

2016年10月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

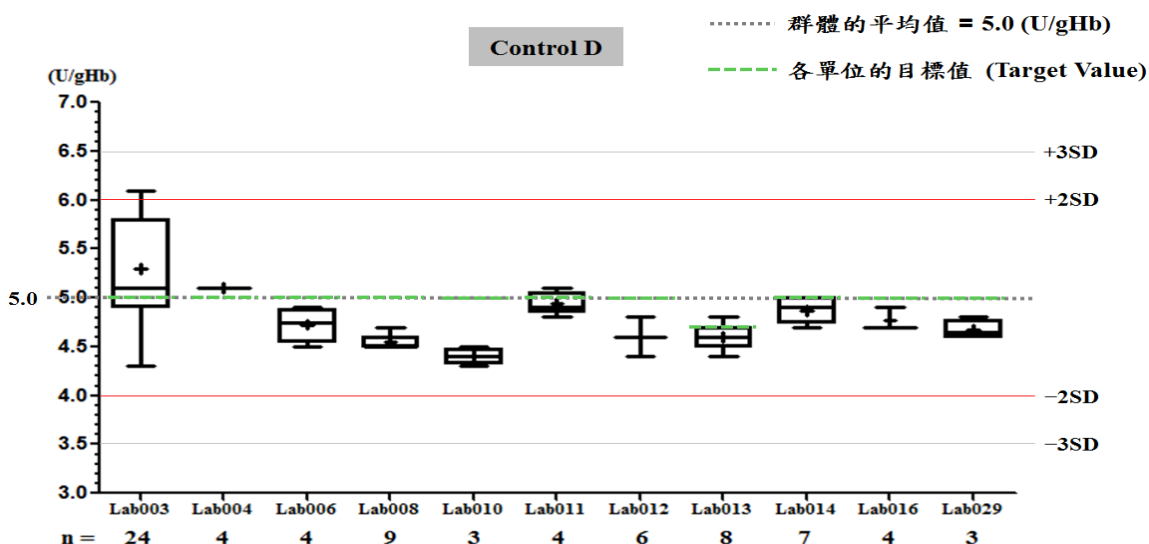
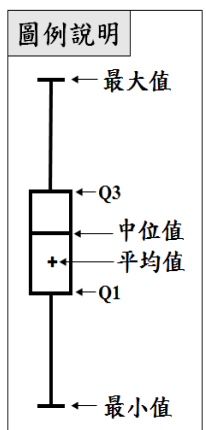
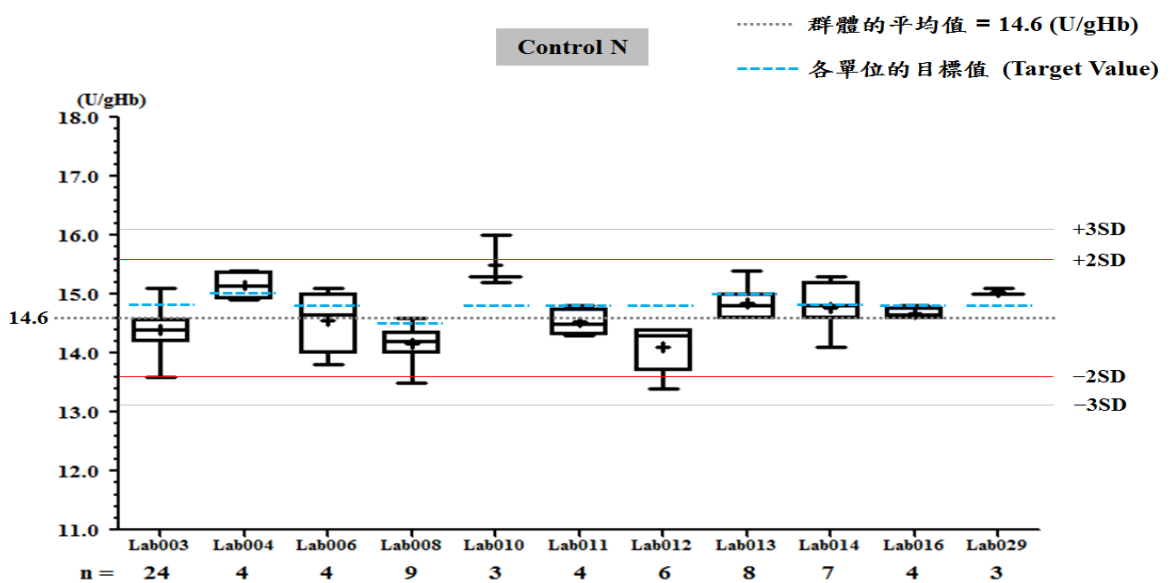
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AD0326N)	Control D (Lot No.:AD0326D)
參加單位	11	11
總回報數 (n)	76	76
中位數 (Median)	14.6 (U/gHb)	4.9 (U/gHb)
平均值 (Mean)	14.6 (U/gHb)	5.0 (U/gHb)
標準差 (SD)	0.5	0.5
變異係數 (CV)	3.4%	10.0%
G6PD 檢驗值範圍	13.4 ~ 16.0 (U/gHb)	4.2 ~ 6.2 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	2.0 ~ 2.7 (g/dL)	2.2 ~ 2.7 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Trinity reagent kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AD0326N (2014-04-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab004**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AD0326N		AD0326D	
檢驗期間	Month (2016/10)	CUM (2016/04/13~2016/10/31)	Month (2016/10)	CUM (2016/04/13~2016/10/31)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.2	14.9	5.1	5.0
累計標準差 (SD)	0.2	0.3	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.3	2.0	2.0	4.0
目標值 (Target) U/gHb	15.0	15.0	5.0	5.0
總誤差 (TE) %	4.0	4.7	5.9	8.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	5.0

