

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab012

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/08)	CUM (2025/05/13~2025/08/29)	Month (2025/08)	CUM (2025/05/13~2025/08/29)
累計點數 (N)	6	26	6	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.1	15.2	4.8	4.7
累計標準差 (SD)	0.4	0.7	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	2.5	4.6	2.1	2.1
目標值 (Target) U/gHb	14.7	14.7	4.6	4.6
總誤差 (TE) %	14.5	12.6	8.5	6.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	4.2	3.6	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 08 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 05 13 至 2025 08 29 Change

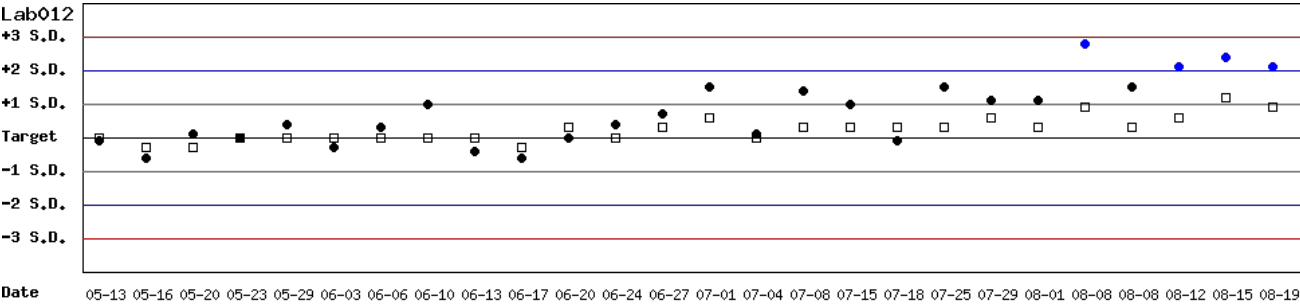
TOP

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N；檢驗期間：2025-05-13 至 2025-08-29；目標值 (Target): 14.7；參考標準差 (SD): 0.71 (●)

Lot No.: BD0728D；檢驗期間：2025-05-13 至 2025-08-29；目標值 (Target): 4.6；參考標準差 (SD): 0.33 (□)

單位：Lab012



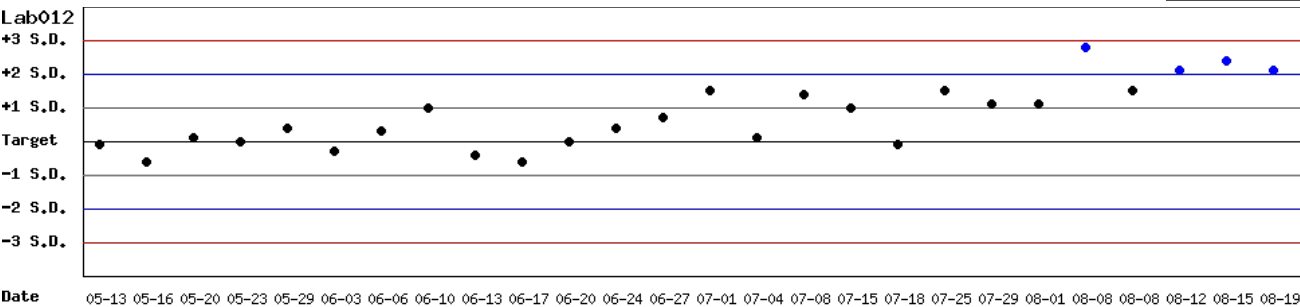
月統計：2025 08 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 05 13 至 2025 08 29 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N；檢驗期間：2025-05-13 至 2025-08-29；目標值 (Target): 14.7；參考標準差 (SD): 0.71

單位：Lab012



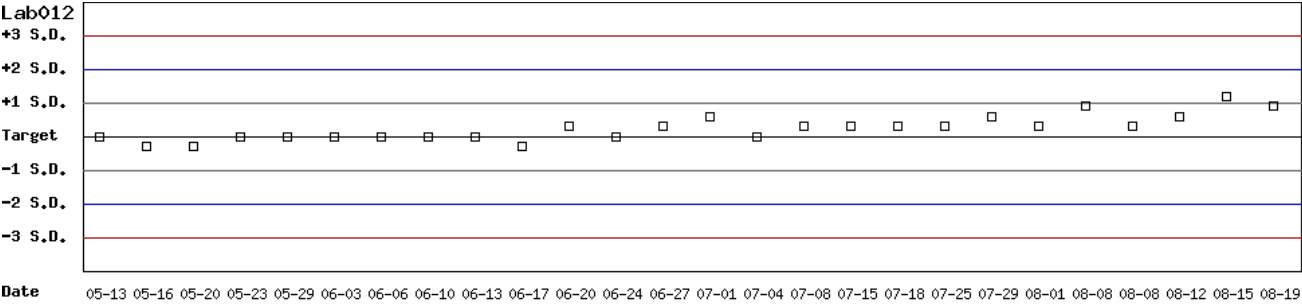
月統計：2025 08 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 05 13 至 2025 08 29 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間： 2025-05-13 至 2025-08-29 ; 目標值 (Target) : 4.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.33

單位 : Lab012



月統計： 2025 ▾ 08 ▾ Change ; 累計期間 (CUM)：自 2025 ▾ 05 ▾ 13 ▾ 至 2025 ▾ 08 ▾ 29 ▾ Change

[TOP](#)

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo :

BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31)

Change

選擇 Reagent Kit :

4 - Lanner

Change

列印總表一

月統計表

統計月份 :

2025

08

Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)									Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.3	6	0.2	1.2	2.5	20	>6		4.9	4.8	6	0.1	2.1	6.2	20	>6
Lab012	4	14.7	16.1	6	0.4	2.5	14.5	20	4.2		4.6	4.8	6	0.1	2.1	8.5	20	>6
Total	-	-	16.2	12	0.3	1.9	-	-	-		-	4.8	12	0.1	2.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自

2024

09

01

 至

2025

08

31

Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)									Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.6	38	0.6	3.6	9.1	20	5.0		4.9	4.9	38	0.2	4.1	8.2	20	4.9
Lab012	4	14.7	15.7	69	0.8	5.1	17.0	20	2.6		4.6	4.5	69	0.7	15.6	33.3	20	1.1
Total	-	-	16.0	107	0.9	5.6	-	-	-		-	4.7	107	0.6	12.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
Month (2025/08)										CUM (2024/09/01~2025/08/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.3	6	0.2	1.2	2.5	20	>6	16.3	16.6	38	0.6	3.6	9.1	20	5.0
Lab012	4	14.7	16.1	6	0.4	2.5	14.5	20	4.2	14.7	15.7	69	0.8	5.1	17.0	20	2.6
Total	-	-	16.2	12	0.3	1.9	-	-	-	-	16.0	107	0.9	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 08 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 08 31
Change Change

TOP

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
Month (2025/08)										CUM (2024/09/01~2025/08/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	4.9	4.8	6	0.1	2.1	6.2	20	>6	4.9	4.9	38	0.2	4.1	8.2	20	4.9
Lab012	4	4.6	4.8	6	0.1	2.1	8.5	20	>6	4.6	4.5	69	0.7	15.6	33.3	20	1.1
Total	-	-	4.8	12	0.1	2.1	-	-	-	-	4.7	107	0.6	12.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 08 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 08 31
Change Change

TOP

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4