

2025 年 11 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

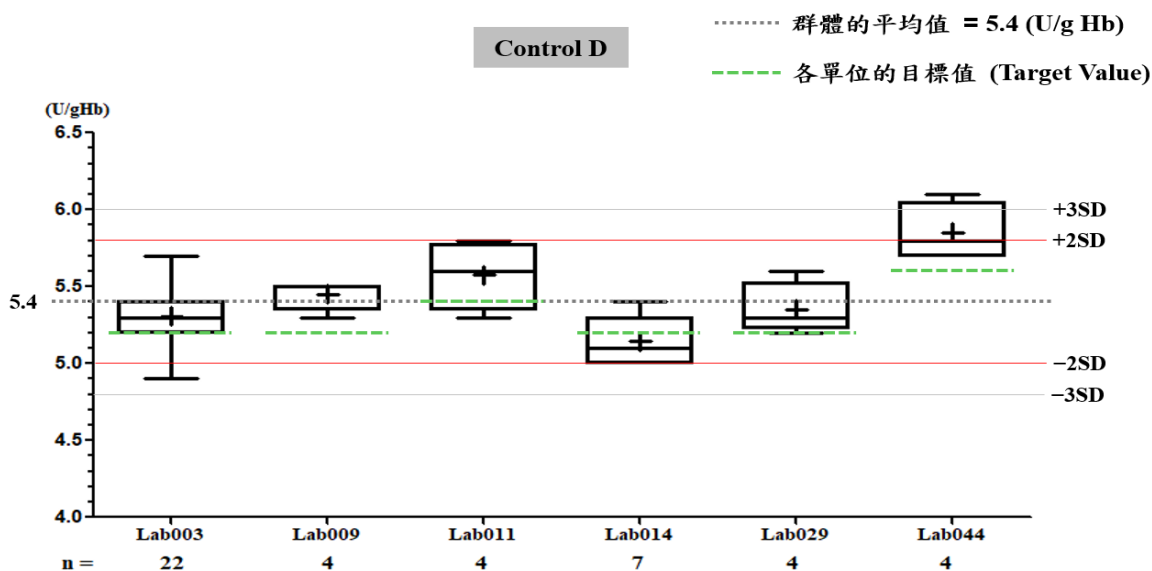
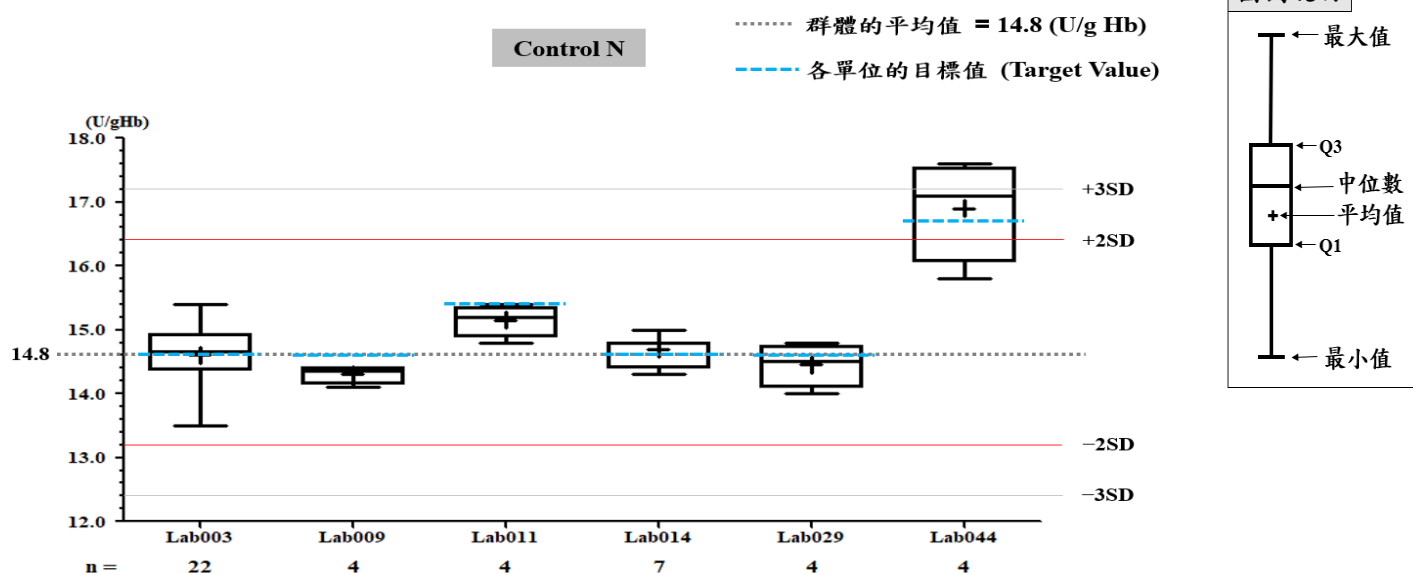
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BE0116N)	Control D (Lot No.: BE0116D)
參加單位	6	6
總回報數 (n)	45	45
中位數 (Median)	14.8 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	14.8 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.8	0.2
變異係數 (CV)	5.4%	3.7%
G6PD 檢驗值範圍	14.2 ~ 17.3 (U/g Hb)	4.8 ~ 6.0 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.3 ~ 2.6 (g/dL)	2.1 ~ 2.5 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Innovation kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab003

