

2025 年 10 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

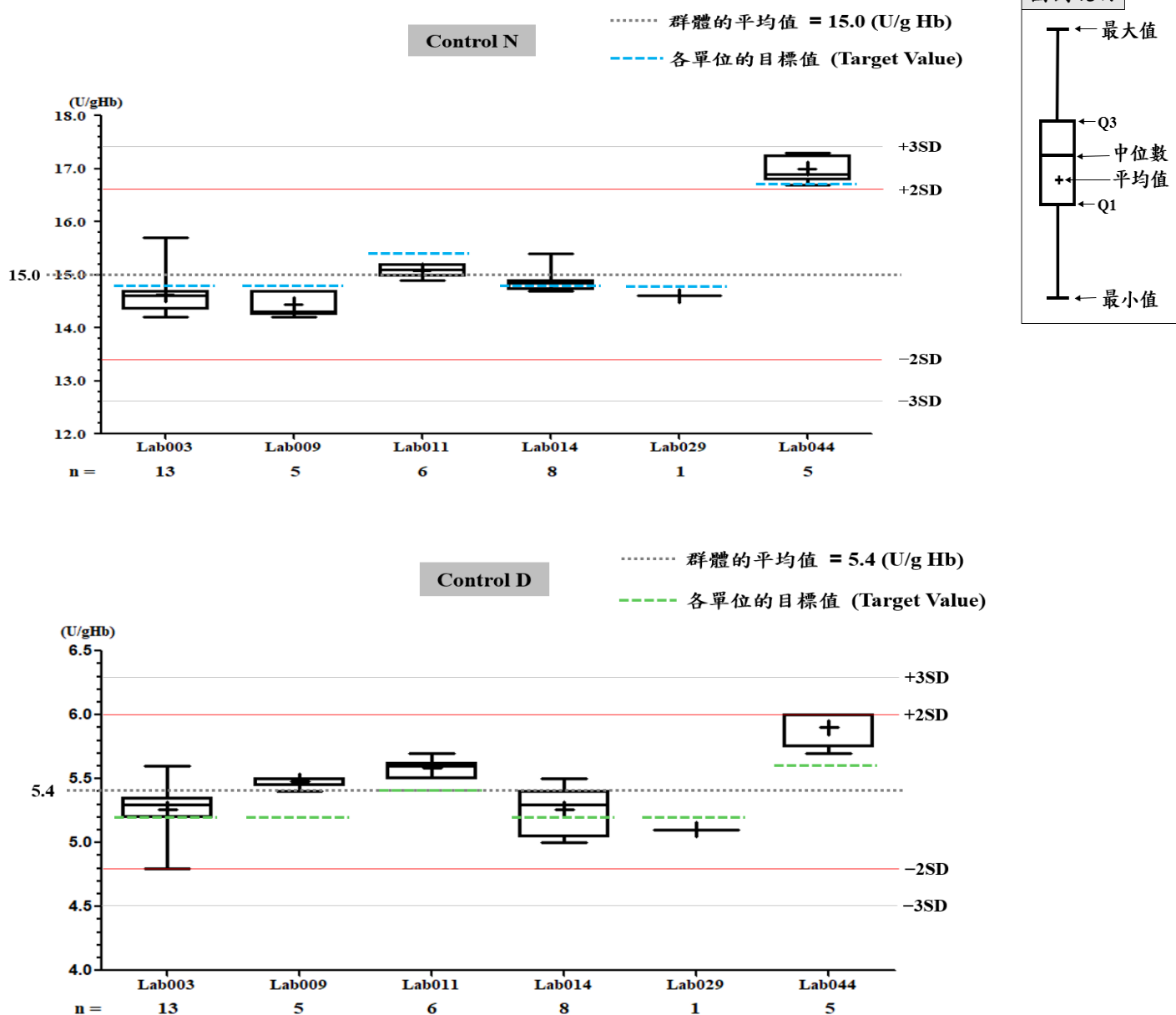
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BE0116N)	Control D (Lot No.: BE0116D)
參加單位	6	6
總回報數 (n)	38	38
中位數 (Median)	14.8 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.0 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.8	0.3
變異係數 (CV)	5.3%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	14.2 ~ 17.3 (U/g Hb)	4.8 ~ 6.0 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.3 ~ 2.5 (g/dL)	2.1 ~ 2.4 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Innovation kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab014

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BE0116N		BE0116D	
檢驗期間	Month (2025/10)	CUM (2025/07/25~2025/10/31)	Month (2025/10)	CUM (2025/07/25~2025/10/31)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.9	14.8	5.3	5.2
累計標準差 (SD)	0.2	0.3	0.2	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.3	2.0	3.8	1.9
目標值 (Target) U/gHb	14.8	14.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	3.4	4.1	9.5	3.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	4.8	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 07 25 至 2025 10 31 Change

