

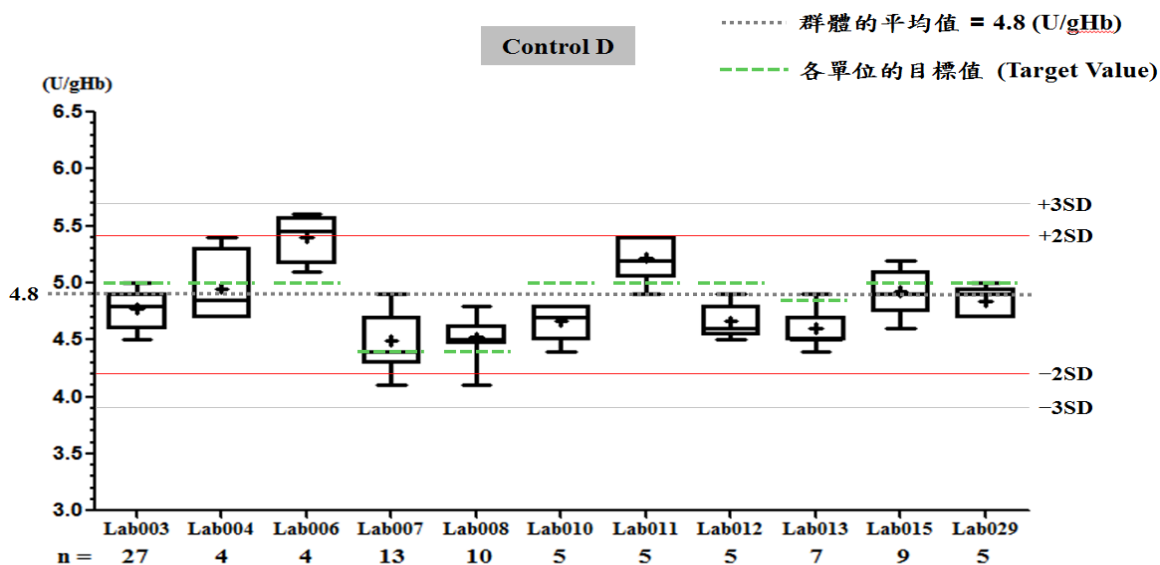
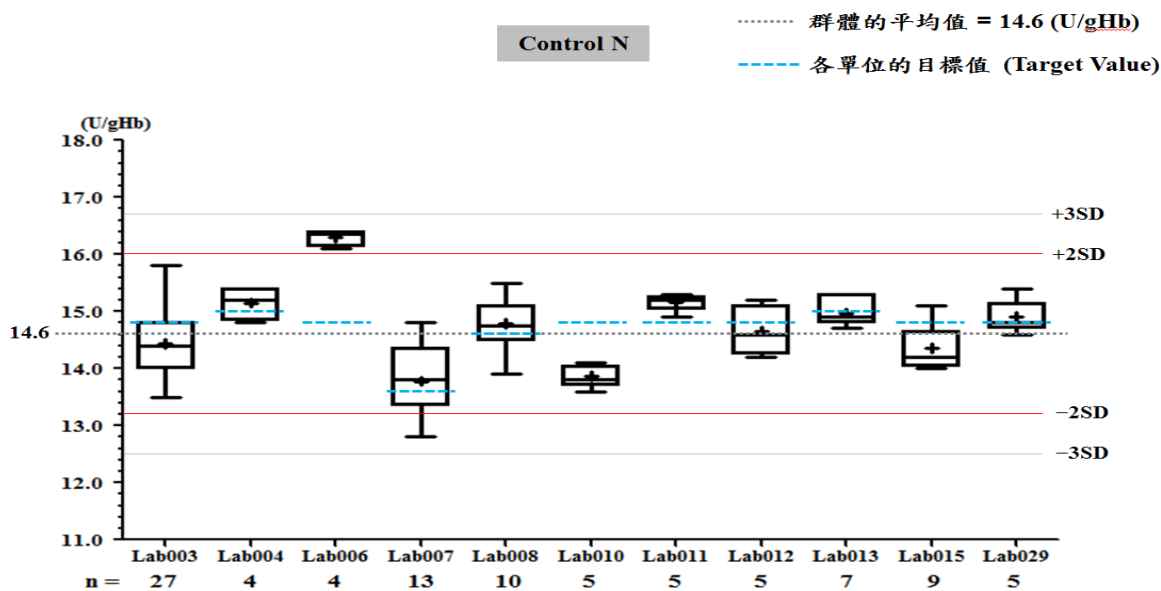
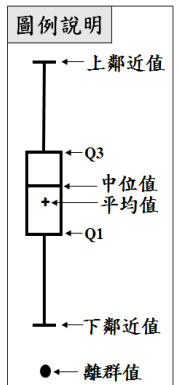
2015年01月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AD0326N)	Control D (Lot No.:A D0326D)
參加單位	11	11
總回報數 (n)	94	94
中位數 (Median)	14.6 (U/gHb)	4.7 (U/gHb)
平均值 (Mean)	14.6 (U/gHb)	4.8 (U/gHb)
標準差 (SD)	0.7	0.3
變異係數 (CV)	4.8%	6.3%
G6PD 檢驗值範圍	12.8 ~ 16.4 (U/gHb)	4.1 ~ 5.6 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	2.3 ~ 2.7 (g/dL)	2.3 ~ 2.7 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AD0326N (2014-04-01 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : **Lab007**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AD0326N		AD0326D	
檢驗期間	Month (2015/01)	CUM (2014/12/01~2015/01/31)	Month (2015/01)	CUM (2014/12/01~2015/01/31)
累計點數 (N)	13	26	13	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	13.8	13.8	4.5	4.5
累計標準差 (SD)	0.6	0.6	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	4.3	4.3	4.4	4.4
目標值 (Target) U/gHb	13.6	13.6	4.4	4.4
總誤差 (TE) %	10.2	10.2	11.2	11.2
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	4.3	4.3	4.0	4.0

