

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab013

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/07)	CUM (2025/01/07~2025/07/31)	Month (2025/07)	CUM (2025/01/07~2025/07/31)
累計點數 (N)	9	22	9	22
累計平均值 (Mean) U/gHb	18.0	17.8	2.8	4.3
累計標準差 (SD)	0.3	0.4	0.0	1.3
累計變異係數 (CV) %	1.7	2.2	0.0	30.2
目標值 (Target) U/gHb	17.6	17.6	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	5.6	5.6	48.1	80.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	0.0

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 07 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 01 07 至 2025 07 31 Change

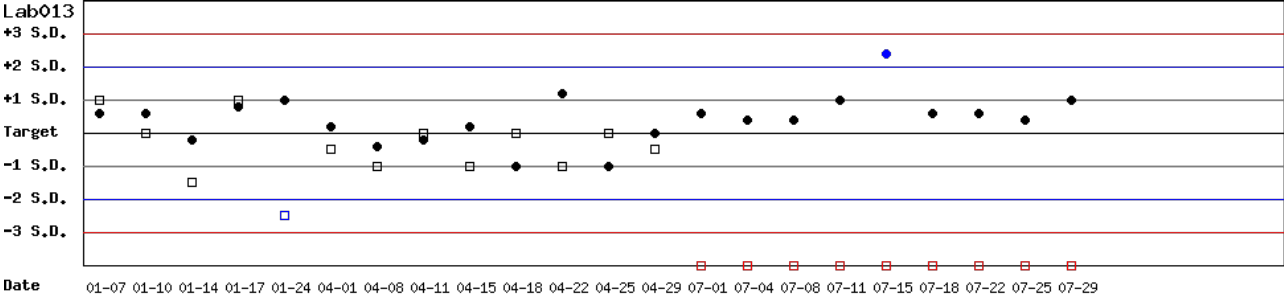
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N ; 檢驗期間：2025-01-07 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 17.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.50 (●)

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間：2025-01-07 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位：Lab013



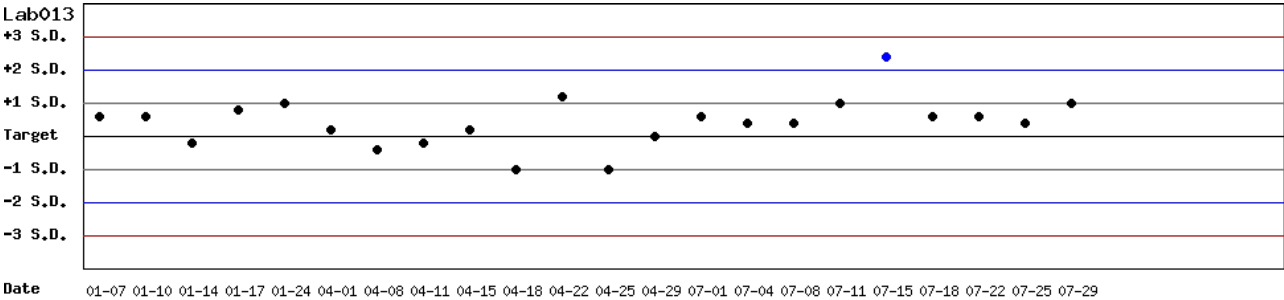
月統計：2025 07 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 01 07 至 2025 07 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N ; 檢驗期間：2025-01-07 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 17.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.50

單位：Lab013



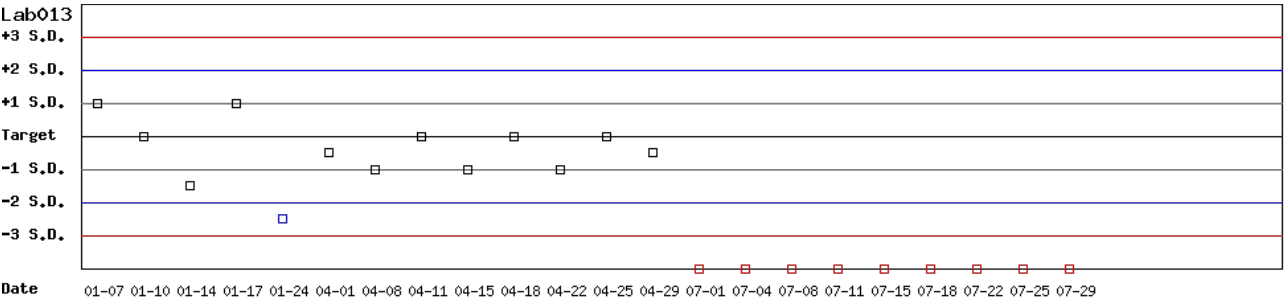
月統計：2025 07 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 01 07 至 2025 07 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間 : 2025-01-07 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab013



