

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab044

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2025/05)	CUM (2024/11/08~2025/05/31)	Month (2025/05)	CUM (2024/11/08~2025/05/31)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.6	14.7	5.1	5.0
累計標準差 (SD)	0.6	0.5	0.3	0.2
累計變異係數 (CV) %	4.1	3.4	5.9	4.0
目標值 (Target) U/gHb	14.7	14.7	5.1	5.1
總誤差 (TE) %	8.9	6.8	11.8	10.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	4.7	5.9	3.4	4.5

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 11 08 至 2025 05 31 Change

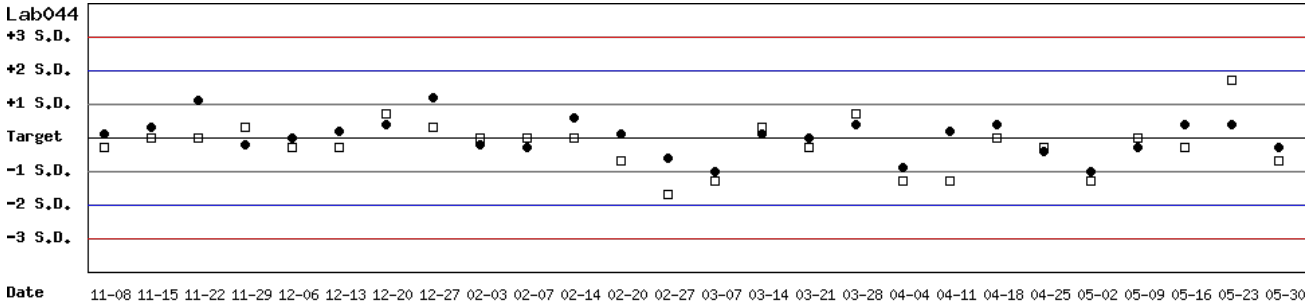
[TOP]

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2024-11-08 至 2025-05-31; 目標值 (Target) : 14.7; 參考標準差 (SD) : 0.90 (●)

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間 : 2024-11-08 至 2025-05-31; 目標值 (Target) : 5.1; 參考標準差 (SD) : 0.30 (□)

單位 : Lab044



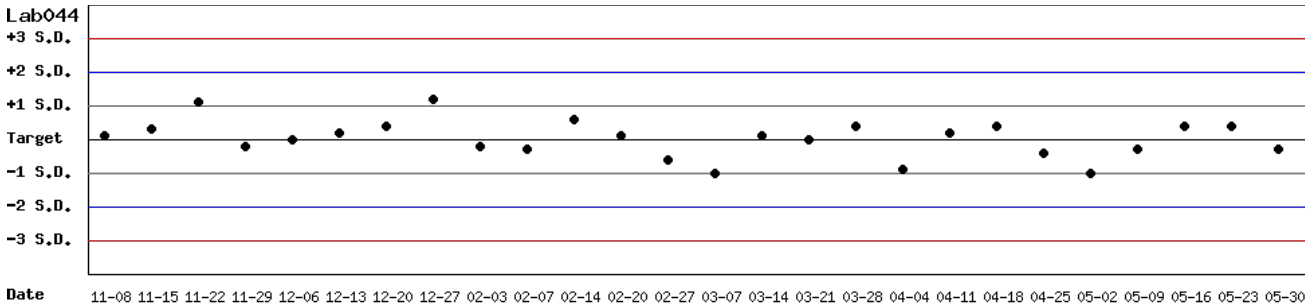
月統計 : 2025 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 11 08 至 2025 05 31 Change

[TOP]

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2024-11-08 至 2025-05-31; 目標值 (Target) : 14.7; 參考標準差 (SD) : 0.90

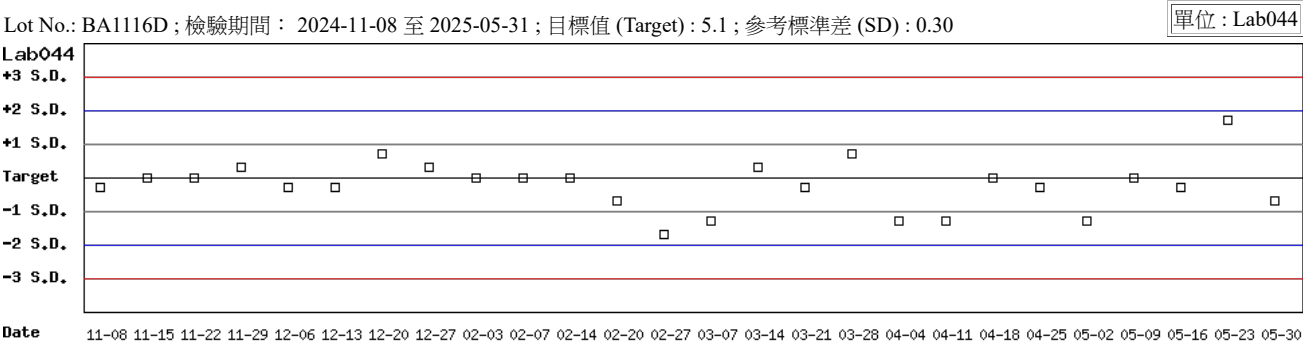
單位 : Lab044



月統計 : 2025 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 11 08 至 2025 05 31 Change

