

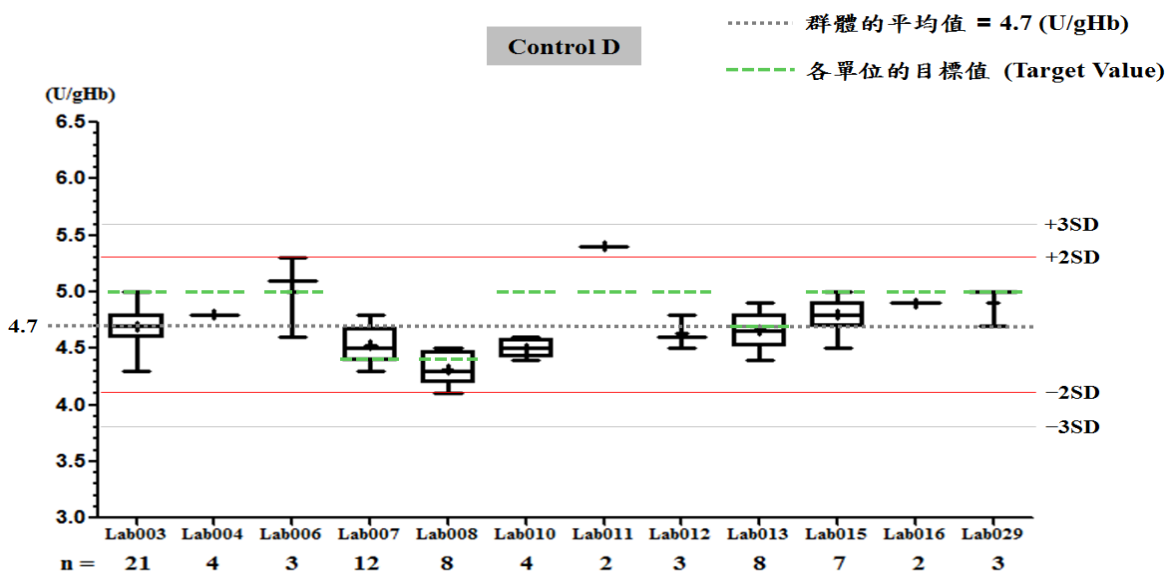
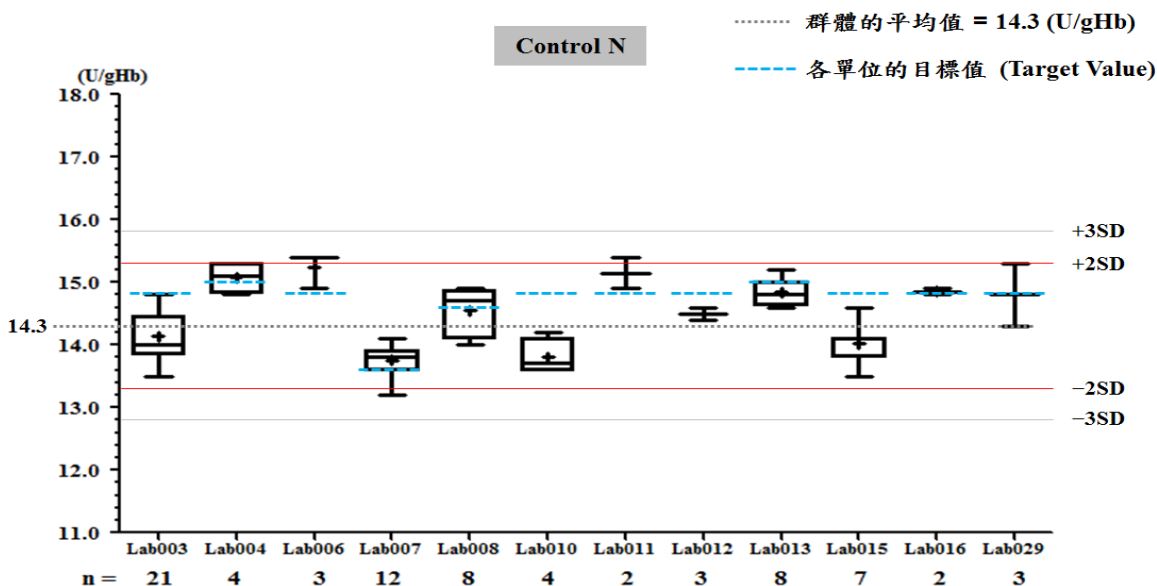
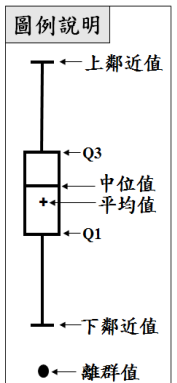
2015年02月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AD0326N)	Control D (Lot No.:A D0326D)
參加單位	12	12
總回報數 (n)	77	77
中位數 (Median)	14.3 (U/gHb)	4.7 (U/gHb)
平均值 (Mean)	14.3 (U/gHb)	4.7 (U/gHb)
標準差 (SD)	0.5	0.3
變異係數 (CV)	3.5%	6.4%
G6PD 檢驗值範圍	13.2 ~ 15.4 (U/gHb)	4.1 ~ 5.4 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	2.2 ~ 2.7 (g/dL)	2.2 ~ 2.7 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AD0326N (2014-04-01 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab016