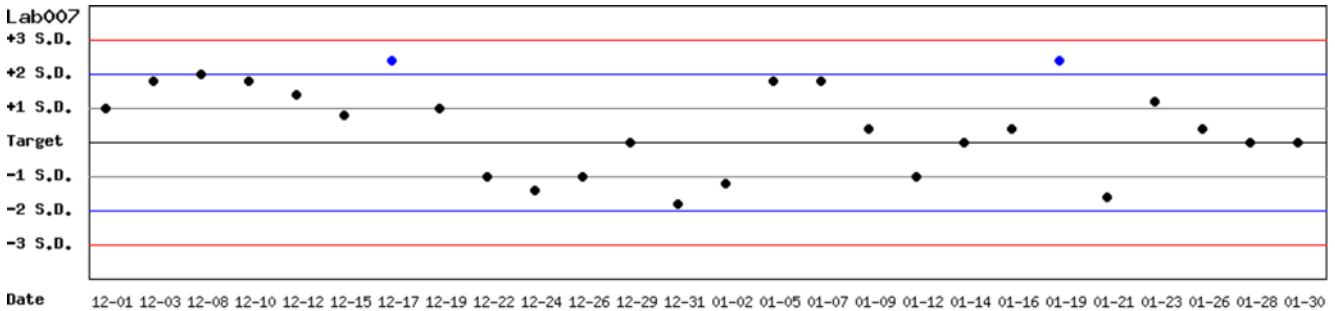
誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2015 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2014 12 01 至 2015 01 31 [Change](#)

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AD0326N ; 檢驗期間 : 2014-12-01 至 2015-01-31 ; 目標值 (Target) : 13.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.5 單位 : Lab007