[TOP]

Control D SDI 分佈圖



各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2025 05 Change

UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab009	3	12.8	13.9	5	0.5	3.6	15.8	20	3.2	4.2	4.9	5	0.1	2.0	20.7	20	1.7
Lab044	3	14.7	14.6	5	0.6	4.1	8.9	20	4.7	5.1	5.1	5	0.3	5.9	11.8	20	3.4
Lab051	3	14.4	17.8	3	0.5	2.8	29.2	20	-1.3	5.7	4.9	3	0.1	2.0	18.1	20	3.0
Total	-	-	15.1	13	1.7	11.3	-	-	-	-	5.0	13	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2025 05 31 Change

UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	14.8	143	0.4	2.7	5.4	30	>6	4.6	4.6	143	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	12.8	14.1	53	0.4	2.8	15.8	20	3.5	4.2	5.1	53	0.2	3.9	29.3	20	-0.4
Lab011	3	15.2	14.3	82	1.1	7.7	21.3	20	1.8	5.4	4.8	82	0.4	8.3	27.8	20	1.1
Lab013	3	15.1	15.3	176	0.3	2.0	5.2	20	>6	5.4	5.5	176	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	14.4	14.3	244	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	244	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	12.8	12.8	92	0.4	3.1	6.3	20	>6	4.2	4.3	92	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	14.8	15.1	123	0.6	4.0	10.0	20	4.5	5.1	5.3	123	0.3	5.7	15.2	20	2.8
Lab044	3	14.7	14.7	79	0.6	4.1	8.2	20	4.9	5.1	5.1	79	0.2	3.9	7.8	20	5.1
Lab051	3	14.4	15.3	81	2.0	13.1	32.4	20	1.0	5.7	5.3	81	1.5	28.3	63.6	20	0.5
Total	-	-	14.6	1073	1.0	6.8	-	-	-	-	5.1	1073	0.6	11.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
Month (2025/05)										CUM (2022/06/01~2025/05/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	-	0	-	-	-	30	-	14.8	14.8	143	0.4	2.7	5.4	30	>6
Lab009	3	12.8	13.9	5	0.5	3.6	15.8	20	3.2	12.8	14.1	53	0.4	2.8	15.8	20	3.5
Lab011	3	15.2	-	0	-	-	-	20	-	15.2	14.3	82	1.1	7.7	21.3	20	1.8
Lab013	3	15.1	-	0	-	-	-	20	-	15.1	15.3	176	0.3	2.0	5.2	20	>6
Lab014	3	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	14.3	244	0.3	2.1	4.9	20	>6
Lab016	3	12.8	-	0	-	-	-	20	-	12.8	12.8	92	0.4	3.1	6.3	20	>6
Lab029	3	14.8	-	0	-	-	-	20	-	14.8	15.1	123	0.6	4.0	10.0	20	4.5
Lab044	3	14.7	14.6	5	0.6	4.1	8.9	20	4.7	14.7	14.7	79	0.6	4.1	8.2	20	4.9
Lab051	3	14.4	17.8	3	0.5	2.8	29.2	20	-1.3	14.4	15.3	81	2.0	13.1	32.4	20	1.0
Total	-	-	15.1	13	1.7	11.3	-	-	-	-	14.6	1073	1.0	6.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 05 Change

累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2025 05 31 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
Month (2025/05)										CUM (2022/06/01~2025/05/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	4.6	-	0	-	-	-	30	-	4.6	4.6	143	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	4.2	4.9	5	0.1	2.0	20.7	20	1.7	4.2	5.1	53	0.2	3.9	29.3	20	-0.4
Lab011	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	4.8	82	0.4	8.3	27.8	20	1.1
Lab013	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	5.5	176	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	5.7	-	0	-	-	-	20	-	5.7	5.6	244	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	4.2	-	0	-	-	-	20	-	4.2	4.3	92	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	5.1	-	0	-	-	-	20	-	5.1	5.3	123	0.3	5.7	15.2	20	2.8
Lab044	3	5.1	5.1	5	0.3	5.9	11.8	20	3.4	5.1	5.1	79	0.2	3.9	7.8	20	5.1
Lab051	3	5.7	4.9	3	0.1	2.0	18.1	20	3.0	5.7	5.3	81	1.5	28.3	63.6	20	0.5
Total	-	-	5.0	13	0.2	4.0	-	-	-	-	5.1	1073	0.6	11.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 05 Change

累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2025 05 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3