

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab016

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2017/11)	CUM (2017/05/11~2017/11/30)	Month (2017/11)	CUM (2017/05/11~2017/11/30)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.1	15.0	5.6	5.4
累計標準差 (SD)	0.4	0.6	0.3	0.3
累計變異係數 (CV) %	2.6	4.0	5.4	5.6
目標值 (Target) U/gHb	15.0	15.0	5.3	5.3
總誤差 (TE) %	6.0	8.0	16.4	13.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	5.0	2.7	3.2

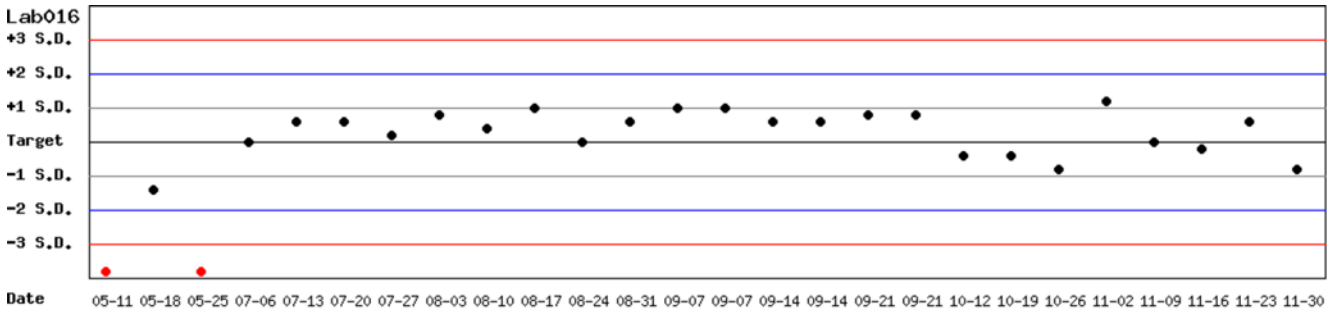
誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2017 11 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 05 11 至 2017 11 30 [Change](#)

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2017-05-11 至 2017-11-30 ; 目標值 (Target) : 15.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.50 單位 : Lab016

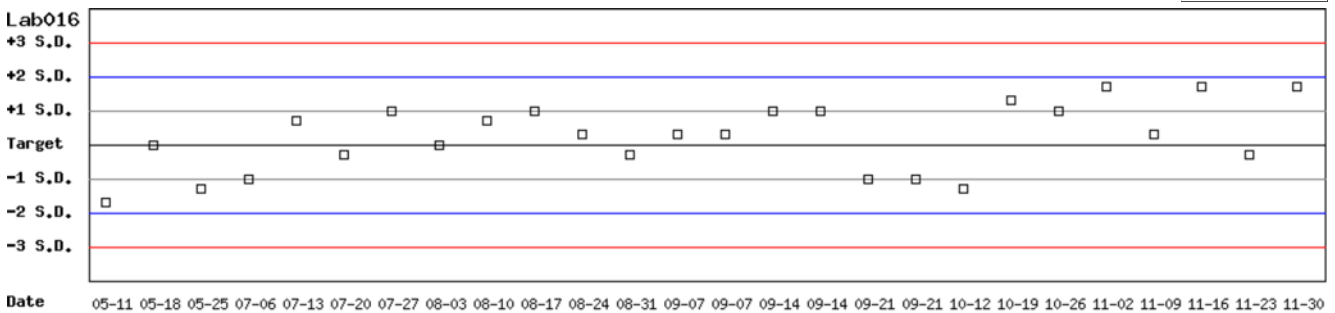


月統計 : 2017 11 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 05 11 至 2017 11 30 [Change](#)

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2017-05-11 至 2017-11-30 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.30 單位 : Lab016



月統計 : 2017 11 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 05 11 至 2017 11 30 [Change](#)

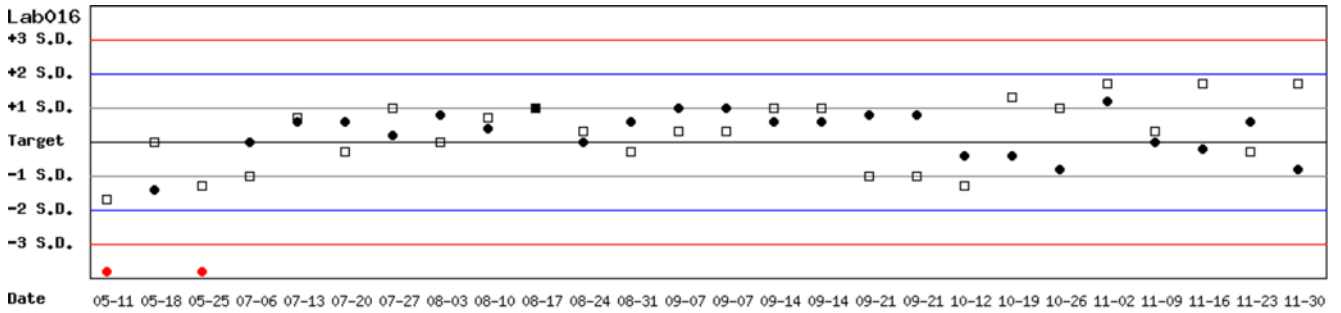
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2017-05-11 至 2017-11-30 ; 目標值 (Target) : 15.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.50 (●)

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2017-05-11 至 2017-11-30 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.30 (□)

單位 : Lab016



月統計 : 2017 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2017 05 11 至 2017 11 30 Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 :

UnitID [↑]	Reagent Kit (Code) [↑]	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab016	3	15.0	15.1	5	0.4	2.6	6.0	20	>6	5.3	5.6	5	0.3	5.4	16.4	20	2.7
Total	-	-	15.1	5	0.4	2.6	-	-	-	-	5.6	5	0.3	5.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID [↑]	Reagent Kit (Code) [↑]	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	14.5	14.5	4	0.4	2.8	5.5	20	>6	5.7	5.7	4	0.1	1.8	3.5	20	>6
Lab016	3	15.0	15.0	8	0.4	2.7	5.3	20	>6	5.3	5.5	8	0.3	5.5	14.7	20	3.0
Total	-	-	14.8	12	0.4	2.7	-	-	-	-	5.6	12	0.3	5.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AE0909N)																	
		Month (2017/11)								CUM (2016/02/01~2017/11/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	14.5	-	0	-	-	-	20	-	14.5	14.5	4	0.4	2.8	5.5	20	>6
Lab016	3	15.0	15.1	5	0.4	2.6	6.0	20	>6	15.0	15.0	8	0.4	2.7	5.3	20	>6
Total	-	-	15.1	5	0.4	2.6	-	-	-	-	14.8	12	0.4	2.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :

累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AE0909D)																	
		Month (2017/11)								CUM (2016/02/01~2017/11/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	5.7	-	0	-	-	-	20	-	5.7	5.7	4	0.1	1.8	3.5	20	>6
Lab016	3	5.3	5.6	5	0.3	5.4	16.4	20	2.7	5.3	5.5	8	0.3	5.5	14.7	20	3.0
Total	-	-	5.6	5	0.3	5.4	-	-	-	-	5.6	12	0.3	5.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :

累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3