

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab006

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/04)	CUM (2017/11/22~2018/04/30)	Month (2018/04)	CUM (2017/11/22~2018/04/30)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.0	13.7	6.2	5.5
累計標準差 (SD)	0.3	1.2	0.2	0.4
累計變異係數 (CV) %	1.9	8.8	3.2	7.3
目標值 (Target) U/gHb	16.0	16.0	6.2	6.2
總誤差 (TE) %	3.8	31.9	6.5	25.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	0.6	>6	1.2

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$   
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

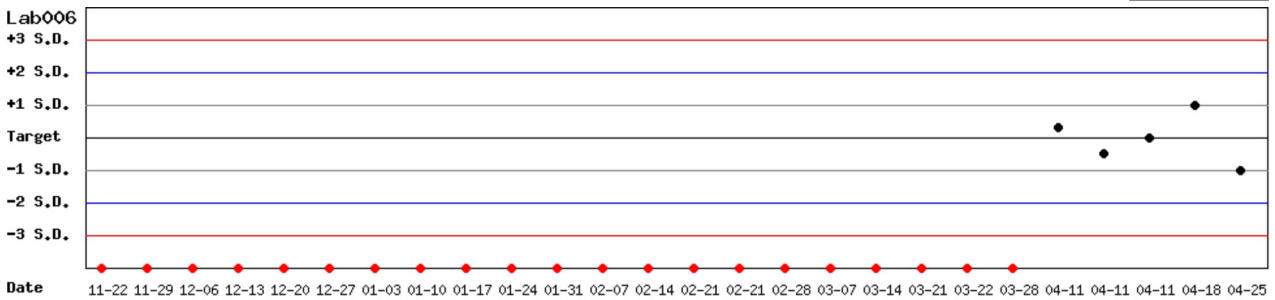
月統計 : 2018 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 11 22 至 2018 04 30 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2017-11-22 至 2018-04-30 ; 目標值 (Target) : 16.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab006



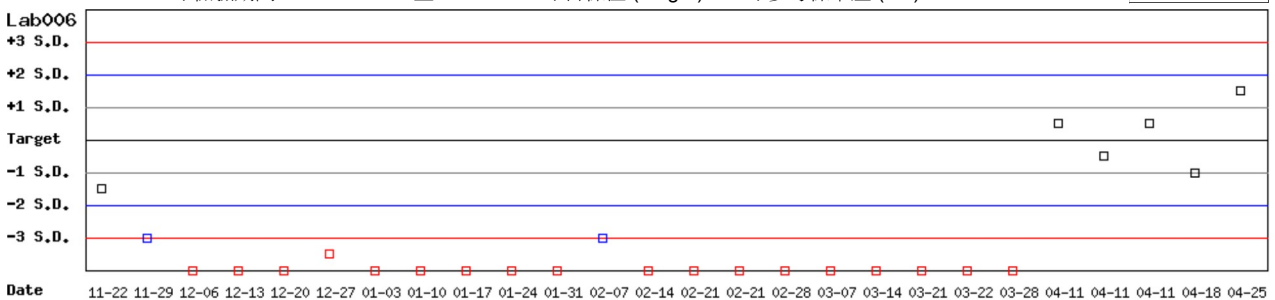
月統計 : 2018 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 11 22 至 2018 04 30 Change

[TOP](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2017-11-22 至 2018-04-30 ; 目標值 (Target) : 6.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.2

單位 : Lab006



月統計 : 2018 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 11 22 至 2018 04 30 Change

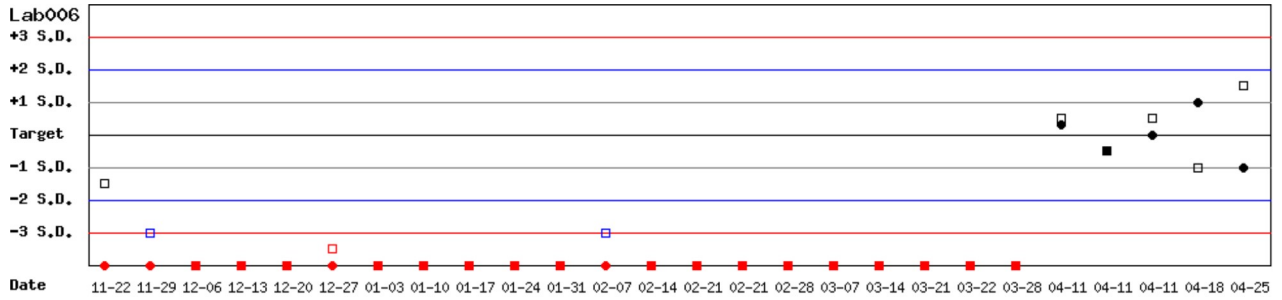
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2017-11-22 至 2018-04-30 ; 目標值 (Target) : 16.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 (●)

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2017-11-22 至 2018-04-30 ; 目標值 (Target) : 6.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.2 (□)

單位 : Lab006



月統計 : 2018 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 11 22 至 2018 04 30 Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

## 月統計表

統計月份 :

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.0	16.0	5	0.3	1.9	3.8	20	>6	6.2	6.2	5	0.2	3.2	6.5	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.5	4	0.2	1.4	3.5	20	>6	5.8	5.8	4	0.1	1.7	3.4	20	>6
Total	-	-	15.3	9	0.8	5.2	-	-	-	-	6.0	9	0.3	5.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自    至

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.0	16.0	5	0.3	1.9	3.8	20	>6	6.2	6.2	5	0.2	3.2	6.5	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.6	27	0.1	0.7	2.8	20	>6	5.8	5.7	27	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	14.8	32	0.5	3.4	-	-	-	-	5.8	32	0.2	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

## Control N 月統計與累計統計 之比較表

		Control N (Lot No.: AE0909N)															
		Month (2018/04)								CUM (2016/02/01~2018/04/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.0	16.0	5	0.3	1.9	3.8	20	>6	16.0	16.0	5	0.3	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.5	4	0.2	1.4	3.5	20	>6	14.4	14.6	27	0.1	0.7	2.8	20	>6
Total	-	-	15.3	9	0.8	5.2	-	-	-	-	14.8	32	0.5	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[\[TOP\]](#)

## Control D 月統計與累計統計 之比較表

		Control D (Lot No.: AE0909D)															
		Month (2018/04)								CUM (2016/02/01~2018/04/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	6.2	6.2	5	0.2	3.2	6.5	20	>6	6.2	6.2	5	0.2	3.2	6.5	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	5.8	5.8	4	0.1	1.7	3.4	20	>6	5.8	5.7	27	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	6.0	9	0.3	5.0	-	-	-	-	5.8	32	0.2	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4