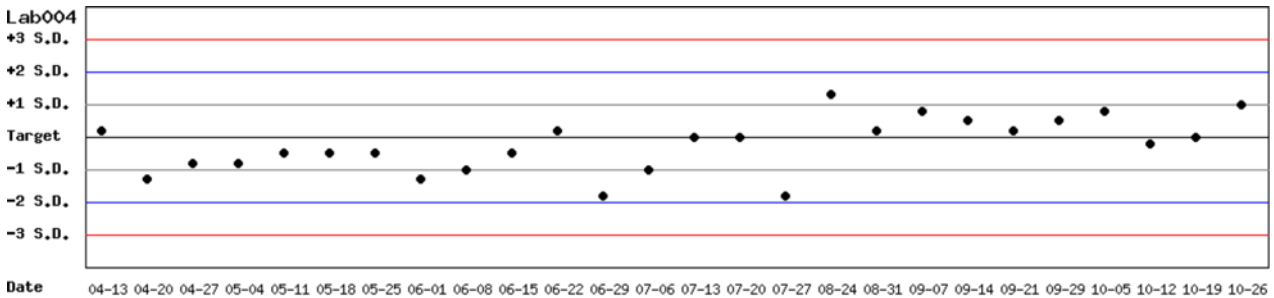
誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2016 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2016 04 13 至 2016 10 31 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AD0326N ; 檢驗期間 : 2016-04-13 至 2016-10-31 ; 目標值 (Target) : 15.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 單位 : Lab004

