

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab007

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2025/10)	CUM (2025/07/25~2025/10/31)	Month (2025/10)	CUM (2025/07/25~2025/10/31)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	18.4	17.9	5.4	5.3
累計標準差 (SD)	0.5	0.6	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.7	3.4	3.7	3.8
目標值 (Target) U/gHb	18.3	18.3	5.3	5.3
總誤差 (TE) %	6.0	8.9	9.3	7.5
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	5.2	4.9	5.3

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 07 25 至 2025 10 31 Change

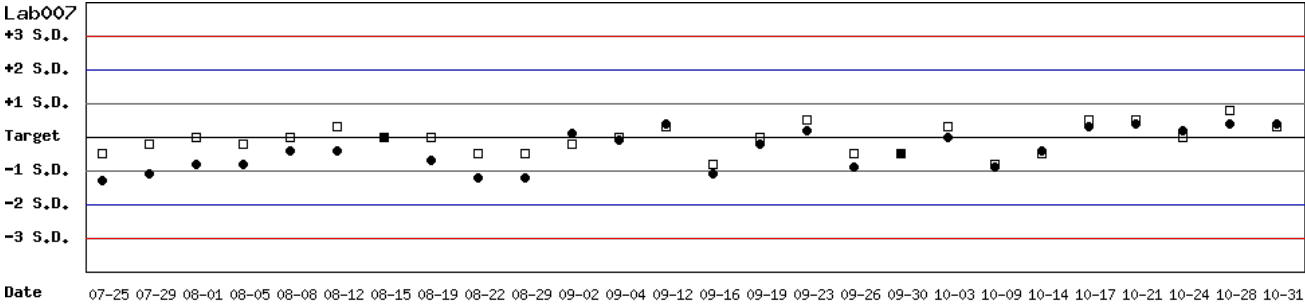
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2025-07-25 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 18.3 ; 參考標準差 (SD) : 1.00 (●)

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2025-07-25 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (□)

單位 : Lab007



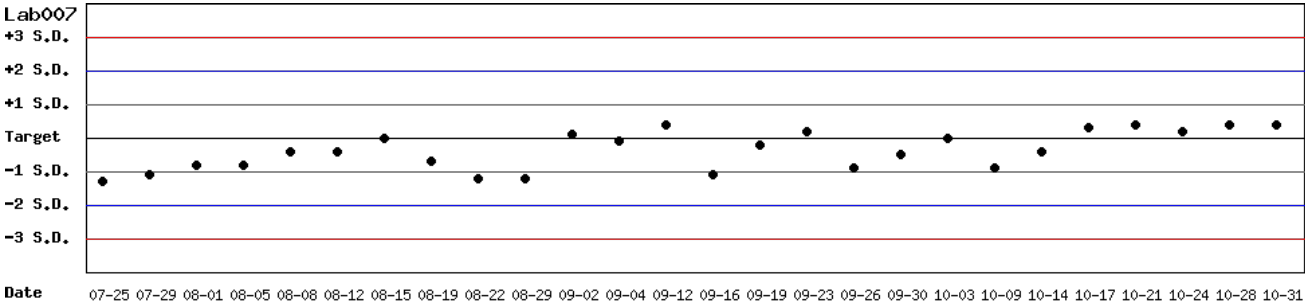
月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 07 25 至 2025 10 31 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2025-07-25 至 2025-10-31 ; 目標值 (Target) : 18.3 ; 參考標準差 (SD) : 1.00

