

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : **Lab009**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/05)	CUM (2017/10/01~2018/05/31)	Month (2018/05)	CUM (2017/10/01~2018/05/31)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.9	13.9	6.0	5.7
累計標準差 (SD)	0.2	1.0	0.3	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.3	7.2	5.0	3.5
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	12.9	17.9	13.4	8.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	2.3	3.3	5.2

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

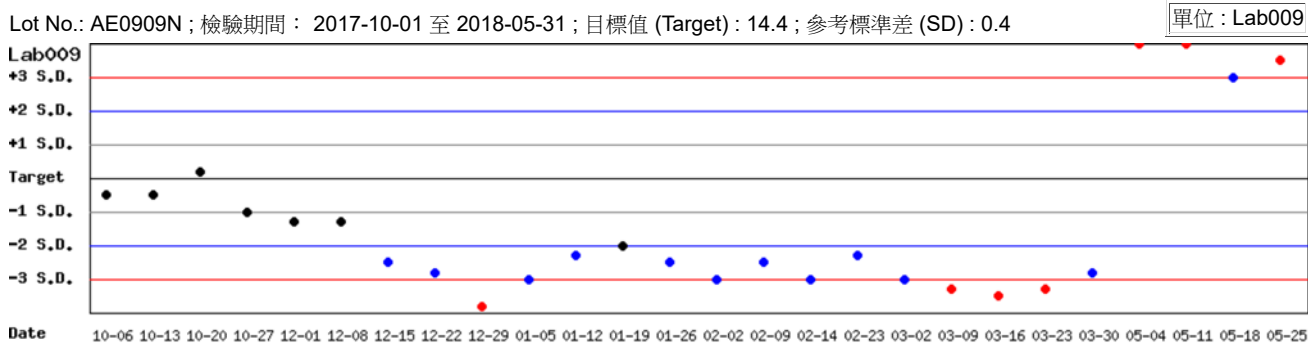
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2018 05 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 10 01 至 2018 05 31 [Change](#)

[TOP](#)

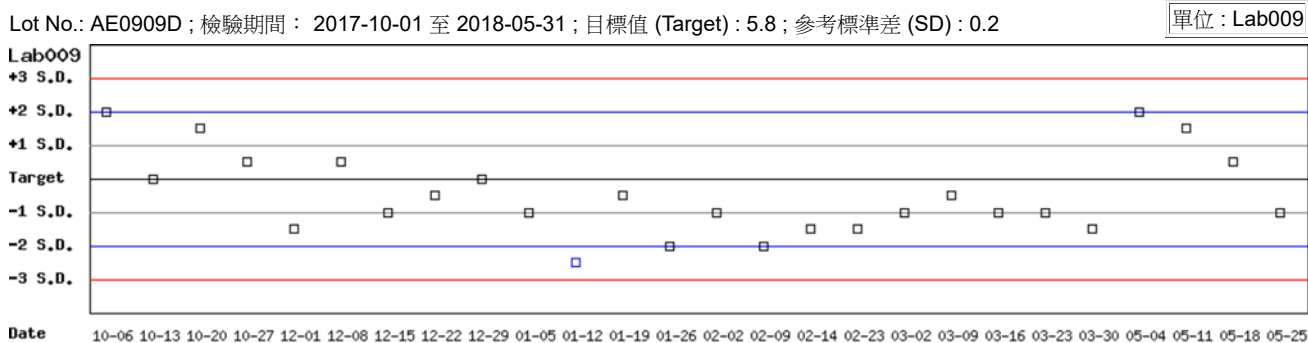
Control N SDI 分佈圖



月統計 : 2018 05 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 10 01 至 2018 05 31 [Change](#)

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2018 05 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 10 01 至 2018 05 31 [Change](#)

