

# 2018 年 08 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

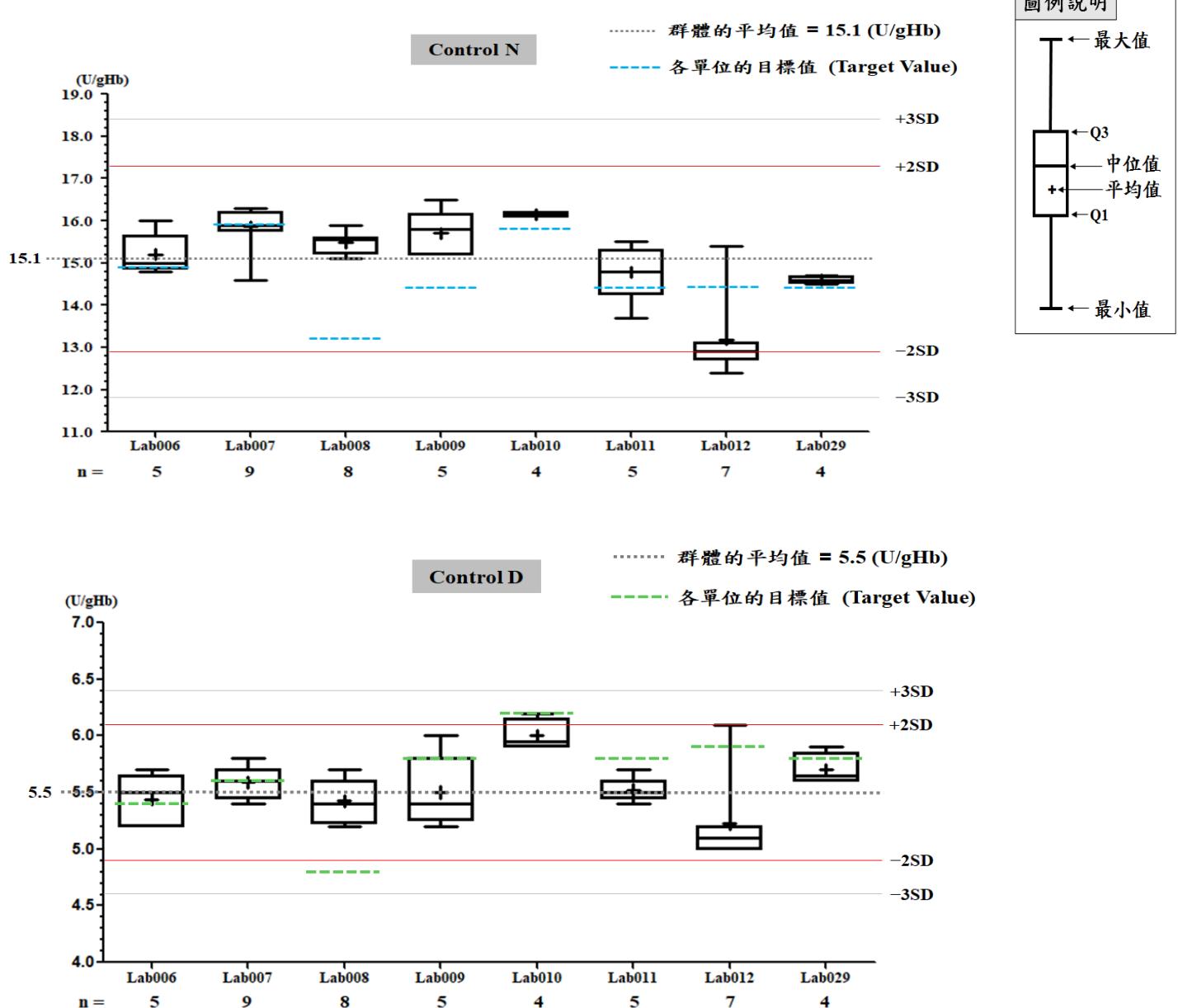
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AE0909N)	Control D (Lot No.:AE0909D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	47	47
中位數 (Median)	15.3 (U/gHb)	5.5 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.1 (U/gHb)	5.5 (U/gHb)
標準差 (SD)	1.1	0.3
變異係數 (CV)	7.3%	5.5%
G6PD 檢驗值範圍	12.4 ~ 16.5 (U/gHb)	5.0 ~ 6.2 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	1.8 ~ 2.2 (g/dL)	1.9 ~ 2.3 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



## G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab011

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/08)	CUM (2018/02/23~2018/08/31)	Month (2018/08)	CUM (2018/02/23~2018/08/31)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.8	14.0	5.5	5.6
累計標準差 (SD)	0.7	0.6	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	4.7	4.3	1.8	1.8
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	12.2	11.3	8.8	7.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	3.7	4.0	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target)| ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

