

# 2018年10月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

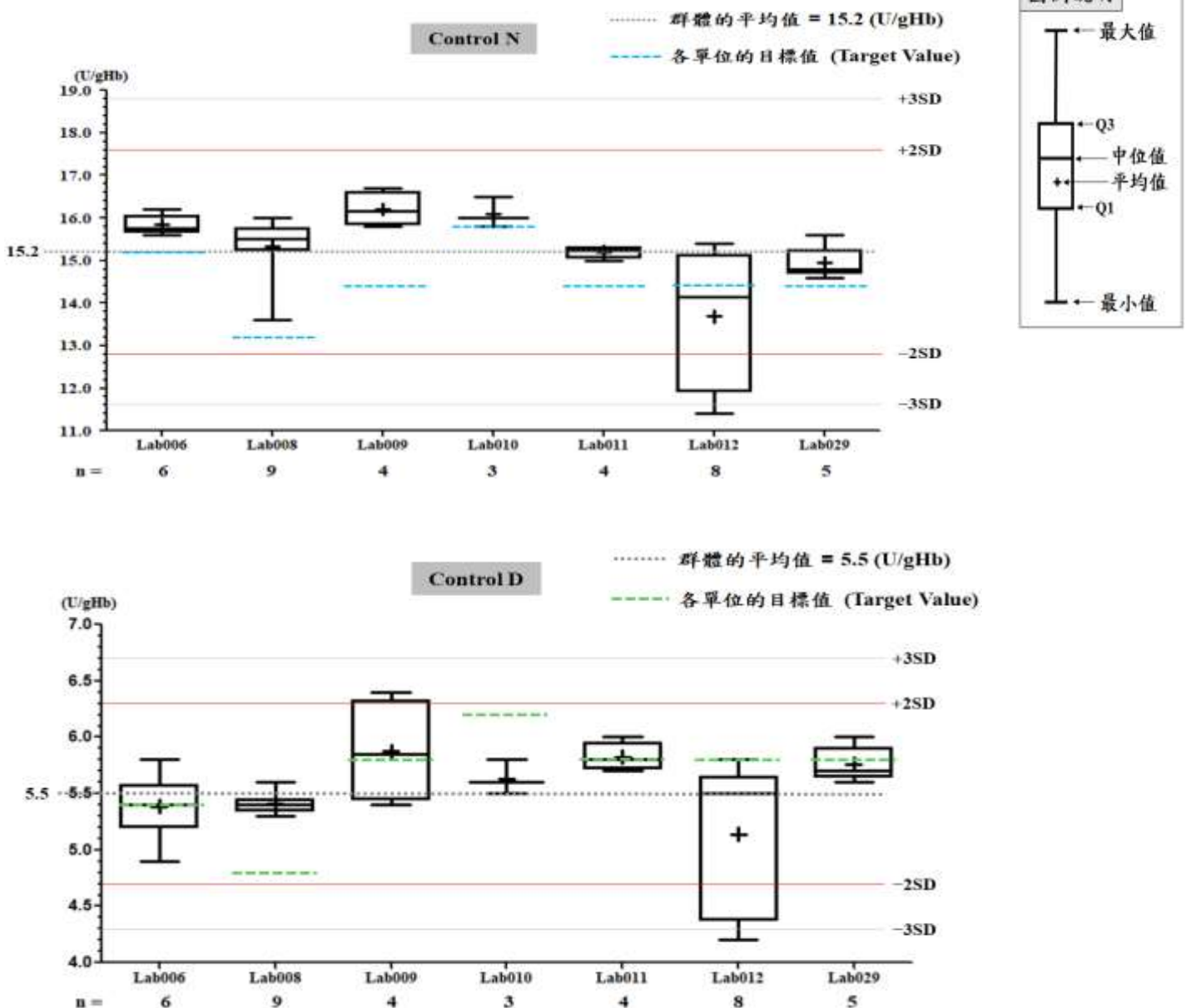
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AE0909N)	Control D (Lot No.:AE0909D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	39	39
中位數 (Median)	15.4 (U/gHb)	5.5 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.2 (U/gHb)	5.5 (U/gHb)
標準差 (SD)	1.2	0.4
變異係數 (CV)	7.9%	7.3%
G6PD 檢驗值範圍	11.4 ~ 16.7 (U/gHb)	4.2 ~ 6.4 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	1.5 ~ 2.2 (g/dL)	1.7 ~ 2.3 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



## G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

**檢驗單位 : Lab029**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/10)	CUM (2018/04/24~2018/10/31)	Month (2018/10)	CUM (2018/04/24~2018/10/31)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.9	14.6	5.8	5.8
累計標準差 (SD)	0.4	0.3	0.2	0.1
累計變異係數 (CV) %	2.7	2.1	3.4	1.7
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	8.8	5.5	6.9	3.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	5.9	>6