月統計 : 2025 ▾ 07 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 ▾ 01 ▾ 07 ▾ 至 2025 ▾ 07 ▾ 31 ▾ Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份：2025 07 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)									Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.4	15.8	10	0.4	2.5	8.7	20	>6		4.6	4.4	10	0.1	2.3	8.9	20	>6
Lab011	3	15.2	15.2	6	0.1	0.7	1.3	20	>6		5.4	5.6	6	0.2	3.6	10.8	20	4.5
Lab013	3	17.6	18.0	9	0.3	1.7	5.6	20	>6		5.4	2.8	9	0.0	0.0	48.1	20	>6
Lab016	3	14.1	13.8	5	0.1	0.7	3.6	20	>6		4.1	4.3	5	0.1	2.3	9.5	20	>6
Lab029	3	14.6	14.7	4	0.4	2.7	6.1	20	>6		4.5	4.5	4	0.1	2.2	4.4	20	>6
Total	-	-	15.9	34	1.5	9.4	-	-	-		-	4.2	34	1.0	23.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

累計統計表

累計期間：自 2024 09 01 至 2025 07 31 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)									Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.0	114	0.5	3.6	7.9	20	5.4		4.1	4.3	114	0.7	16.3	37.4	20	0.9
Lab004	3	16.4	16.1	58	0.4	2.5	6.8	20	>6		4.6	4.6	58	0.2	4.3	8.7	20	4.7
Lab011	3	15.2	15.1	27	0.5	3.3	7.3	20	5.9		5.4	5.6	27	0.2	3.6	10.8	20	4.5
Lab013	3	17.6	17.8	22	0.4	2.2	5.6	20	>6		5.4	4.3	22	1.3	30.2	80.8	20	0.0
Lab016	3	14.1	13.7	39	0.2	1.5	5.8	20	>6		4.1	4.3	39	0.1	2.3	9.5	20	>6
Lab029	3	14.6	14.7	16	0.4	2.7	6.1	20	>6		4.5	4.4	16	0.2	4.5	11.3	20	4.0
Total	-	-	14.8	276	1.3	8.8	-	-	-		-	4.5	276	0.7	15.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
Month (2025/07)										CUM (2024/09/01~2025/07/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	-	0	-	-	-	20	-	14.1	14.0	114	0.5	3.6	7.9	20	5.4
Lab004	3	16.4	15.8	10	0.4	2.5	8.7	20	>6	16.4	16.1	58	0.4	2.5	6.8	20	>6
Lab011	3	15.2	15.2	6	0.1	0.7	1.3	20	>6	15.2	15.1	27	0.5	3.3	7.3	20	5.9
Lab013	3	17.6	18.0	9	0.3	1.7	5.6	20	>6	17.6	17.8	22	0.4	2.2	5.6	20	>6
Lab016	3	14.1	13.8	5	0.1	0.7	3.6	20	>6	14.1	13.7	39	0.2	1.5	5.8	20	>6
Lab029	3	14.6	14.7	4	0.4	2.7	6.1	20	>6	14.6	14.7	16	0.4	2.7	6.1	20	>6
Total	-	-	15.9	34	1.5	9.4	-	-	-	-	14.8	276	1.3	8.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 07 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 07 31 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
Month (2025/07)										CUM (2024/09/01~2025/07/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	4.1	-	0	-	-	-	20	-	4.1	4.3	114	0.7	16.3	37.4	20	0.9
Lab004	3	4.6	4.4	10	0.1	2.3	8.9	20	>6	4.6	4.6	58	0.2	4.3	8.7	20	4.7
Lab011	3	5.4	5.6	6	0.2	3.6	10.8	20	4.5	5.4	5.6	27	0.2	3.6	10.8	20	4.5
Lab013	3	5.4	2.8	9	0.0	0.0	48.1	20	>6	5.4	4.3	22	1.3	30.2	80.8	20	0.0
Lab016	3	4.1	4.3	5	0.1	2.3	9.5	20	>6	4.1	4.3	39	0.1	2.3	9.5	20	>6
Lab029	3	4.5	4.5	4	0.1	2.2	4.4	20	>6	4.5	4.4	16	0.2	4.5	11.3	20	4.0
Total	-	-	4.2	34	1.0	23.8	-	-	-	-	4.5	276	0.7	15.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 07 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 07 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3