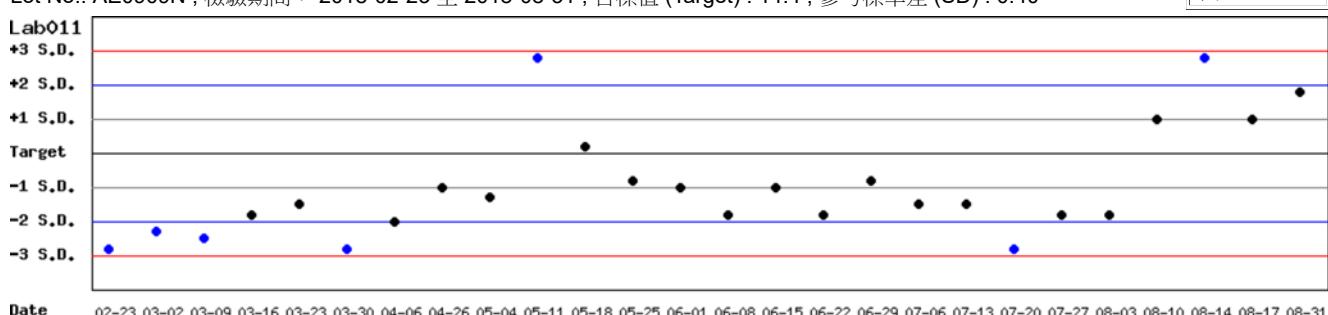
月統計 : 2018 08 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 02 23 至 2018 08 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

### Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2018-02-23 至 2018-08-31 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab011



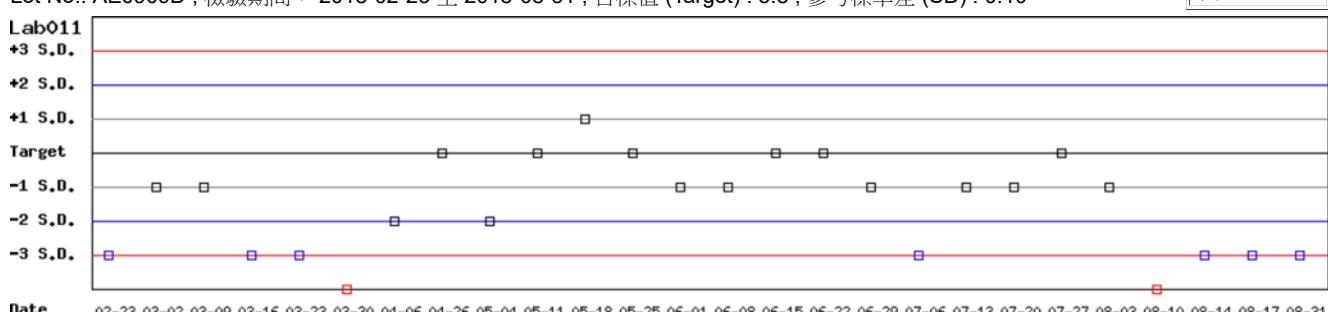
月統計 : 2018 08 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 02 23 至 2018 08 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

### Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2018-02-23 至 2018-08-31 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.10

單位 : Lab011



月統計 : 2018 08 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 02 23 至 2018 08 31 [Change](#)

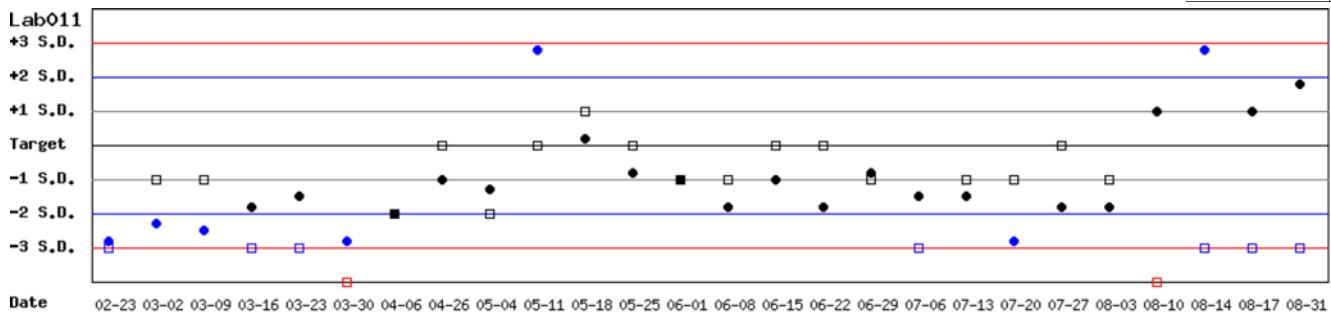
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2018-02-23 至 2018-08-31 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2018-02-23 至 2018-08-31 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.10 (□)

單位 : Lab011



月統計 : 2018 | 08 | Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 | 02 | 23 至 2018 | 08 | 31 | Change

[TOP]

