G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo： AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab013

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/08)	CUM (2018/05/01~2018/08/31)	Month (2018/08)	CUM (2018/05/01~2018/08/31)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.2	14.1	5.5	5.5
累計標準差 (SD)	0.2	0.3	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.4	2.1	3.6	3.6
目標值 (Target) U/gHb	14.5	14.5	5.7	5.7
總誤差 (TE) %	4.9	7.0	10.8	10.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	4.6	4.6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target)|] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

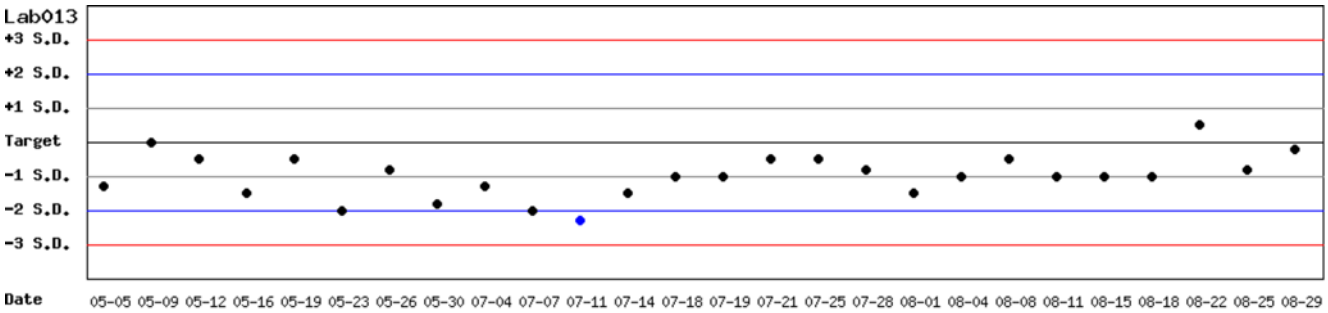
月統計： 2018 08 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2018 05 01 至 2018 08 31 Change

[TOP]

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間： 2018-05-01 至 2018-08-31 ; 目標值 (Target) : 14.5 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位：Lab013



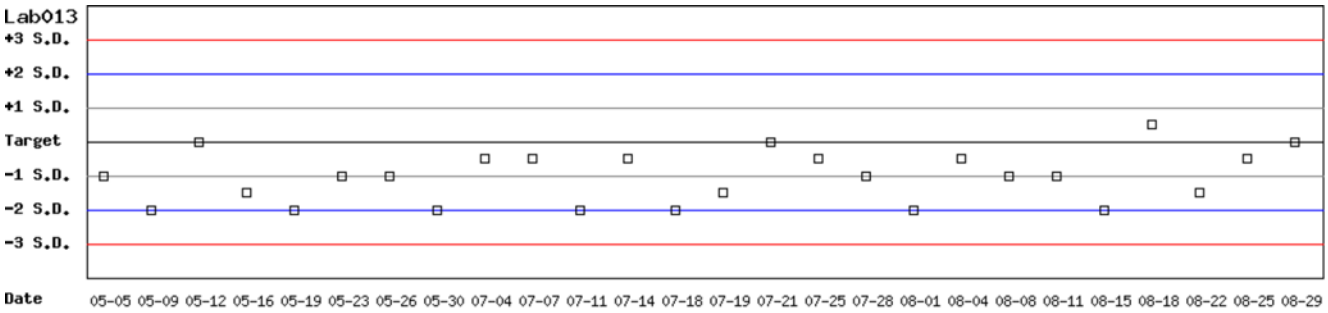
月統計： 2018 08 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2018 05 01 至 2018 08 31 Change

[TOP]

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間： 2018-05-01 至 2018-08-31 ; 目標值 (Target) : 5.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位：Lab013



月統計： 2018 08 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2018 05 01 至 2018 08 31 Change