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BE0116N		BE0116D	
檢驗期間	Month (2025/11)	CUM (2025/10/23~2025/11/29)	Month (2025/11)	CUM (2025/10/23~2025/11/29)
累計點數 (N)	22	26	22	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.6	14.6	5.3	5.3
累計標準差 (SD)	0.4	0.4	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.7	2.7	3.8	3.8
目標值 (Target) U/gHb	14.8	14.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	6.8	6.8	9.5	9.5
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	4.8	4.8

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 10 23 至 2025 11 29 Change

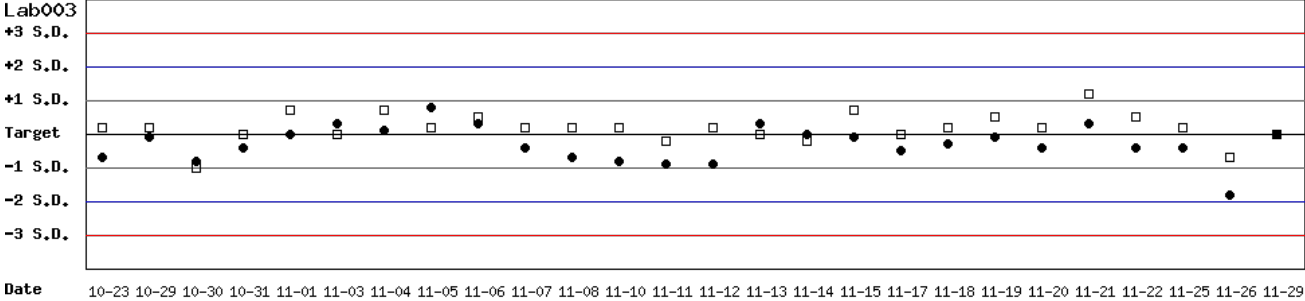
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間 : 2025-10-23 至 2025-11-29 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74 (●)

Lot No.: BE0116D ; 檢驗期間 : 2025-10-23 至 2025-11-29 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.41 (□)

單位 : Lab003



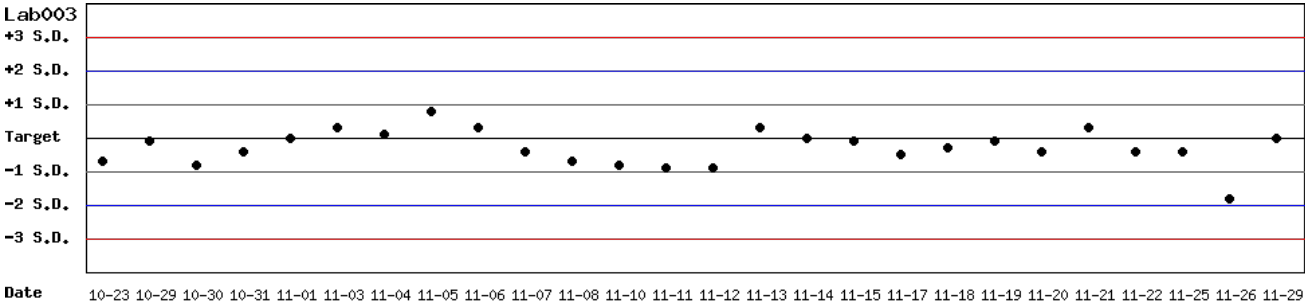
月統計 : 2025 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 10 23 至 2025 11 29 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間 : 2025-10-23 至 2025-11-29 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74

單位 : Lab003



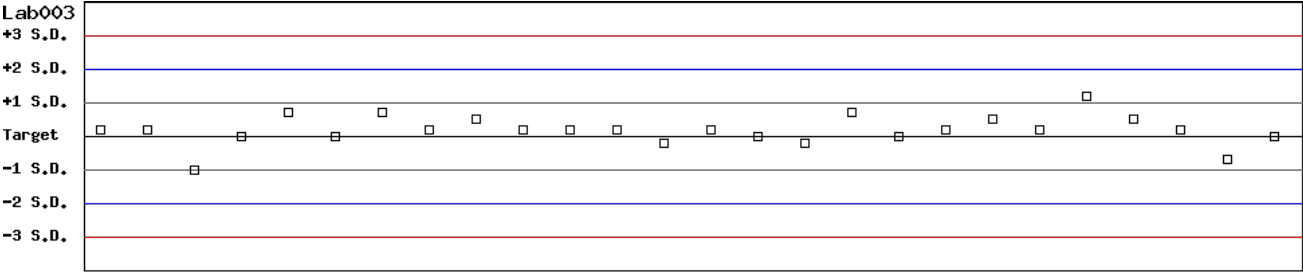
月統計 : 2025 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 10 23 至 2025 11 29 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116D ; 檢驗期間 : 2025-10-23 至 2025-11-29 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.41