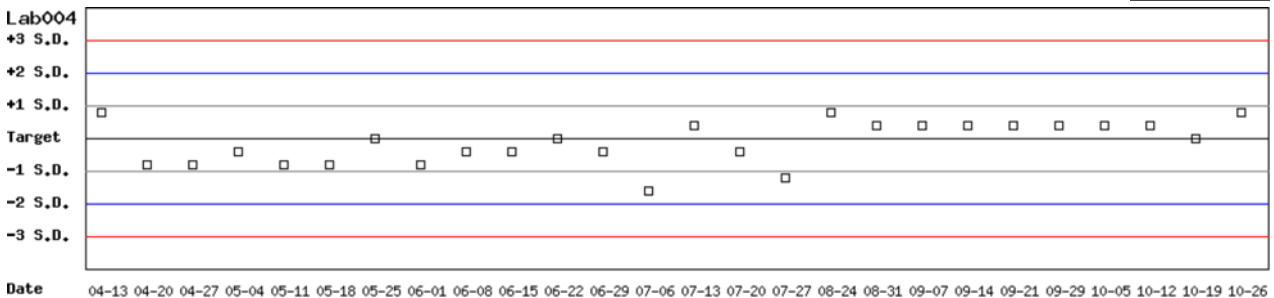


月統計 : 2016 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2016 04 13 至 2016 10 31 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AD0326D ; 檢驗期間 : 2016-04-13 至 2016-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.25 單位 : Lab004



月統計 : 2016 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2016 04 13 至 2016 10 31 Change

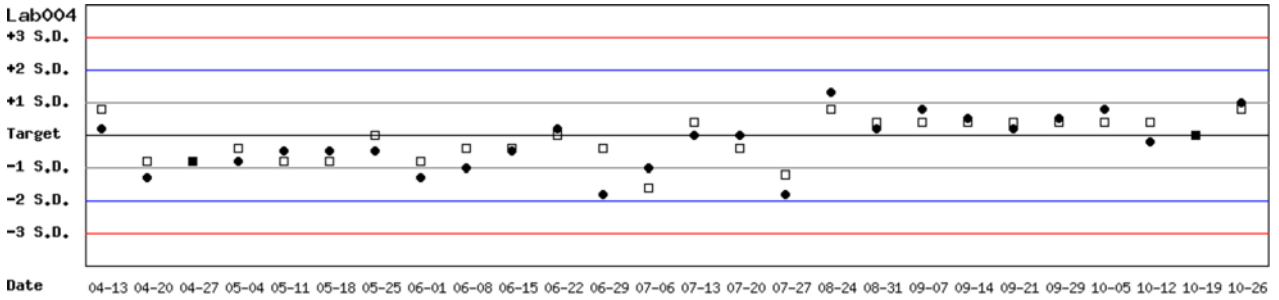
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AD0326N ; 檢驗期間 : 2016-04-13 至 2016-10-31 ; 目標值 (Target) : 15.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: AD0326D ; 檢驗期間 : 2016-04-13 至 2016-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.25 (□)

單位 : Lab004



月統計 : 2016 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2016 04 13 至 2016 10 31 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

月統計表

統計月份 :

