

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab044**

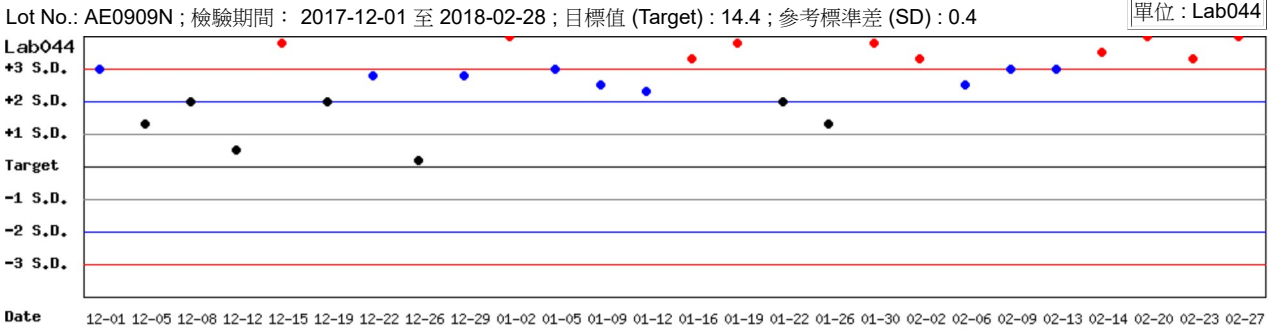
QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/02)	CUM (2017/12/01~2018/02/28)	Month (2018/02)	CUM (2017/12/01~2018/02/28)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.0	15.6	6.1	6.0
累計標準差 (SD)	0.7	0.6	0.2	0.3
累計變異係數 (CV) %	4.4	3.8	3.3	5.0
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	19.9	16.0	11.7	13.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	2.0	3.1	4.5	3.3

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2018 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 12 01 至 2018 02 28 Change

[TOP](#)

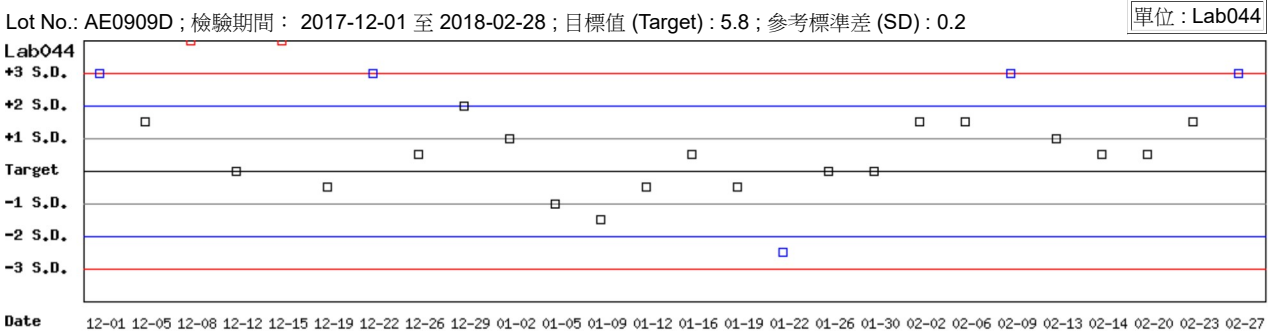
Control N SDI 分佈圖



月統計 : 2018 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 12 01 至 2018 02 28 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2018 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 12 01 至 2018 02 28 Change

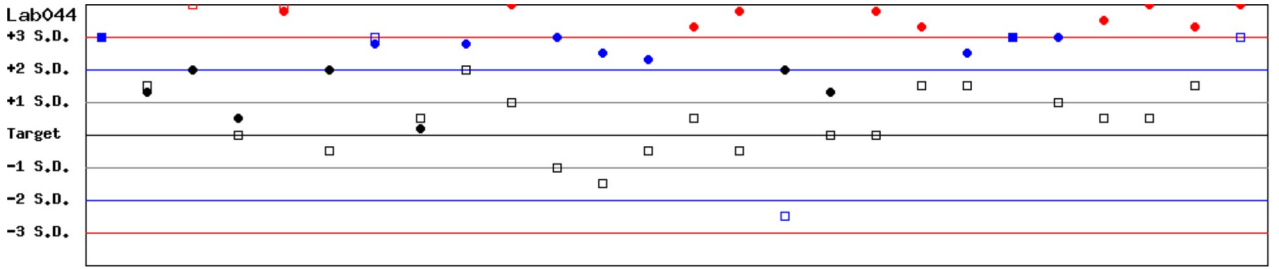
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2017-12-01 至 2018-02-28 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 (●)

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2017-12-01 至 2018-02-28 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2 (□)

單位 : Lab044



Date 12-01 12-05 12-08 12-12 12-15 12-19 12-22 12-26 12-29 01-02 01-05 01-09 01-12 01-16 01-19 01-22 01-26 01-30 02-02 02-06 02-09 02-13 02-14 02-20 02-23 02-27

月統計 : 2018 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 12 01 至 2018 02 28 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

月統計表

統計月份 :

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab016	3	15.0	15.0	3	0.5	3.3	6.7	20	>6	5.3	5.5	3	0.3	5.5	14.7	20	3.0
Lab044	3	14.4	16.0	8	0.7	4.4	19.9	20	2.0	5.8	6.1	8	0.2	3.3	11.7	20	4.5
Total	-	-	15.7	11	0.7	4.5	-	-	-	-	5.9	11	0.4	6.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	14.5	14.5	4	0.4	2.8	5.5	20	>6	5.7	5.7	4	0.1	1.8	3.5	20	>6
Lab016	3	15.0	14.9	16	0.4	2.7	6.0	20	>6	5.3	5.6	16	0.3	5.4	16.4	20	2.7
Lab044	3	14.4	15.7	18	0.5	3.2	15.4	20	3.4	5.8	5.9	18	0.3	5.1	11.9	20	3.6
Total	-	-	15.3	38	0.6	3.9	-	-	-	-	5.8	38	0.3	5.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: AE0909N)																	
Month (2018/02)										CUM (2016/02/01~2018/02/28)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	14.5	-	0	-	-	-	20	-	14.5	14.5	4	0.4	2.8	5.5	20	>6
Lab016	3	15.0	15.0	3	0.5	3.3	6.7	20	>6	15.0	14.9	16	0.4	2.7	6.0	20	>6
Lab044	3	14.4	16.0	8	0.7	4.4	19.9	20	2.0	14.4	15.7	18	0.5	3.2	15.4	20	3.4
Total	-	-	15.7	11	0.7	4.5	-	-	-	-	15.3	38	0.6	3.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: AE0909D)																	
Month (2018/02)										CUM (2016/02/01~2018/02/28)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	5.7	-	0	-	-	-	20	-	5.7	5.7	4	0.1	1.8	3.5	20	>6
Lab016	3	5.3	5.5	3	0.3	5.5	14.7	20	3.0	5.3	5.6	16	0.3	5.4	16.4	20	2.7
Lab044	3	5.8	6.1	8	0.2	3.3	11.7	20	4.5	5.8	5.9	18	0.3	5.1	11.9	20	3.6
Total	-	-	5.9	11	0.4	6.8	-	-	-	-	5.8	38	0.3	5.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3