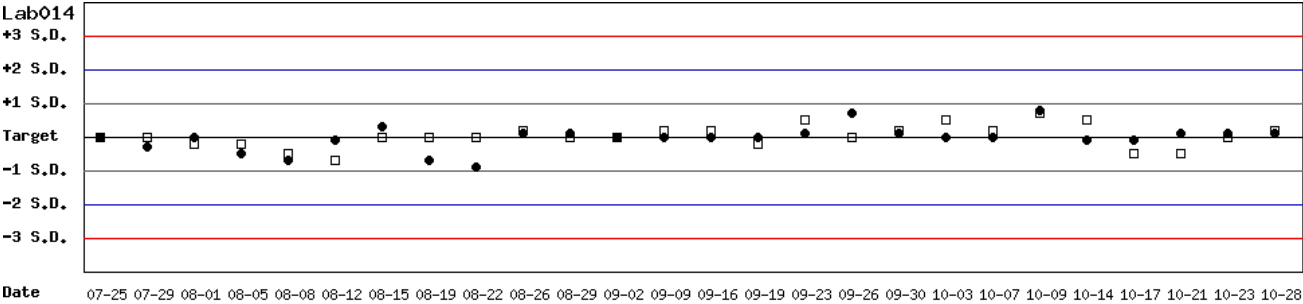
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間 : 2025-07-25 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74 (●)

Lot No.: BE0116D ; 檢驗期間 : 2025-07-25 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.41 (□)

單位 : Lab014



Date 07-25 07-29 08-01 08-05 08-08 08-12 08-15 08-19 08-22 08-26 08-29 09-02 09-09 09-16 09-19 09-23 09-26 09-30 10-03 10-07 10-09 10-14 10-17 10-21 10-23 10-28

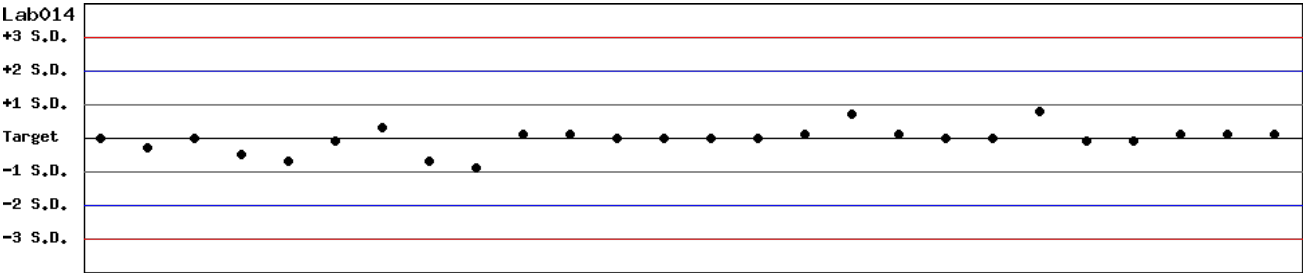
月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 07 25 至 2025 10 31 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間 : 2025-07-25 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74

單位 : Lab014

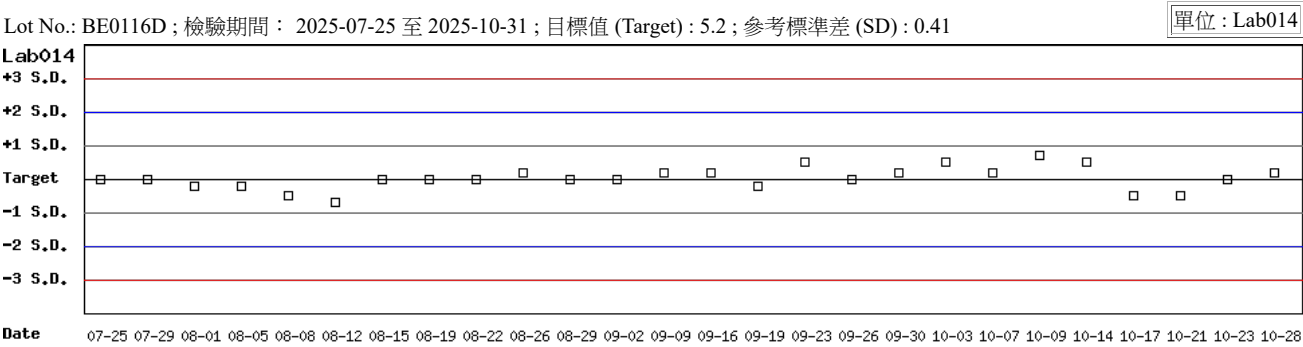


Date 07-25 07-29 08-01 08-05 08-08 08-12 08-15 08-19 08-22 08-26 08-29 09-02 09-09 09-16 09-19 09-23 09-26 09-30 10-03 10-07 10-09 10-14 10-17 10-21 10-23 10-28

