

# 2018年03月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

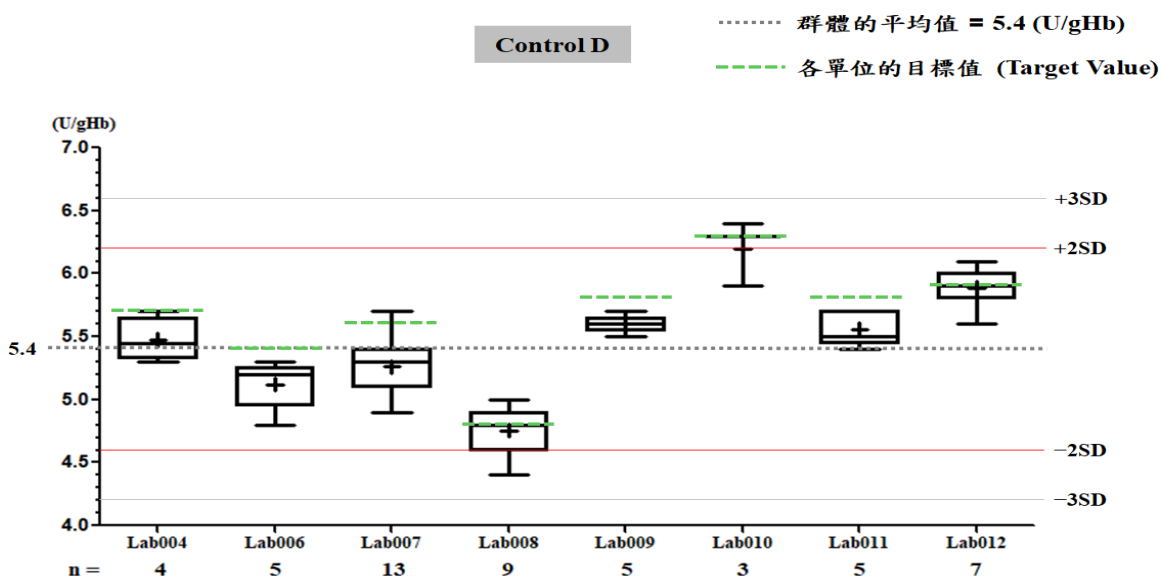
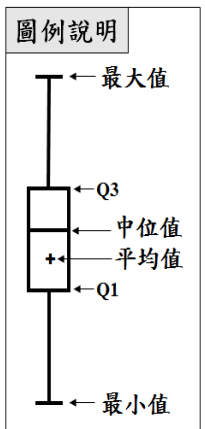
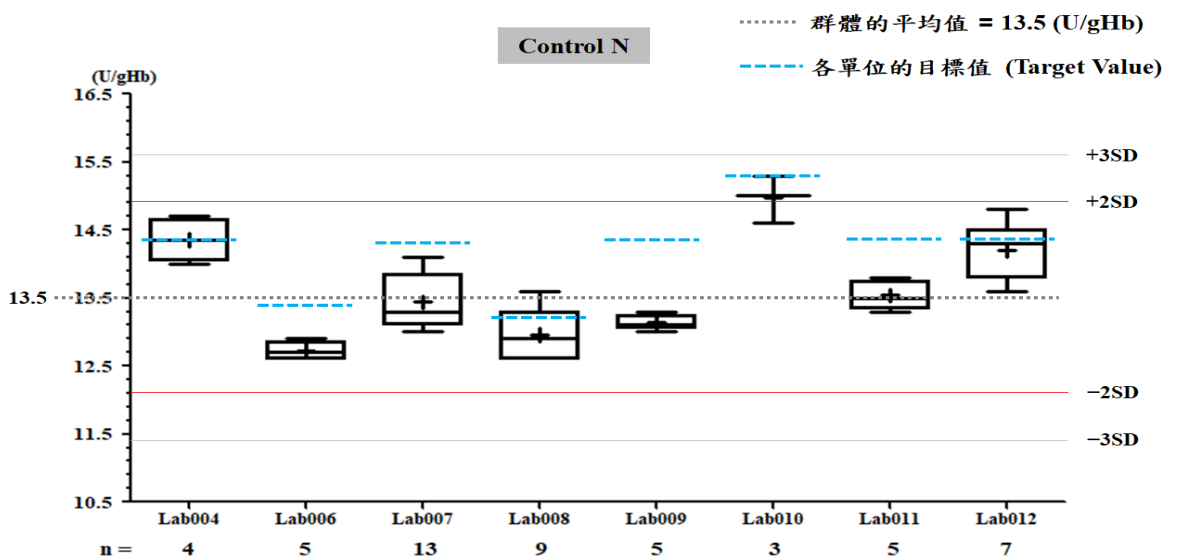
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AE0909N)	Control D (Lot No.:AE0909D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	51	51
中位數 (Median)	13.3 (U/gHb)	5.5 (U/gHb)
平均值 (Mean)	13.5 (U/gHb)	5.5 (U/gHb)
標準差 (SD)	0.7	0.4
變異係數 (CV)	5.2%	7.3%
G6PD 檢驗值範圍	12.6 ~ 15.3 (U/gHb)	4.4 ~ 6.4 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	2.0 ~ 2.3 (g/dL)	2.1 ~ 2.3 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Trinity reagent kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab010**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/03)	CUM (2016/02/01~2018/03/31)	Month (2018/03)	CUM (2016/02/01~2018/03/31)
累計點數 (N)	3	22	3	22
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.0	15.5	6.2	6.5
累計標準差 (SD)	0.4	0.5	0.3	0.3
累計變異係數 (CV) %	2.7	3.2	4.8	4.6
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	6.3	6.3
總誤差 (TE) %	7.3	7.8	11.3	12.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	5.8	3.8	3.7

