

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab012

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BE0620N		BE0620D	
檢驗期間	Month (2025/08)	CUM (2025/08/05~2025/08/30)	Month (2025/08)	CUM (2025/08/05~2025/08/30)
累計點數 (N)	7	7	7	7
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.4	16.4	4.2	4.2
累計標準差 (SD)	0.3	0.3	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.8	1.8	2.4	2.4
目標值 (Target) U/gHb	16.6	16.6	4.2	4.2
總誤差 (TE) %	4.9	4.9	4.8	4.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 05 至 2025 08 30 Change

TOP

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620N ; 檢驗期間 : 2025-08-05 至 2025-08-30 ; 目標值 (Target) : 16.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.71 (●)

Lot No.: BE0620D ; 檢驗期間 : 2025-08-05 至 2025-08-30 ; 目標值 (Target) : 4.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.34 (□)

單位 : Lab012



月統計 : 2025 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 05 至 2025 08 30 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620N ; 檢驗期間 : 2025-08-05 至 2025-08-30 ; 目標值 (Target) : 16.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.71

單位 : Lab012



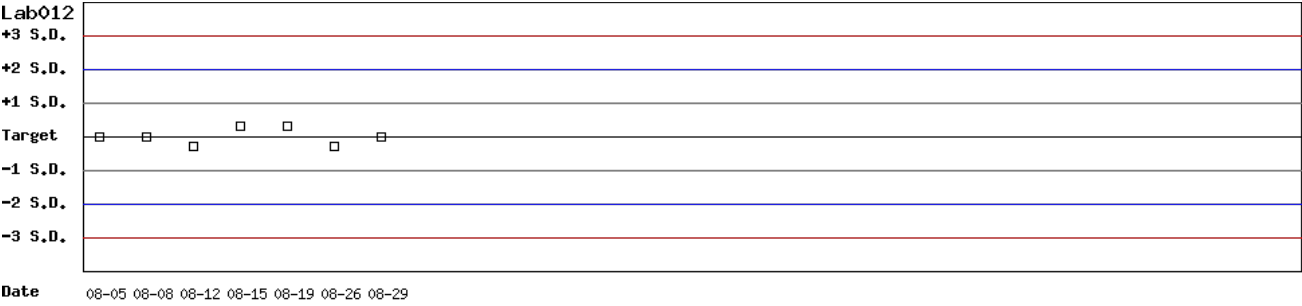
月統計 : 2025 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 05 至 2025 08 30 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620D ; 檢驗期間 : 2025-08-05 至 2025-08-30 ; 目標值 (Target) : 4.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.34

單位 : Lab012



月統計 : 2025 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 05 至 2025 08 30 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo： BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份： 2025 08 Change

		Control N (Lot No.: BE0620N)								Control D (Lot No.: BE0620D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.2	16.3	2	-	-	-	20	-	4.5	4.2	2	-	-	-	20	-
Lab012	4	14.1	16.4	7	0.3	1.8	20.0	20	2.0	4.2	4.2	7	0.1	2.4	4.8	20	>6
Total	-	-	16.4	9	0.3	1.8	-	-	-	-	4.2	9	0.1	2.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間：自 2025 08 01 至 2025 08 31 Change

		Control N (Lot No.: BE0620N)								Control D (Lot No.: BE0620D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.2	16.3	2	-	-	-	20	-	4.5	4.2	2	-	-	-	20	-
Lab012	4	14.1	16.4	7	0.3	1.8	20.0	20	2.0	4.2	4.2	7	0.1	2.4	4.8	20	>6
Total	-	-	16.4	9	0.3	1.8	-	-	-	-	4.2	9	0.1	2.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BE0620N)																	
Month (2025/08)										CUM (2025/08/01~2025/08/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.2	16.3	2	-	-	-	20	-	14.2	16.3	2	-	-	-	20	-
Lab012	4	14.1	16.4	7	0.3	1.8	20.0	20	2.0	14.1	16.4	7	0.3	1.8	20.0	20	2.0
Total	-	-	16.4	9	0.3	1.8	-	-	-	-	16.4	9	0.3	1.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 08 累計期間 (CUM)：自 2025 08 01 至 2025 08 31
Change Change

[TOP]

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BE0620D)																	
Month (2025/08)										CUM (2025/08/01~2025/08/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	4.5	4.2	2	-	-	-	20	-	4.5	4.2	2	-	-	-	20	-
Lab012	4	4.2	4.2	7	0.1	2.4	4.8	20	>6	4.2	4.2	7	0.1	2.4	4.8	20	>6
Total	-	-	4.2	9	0.1	2.4	-	-	-	-	4.2	9	0.1	2.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 08 累計期間 (CUM)：自 2025 08 01 至 2025 08 31
Change Change

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4