

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab029

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/02)	CUM (2017/08/01~2018/02/28)	Month (2018/02)	CUM (2017/08/01~2018/02/28)
累計點數 (N)	3	26	3	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.7	14.5	5.8	5.7
累計標準差 (SD)	0.2	0.2	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.4	1.4	1.7	1.8
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	4.8	3.5	3.4	5.2
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

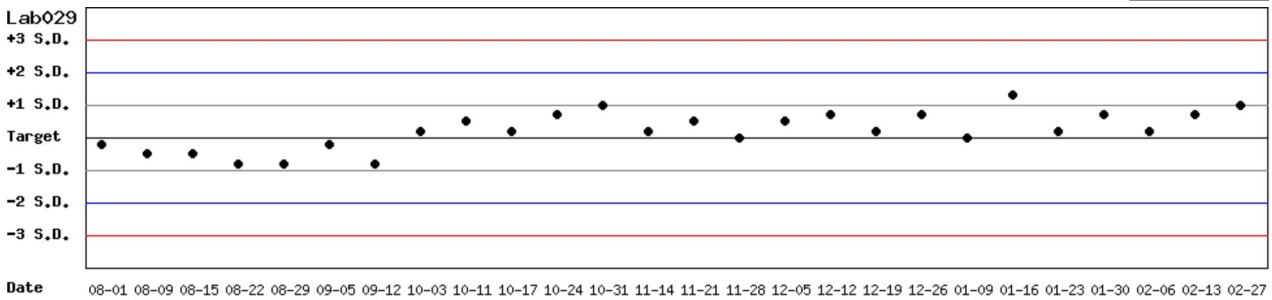
月統計 : 2018 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 08 01 至 2018 02 28 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2017-08-01 至 2018-02-28 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab029



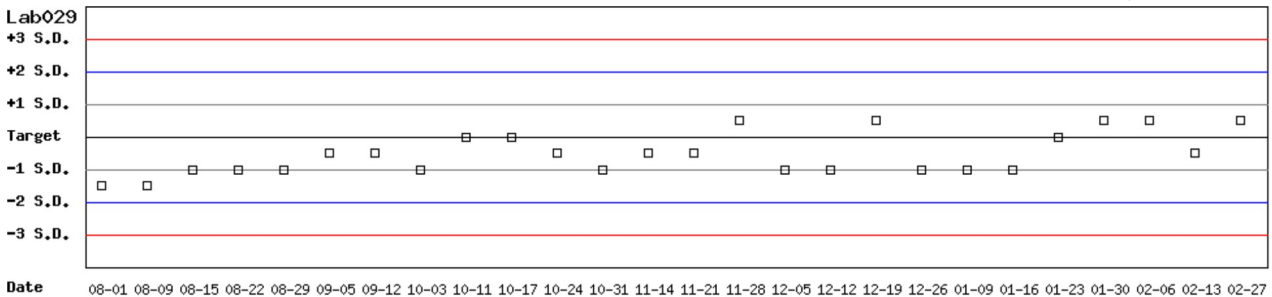
月統計 : 2018 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 08 01 至 2018 02 28 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2017-08-01 至 2018-02-28 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2

單位 : Lab029



月統計 : 2018 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 08 01 至 2018 02 28 Change

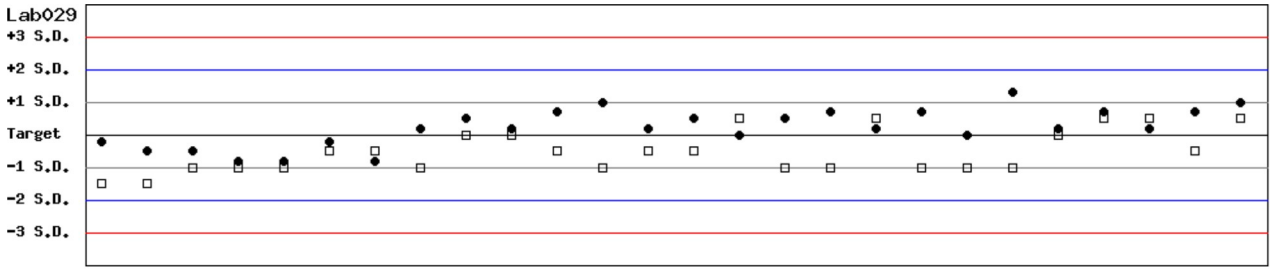
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2017-08-01 至 2018-02-28 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 (●)

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2017-08-01 至 2018-02-28 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2 (□)

單位 : Lab029



Date 08-01 08-09 08-15 08-22 08-29 09-05 09-12 10-03 10-11 10-17 10-24 10-31 11-14 11-21 11-28 12-05 12-12 12-19 12-26 01-09 01-16 01-23 01-30 02-06 02-13 02-27

月統計 : 2018 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 08 01 至 2018 02 28 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 :

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab029	4	14.4	14.7	3	0.2	1.4	4.8	20	>6	5.8	5.8	3	0.1	1.7	3.4	20	>6
Total	-	-	14.7	3	0.2	1.4	-	-	-	-	5.8	3	0.1	1.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab029	4	14.4	14.6	19	0.1	0.7	2.8	20	>6	5.8	5.7	19	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	14.6	19	0.1	0.7	-	-	-	-	5.7	19	0.1	1.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AE0909N)																	
Month (2018/02)										CUM (2016/02/01~2018/02/28)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab029	4	14.4	14.7	3	0.2	1.4	4.8	20	>6	14.4	14.6	19	0.1	0.7	2.8	20	>6
Total	-	-	14.7	3	0.2	1.4	-	-	-	-	14.6	19	0.1	0.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :

累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AE0909D)																	
Month (2018/02)										CUM (2016/02/01~2018/02/28)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab029	4	5.8	5.8	3	0.1	1.7	3.4	20	>6	5.8	5.7	19	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	5.8	3	0.1	1.7	-	-	-	-	5.7	19	0.1	1.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :

累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4