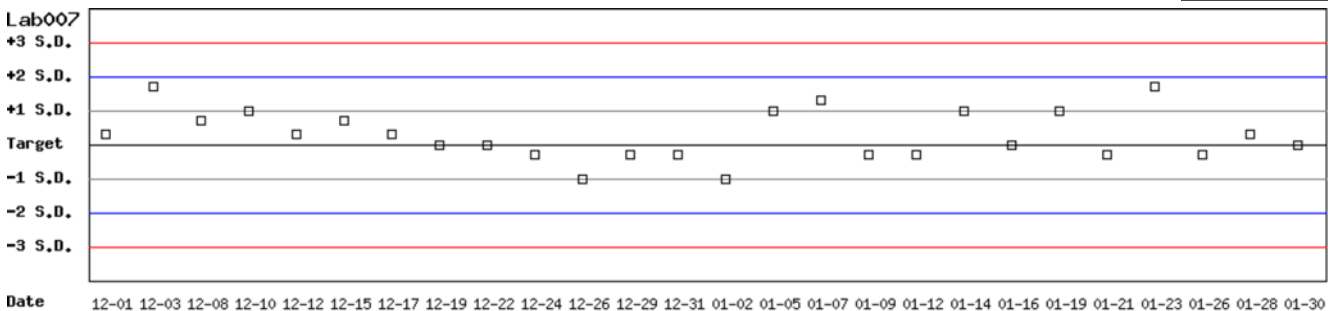


月統計 : 2015 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2014 12 01 至 2015 01 31 [Change](#)

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AD0326D ; 檢驗期間 : 2014-12-01 至 2015-01-31 ; 目標值 (Target) : 4.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.3 單位 : Lab007



月統計 : 2015 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2014 12 01 至 2015 01 31 [Change](#)

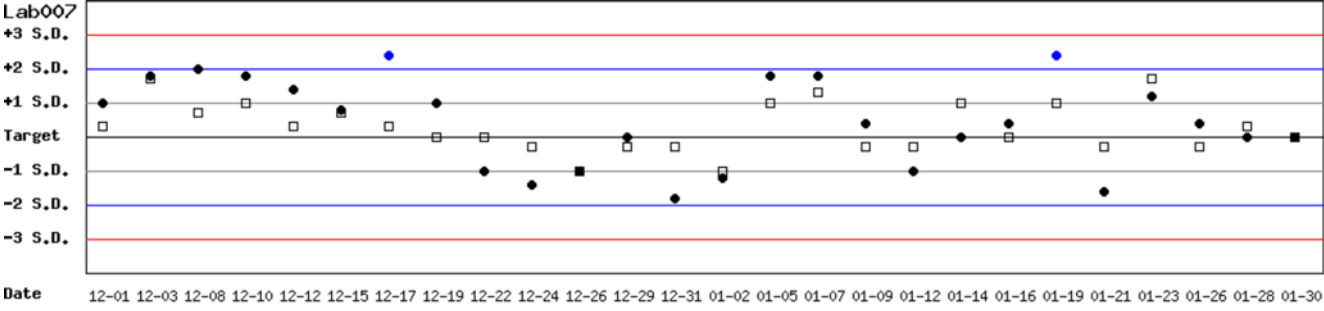
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AD0326N ; 檢驗期間 : 2014-12-01 至 2015-01-31 ; 目標值 (Target) : 13.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.5 (●)

Lot No.: AD0326D ; 檢驗期間 : 2014-12-01 至 2015-01-31 ; 目標值 (Target) : 4.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.3 (□)

單位 : Lab007



月統計 : 2015 01 ; 累計期間 (CUM) : 自 2014 12 01 至 2015 01 31

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 :