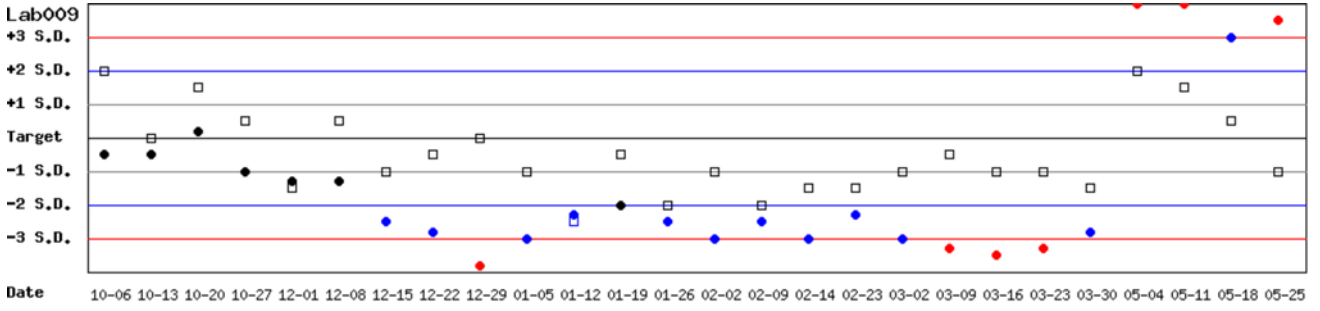
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2017-10-01 至 2018-05-31 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 (●)

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2017-10-01 至 2018-05-31 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2 (□)

單位 : Lab009



月統計 : 2018 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 10 01 至 2018 05 31 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 :

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.0	15.8	5	0.3	1.9	5.0	20	>6	6.2	6.2	5	0.3	4.8	9.7	20	4.2
Lab009	4	14.4	15.9	4	0.2	1.3	12.9	20	>6	5.8	6.0	4	0.3	5.0	13.4	20	3.3
Lab011	4	14.4	14.5	4	0.7	4.8	10.3	20	4.0	5.8	5.8	4	0.1	1.7	3.4	20	>6
Lab029	4	14.4	14.4	5	0.1	0.7	1.4	20	>6	5.8	5.8	5	0.1	1.7	3.4	20	>6
Total	-	-	15.2	18	0.8	5.3	-	-	-	-	5.9	18	0.2	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.0	15.9	10	0.3	1.9	4.4	20	>6	6.2	6.2	10	0.2	3.2	6.5	20	>6
Lab009	4	14.4	15.9	4	0.2	1.3	12.9	20	>6	5.8	6.0	4	0.3	5.0	13.4	20	3.3
Lab011	4	14.4	14.5	4	0.7	4.8	10.3	20	4.0	5.8	5.8	4	0.1	1.7	3.4	20	>6
Lab029	4	14.4	14.6	32	0.2	1.4	4.1	20	>6	5.8	5.7	32	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	14.9	50	0.7	4.7	-	-	-	-	5.9	50	0.2	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: AE0909N)																	
Month (2018/05)										CUM (2016/02/01~2018/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.0	15.8	5	0.3	1.9	5.0	20	>6	16.0	15.9	10	0.3	1.9	4.4	20	>6
Lab009	4	14.4	15.9	4	0.2	1.3	12.9	20	>6	14.4	15.9	4	0.2	1.3	12.9	20	>6
Lab011	4	14.4	14.5	4	0.7	4.8	10.3	20	4.0	14.4	14.5	4	0.7	4.8	10.3	20	4.0
Lab029	4	14.4	14.4	5	0.1	0.7	1.4	20	>6	14.4	14.6	32	0.2	1.4	4.1	20	>6
Total	-	-	15.2	18	0.8	5.3	-	-	-	-	14.9	50	0.7	4.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: AE0909D)																	
Month (2018/05)										CUM (2016/02/01~2018/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	6.2	6.2	5	0.3	4.8	9.7	20	4.2	6.2	6.2	10	0.2	3.2	6.5	20	>6
Lab009	4	5.8	6.0	4	0.3	5.0	13.4	20	3.3	5.8	6.0	4	0.3	5.0	13.4	20	3.3
Lab011	4	5.8	5.8	4	0.1	1.7	3.4	20	>6	5.8	5.8	4	0.1	1.7	3.4	20	>6
Lab029	4	5.8	5.8	5	0.1	1.7	3.4	20	>6	5.8	5.7	32	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	5.9	18	0.2	3.4	-	-	-	-	5.9	50	0.2	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4