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

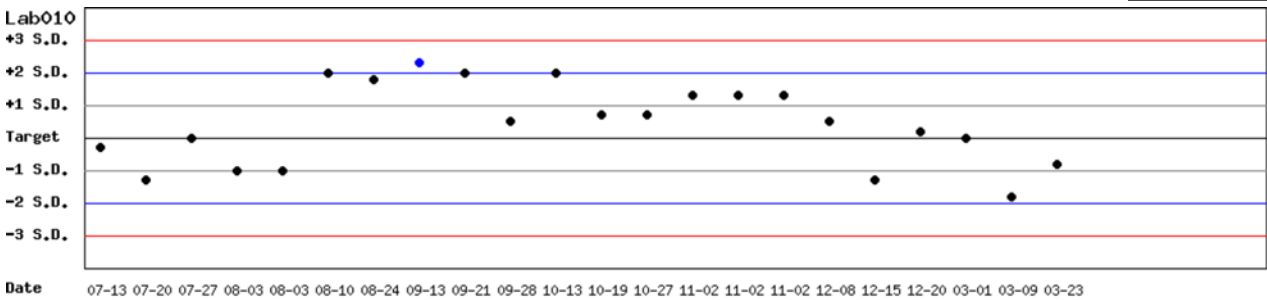
月統計 : 2018 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2016 02 01 至 2018 03 31 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2016-02-01 至 2018-03-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab010