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AD0326N		AD0326D	
檢驗期間	Month (2015/02)	CUM (2014/05/01~2015/02/28)	Month (2015/02)	CUM (2014/05/01~2015/02/28)
累計點數 (N)	2	13	2	13
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.9	14.9	4.9	4.8
累計標準差 (SD)	-	0.1	-	0.2
累計變異係數 (CV) %	-	0.7	-	4.2
目標值 (Target) U/gHb	14.8	14.8	5.0	5.0
總誤差 (TE) %	-	2.0	-	12.3
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	-	>6	-	3.8

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

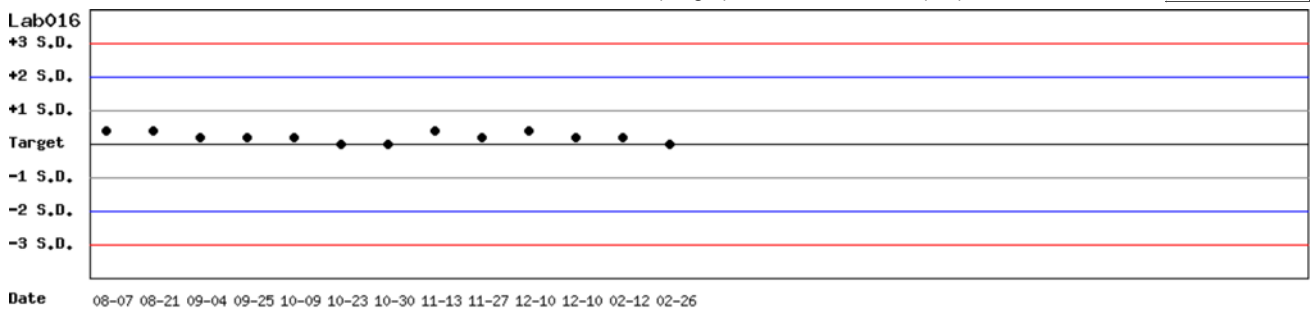
月統計 : 2015 02 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2014 05 01 至 2015 02 28 [Change](#)

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AD0326N ; 檢驗期間 : 2014-05-01 至 2015-02-28 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.5

單位 : Lab016



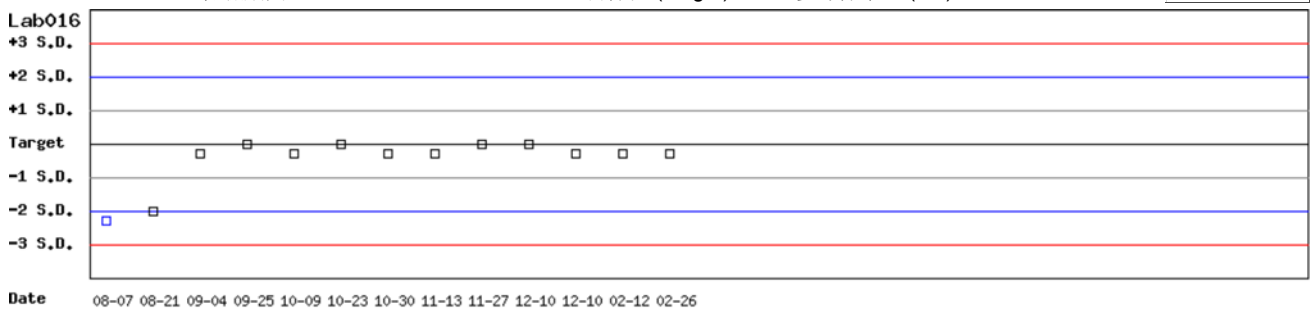
月統計 : 2015 02 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2014 05 01 至 2015 02 28 [Change](#)

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AD0326D ; 檢驗期間 : 2014-05-01 至 2015-02-28 ; 目標值 (Target) : 5.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.3

單位 : Lab016



月統計 : 2015 02 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2014 05 01 至 2015 02 28 [Change](#)