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AD0326N)								Control D (Lot No.: AD0326D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	14.8	14.4	27	0.5	3.5	9.6	20	4.9	5.0	4.8	27	0.1	2.1	8.2	20	>6
Lab004	1	15.0	15.2	4	0.3	2.0	5.3	20	>6	5.0	5.0	4	0.3	6.0	12.0	20	3.3
Lab006	1	14.8	16.3	4	0.1	0.6	11.4	20	>6	5.0	5.4	4	0.2	3.7	15.4	20	3.2
Lab007	1	13.6	13.8	13	0.6	4.3	10.2	20	4.3	4.4	4.5	13	0.2	4.4	11.2	20	4.0
Lab008	1	14.6	14.8	10	0.5	3.4	8.1	20	5.5	4.4	4.5	10	0.2	4.4	11.2	20	4.0
Lab010	1	14.8	13.9	5	0.2	1.4	9.0	20	>6	5.0	4.7	5	0.2	4.3	14.5	20	3.3
Lab011	1	14.8	15.2	5	0.2	1.3	5.3	20	>6	5.0	5.2	5	0.2	3.8	11.7	20	4.2
Lab012	1	14.8	14.7	5	0.4	2.7	6.1	20	>6	5.0	4.7	5	0.2	4.3	14.5	20	3.3
Lab013	1	15.0	15.0	7	0.2	1.3	2.7	20	>6	4.7	4.6	7	0.2	4.3	10.8	20	4.2
Lab015	1	14.8	14.4	9	0.4	2.8	8.3	20	>6	5.0	4.9	9	0.2	4.1	10.2	20	4.4
Lab029	1	14.8	14.9	5	0.3	2.0	4.7	20	>6	5.0	4.8	5	0.1	2.1	8.2	20	>6
Total	-	-	14.6	94	0.7	4.8	-	-	-	-	4.8	94	0.3	6.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AD0326N)								Control D (Lot No.: AD0326D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	14.8	14.4	234	0.8	5.6	13.8	20	3.1	5.0	4.8	234	0.3	6.3	16.5	20	2.5
Lab004	1	15.0	15.1	25	0.3	2.0	4.6	20	>6	5.0	5.0	25	0.2	4.0	8.0	20	5.0
Lab006	1	14.8	15.1	23	0.8	5.3	12.6	20	3.4	5.0	5.0	23	0.4	8.0	16.0	20	2.5
Lab007	1	13.6	13.6	93	0.5	3.7	7.4	20	5.4	4.4	4.4	93	0.2	4.5	9.1	20	4.4
Lab008	1	14.6	14.7	31	0.4	2.7	6.1	20	>6	4.4	4.5	31	0.2	4.4	11.2	20	4.0
Lab010	1	14.8	13.8	26	0.3	2.2	11.1	20	>6	5.0	4.6	26	0.2	4.3	16.7	20	2.8
Lab011	1	14.8	14.9	37	0.3	2.0	4.7	20	>6	5.0	5.0	37	0.3	6.0	12.0	20	3.3
Lab012	1	14.8	14.7	21	0.4	2.7	6.1	20	>6	5.0	4.9	21	0.3	6.1	14.2	20	3.0
Lab013	1	15.0	14.9	41	0.2	1.3	3.4	20	>6	4.7	4.6	41	0.2	4.3	10.8	20	4.2
Lab015	1	14.8	14.5	30	0.5	3.4	8.9	20	5.3	5.0	4.9	30	0.2	4.1	10.2	20	4.4
Lab016	1	14.8	14.9	13	0.1	0.7	2.0	20	>6	5.0	4.8	13	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Lab029	1	14.8	14.9	31	0.5	3.4	7.4	20	5.7	5.0	4.8	31	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Total	-	-	14.4	605	0.8	5.6	-	-	-	-	4.8	605	0.3	6.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AD0326N (2014-04-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AD0326N)															
		Month (2015/01)								CUM (2014/05/01~2015/01/31)							
UnitID [⬆]	Reagent Kit (Code) [⬆]	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	14.8	14.4	27	0.5	3.5	9.6	20	4.9	14.8	14.4	213	0.8	5.6	13.8	20	3.1
Lab004	1	15.0	15.2	4	0.3	2.0	5.3	20	>6	15.0	15.1	21	0.3	2.0	4.6	20	>6
Lab006	1	14.8	16.3	4	0.1	0.6	11.4	20	>6	14.8	15.1	20	0.9	6.0	13.9	20	3.0
Lab007	1	13.6	13.8	13	0.6	4.3	10.2	20	4.3	13.6	13.6	81	0.6	4.4	8.8	20	4.5
Lab008	1	14.6	14.8	10	0.5	3.4	8.1	20	5.5	14.6	14.8	23	0.4	2.7	6.8	20	>6
Lab010	1	14.8	13.9	5	0.2	1.4	9.0	20	>6	14.8	13.8	22	0.3	2.2	11.1	20	>6
Lab011	1	14.8	15.2	5	0.2	1.3	5.3	20	>6	14.8	14.9	35	0.3	2.0	4.7	20	>6
Lab012	1	14.8	14.7	5	0.4	2.7	6.1	20	>6	14.8	14.8	18	0.4	2.7	5.4	20	>6
Lab013	1	15.0	15.0	7	0.2	1.3	2.7	20	>6	15.0	15.0	33	0.2	1.3	2.7	20	>6
Lab015	1	14.8	14.4	9	0.4	2.8	8.3	20	>6	14.8	14.6	23	0.5	3.4	8.2	20	5.5
Lab016	1	14.8	-	0	-	-	-	20	-	14.8	14.9	11	0.1	0.7	2.0	20	>6
Lab029	1	14.8	14.9	5	0.3	2.0	4.7	20	>6	14.8	15.0	28	0.5	3.3	8.0	20	5.7
Total	-	-	14.6	94	0.7	4.8	-	-	-	-	14.5	528	0.8	5.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2015 01 Change