月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 07 25 至 2025 10 31 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 07 25 至 2025 10 31 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo : BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2025 10 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.6	13	0.4	2.7	6.8	20	>6		5.2	5.3	13	0.2	3.8	9.5	20	4.8
Lab009	3	14.8	14.4	5	0.2	1.4	5.5	20	>6		5.2	5.5	5	0.0	0.0	5.8	20	>6
Lab011	3	15.4	15.1	6	0.1	0.7	3.3	20	>6		5.4	5.6	6	0.1	1.8	7.3	20	>6
Lab014	3	14.8	14.9	8	0.2	1.3	3.4	20	>6		5.2	5.3	8	0.2	3.8	9.5	20	4.8
Lab029	3	14.8	14.6	1	-	-	-	20	-		5.2	5.1	1	-	-	-	20	-
Lab044	3	16.7	17.0	5	0.2	1.2	4.1	20	>6		5.6	5.9	5	0.1	1.7	8.7	20	>6
Total	-	-	15.0	38	0.8	5.3	-	-	-		-	5.4	38	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2025 04 01 至 2025 10 31 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.6	121	0.4	2.7	6.8	20	>6		5.2	5.2	121	0.6	11.5	23.1	20	1.7
Lab009	3	14.8	14.5	8	0.3	2.1	6.2	20	>6		5.2	5.5	8	0.0	0.0	5.8	20	>6
Lab011	3	15.4	15.1	11	0.1	0.7	3.3	20	>6		5.4	5.7	11	0.1	1.8	9.1	20	>6
Lab014	3	14.8	14.5	56	0.5	3.4	8.9	20	5.3		5.2	5.4	56	0.3	5.6	15.0	20	2.9
Lab029	3	14.8	14.6	1	-	-	-	20	-		5.2	5.1	1	-	-	-	20	-
Lab044	3	16.7	17.0	14	0.4	2.4	6.5	20	>6		5.6	5.9	14	0.2	3.4	12.1	20	4.3
Total	-	-	14.8	211	0.7	4.7	-	-	-		-	5.3	211	0.5	9.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BE0116N)															
		Month (2025/10)									CUM (2025/04/01~2025/10/31)						
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.6	13	0.4	2.7	6.8	20	>6	14.8	14.6	121	0.4	2.7	6.8	20	>6
Lab009	3	14.8	14.4	5	0.2	1.4	5.5	20	>6	14.8	14.5	8	0.3	2.1	6.2	20	>6
Lab011	3	15.4	15.1	6	0.1	0.7	3.3	20	>6	15.4	15.1	11	0.1	0.7	3.3	20	>6
Lab014	3	14.8	14.9	8	0.2	1.3	3.4	20	>6	14.8	14.5	56	0.5	3.4	8.9	20	5.3
Lab029	3	14.8	14.6	1	-	-	-	20	-	14.8	14.6	1	-	-	-	20	-
Lab044	3	16.7	17.0	5	0.2	1.2	4.1	20	>6	16.7	17.0	14	0.4	2.4	6.5	20	>6
Total	-	-	15.0	38	0.8	5.3	-	-	-	-	14.8	211	0.7	4.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 10 Change 累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BE0116D)															
		Month (2025/10)									CUM (2025/04/01~2025/10/31)						
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	5.2	5.3	13	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.2	121	0.6	11.5	23.1	20	1.7
Lab009	3	5.2	5.5	5	0.0	0.0	5.8	20	>6	5.2	5.5	8	0.0	0.0	5.8	20	>6
Lab011	3	5.4	5.6	6	0.1	1.8	7.3	20	>6	5.4	5.7	11	0.1	1.8	9.1	20	>6
Lab014	3	5.2	5.3	8	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.4	56	0.3	5.6	15.0	20	2.9
Lab029	3	5.2	5.1	1	-	-	-	20	-	5.2	5.1	1	-	-	-	20	-
Lab044	3	5.6	5.9	5	0.1	1.7	8.7	20	>6	5.6	5.9	14	0.2	3.4	12.1	20	4.3
Total	-	-	5.4	38	0.3	5.6	-	-	-	-	5.3	211	0.5	9.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 10 Change 累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3