

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab029

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/05)	CUM (2025/04/08~2025/05/30)	Month (2025/05)	CUM (2025/04/08~2025/05/30)
累計點數 (N)	4	8	4	8
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.9	14.9	4.5	4.5
累計標準差 (SD)	0.4	0.3	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.7	2.0	4.4	4.4
目標值 (Target) U/gHb	14.6	14.6	4.5	4.5
總誤差 (TE) %	7.4	6.1	8.9	8.9
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	4.5	4.5

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 05 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 04 08 至 2025 05 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間：2025-04-08 至 2025-05-30; 目標值 (Target): 14.6; 參考標準差 (SD): 0.71 (●)

Lot No.: BD0728D; 檢驗期間：2025-04-08 至 2025-05-30; 目標值 (Target): 4.5; 參考標準差 (SD): 0.33 (□)

單位：Lab029



月統計：2025 05 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 04 08 至 2025 05 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間：2025-04-08 至 2025-05-30; 目標值 (Target): 14.6; 參考標準差 (SD): 0.71

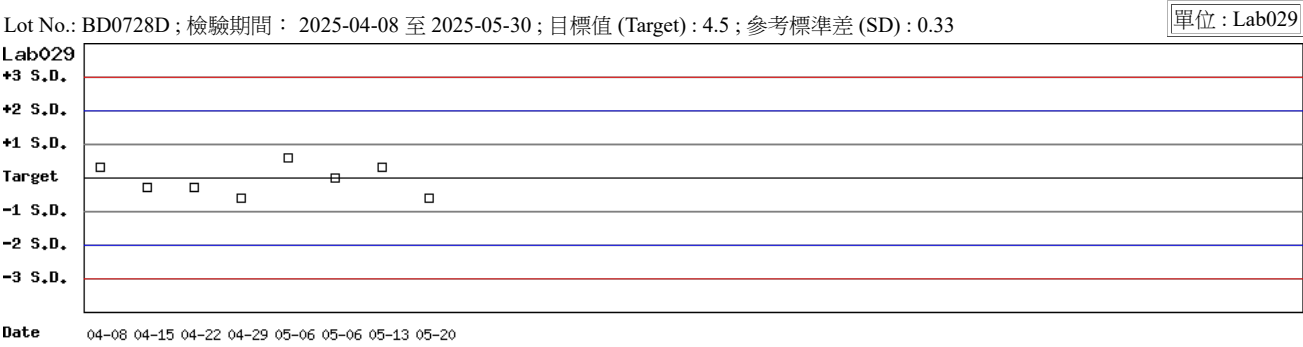
單位：Lab029



月統計：2025 05 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 04 08 至 2025 05 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 04 08 至 2025 05 30 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份：2025 05 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)									Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	13.9	21	0.4	2.9	7.2	20	>6		4.1	4.2	21	0.1	2.4	7.2	20	>6
Lab004	3	16.4	16.0	8	0.4	2.5	7.4	20	>6		4.6	4.5	8	0.1	2.2	6.6	20	>6
Lab011	3	15.2	15.1	3	0.2	1.3	3.3	20	>6		5.4	5.7	3	0.4	7.0	19.6	20	2.1
Lab016	3	14.1	13.7	5	0.2	1.5	5.8	20	>6		4.1	4.3	5	0.1	2.3	9.5	20	>6
Lab029	3	14.6	14.9	4	0.4	2.7	7.4	20	>6		4.5	4.5	4	0.2	4.4	8.9	20	4.5
Total	-	-	14.5	41	0.9	6.2	-	-	-		-	4.4	41	0.4	9.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間：自 2024 09 01 至 2025 05 31 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)									Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.0	112	0.5	3.6	7.9	20	5.4		4.1	4.3	112	0.7	16.3	37.4	20	0.9
Lab004	3	16.4	16.2	40	0.4	2.5	6.2	20	>6		4.6	4.6	40	0.2	4.3	8.7	20	4.7
Lab011	3	15.2	15.1	18	0.6	4.0	8.6	20	4.8		5.4	5.6	18	0.2	3.6	10.8	20	4.5
Lab013	3	17.6	17.7	13	0.4	2.3	5.1	20	>6		5.4	5.3	13	0.2	3.8	9.4	20	4.8
Lab016	3	14.1	13.6	30	0.2	1.5	6.5	20	>6		4.1	4.3	30	0.1	2.3	9.5	20	>6
Lab029	3	14.6	14.9	8	0.3	2.0	6.1	20	>6		4.5	4.5	8	0.2	4.4	8.9	20	4.5
Total	-	-	14.7	221	1.2	8.2	-	-	-		-	4.5	221	0.7	15.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
Month (2025/05)										CUM (2024/09/01~2025/05/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	13.9	21	0.4	2.9	7.2	20	>6	14.1	14.0	112	0.5	3.6	7.9	20	5.4
Lab004	3	16.4	16.0	8	0.4	2.5	7.4	20	>6	16.4	16.2	40	0.4	2.5	6.2	20	>6
Lab011	3	15.2	15.1	3	0.2	1.3	3.3	20	>6	15.2	15.1	18	0.6	4.0	8.6	20	4.8
Lab013	3	17.6	-	0	-	-	-	20	-	17.6	17.7	13	0.4	2.3	5.1	20	>6
Lab016	3	14.1	13.7	5	0.2	1.5	5.8	20	>6	14.1	13.6	30	0.2	1.5	6.5	20	>6
Lab029	3	14.6	14.9	4	0.4	2.7	7.4	20	>6	14.6	14.9	8	0.3	2.0	6.1	20	>6
Total	-	-	14.5	41	0.9	6.2	-	-	-	-	14.7	221	1.2	8.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 05 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 05 31 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
Month (2025/05)										CUM (2024/09/01~2025/05/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	4.1	4.2	21	0.1	2.4	7.2	20	>6	4.1	4.3	112	0.7	16.3	37.4	20	0.9
Lab004	3	4.6	4.5	8	0.1	2.2	6.6	20	>6	4.6	4.6	40	0.2	4.3	8.7	20	4.7
Lab011	3	5.4	5.7	3	0.4	7.0	19.6	20	2.1	5.4	5.6	18	0.2	3.6	10.8	20	4.5
Lab013	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	5.3	13	0.2	3.8	9.4	20	4.8
Lab016	3	4.1	4.3	5	0.1	2.3	9.5	20	>6	4.1	4.3	30	0.1	2.3	9.5	20	>6
Lab029	3	4.5	4.5	4	0.2	4.4	8.9	20	4.5	4.5	4.5	8	0.2	4.4	8.9	20	4.5
Total	-	-	4.4	41	0.4	9.1	-	-	-	-	4.5	221	0.7	15.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 05 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 05 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3