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

## 月統計表

統計月份 : 2018

		Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$
<a href="#">Lab006</a>	4	14.9	15.2	5	0.5	3.3	8.6	20	5.5	5.4	5.4	5	0.2	3.7	7.4	20	5.4
<a href="#">Lab007</a>	4	15.9	15.9	9	0.5	3.1	6.3	20	>6	5.6	5.6	9	0.1	1.8	3.6	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.5	8	0.3	1.9	21.3	20	1.4	4.8	5.4	8	0.2	3.7	19.9	20	2.0
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	15.7	5	0.5	3.2	15.4	20	3.4	5.8	5.5	5	0.3	5.5	16.1	20	2.7
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.2	4	0.1	0.6	3.8	20	>6	6.2	6.0	4	0.1	1.7	6.6	20	>6
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	14.8	5	0.7	4.7	12.2	20	3.7	5.8	5.5	5	0.1	1.8	8.8	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	13.2	7	1.0	7.6	23.5	20	1.5	5.9	5.2	7	0.4	7.7	27.2	20	1.1
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.6	4	0.1	0.7	2.8	20	>6	5.8	5.7	4	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	15.1	47	1.1	7.3	-	-	-	-	5.5	47	0.3	5.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2016   至 2018

		Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$
<a href="#">Lab006</a>	4	14.9	15.5	24	0.5	3.2	10.5	20	5.0	5.4	6.0	24	0.4	6.7	24.4	20	1.3
<a href="#">Lab007</a>	4	15.9	15.9	9	0.5	3.1	6.3	20	>6	5.6	5.6	9	0.1	1.8	3.6	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.0	23	0.5	3.3	20.3	20	1.9	4.8	5.5	23	0.3	5.5	25.5	20	1.0
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	15.6	19	0.5	3.2	14.7	20	3.6	5.8	5.8	19	0.3	5.2	10.3	20	3.8
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.2	4	0.1	0.6	3.8	20	>6	6.2	6.0	4	0.1	1.7	6.6	20	>6
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	14.2	18	0.7	4.9	11.2	20	3.8	5.8	5.7	18	0.1	1.8	5.2	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.2	22	1.2	8.5	18.3	20	2.2	5.9	5.5	22	0.5	9.1	25.0	20	1.5
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.6	44	0.1	0.7	2.8	20	>6	5.8	5.8	44	0.1	1.7	3.4	20	>6
Total	-	-	14.9	163	0.8	5.4	-	-	-	-	5.7	163	0.3	5.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

### Control N 月統計與累計統計之比 較表

		Control N (Lot No.: AE0909N)															
		Month (2018/08)								CUM (2016/02/01~2018/08/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$
<a href="#">Lab006</a>	4	14.9	15.2	5	0.5	3.3	8.6	20	5.5	14.9	15.5	24	0.5	3.2	10.5	20	5.0
<a href="#">Lab007</a>	4	15.9	15.9	9	0.5	3.1	6.3	20	>6	15.9	15.9	9	0.5	3.1	6.3	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.5	8	0.3	1.9	21.3	20	1.4	13.2	15.0	23	0.5	3.3	20.3	20	1.9
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	15.7	5	0.5	3.2	15.4	20	3.4	14.4	15.6	19	0.5	3.2	14.7	20	3.6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.2	4	0.1	0.6	3.8	20	>6	15.8	16.2	4	0.1	0.6	3.8	20	>6
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	14.8	5	0.7	4.7	12.2	20	3.7	14.4	14.2	18	0.7	4.9	11.2	20	3.8
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	13.2	7	1.0	7.6	23.5	20	1.5	14.4	14.2	22	1.2	8.5	18.3	20	2.2
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.6	4	0.1	0.7	2.8	20	>6	14.4	14.6	44	0.1	0.7	2.8	20	>6
Total	-	-	15.1	47	1.1	7.3	-	-	-	-	14.9	163	0.8	5.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :

累計期間 (CUM) : 自    至

[\[TOP\]](#)

### Control D 月統計與累計統計之比 較表

		Control D (Lot No.: AE0909D)															
		Month (2018/08)								CUM (2016/02/01~2018/08/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$
<a href="#">Lab006</a>	4	5.4	5.4	5	0.2	3.7	7.4	20	5.4	5.4	6.0	24	0.4	6.7	24.4	20	1.3
<a href="#">Lab007</a>	4	5.6	5.6	9	0.1	1.8	3.6	20	>6	5.6	5.6	9	0.1	1.8	3.6	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	4.8	5.4	8	0.2	3.7	19.9	20	2.0	4.8	5.5	23	0.3	5.5	25.5	20	1.0
<a href="#">Lab009</a>	4	5.8	5.5	5	0.3	5.5	16.1	20	2.7	5.8	5.8	19	0.3	5.2	10.3	20	3.8
<a href="#">Lab010</a>	4	6.2	6.0	4	0.1	1.7	6.6	20	>6	6.2	6.0	4	0.1	1.7	6.6	20	>6
<a href="#">Lab011</a>	4	5.8	5.5	5	0.1	1.8	8.8	20	>6	5.8	5.7	18	0.1	1.8	5.2	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	5.9	5.2	7	0.4	7.7	27.2	20	1.1	5.9	5.5	22	0.5	9.1	25.0	20	1.5
<a href="#">Lab029</a>	4	5.8	5.7	4	0.1	1.8	5.2	20	>6	5.8	5.8	44	0.1	1.7	3.4	20	>6
Total	-	-	5.5	47	0.3	5.5	-	-	-	-	5.7	163	0.3	5.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :

累計期間 (CUM) : 自    至

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4