

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab016

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BE0620N		BE0620D	
檢驗期間	Month (2025/10)	CUM (2025/08/21~2025/10/31)	Month (2025/10)	CUM (2025/08/21~2025/10/31)
累計點數 (N)	5	11	5	11
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.3	14.2	4.1	4.0
累計標準差 (SD)	0.2	0.2	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.4	1.4	2.4	2.5
目標值 (Target) U/gHb	14.1	14.1	4.2	4.2
總誤差 (TE) %	4.2	3.5	7.3	9.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 21 至 2025 10 31 Change

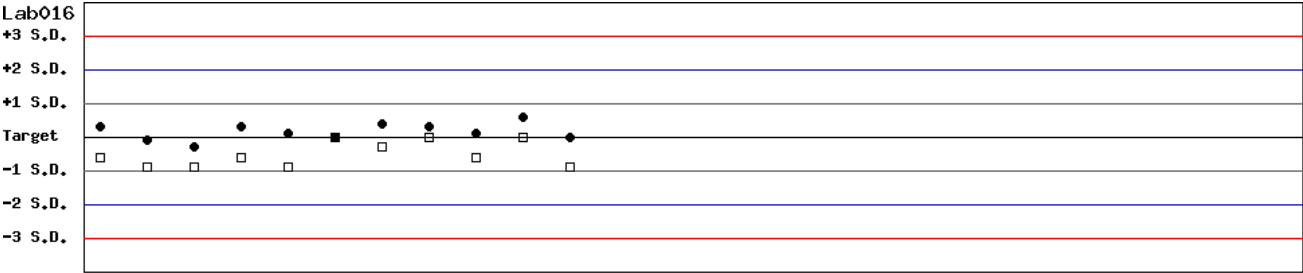
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BE0620N ; 檢驗期間 : 2025-08-21 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.71 (●)

Lot No.: BE0620D ; 檢驗期間 : 2025-08-21 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 4.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.34 (□)

單位 : Lab016



Date 08-21 08-28 09-04 09-11 09-18 09-25 10-02 10-09 10-16 10-23 10-30

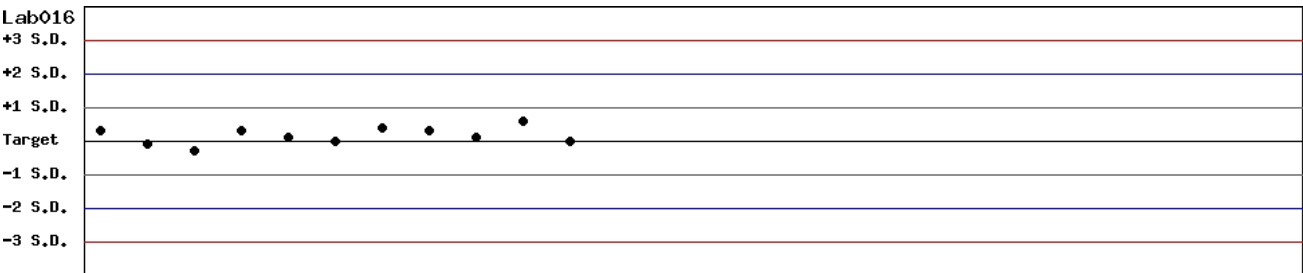
月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 21 至 2025 10 31 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620N ; 檢驗期間 : 2025-08-21 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.71

單位 : Lab016



Date 08-21 08-28 09-04 09-11 09-18 09-25 10-02 10-09 10-16 10-23 10-30

月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 21 至 2025 10 31 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620D ; 檢驗期間 : 2025-08-21 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 4.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.34

單位 : Lab016



Date 08-21 08-28 09-04 09-11 09-18 09-25 10-02 10-09 10-16 10-23 10-30

月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 21 至 2025 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo : BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2025 10 Change

		Control N (Lot No.: BE0620N)										Control D (Lot No.: BE0620D)								
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		
Lab016	3	14.1	14.3	5	0.2	1.4	4.2	20	>6		4.2	4.1	5	0.1	2.4	7.3	20	>6		
Total	-	-	14.3	5	0.2	1.4	-	-	-		-	4.1	5	0.1	2.4	-	-	-		

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2025 08 01 至 2025 10 31 Change

		Control N (Lot No.: BE0620N)										Control D (Lot No.: BE0620D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab016	3	14.1	14.2	11	0.2	1.4	3.5	20	>6		4.2	4.0	11	0.1	2.5	9.8	20	>6	
Total	-	-	14.2	11	0.2	1.4	-	-	-		-	4.0	11	0.1	2.5	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo： BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計
之比較表

Control N (Lot No.: BE0620N)																	
Month (2025/10)										CUM (2025/08/01~2025/10/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab016	3	14.1	14.3	5	0.2	1.4	4.2	20	>6	14.1	14.2	11	0.2	1.4	3.5	20	>6
Total	-	-	14.3	5	0.2	1.4	-	-	-	-	14.2	11	0.2	1.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 10
Change

累計期間 (CUM)：自 2025 08 01 至 2025 10 31
Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計
之比較表

Control D (Lot No.: BE0620D)																	
Month (2025/10)										CUM (2025/08/01~2025/10/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab016	3	4.2	4.1	5	0.1	2.4	7.3	20	>6	4.2	4.0	11	0.1	2.5	9.8	20	>6
Total	-	-	4.1	5	0.1	2.4	-	-	-	-	4.0	11	0.1	2.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 10
Change

累計期間 (CUM)：自 2025 08 01 至 2025 10 31
Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3