單位 : Lab003



Date 10-23 10-29 10-30 10-31 11-01 11-03 11-04 11-05 11-06 11-07 11-08 11-10 11-11 11-12 11-13 11-14 11-15 11-17 11-18 11-19 11-20 11-21 11-22 11-25 11-26 11-29

月統計 : 2025 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 10 23 至 2025 11 29 Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo : BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2025 11 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)										Control D (Lot No.: BE0116D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab003	3	14.8	14.6	22	0.4	2.7	6.8	20	>6		5.2	5.3	22	0.2	3.8	9.5	20	4.8	
Lab009	3	14.8	14.3	4	0.1	0.7	4.8	20	>6		5.2	5.5	4	0.1	1.8	9.4	20	>6	
Lab011	3	15.4	15.2	4	0.3	2.0	5.2	20	>6		5.4	5.6	4	0.2	3.6	10.8	20	4.5	
Lab014	3	14.8	14.7	7	0.3	2.0	4.8	20	>6		5.2	5.1	7	0.2	3.9	9.8	20	4.6	
Lab029	3	14.8	14.5	4	0.3	2.1	6.2	20	>6		5.2	5.4	4	0.2	3.7	11.3	20	4.4	
Lab044	3	16.7	16.9	4	0.8	4.7	10.7	20	4.0		5.6	5.9	4	0.2	3.4	12.1	20	4.3	
Total	-	-	14.8	45	0.8	5.4	-	-	-		-	5.4	45	0.2	3.7	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

累計統計表

累計期間 : 自 2025 04 01 至 2025 11 30 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)								
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab003	3	14.8	14.6	143	0.4	2.7	6.8	20	>6		5.2	5.3	143	0.6	11.3	24.6	20	1.6	
Lab009	3	14.8	14.4	12	0.2	1.4	5.5	20	>6		5.2	5.5	12	0.1	1.8	9.4	20	>6	
Lab011	3	15.4	15.1	15	0.2	1.3	4.6	20	>6		5.4	5.6	15	0.2	3.6	10.8	20	4.5	
Lab014	3	14.8	14.5	63	0.5	3.4	8.9	20	5.3		5.2	5.3	63	0.3	5.7	13.2	20	3.2	
Lab029	3	14.8	14.5	5	0.3	2.1	6.2	20	>6		5.2	5.3	5	0.2	3.8	9.5	20	4.8	
Lab044	3	16.7	17.0	18	0.5	2.9	7.7	20	>6		5.6	5.9	18	0.2	3.4	12.1	20	4.3	
Total	-	-	14.8	256	0.7	4.7	-	-	-		-	5.3	256	0.5	9.4	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo： BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BE0116N)																	
Month (2025/11)										CUM (2025/04/01~2025/11/30)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.6	22	0.4	2.7	6.8	20	>6	14.8	14.6	143	0.4	2.7	6.8	20	>6
Lab009	3	14.8	14.3	4	0.1	0.7	4.8	20	>6	14.8	14.4	12	0.2	1.4	5.5	20	>6
Lab011	3	15.4	15.2	4	0.3	2.0	5.2	20	>6	15.4	15.1	15	0.2	1.3	4.6	20	>6
Lab014	3	14.8	14.7	7	0.3	2.0	4.8	20	>6	14.8	14.5	63	0.5	3.4	8.9	20	5.3
Lab029	3	14.8	14.5	4	0.3	2.1	6.2	20	>6	14.8	14.5	5	0.3	2.1	6.2	20	>6
Lab044	3	16.7	16.9	4	0.8	4.7	10.7	20	4.0	16.7	17.0	18	0.5	2.9	7.7	20	>6
Total	-	-	14.8	45	0.8	5.4	-	-	-	-	14.8	256	0.7	4.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 11 Change 累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 11 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BE0116D)																	
Month (2025/11)										CUM (2025/04/01~2025/11/30)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	5.2	5.3	22	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.3	143	0.6	11.3	24.6	20	1.6
Lab009	3	5.2	5.5	4	0.1	1.8	9.4	20	>6	5.2	5.5	12	0.1	1.8	9.4	20	>6
Lab011	3	5.4	5.6	4	0.2	3.6	10.8	20	4.5	5.4	5.6	15	0.2	3.6	10.8	20	4.5
Lab014	3	5.2	5.1	7	0.2	3.9	9.8	20	4.6	5.2	5.3	63	0.3	5.7	13.2	20	3.2
Lab029	3	5.2	5.4	4	0.2	3.7	11.3	20	4.4	5.2	5.3	5	0.2	3.8	9.5	20	4.8
Lab044	3	5.6	5.9	4	0.2	3.4	12.1	20	4.3	5.6	5.9	18	0.2	3.4	12.1	20	4.3
Total	-	-	5.4	45	0.2	3.7	-	-	-	-	5.3	256	0.5	9.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 11 Change 累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 11 30 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3