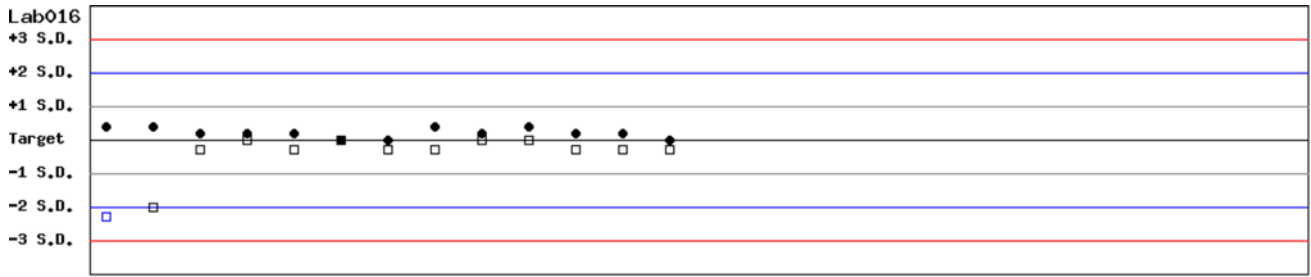
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AD0326N ; 檢驗期間 : 2014-05-01 至 2015-02-28 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.5 (●)

Lot No.: AD0326D ; 檢驗期間 : 2014-05-01 至 2015-02-28 ; 目標值 (Target) : 5.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.3 (□)

單位 : Lab016



Date 08-07 08-21 09-04 09-25 10-09 10-23 10-30 11-13 11-27 12-10 12-10 02-12 02-26

月統計 : 2015 02 ; 累計期間 (CUM) : 自 2014 05 01 至 2015 02 28

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

月統計表

統計月份 :

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AD0326N)								Control D (Lot No.: AD0326D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	14.8	14.1	21	0.4	2.8	10.4	20	5.5	5.0	4.7	21	0.2	4.3	14.5	20	3.3
Lab004	1	15.0	15.1	4	0.3	2.0	4.6	20	>6	5.0	4.8	4	0.0	0.0	4.0	20	>6
Lab006	1	14.8	15.2	3	0.3	2.0	6.7	20	>6	5.0	5.0	3	0.4	8.0	16.0	20	2.5
Lab007	1	13.6	13.8	12	0.2	1.4	4.4	20	>6	4.4	4.5	12	0.2	4.4	11.2	20	4.0
Lab008	1	14.6	14.6	8	0.4	2.7	5.5	20	>6	4.4	4.3	8	0.1	2.3	6.9	20	>6
Lab010	1	14.8	13.8	4	0.3	2.2	11.1	20	>6	5.0	4.5	4	0.1	2.2	14.4	20	4.5
Lab011	1	14.8	15.2	2	-	-	-	20	-	5.0	5.4	2	-	-	-	20	-
Lab012	1	14.8	14.5	3	0.1	0.7	3.4	20	>6	5.0	4.6	3	0.2	4.3	16.7	20	2.8
Lab013	1	15.0	14.8	8	0.2	1.4	4.0	20	>6	4.7	4.7	8	0.2	4.3	8.5	20	4.7
Lab015	1	14.8	14.0	7	0.3	2.1	9.7	20	>6	5.0	4.8	7	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Lab016	1	14.8	14.9	2	-	-	-	20	-	5.0	4.9	2	-	-	-	20	-
Lab029	1	14.8	14.8	3	0.5	3.4	6.8	20	5.9	5.0	4.9	3	0.2	4.1	10.2	20	4.4
Total	-	-	14.3	77	0.5	3.5	-	-	-	-	4.7	77	0.3	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AD0326N)								Control D (Lot No.: AD0326D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	14.8	14.4	234	0.8	5.6	13.8	20	3.1	5.0	4.8	234	0.3	6.3	16.5	20	2.5
Lab004	1	15.0	15.1	25	0.3	2.0	4.6	20	>6	5.0	5.0	25	0.2	4.0	8.0	20	5.0
Lab006	1	14.8	15.1	23	0.8	5.3	12.6	20	3.4	5.0	5.0	23	0.4	8.0	16.0	20	2.5
Lab007	1	13.6	13.6	93	0.5	3.7	7.4	20	5.4	4.4	4.4	93	0.2	4.5	9.1	20	4.4
Lab008	1	14.6	14.7	31	0.4	2.7	6.1	20	>6	4.4	4.5	31	0.2	4.4	11.2	20	4.0
Lab010	1	14.8	13.8	26	0.3	2.2	11.1	20	>6	5.0	4.6	26	0.2	4.3	16.7	20	2.8
Lab011	1	14.8	14.9	37	0.3	2.0	4.7	20	>6	5.0	5.0	37	0.3	6.0	12.0	20	3.3
Lab012	1	14.8	14.7	21	0.4	2.7	6.1	20	>6	5.0	4.9	21	0.3	6.1	14.2	20	3.0
Lab013	1	15.0	14.9	41	0.2	1.3	3.4	20	>6	4.7	4.6	41	0.2	4.3	10.8	20	4.2
Lab015	1	14.8	14.5	30	0.5	3.4	8.9	20	5.3	5.0	4.9	30	0.2	4.1	10.2	20	4.4
Lab016	1	14.8	14.9	13	0.1	0.7	2.0	20	>6	5.0	4.8	13	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Lab029	1	14.8	14.9	31	0.5	3.4	7.4	20	5.7	5.0	4.8	31	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Total	-	-	14.4	605	0.8	5.6	-	-	-	-	4.8	605	0.3	6.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AD0326N)																	
Month (2015/02)										CUM (2014/05/01~2015/02/28)							
UnitID [↑]	Reagent Kit (Code) [↑]	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	14.8	14.1	21	0.4	2.8	10.4	20	5.5	14.8	14.4	234	0.8	5.6	13.8	20	3.1
Lab004	1	15.0	15.1	4	0.3	2.0	4.6	20	>6	15.0	15.1	25	0.3	2.0	4.6	20	>6
Lab006	1	14.8	15.2	3	0.3	2.0	6.7	20	>6	14.8	15.1	23	0.8	5.3	12.6	20	3.4
Lab007	1	13.6	13.8	12	0.2	1.4	4.4	20	>6	13.6	13.6	93	0.5	3.7	7.4	20	5.4
Lab008	1	14.6	14.6	8	0.4	2.7	5.5	20	>6	14.6	14.7	31	0.4	2.7	6.1	20	>6
Lab010	1	14.8	13.8	4	0.3	2.2	11.1	20	>6	14.8	13.8	26	0.3	2.2	11.1	20	>6
Lab011	1	14.8	15.2	2	-	-	-	20	-	14.8	14.9	37	0.3	2.0	4.7	20	>6
Lab012	1	14.8	14.5	3	0.1	0.7	3.4	20	>6	14.8	14.7	21	0.4	2.7	6.1	20	>6
Lab013	1	15.0	14.8	8	0.2	1.4	4.0	20	>6	15.0	14.9	41	0.2	1.3	3.4	20	>6
Lab015	1	14.8	14.0	7	0.3	2.1	9.7	20	>6	14.8	14.5	30	0.5	3.4	8.9	20	5.3
Lab016	1	14.8	14.9	2	-	-	-	20	-	14.8	14.9	13	0.1	0.7	2.0	20	>6
Lab029	1	14.8	14.8	3	0.5	3.4	6.8	20	5.9	14.8	14.9	31	0.5	3.4	7.4	20	5.7
Total	-	-	14.3	77	0.5	3.5	-	-	-	-	14.4	605	0.8	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :

累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AD0326D)																	
Month (2015/02)										CUM (2014/05/01~2015/02/28)							
UnitID [↑]	Reagent Kit (Code) [↑]	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	5.0	4.7	21	0.2	4.3	14.5	20	3.3	5.0	4.8	234	0.3	6.3	16.5	20	2.5
Lab004	1	5.0	4.8	4	0.0	0.0	4.0	20	>6	5.0	5.0	25	0.2	4.0	8.0	20	5.0
Lab006	1	5.0	5.0	3	0.4	8.0	16.0	20	2.5	5.0	5.0	23	0.4	8.0	16.0	20	2.5
Lab007	1	4.4	4.5	12	0.2	4.4	11.2	20	4.0	4.4	4.4	93	0.2	4.5	9.1	20	4.4
Lab008	1	4.4	4.3	8	0.1	2.3	6.9	20	>6	4.4	4.5	31	0.2	4.4	11.2	20	4.0
Lab010	1	5.0	4.5	4	0.1	2.2	14.4	20	4.5	5.0	4.6	26	0.2	4.3	16.7	20	2.8
Lab011	1	5.0	5.4	2	-	-	-	20	-	5.0	5.0	37	0.3	6.0	12.0	20	3.3
Lab012	1	5.0	4.6	3	0.2	4.3	16.7	20	2.8	5.0	4.9	21	0.3	6.1	14.2	20	3.0
Lab013	1	4.7	4.7	8	0.2	4.3	8.5	20	4.7	4.7	4.6	41	0.2	4.3	10.8	20	4.2
Lab015	1	5.0	4.8	7	0.2	4.2	12.3	20	3.8	5.0	4.9	30	0.2	4.1	10.2	20	4.4
Lab016	1	5.0	4.9	2	-	-	-	20	-	5.0	4.8	13	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Lab029	1	5.0	4.9	3	0.2	4.1	10.2	20	4.4	5.0	4.8	31	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Total	-	-	4.7	77	0.3	6.4	-	-	-	-	4.8	605	0.3	6.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :

累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1