

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab008

Control N			Control D	
BE0620N			BE0620D	
QC Control Lot No.	Month (2025/10)	CUM (2025/08/27~2025/10/31)	Month (2025/10)	CUM (2025/08/27~2025/10/31)
檢驗期間				
累計點數 (N)	9	19	9	19
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.6	16.5	4.1	4.1
累計標準差 (SD)	0.4	0.4	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	2.4	2.4	2.4	2.4
目標值 (Target) U/gHb	14.2	14.2	4.5	4.5
總誤差 (TE) %	21.7	21.0	13.8	13.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	1.3	1.6	4.6	4.6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 27 至 2025 10 31 Change

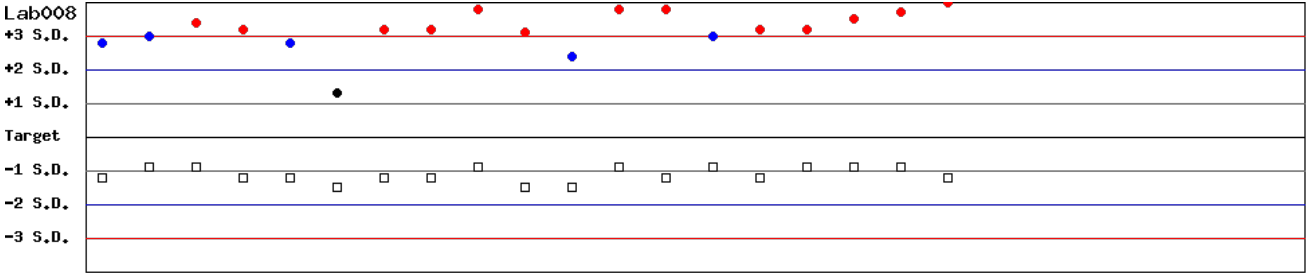
TOP

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620N ; 檢驗期間 : 2025-08-27 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.71 (●)

Lot No.: BE0620D ; 檢驗期間 : 2025-08-27 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 4.5 ; 參考標準差 (SD) : 0.34 (□)

單位 : Lab008



Date 08-27 08-30 09-03 09-06 09-10 09-13 09-17 09-20 09-24 09-28 10-01 10-04 10-08 10-11 10-15 10-18 10-22 10-25 10-29

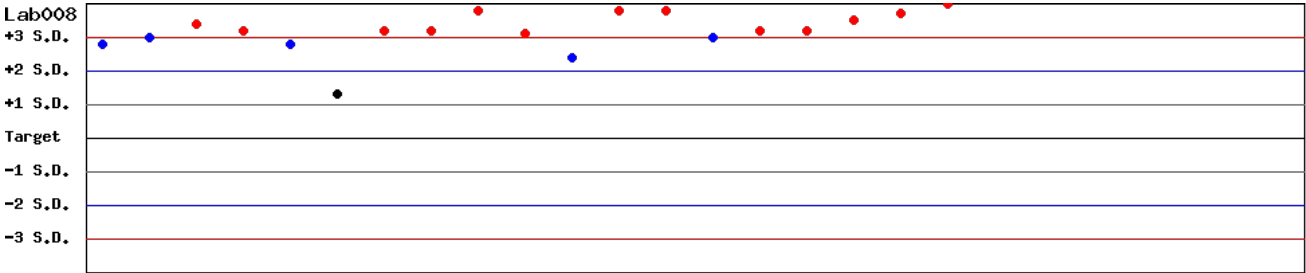
月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 27 至 2025 10 31 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620N ; 檢驗期間 : 2025-08-27 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.71

單位 : Lab008



Date 08-27 08-30 09-03 09-06 09-10 09-13 09-17 09-20 09-24 09-28 10-01 10-04 10-08 10-11 10-15 10-18 10-22 10-25 10-29

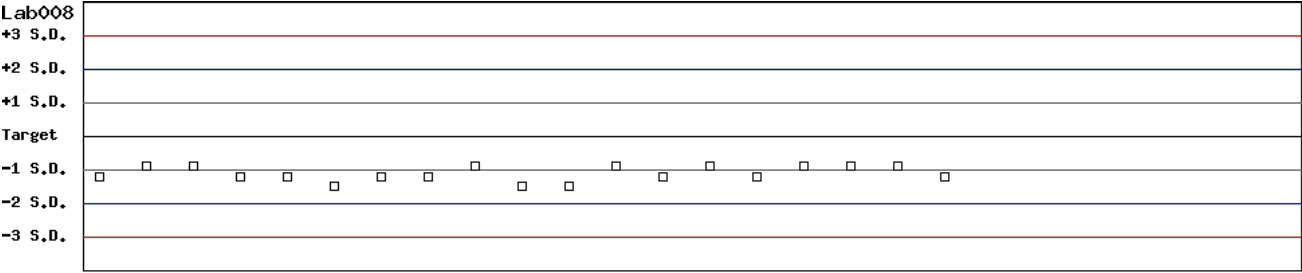
月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 27 至 2025 10 31 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620D ; 檢驗期間 : 2025-08-27 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 4.5 ; 參考標準差 (SD) : 0.34

單位 : Lab008



Date 08-27 08-30 09-03 09-06 09-10 09-13 09-17 09-20 09-24 09-28 10-01 10-04 10-08 10-11 10-15 10-18 10-22 10-25 10-29

月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 27 至 2025 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo : BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2025 10 Change

		Control N (Lot No.: BE0620N)										Control D (Lot No.: BE0620D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab008	4	14.2	16.6	9	0.4	2.4	21.7	20	1.3		4.5	4.1	9	0.1	2.4	13.8	20	4.6	
Lab012	4	14.7	14.9	8	0.2	1.3	4.0	20	>6		4.3	4.3	8	0.1	2.3	4.7	20	>6	
Total	-	-	15.8	17	1.0	6.3	-	-	-		-	4.2	17	0.1	2.4	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2025 08 01 至 2025 10 31 Change

		Control N (Lot No.: BE0620N)									Control D (Lot No.: BE0620D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.2	16.5	19	0.4	2.4	21.0	20	1.6		4.5	4.1	19	0.1	2.4	13.8	20	4.6
Lab012	4	14.7	15.7	24	1.0	6.4	19.5	20	2.1		4.3	4.2	24	0.1	2.4	7.1	20	>6
Total	-	-	16.1	43	0.9	5.6	-	-	-		-	4.2	43	0.1	2.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之
比較表

Control N (Lot No.: BE0620N)																	
Month (2025/10)										CUM (2025/08/01~2025/10/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.2	16.6	9	0.4	2.4	21.7	20	1.3	14.2	16.5	19	0.4	2.4	21.0	20	1.6
Lab012	4	14.7	14.9	8	0.2	1.3	4.0	20	>6	14.7	15.7	24	1.0	6.4	19.5	20	2.1
Total	-	-	15.8	17	1.0	6.3	-	-	-	-	16.1	43	0.9	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 10 Change 累計期間 (CUM)：自 2025 08 01 至 2025 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之
比較表

Control D (Lot No.: BE0620D)																	
Month (2025/10)										CUM (2025/08/01~2025/10/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	4.5	4.1	9	0.1	2.4	13.8	20	4.6	4.5	4.1	19	0.1	2.4	13.8	20	4.6
Lab012	4	4.3	4.3	8	0.1	2.3	4.7	20	>6	4.3	4.2	24	0.1	2.4	7.1	20	>6
Total	-	-	4.2	17	0.1	2.4	-	-	-	-	4.2	43	0.1	2.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 10 Change 累計期間 (CUM)：自 2025 08 01 至 2025 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4