

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab003

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BE0116N		BE0116D	
檢驗期間	Month (2025/07)	CUM (2025/07/02~2025/07/31)	Month (2025/07)	CUM (2025/07/02~2025/07/31)
累計點數 (N)	27	26	27	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.6	14.6	5.5	5.5
累計標準差 (SD)	0.3	0.4	1.2	1.2
累計變異係數 (CV) %	2.1	2.7	21.8	21.8
目標值 (Target) U/gHb	14.8	14.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	5.5	6.8	49.4	49.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	0.7	0.7

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 07 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 07 02 至 2025 07 31 Change

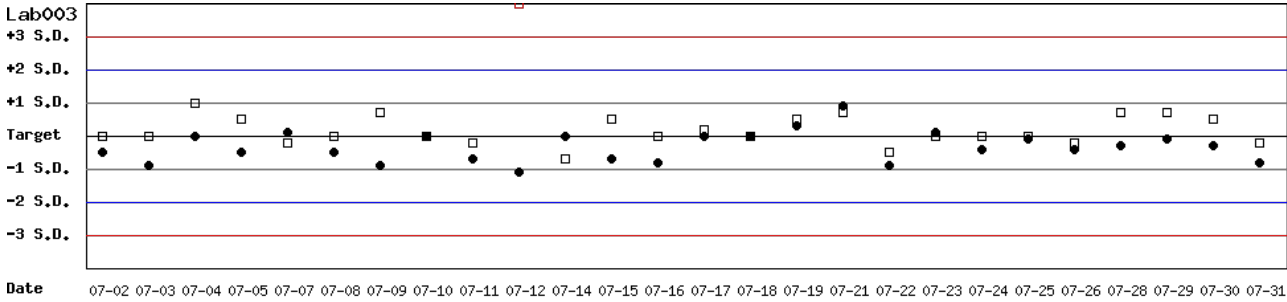
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間：2025-07-02 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74 (●)

Lot No.: BE0116D ; 檢驗期間：2025-07-02 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.41 (□)

單位：Lab003



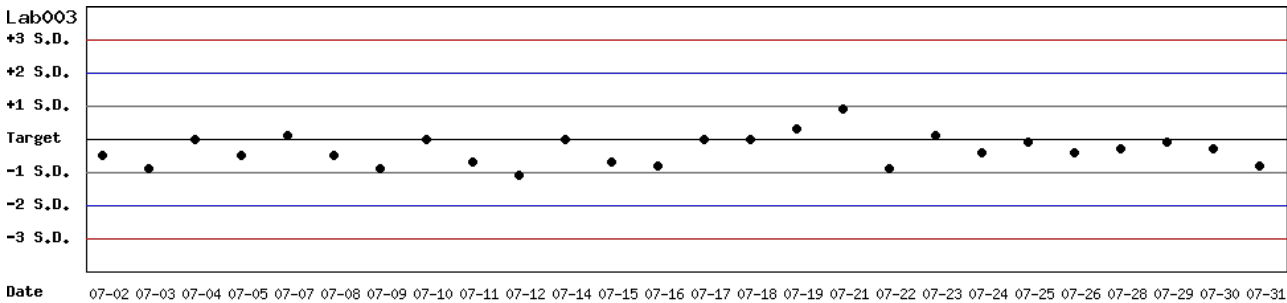
月統計：2025 07 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 07 02 至 2025 07 31 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間：2025-07-02 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74

單位：Lab003



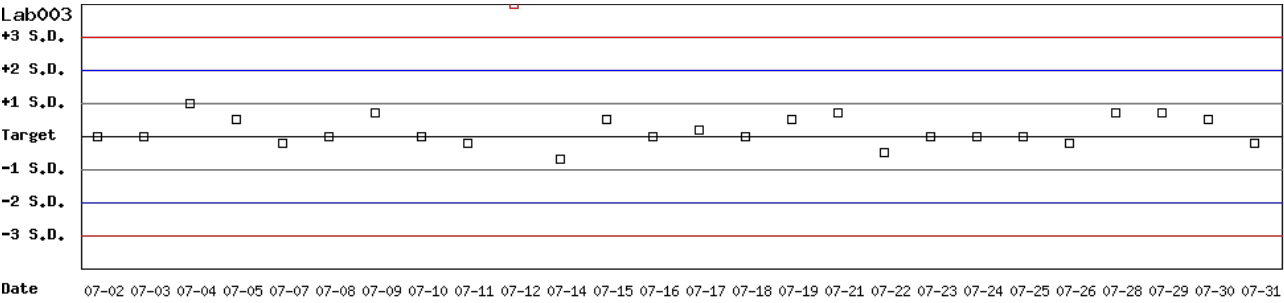
月統計：2025 07 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 07 02 至 2025 07 31 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116D ; 檢驗期間 : 2025-07-02 至 2025-07-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.41

單位 : Lab003



月統計 : 2025 ▾ 07 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 ▾ 07 ▾ 02 ▾ 至 2025 ▾ 07 ▾ 31 ▾ Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo： BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份： 2025 07 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)								
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab003	3	14.8	14.6	27	0.3	2.1	5.5	20	>6		5.2	5.5	27	1.2	21.8	49.4	20	0.7	
Lab014	3	14.8	14.7	8	0.1	0.7	2.0	20	>6		5.2	5.1	8	0.1	2.0	5.8	20	>6	
Total	-	-	14.6	35	0.3	2.1	-	-	-		-	5.4	35	1.0	18.5	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間：自 2025 04 01 至 2025 07 31 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)								
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab003	3	14.8	14.6	67	0.4	2.7	6.8	20	>6		5.2	5.3	67	0.8	15.1	32.1	20	1.2	
Lab014	3	14.8	14.3	32	0.5	3.5	10.4	20	4.7		5.2	5.5	32	0.3	5.5	16.7	20	2.6	
Total	-	-	14.5	99	0.5	3.4	-	-	-		-	5.3	99	0.7	13.2	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo： BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之
比較表

Control N (Lot No.: BE0116N)																	
Month (2025/07)										CUM (2025/04/01~2025/07/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.6	27	0.3	2.1	5.5	20	>6	14.8	14.6	67	0.4	2.7	6.8	20	>6
Lab014	3	14.8	14.7	8	0.1	0.7	2.0	20	>6	14.8	14.3	32	0.5	3.5	10.4	20	4.7
Total	-	-	14.6	35	0.3	2.1	-	-	-	-	14.5	99	0.5	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 07 Change 累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 07 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之
比較表

Control D (Lot No.: BE0116D)																	
Month (2025/07)										CUM (2025/04/01~2025/07/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	5.2	5.5	27	1.2	21.8	49.4	20	0.7	5.2	5.3	67	0.8	15.1	32.1	20	1.2
Lab014	3	5.2	5.1	8	0.1	2.0	5.8	20	>6	5.2	5.5	32	0.3	5.5	16.7	20	2.6
Total	-	-	5.4	35	1.0	18.5	-	-	-	-	5.3	99	0.7	13.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 07 Change 累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 07 31 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3