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AD0326N)								Control D (Lot No.: AD0326D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	14.8	14.4	24	0.4	2.8	8.3	20	>6	5.0	5.3	24	0.4	7.5	21.1	20	1.9
Lab004	1	15.0	15.2	4	0.2	1.3	4.0	20	>6	5.0	5.1	4	0.1	2.0	5.9	20	>6
Lab006	1	14.8	14.6	4	0.5	3.4	8.2	20	5.5	5.0	4.7	4	0.2	4.3	14.5	20	3.3
Lab008	1	14.5	14.2	9	0.3	2.1	6.3	20	>6	4.6	4.4	9	0.1	2.3	8.9	20	>6
Lab010	1	14.8	15.5	3	0.4	2.6	9.9	20	5.9	5.0	5.2	3	0.2	3.8	11.7	20	4.2
Lab011	1	14.8	14.5	4	0.2	1.4	4.8	20	>6	5.0	4.9	4	0.2	4.1	10.2	20	4.4
Lab012	1	14.8	14.1	6	0.4	2.8	10.4	20	5.5	5.0	5.8	6	0.3	5.2	26.3	20	0.8
Lab013	1	15.0	14.9	8	0.3	2.0	4.7	20	>6	4.7	4.6	8	0.1	2.2	6.5	20	>6
Lab014	1	14.8	14.8	7	0.4	2.7	5.4	20	>6	5.0	4.8	7	0.1	2.1	8.2	20	>6
Lab016	1	14.8	14.7	4	0.1	0.7	2.0	20	>6	5.0	4.8	4	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Lab029	1	14.8	15.0	3	0.1	0.7	2.7	20	>6	5.0	5.0	3	0.1	2.0	4.0	20	>6
Total	-	-	14.6	76	0.5	3.4	-	-	-	-	5.0	76	0.5	10.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AD0326N)								Control D (Lot No.: AD0326D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab001	1	14.2	14.8	1	-	-	-	20	-	4.6	5.0	1	-	-	-	20	-
Lab003	1	14.8	14.5	681	0.8	5.5	13.1	20	3.3	5.0	4.9	681	0.4	8.2	18.3	20	2.2
Lab004	1	15.0	15.0	108	0.3	2.0	4.0	20	>6	5.0	4.9	108	0.2	4.1	10.2	20	4.4
Lab006	1	14.8	14.8	106	0.6	4.1	8.1	20	4.9	5.0	4.9	106	0.3	6.1	14.2	20	3.0
Lab007	1	13.8	13.7	244	0.5	3.6	8.0	20	5.4	4.5	4.5	244	0.2	4.4	8.9	20	4.5
Lab008	1	14.5	14.4	197	0.6	4.2	9.0	20	4.6	4.6	4.6	197	0.3	6.5	13.0	20	3.1
Lab010	1	14.8	14.3	95	0.5	3.5	10.4	20	4.7	5.0	4.8	95	0.3	6.3	16.5	20	2.5
Lab011	1	14.8	14.9	122	0.3	2.0	4.7	20	>6	5.0	5.1	122	0.2	3.9	9.8	20	4.6
Lab012	1	14.8	14.2	119	0.4	2.8	9.7	20	5.7	5.0	4.8	119	0.3	6.3	16.5	20	2.5
Lab013	1	15.0	14.9	209	0.2	1.3	3.4	20	>6	4.7	4.6	209	0.2	4.3	10.8	20	4.2
Lab014	1	14.8	14.8	159	0.4	2.7	5.4	20	>6	5.0	4.8	159	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Lab015	1	14.8	14.4	174	0.8	5.6	13.8	20	3.1	5.0	4.9	174	0.3	6.1	14.2	20	3.0
Lab016	1	14.8	14.9	62	0.1	0.7	2.0	20	>6	5.0	4.9	62	0.1	2.0	6.1	20	>6
Lab029	1	14.8	14.9	120	0.3	2.0	4.7	20	>6	5.0	4.8	120	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Total	-	-	14.5	2397	0.7	4.8	-	-	-	-	4.8	2397	0.3	6.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AD0326N (2014-04-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AD0326N)															
		Month (2016/10)								CUM (2014/05/01~2016/10/31)							
UnitID [⬇]	Reagent Kit (Code) [⬇]	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab001	1	14.2	-	0	-	-	-	20	-	14.2	14.8	1	-	-	-	20	-
Lab003	1	14.8	14.4	24	0.4	2.8	8.3	20	>6	14.8	14.5	681	0.8	5.5	13.1	20	3.3
Lab004	1	15.0	15.2	4	0.2	1.3	4.0	20	>6	15.0	15.0	108	0.3	2.0	4.0	20	>6
Lab006	1	14.8	14.6	4	0.5	3.4	8.2	20	5.5	14.8	14.8	106	0.6	4.1	8.1	20	4.9
Lab007	1	13.8	-	0	-	-	-	20	-	13.8	13.7	244	0.5	3.6	8.0	20	5.4
Lab008	1	14.5	14.2	9	0.3	2.1	6.3	20	>6	14.5	14.4	197	0.6	4.2	9.0	20	4.6
Lab010	1	14.8	15.5	3	0.4	2.6	9.9	20	5.9	14.8	14.3	95	0.5	3.5	10.4	20	4.7
Lab011	1	14.8	14.5	4	0.2	1.4	4.8	20	>6	14.8	14.9	122	0.3	2.0	4.7	20	>6
Lab012	1	14.8	14.1	6	0.4	2.8	10.4	20	5.5	14.8	14.2	119	0.4	2.8	9.7	20	5.7
Lab013	1	15.0	14.9	8	0.3	2.0	4.7	20	>6	15.0	14.9	209	0.2	1.3	3.4	20	>6
Lab014	1	14.8	14.8	7	0.4	2.7	5.4	20	>6	14.8	14.8	159	0.4	2.7	5.4	20	>6
Lab015	1	14.8	-	0	-	-	-	20	-	14.8	14.4	174	0.8	5.6	13.8	20	3.1
Lab016	1	14.8	14.7	4	0.1	0.7	2.0	20	>6	14.8	14.9	62	0.1	0.7	2.0	20	>6
Lab029	1	14.8	15.0	3	0.1	0.7	2.7	20	>6	14.8	14.9	120	0.3	2.0	4.7	20	>6
Total	-	-	14.6	76	0.5	3.4	-	-	-	-	14.5	2397	0.7	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2016 10 Change

