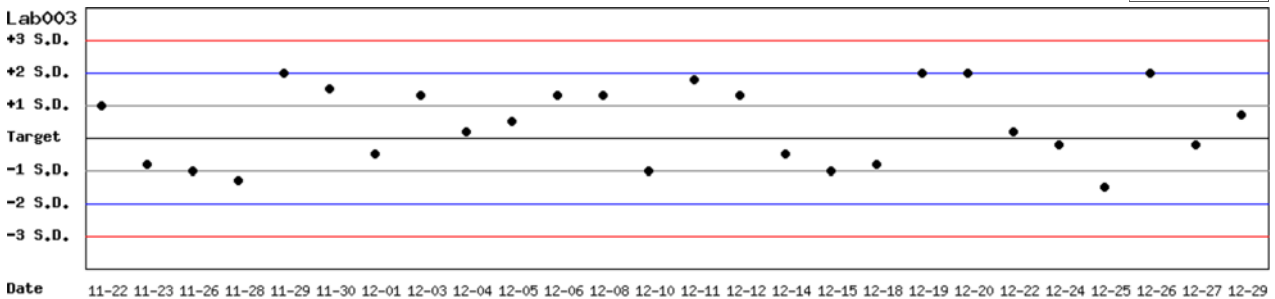
月統計 : 2018 12 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 11 22 至 2018 12 31 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2018-11-22 至 2018-12-31 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab003



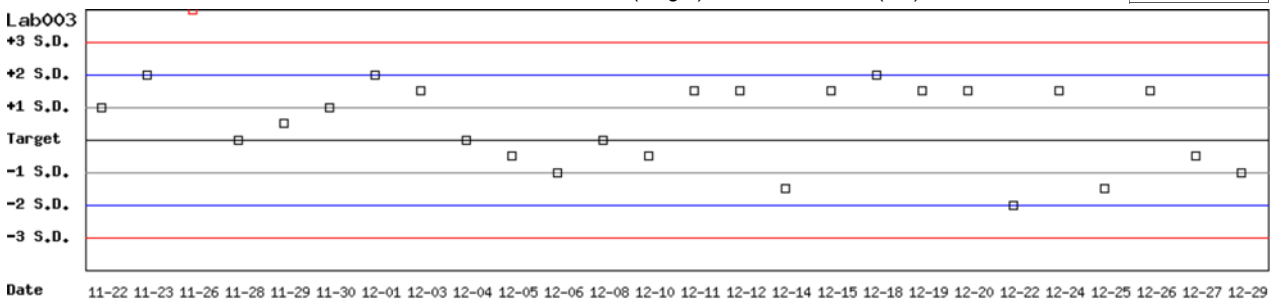
月統計 : 2018 12 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 11 22 至 2018 12 31 Change

[TOP](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2018-11-22 至 2018-12-31 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2

單位 : Lab003



月統計 : 2018 12 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 11 22 至 2018 12 31 Change

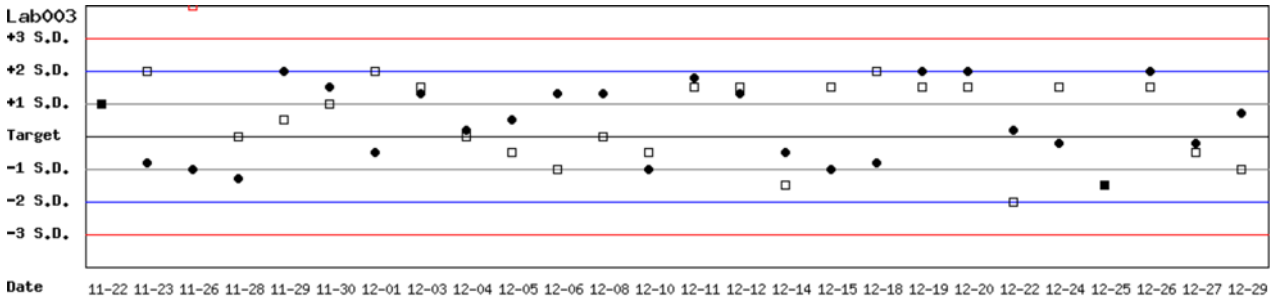
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N; 檢驗期間: 2018-11-22 至 2018-12-31; 目標值 (Target): 14.4; 參考標準差 (SD): 0.4 (●)

Lot No.: AE0909D; 檢驗期間: 2018-11-22 至 2018-12-31; 目標值 (Target): 5.8; 參考標準差 (SD): 0.2 (□)

單位: Lab003



月統計: 2018 12 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2018 11 22 至 2018 12 31 Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 :

		Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	6	14.4	14.6	20	0.4	2.7	6.9	20	>6	5.8	5.9	20	0.3	5.1	11.9	20	3.6
Total	-	-	14.6	20	0.4	2.7	-	-	-	-	5.9	20	0.3	5.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自    至

		Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	6	14.4	14.4	257	1.1	7.6	15.3	20	2.6	5.8	5.8	257	0.6	10.3	20.7	20	1.9
Total	-	-	14.4	257	1.1	7.6	-	-	-	-	5.8	257	0.6	10.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Instruchemie	6

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

## Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AE0909N)																	
Month (2018/12)										CUM (2016/02/01~2018/12/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	6	14.4	14.6	20	0.4	2.7	6.9	20	>6	14.4	14.4	257	1.1	7.6	15.3	20	2.6
Total	-	-	14.6	20	0.4	2.7	-	-	-	-	14.4	257	1.1	7.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AE0909D)																	
Month (2018/12)										CUM (2016/02/01~2018/12/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	6	5.8	5.9	20	0.3	5.1	11.9	20	3.6	5.8	5.8	257	0.6	10.3	20.7	20	1.9
Total	-	-	5.9	20	0.3	5.1	-	-	-	-	5.8	257	0.6	10.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Instruchemie	6