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

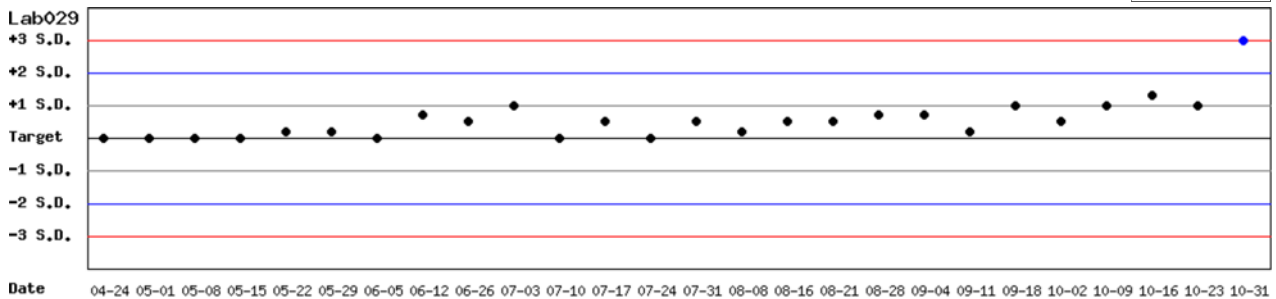
月統計 : 2018 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 04 24 至 2018 10 31 Change

[TOP](#)

### Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2018-04-24 至 2018-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab029



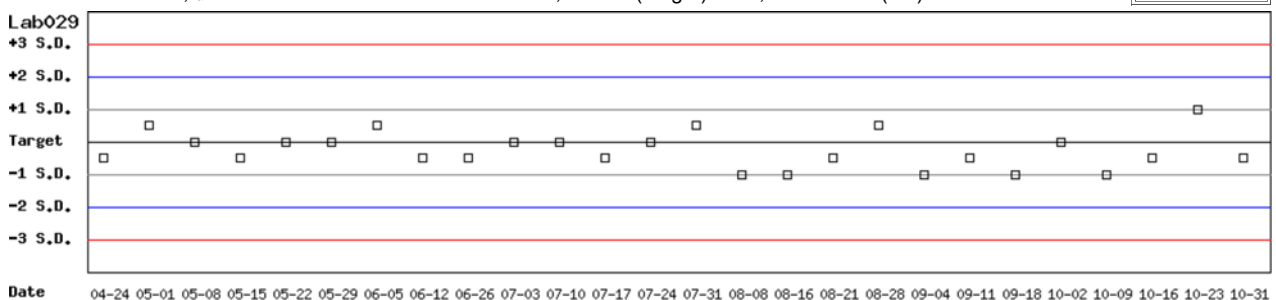
月統計 : 2018 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 04 24 至 2018 10 31 Change

[TOP](#)

### Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2018-04-24 至 2018-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2

單位 : Lab029



月統計 : 2018 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 04 24 至 2018 10 31 Change

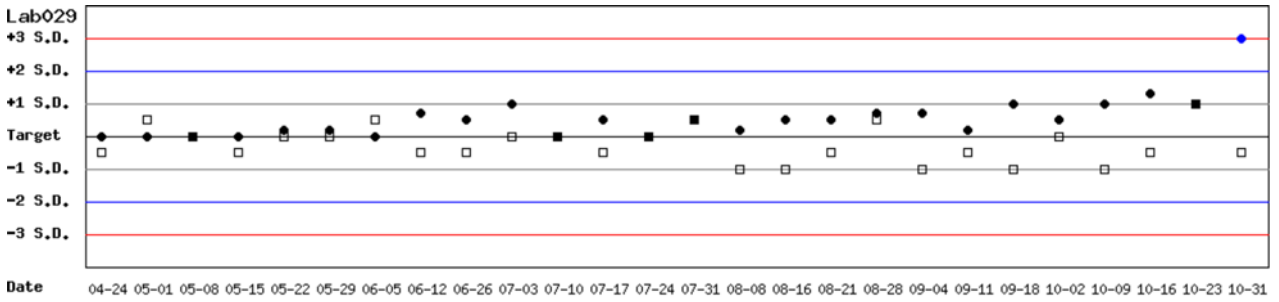
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2018-04-24 至 2018-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 (●)

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2018-04-24 至 2018-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2 (□)

單位 : Lab029



月統計 : 2018 | 10 | Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 | 04 | 24 至 2018 | 10 | 31 | Change