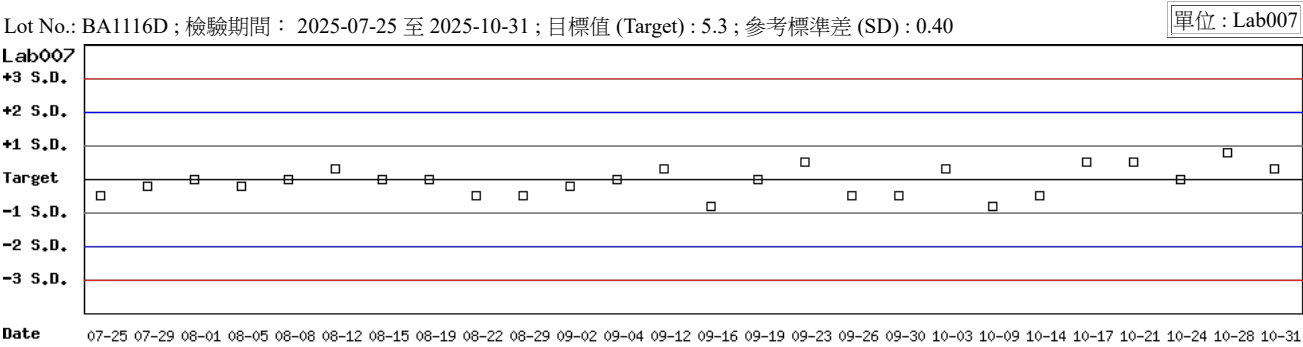
單位 : Lab007



月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 07 25 至 2025 10 31 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 07 25 至 2025 10 31 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo： BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份： 2025 10 Change

		Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab007	4	18.3	18.4	8	0.5	2.7	6.0	20	>6		5.3	5.4	8	0.2	3.7	9.3	20	4.9
Lab010	4	14.9	14.9	2	-	-	-	20	-		4.8	5.0	2	-	-	-	20	-
Total	-	-	17.7	10	1.5	8.5	-	-	-		-	5.3	10	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間：自 2022 06 01 至 2025 10 31 Change

		Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	14.5	14.5	130	0.5	3.4	6.9	20	5.9		4.9	4.8	130	0.3	6.3	14.5	20	2.9
Lab007	4	18.3	15.8	281	1.1	7.0	27.6	20	0.9		5.3	5.0	281	0.4	8.0	21.7	20	1.8
Lab008	4	14.2	14.1	154	0.6	4.3	9.2	20	4.5		4.5	4.7	154	0.3	6.4	17.2	20	2.4
Lab010	4	14.9	15.1	75	0.4	2.6	6.6	20	>6		4.8	4.8	75	0.5	10.4	20.8	20	1.9
Lab011	4	15.2	14.6	21	0.3	2.1	8.1	20	>6		5.4	3.9	21	0.2	5.1	38.0	20	-1.5
Lab012	4	16.0	15.0	166	0.8	5.3	16.9	20	2.6		5.1	5.1	166	0.4	7.8	15.7	20	2.6
Total	-	-	15.0	827	1.0	6.7	-	-	-		-	4.9	827	0.4	8.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
Month (2025/10)										CUM (2022/06/01~2025/10/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	14.5	-	0	-	-	-	20	-	14.5	14.5	130	0.5	3.4	6.9	20	5.9
Lab007	4	18.3	18.4	8	0.5	2.7	6.0	20	>6	18.3	15.8	281	1.1	7.0	27.6	20	0.9
Lab008	4	14.2	-	0	-	-	-	20	-	14.2	14.1	154	0.6	4.3	9.2	20	4.5
Lab010	4	14.9	14.9	2	-	-	-	20	-	14.9	15.1	75	0.4	2.6	6.6	20	>6
Lab011	4	15.2	-	0	-	-	-	20	-	15.2	14.6	21	0.3	2.1	8.1	20	>6
Lab012	4	16.0	-	0	-	-	-	20	-	16.0	15.0	166	0.8	5.3	16.9	20	2.6
Total	-	-	17.7	10	1.5	8.5	-	-	-	-	15.0	827	1.0	6.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 10 Change 累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2025 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
Month (2025/10)										CUM (2022/06/01~2025/10/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	4.9	-	0	-	-	-	20	-	4.9	4.8	130	0.3	6.3	14.5	20	2.9
Lab007	4	5.3	5.4	8	0.2	3.7	9.3	20	4.9	5.3	5.0	281	0.4	8.0	21.7	20	1.8
Lab008	4	4.5	-	0	-	-	-	20	-	4.5	4.7	154	0.3	6.4	17.2	20	2.4
Lab010	4	4.8	5.0	2	-	-	-	20	-	4.8	4.8	75	0.5	10.4	20.8	20	1.9
Lab011	4	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	3.9	21	0.2	5.1	38.0	20	-1.5
Lab012	4	5.1	-	0	-	-	-	20	-	5.1	5.1	166	0.4	7.8	15.7	20	2.6
Total	-	-	5.3	10	0.3	5.7	-	-	-	-	4.9	827	0.4	8.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 10 Change 累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2025 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4