累計期間 (CUM) : 自 2014 05 01 至 2016 10 31 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AD0326D)															
		Month (2016/10)								CUM (2014/05/01~2016/10/31)							
UnitID [⬇]	Reagent Kit (Code) [⬇]	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab001	1	4.6	-	0	-	-	-	20	-	4.6	5.0	1	-	-	-	20	-
Lab003	1	5.0	5.3	24	0.4	7.5	21.1	20	1.9	5.0	4.9	681	0.4	8.2	18.3	20	2.2
Lab004	1	5.0	5.1	4	0.1	2.0	5.9	20	>6	5.0	4.9	108	0.2	4.1	10.2	20	4.4
Lab006	1	5.0	4.7	4	0.2	4.3	14.5	20	3.3	5.0	4.9	106	0.3	6.1	14.2	20	3.0
Lab007	1	4.5	-	0	-	-	-	20	-	4.5	4.5	244	0.2	4.4	8.9	20	4.5
Lab008	1	4.6	4.4	9	0.1	2.3	8.9	20	>6	4.6	4.6	197	0.3	6.5	13.0	20	3.1
Lab010	1	5.0	5.2	3	0.2	3.8	11.7	20	4.2	5.0	4.8	95	0.3	6.3	16.5	20	2.5
Lab011	1	5.0	4.9	4	0.2	4.1	10.2	20	4.4	5.0	5.1	122	0.2	3.9	9.8	20	4.6
Lab012	1	5.0	5.8	6	0.3	5.2	26.3	20	0.8	5.0	4.8	119	0.3	6.3	16.5	20	2.5
Lab013	1	4.7	4.6	8	0.1	2.2	6.5	20	>6	4.7	4.6	209	0.2	4.3	10.8	20	4.2
Lab014	1	5.0	4.8	7	0.1	2.1	8.2	20	>6	5.0	4.8	159	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Lab015	1	5.0	-	0	-	-	-	20	-	5.0	4.9	174	0.3	6.1	14.2	20	3.0
Lab016	1	5.0	4.8	4	0.2	4.2	12.3	20	3.8	5.0	4.9	62	0.1	2.0	6.1	20	>6
Lab029	1	5.0	5.0	3	0.1	2.0	4.0	20	>6	5.0	4.8	120	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Total	-	-	5.0	76	0.5	10.0	-	-	-	-	4.8	2397	0.3	6.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2016 10 Change

累計期間 (CUM) : 自 2014 05 01 至 2016 10 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1