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2018  10

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.8	6	0.2	1.3	6.5	20	>6	5.4	5.4	6	0.3	5.6	11.1	20	3.6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.3	9	0.7	4.6	25.1	20	0.9	4.8	5.4	9	0.1	1.9	16.2	20	3.9
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	16.2	4	0.4	2.5	17.4	20	3.0	5.8	5.9	4	0.5	8.5	18.7	20	2.2
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.1	3	0.4	2.5	6.9	20	>6	6.2	5.6	3	0.2	3.6	16.8	20	2.9
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	15.2	4	0.1	0.7	6.9	20	>6	5.8	5.8	4	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	13.7	8	1.6	11.7	28.2	20	1.3	5.8	5.1	8	0.7	13.7	39.5	20	0.6
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.9	5	0.4	2.7	8.8	20	>6	5.8	5.8	5	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	15.2	39	1.2	7.9	-	-	-	-	5.5	39	0.4	7.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2016  02  01  至 2018  10  31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.6	33	0.5	3.2	9.0	20	5.4	5.4	5.8	33	0.5	8.6	24.6	20	1.5
<a href="#">Lab007</a>	4	15.9	15.9	9	0.5	3.1	6.3	20	>6	5.6	5.6	9	0.1	1.8	3.6	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.1	41	0.6	4.0	22.3	20	1.4	4.8	5.4	41	0.3	5.6	23.6	20	1.3
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	15.8	27	0.5	3.2	16.1	20	3.2	5.8	5.9	27	0.3	5.1	11.9	20	3.6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.1	8	0.2	1.2	4.4	20	>6	6.2	5.8	8	0.2	3.4	13.3	20	4.0
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	14.6	26	0.8	5.5	12.3	20	3.4	5.8	5.7	26	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.1	36	1.3	9.2	20.5	20	1.9	5.8	5.4	36	0.5	9.3	25.4	20	1.4
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.6	52	0.2	1.4	4.1	20	>6	5.8	5.7	52	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	15.0	232	0.9	6.0	-	-	-	-	5.7	232	0.4	7.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AE0909N)																	
Month (2018/10)										CUM (2016/02/01~2018/10/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.8	6	0.2	1.3	6.5	20	>6	15.2	15.6	33	0.5	3.2	9.0	20	5.4
<a href="#">Lab007</a>	4	15.9	-	0	-	-	-	20	-	15.9	15.9	9	0.5	3.1	6.3	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.3	9	0.7	4.6	25.1	20	0.9	13.2	15.1	41	0.6	4.0	22.3	20	1.4
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	16.2	4	0.4	2.5	17.4	20	3.0	14.4	15.8	27	0.5	3.2	16.1	20	3.2
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.1	3	0.4	2.5	6.9	20	>6	15.8	16.1	8	0.2	1.2	4.4	20	>6
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	15.2	4	0.1	0.7	6.9	20	>6	14.4	14.6	26	0.8	5.5	12.3	20	3.4
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	13.7	8	1.6	11.7	28.2	20	1.3	14.4	14.1	36	1.3	9.2	20.5	20	1.9
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.9	5	0.4	2.7	8.8	20	>6	14.4	14.6	52	0.2	1.4	4.1	20	>6
Total	-	-	15.2	39	1.2	7.9	-	-	-	-	15.0	232	0.9	6.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AE0909D)																	
Month (2018/10)										CUM (2016/02/01~2018/10/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.4	5.4	6	0.3	5.6	11.1	20	3.6	5.4	5.8	33	0.5	8.6	24.6	20	1.5
<a href="#">Lab007</a>	4	5.6	-	0	-	-	-	20	-	5.6	5.6	9	0.1	1.8	3.6	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	4.8	5.4	9	0.1	1.9	16.2	20	3.9	4.8	5.4	41	0.3	5.6	23.6	20	1.3
<a href="#">Lab009</a>	4	5.8	5.9	4	0.5	8.5	18.7	20	2.2	5.8	5.9	27	0.3	5.1	11.9	20	3.6
<a href="#">Lab010</a>	4	6.2	5.6	3	0.2	3.6	16.8	20	2.9	6.2	5.8	8	0.2	3.4	13.3	20	4.0
<a href="#">Lab011</a>	4	5.8	5.8	4	0.1	1.7	3.4	20	>6	5.8	5.7	26	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	5.8	5.1	8	0.7	13.7	39.5	20	0.6	5.8	5.4	36	0.5	9.3	25.4	20	1.4
<a href="#">Lab029</a>	4	5.8	5.8	5	0.2	3.4	6.9	20	5.9	5.8	5.7	52	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	5.5	39	0.4	7.3	-	-	-	-	5.7	232	0.4	7.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4