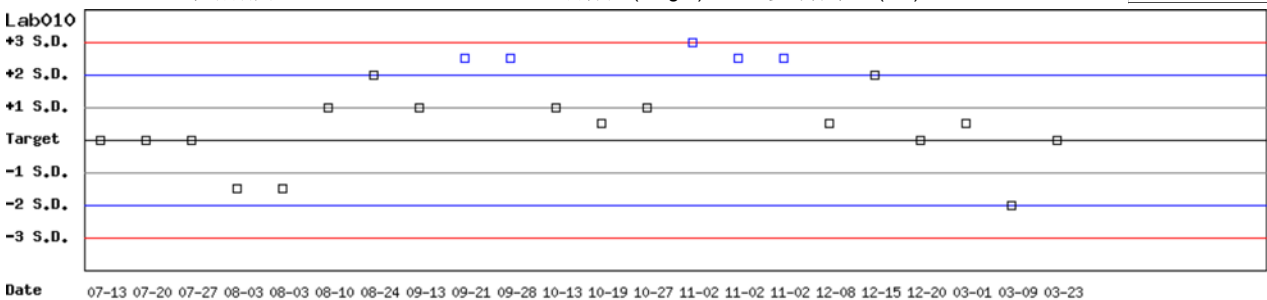
月統計 : 2018 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2016 02 01 至 2018 03 31 Change

[TOP](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2016-02-01 至 2018-03-31 ; 目標值 (Target) : 6.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.2

單位 : Lab010



月統計 : 2018 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2016 02 01 至 2018 03 31 Change

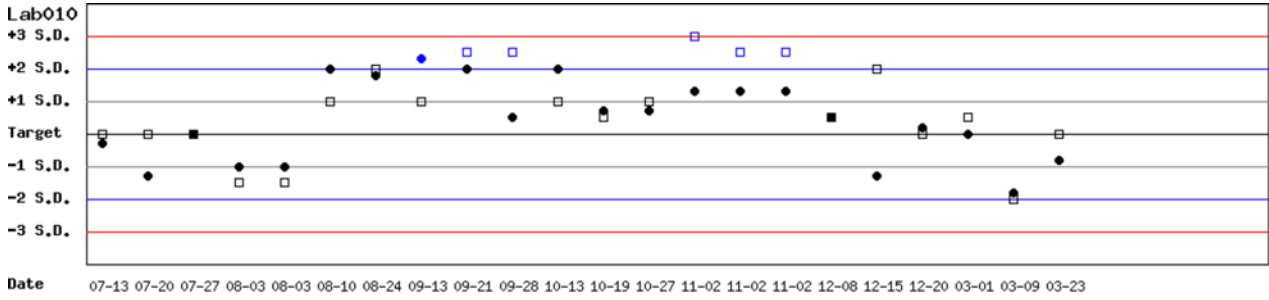
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N; 檢驗期間: 2016-02-01 至 2018-03-31; 目標值 (Target): 15.3; 參考標準差 (SD): 0.4 (●)

Lot No.: AE0909D; 檢驗期間: 2016-02-01 至 2018-03-31; 目標值 (Target): 6.3; 參考標準差 (SD): 0.2 (□)

單位: Lab010



月統計: 2018 | 03 | Change ; 累計期間 (CUM): 自 2016 | 02 | 01 至 2018 | 03 | 31 | Change

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 :

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	1	14.4	14.4	4	0.3	2.1	4.2	20	>6	5.7	5.5	4	0.2	3.6	10.8	20	4.6
<a href="#">Lab006</a>	1	13.4	12.7	5	0.1	0.8	6.8	20	>6	5.4	5.1	5	0.2	3.9	13.4	20	3.7
<a href="#">Lab007</a>	1	14.3	13.4	13	0.4	3.0	12.3	20	4.6	5.6	5.3	13	0.2	3.8	12.9	20	3.9
<a href="#">Lab008</a>	1	13.2	13.0	9	0.4	3.1	7.7	20	6.0	4.8	4.8	9	0.2	4.2	8.3	20	4.8
<a href="#">Lab009</a>	1	14.4	13.1	5	0.1	0.8	10.6	20	>6	5.8	5.6	5	0.1	1.8	7.0	20	>6
<a href="#">Lab010</a>	1	15.3	15.0	3	0.4	2.7	7.3	20	>6	6.3	6.2	3	0.3	4.8	11.3	20	3.8
<a href="#">Lab011</a>	1	14.4	13.5	5	0.2	1.5	9.2	20	>6	5.8	5.6	5	0.1	1.8	7.0	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	1	14.4	14.2	7	0.4	2.8	7.0	20	>6	5.9	5.9	7	0.2	3.4	6.8	20	5.9
Total	-	-	13.5	51	0.7	5.2	-	-	-	-	5.4	51	0.4	7.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自    至