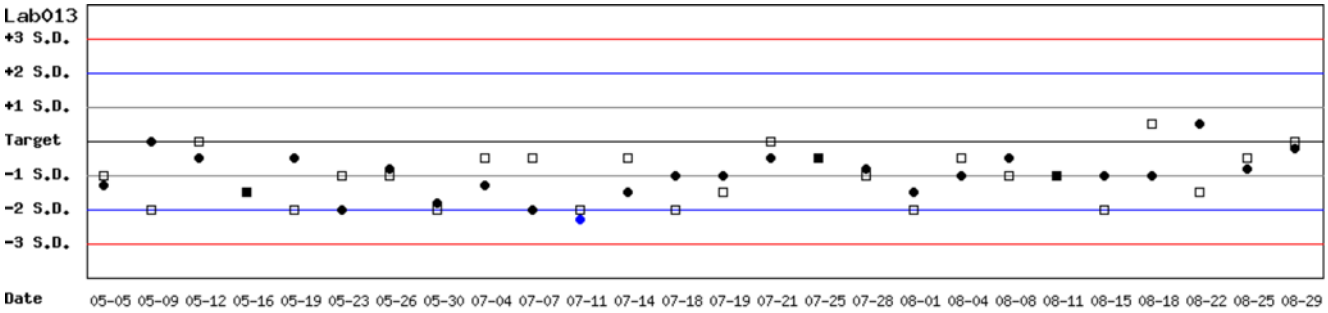
[TOP]

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間： 2018-05-01 至 2018-08-31 ; 目標值 (Target) : 14.5 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間： 2018-05-01 至 2018-08-31 ; 目標值 (Target) : 5.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab013



月統計： 2018 08 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2018 05 01 至 2018 08 31 Change

[TOP]

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份：2018 08 Change

		Control N (Lot No.: AE0909N)									Control D (Lot No.: AE0909D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	14.5	14.2	9	0.2	1.4	4.9	20	>6		5.7	5.5	9	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab014	3	14.4	14.9	10	0.3	2.0	7.5	20	>6		5.8	5.8	10	0.3	5.2	10.3	20	3.8
Lab016	3	14.7	11.0	5	4.8	43.6	112.4	20	-0.1		5.6	9.4	5	4.8	51.1	170.0	20	-0.9
Lab044	3	14.4	15.3	10	0.4	2.6	11.5	20	5.3		5.8	5.8	10	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	14.2	34	2.2	15.5	-	-	-		-	6.2	34	2.1	33.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [｜累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target)｜] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

累計統計表

累計期間：自 2016 02 01 至 2018 08 31 Change

		Control N (Lot No.: AE0909N)									Control D (Lot No.: AE0909D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	14.5	14.2	45	0.3	2.1	6.3	20	>6		5.7	5.5	45	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab014	3	14.4	14.8	53	0.3	2.0	6.8	20	>6		5.8	5.7	53	0.2	3.5	8.7	20	5.2
Lab016	3	14.7	13.6	38	3.1	22.8	53.1	20	0.5		5.6	6.8	38	3.0	44.1	109.7	20	0.0
Lab044	3	14.4	15.5	70	0.6	3.9	15.4	20	3.2		5.8	5.9	70	0.2	3.4	8.5	20	5.4
Total	-	-	14.7	206	1.6	10.9	-	-	-		-	5.9	206	1.4	23.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [｜累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target)｜] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AE0909N)															
		Month (2018/08)									CUM (2016/02/01~2018/08/31)						
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	14.5	14.2	9	0.2	1.4	4.9	20	>6		14.5	14.2	45	0.3	2.1	6.3	20	>6
Lab014	3	14.4	14.9	10	0.3	2.0	7.5	20	>6		14.4	14.8	53	0.3	2.0	6.8	20	>6
Lab016	3	14.7	11.0	5	4.8	43.6	112.4	20	-0.1		14.7	13.6	38	3.1	22.8	53.1	20	0.5
Lab044	3	14.4	15.3	10	0.4	2.6	11.5	20	5.3		14.4	15.5	70	0.6	3.9	15.4	20	3.2
Total	-	-	14.2	34	2.2	15.5	-	-	-		-	14.7	206	1.6	10.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [｜累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target)｜] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2018 08 Change 累計期間 (CUM)：自 2016 02 01 至 2018 08 31 Change

[TOP]

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AE0909D)															
		Month (2018/08)									CUM (2016/02/01~2018/08/31)						
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	5.7	5.5	9	0.2	3.6	10.8	20	4.6		5.7	5.5	45	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab014	3	5.8	5.8	10	0.3	5.2	10.3	20	3.8		5.8	5.7	53	0.2	3.5	8.7	20	5.2
Lab016	3	5.6	9.4	5	4.8	51.1	170.0	20	-0.9		5.6	6.8	38	3.0	44.1	109.7	20	0.0
Lab044	3	5.8	5.8	10	0.2	3.4	6.9	20	5.9		5.8	5.9	70	0.2	3.4	8.5	20	5.4
Total	-	-	6.2	34	2.1	33.9	-	-	-		-	5.9	206	1.4	23.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [｜累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target)｜] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2018 08 Change 累計期間 (CUM)：自 2016 02 01 至 2018 08 31 Change

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3