

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab012

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/05)	CUM (2025/02/11~2025/05/30)	Month (2025/05)	CUM (2025/02/11~2025/05/30)
累計點數 (N)	7	26	7	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.6	15.8	4.6	4.1
累計標準差 (SD)	0.2	1.0	0.1	1.0
累計變異係數 (CV) %	1.4	6.3	2.2	24.4
目標值 (Target) U/gHb	15.4	15.4	4.9	4.9
總誤差 (TE) %	7.9	15.3	10.5	65.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	2.8	>6	0.2

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 05 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 02 11 至 2025 05 30 Change

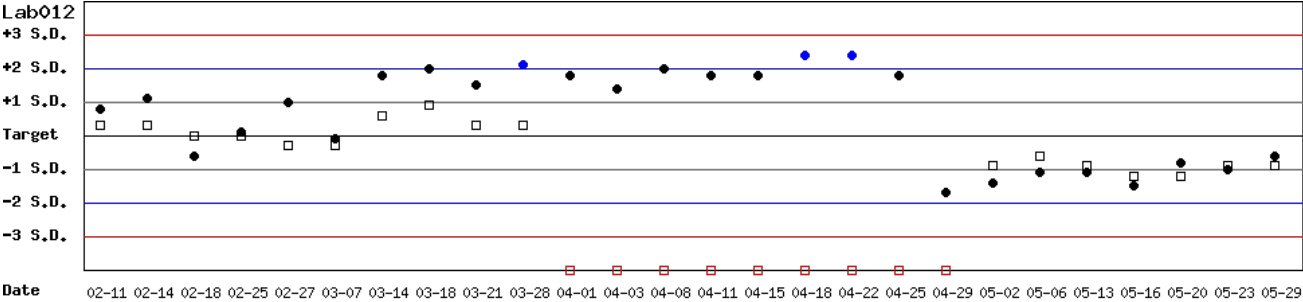
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間：2025-02-11 至 2025-05-30; 目標值 (Target) : 15.4; 參考標準差 (SD) : 0.71 (●)

Lot No.: BD0728D; 檢驗期間：2025-02-11 至 2025-05-30; 目標值 (Target) : 4.9; 參考標準差 (SD) : 0.33 (□)

單位：Lab012



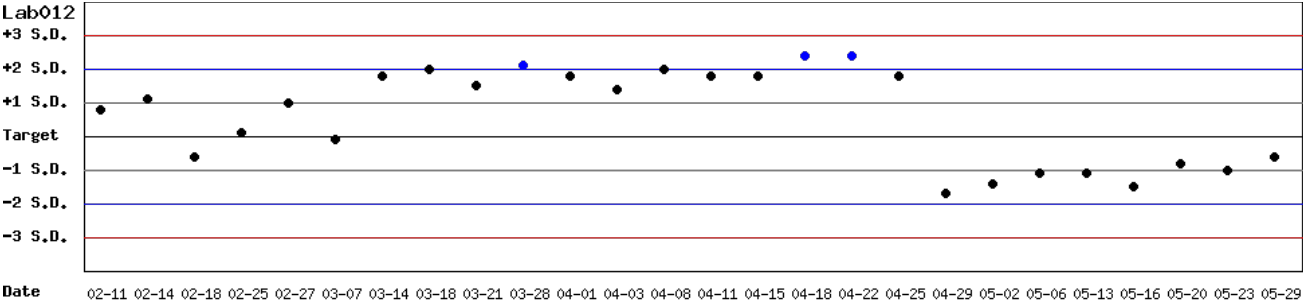
月統計：2025 05 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 02 11 至 2025 05 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間：2025-02-11 至 2025-05-30; 目標值 (Target) : 15.4; 參考標準差 (SD) : 0.71

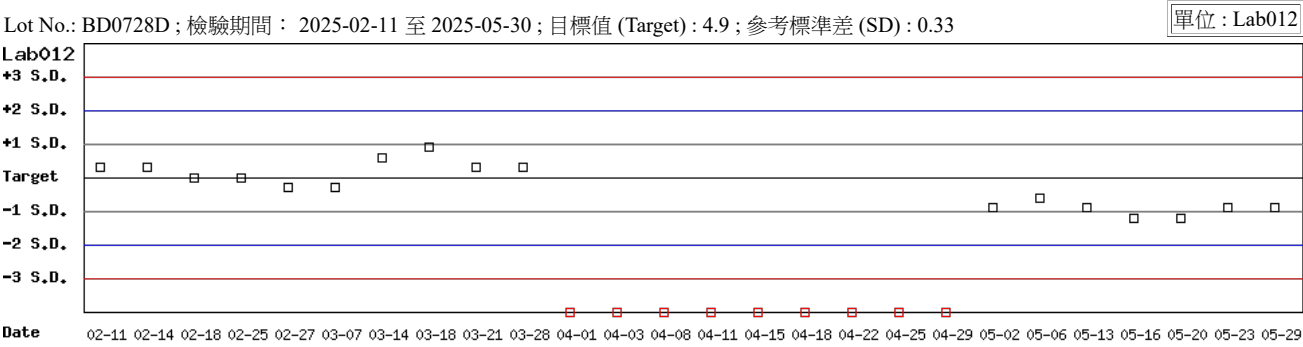
單位：Lab012



月統計：2025 05 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 02 11 至 2025 05 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 02 11 至 2025 05 30 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份：2025 05 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.9	6	0.8	4.7	13.1	20	3.5	4.9	5.1	6	0.2	3.9	11.9	20	4.1
Lab012	4	15.4	14.6	7	0.2	1.4	7.9	20	>6	4.9	4.6	7	0.1	2.2	10.5	20	>6
Total	-	-	15.7	13	1.3	8.3	-	-	-	-	4.8	13	0.3	6.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

累計統計表

累計期間：自 2024 09 01 至 2025 05 31 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.5	15	0.8	4.8	10.9	20	3.9	4.9	5.0	15	0.2	4.0	10.0	20	4.5
Lab012	4	15.4	15.8	48	0.8	5.1	12.7	20	3.4	4.9	4.5	48	0.9	20.0	48.2	20	0.6
Total	-	-	16.0	63	0.9	5.6	-	-	-	-	4.6	63	0.8	17.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
Month (2025/05)										CUM (2024/09/01~2025/05/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.9	6	0.8	4.7	13.1	20	3.5	16.3	16.5	15	0.8	4.8	10.9	20	3.9
Lab012	4	15.4	14.6	7	0.2	1.4	7.9	20	>6	15.4	15.8	48	0.8	5.1	12.7	20	3.4
Total	-	-	15.7	13	1.3	8.3	-	-	-	-	16.0	63	0.9	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 05 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 05 31
Change Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
Month (2025/05)										CUM (2024/09/01~2025/05/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	4.9	5.1	6	0.2	3.9	11.9	20	4.1	4.9	5.0	15	0.2	4.0	10.0	20	4.5
Lab012	4	4.9	4.6	7	0.1	2.2	10.5	20	>6	4.9	4.5	48	0.9	20.0	48.2	20	0.6
Total	-	-	4.8	13	0.3	6.3	-	-	-	-	4.6	63	0.8	17.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 05 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 05 31
Change Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4