累計期間 (CUM) : 自 2014 05 01 至 2015 01 31 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AD0326D)															
		Month (2015/01)								CUM (2014/05/01~2015/01/31)							
UnitID [⬆]	Reagent Kit (Code) [⬆]	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	5.0	4.8	27	0.1	2.1	8.2	20	>6	5.0	4.9	213	0.3	6.1	14.2	20	3.0
Lab004	1	5.0	5.0	4	0.3	6.0	12.0	20	3.3	5.0	5.0	21	0.2	4.0	8.0	20	5.0
Lab006	1	5.0	5.4	4	0.2	3.7	15.4	20	3.2	5.0	5.0	20	0.4	8.0	16.0	20	2.5
Lab007	1	4.4	4.5	13	0.2	4.4	11.2	20	4.0	4.4	4.4	81	0.2	4.5	9.1	20	4.4
Lab008	1	4.4	4.5	10	0.2	4.4	11.2	20	4.0	4.4	4.5	23	0.2	4.4	11.2	20	4.0
Lab010	1	5.0	4.7	5	0.2	4.3	14.5	20	3.3	5.0	4.7	22	0.2	4.3	14.5	20	3.3
Lab011	1	5.0	5.2	5	0.2	3.8	11.7	20	4.2	5.0	5.0	35	0.3	6.0	12.0	20	3.3
Lab012	1	5.0	4.7	5	0.2	4.3	14.5	20	3.3	5.0	4.9	18	0.3	6.1	14.2	20	3.0
Lab013	1	4.7	4.6	7	0.2	4.3	10.8	20	4.2	4.7	4.6	33	0.2	4.3	10.8	20	4.2
Lab015	1	5.0	4.9	9	0.2	4.1	10.2	20	4.4	5.0	5.0	23	0.2	4.0	8.0	20	5.0
Lab016	1	5.0	-	0	-	-	-	20	-	5.0	4.8	11	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Lab029	1	5.0	4.8	5	0.1	2.1	8.2	20	>6	5.0	4.8	28	0.2	4.2	12.3	20	3.8
Total	-	-	4.8	94	0.3	6.3	-	-	-	-	4.8	528	0.3	6.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2015 01 Change

累計期間 (CUM) : 自 2014 05 01 至 2015 01 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1