

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab014

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BE0116N		BE0116D	
檢驗期間	Month (2025/07)	CUM (2025/05/02~2025/07/31)	Month (2025/07)	CUM (2025/05/02~2025/07/31)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.7	14.3	5.1	5.4
累計標準差 (SD)	0.1	0.5	0.1	0.3
累計變異係數 (CV) %	0.7	3.5	2.0	5.6
目標值 (Target) U/gHb	14.8	14.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	2.0	10.4	5.8	15.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	4.7	>6	2.9

誤差 (Bias)% = { [累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target)] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 07 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 05 02 至 2025 07 31 Change

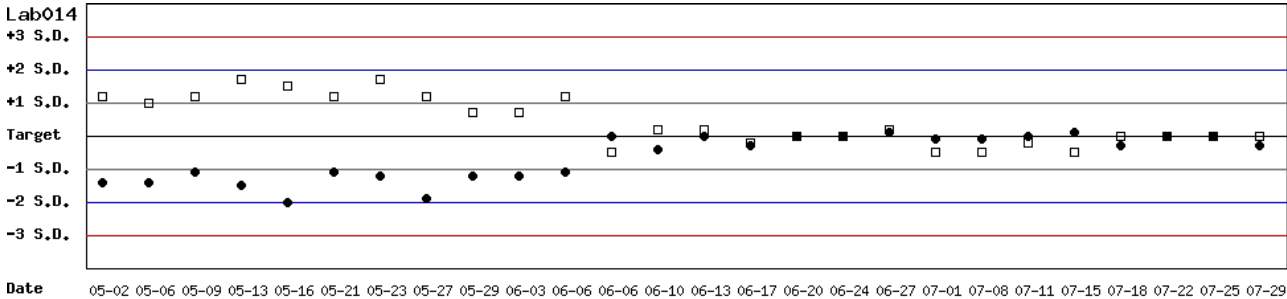
TOP

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間：2025-05-02 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74 (●)

Lot No.: BE0116D ; 檢驗期間：2025-05-02 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.41 (□)

單位：Lab014



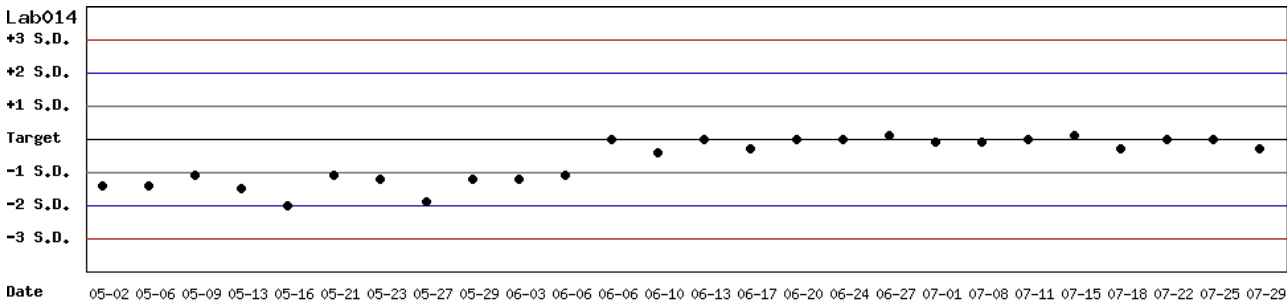
月統計：2025 07 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 05 02 至 2025 07 31 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間：2025-05-02 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74

單位：Lab014



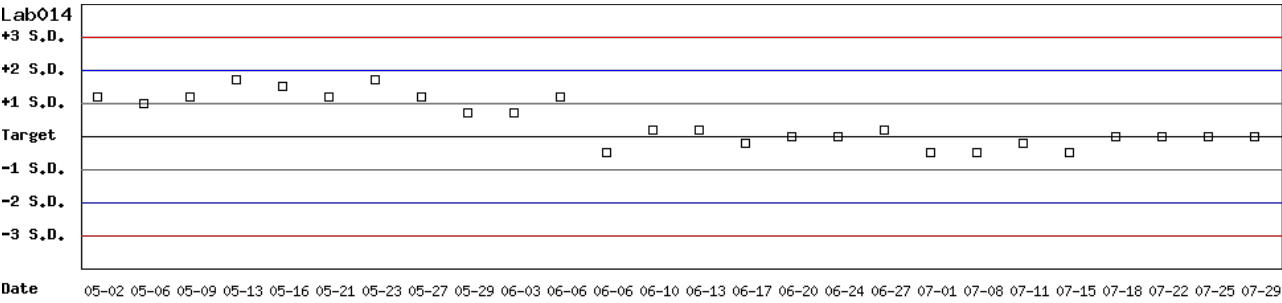
月統計：2025 07 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 05 02 至 2025 07 31 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116D; 檢驗期間: 2025-05-02 至 2025-07-31; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.41

單位: Lab014



月統計: 2025 07 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2025 05 02 至 2025 07 31 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo： BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份： 2025 07 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)								
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab003	3	14.8	14.6	27	0.3	2.1	5.5	20	>6		5.2	5.5	27	1.2	21.8	49.4	20	0.7	
Lab014	3	14.8	14.7	8	0.1	0.7	2.0	20	>6		5.2	5.1	8	0.1	2.0	5.8	20	>6	
Total	-	-	14.6	35	0.3	2.1	-	-	-		-	5.4	35	1.0	18.5	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間：自 2025 04 01 至 2025 07 31 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)								
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab003	3	14.8	14.6	67	0.4	2.7	6.8	20	>6		5.2	5.3	67	0.8	15.1	32.1	20	1.2	
Lab014	3	14.8	14.3	32	0.5	3.5	10.4	20	4.7		5.2	5.5	32	0.3	5.5	16.7	20	2.6	
Total	-	-	14.5	99	0.5	3.4	-	-	-		-	5.3	99	0.7	13.2	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo： BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之
比較表

		Control N (Lot No.: BE0116N)																
		Month (2025/07)									CUM (2025/04/01~2025/07/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.6	27	0.3	2.1	5.5	20	>6		14.8	14.6	67	0.4	2.7	6.8	20	>6
Lab014	3	14.8	14.7	8	0.1	0.7	2.0	20	>6		14.8	14.3	32	0.5	3.5	10.4	20	4.7
Total	-	-	14.6	35	0.3	2.1	-	-	-		-	14.5	99	0.5	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 07 Change 累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 07 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之
比較表

		Control D (Lot No.: BE0116D)																
		Month (2025/07)									CUM (2025/04/01~2025/07/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	5.2	5.5	27	1.2	21.8	49.4	20	0.7		5.2	5.3	67	0.8	15.1	32.1	20	1.2
Lab014	3	5.2	5.1	8	0.1	2.0	5.8	20	>6		5.2	5.5	32	0.3	5.5	16.7	20	2.6
Total	-	-	5.4	35	1.0	18.5	-	-	-		-	5.3	99	0.7	13.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 07 Change 累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 07 31 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3