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	1	14.4	14.4	267	0.5	3.5	6.9	20	5.7	5.8	5.8	267	0.2	3.4	6.9	20	5.9
<a href="#">Lab004</a>	1	14.4	14.5	22	0.3	2.1	4.8	20	>6	5.7	5.6	22	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab006</a>	1	13.4	13.5	64	0.5	3.7	8.2	20	5.2	5.4	5.5	64	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab007</a>	1	14.3	13.9	313	0.9	6.5	15.7	20	2.6	5.6	5.4	313	0.4	7.4	18.4	20	2.2
<a href="#">Lab008</a>	1	13.2	13.0	26	0.3	2.3	6.1	20	>6	4.8	4.8	26	0.2	4.2	8.3	20	4.8
<a href="#">Lab009</a>	1	14.4	14.3	89	0.9	6.3	13.3	20	3.1	5.8	5.9	89	0.4	6.8	15.3	20	2.7
<a href="#">Lab010</a>	1	15.3	15.5	22	0.5	3.2	7.8	20	5.8	6.3	6.5	22	0.3	4.6	12.4	20	3.7
<a href="#">Lab011</a>	1	14.4	13.7	65	0.3	2.2	9.2	20	>6	5.8	5.7	65	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	1	14.4	14.3	109	0.4	2.8	6.3	20	>6	5.9	5.9	109	0.2	3.4	6.8	20	5.9
<a href="#">Lab013</a>	1	14.5	13.8	40	0.3	2.2	9.2	20	>6	5.7	5.7	40	0.1	1.8	3.5	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	1	14.4	14.5	102	0.5	3.4	7.6	20	5.7	5.8	5.6	102	0.2	3.6	10.6	20	4.6
<a href="#">Lab016</a>	1	15.0	14.7	23	0.9	6.1	14.2	20	3.0	5.4	5.3	23	0.3	5.7	13.2	20	3.2
<a href="#">Lab029</a>	1	14.4	14.3	20	0.1	0.7	2.1	20	>6	5.8	5.6	20	0.1	1.8	7.0	20	>6
<a href="#">Lab030</a>	1	14.4	14.3	3	0.5	3.5	7.7	20	5.5	5.8	5.4	3	0.3	5.6	18.0	20	2.3
<a href="#">Lab044</a>	1	14.4	15.2	57	0.9	5.9	17.4	20	2.4	5.8	6.3	57	0.4	6.3	21.3	20	1.8
Total	-	-	14.2	1222	0.8	5.6	-	-	-	-	5.7	1222	0.4	7.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

列印總表二

### Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AE0909N)															
		Month (2018/03)								CUM (2016/02/01~2018/03/31)							
UnitID <sup>↑</sup>	Reagent Kit (Code) <sup>↑</sup>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	1	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	14.4	267	0.5	3.5	6.9	20	5.7
<a href="#">Lab004</a>	1	14.4	14.4	4	0.3	2.1	4.2	20	>6	14.4	14.5	22	0.3	2.1	4.8	20	>6
<a href="#">Lab006</a>	1	13.4	12.7	5	0.1	0.8	6.8	20	>6	13.4	13.5	64	0.5	3.7	8.2	20	5.2
<a href="#">Lab007</a>	1	14.3	13.4	13	0.4	3.0	12.3	20	4.6	14.3	13.9	313	0.9	6.5	15.7	20	2.6
<a href="#">Lab008</a>	1	13.2	13.0	9	0.4	3.1	7.7	20	6.0	13.2	13.0	26	0.3	2.3	6.1	20	>6
<a href="#">Lab009</a>	1	14.4	13.1	5	0.1	0.8	10.6	20	>6	14.4	14.3	89	0.9	6.3	13.3	20	3.1
<a href="#">Lab010</a>	1	15.3	15.0	3	0.4	2.7	7.3	20	>6	15.3	15.5	22	0.5	3.2	7.8	20	5.8
<a href="#">Lab011</a>	1	14.4	13.5	5	0.2	1.5	9.2	20	>6	14.4	13.7	65	0.3	2.2	9.2	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	1	14.4	14.2	7	0.4	2.8	7.0	20	>6	14.4	14.3	109	0.4	2.8	6.3	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	1	14.5	-	0	-	-	-	20	-	14.5	13.8	40	0.3	2.2	9.2	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	1	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	14.5	102	0.5	3.4	7.6	20	5.7
<a href="#">Lab016</a>	1	15.0	-	0	-	-	-	20	-	15.0	14.7	23	0.9	6.1	14.2	20	3.0
<a href="#">Lab029</a>	1	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	14.3	20	0.1	0.7	2.1	20	>6
<a href="#">Lab030</a>	1	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	14.3	3	0.5	3.5	7.7	20	5.5
<a href="#">Lab044</a>	1	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	15.2	57	0.9	5.9	17.4	20	2.4
Total	-	-	13.5	51	0.7	5.2	-	-	-	-	14.2	1222	0.8	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2018 03 Change

累計期間 (CUM) : 自 2016 02 01 至 2018 03 31 Change

[TOP](#)

### Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AE0909D)															
		Month (2018/03)								CUM (2016/02/01~2018/03/31)							
UnitID <sup>↑</sup>	Reagent Kit (Code) <sup>↑</sup>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	1	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.8	267	0.2	3.4	6.9	20	5.9
<a href="#">Lab004</a>	1	5.7	5.5	4	0.2	3.6	10.8	20	4.6	5.7	5.6	22	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab006</a>	1	5.4	5.1	5	0.2	3.9	13.4	20	3.7	5.4	5.5	64	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab007</a>	1	5.6	5.3	13	0.2	3.8	12.9	20	3.9	5.6	5.4	313	0.4	7.4	18.4	20	2.2
<a href="#">Lab008</a>	1	4.8	4.8	9	0.2	4.2	8.3	20	4.8	4.8	4.8	26	0.2	4.2	8.3	20	4.8
<a href="#">Lab009</a>	1	5.8	5.6	5	0.1	1.8	7.0	20	>6	5.8	5.9	89	0.4	6.8	15.3	20	2.7
<a href="#">Lab010</a>	1	6.3	6.2	3	0.3	4.8	11.3	20	3.8	6.3	6.5	22	0.3	4.6	12.4	20	3.7
<a href="#">Lab011</a>	1	5.8	5.6	5	0.1	1.8	7.0	20	>6	5.8	5.7	65	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	1	5.9	5.9	7	0.2	3.4	6.8	20	5.9	5.9	5.9	109	0.2	3.4	6.8	20	5.9
<a href="#">Lab013</a>	1	5.7	-	0	-	-	-	20	-	5.7	5.7	40	0.1	1.8	3.5	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	1	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.6	102	0.2	3.6	10.6	20	4.6
<a href="#">Lab016</a>	1	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	5.3	23	0.3	5.7	13.2	20	3.2
<a href="#">Lab029</a>	1	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.6	20	0.1	1.8	7.0	20	>6
<a href="#">Lab030</a>	1	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.4	3	0.3	5.6	18.0	20	2.3
<a href="#">Lab044</a>	1	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	6.3	57	0.4	6.3	21.3	20	1.8
Total	-	-	5.4	51	0.4	7.4	-	-	-	-	5.7	1222	0.4	7.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2018 03 Change

累計期間 (CUM) : 自 2016 02 01 至 2018 03 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1