

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab003

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BE0116N		BE0116D	
檢驗期間	Month (2025/05)	CUM (2025/05/12~2025/05/30)	Month (2025/05)	CUM (2025/05/12~2025/05/30)
累計點數 (N)	15	15	15	15
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.7	14.7	5.0	5.0
累計標準差 (SD)	0.4	0.4	0.4	0.4
累計變異係數 (CV) %	2.7	2.7	8.0	8.0
目標值 (Target) U/gHb	14.8	14.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	6.1	6.1	19.8	19.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	2.0	2.0

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 05 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 05 12 至 2025 05 30 Change

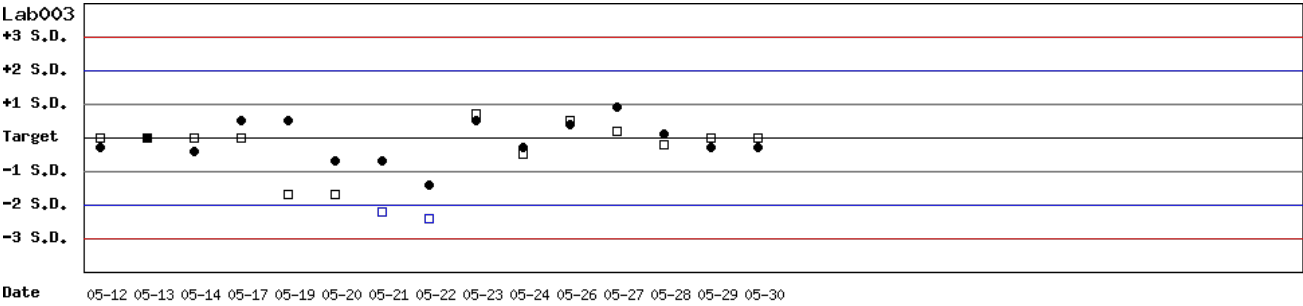
TOP

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間：2025-05-12 至 2025-05-30 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74 (●)

Lot No.: BE0116D ; 檢驗期間：2025-05-12 至 2025-05-30 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.41 (□)

單位：Lab003



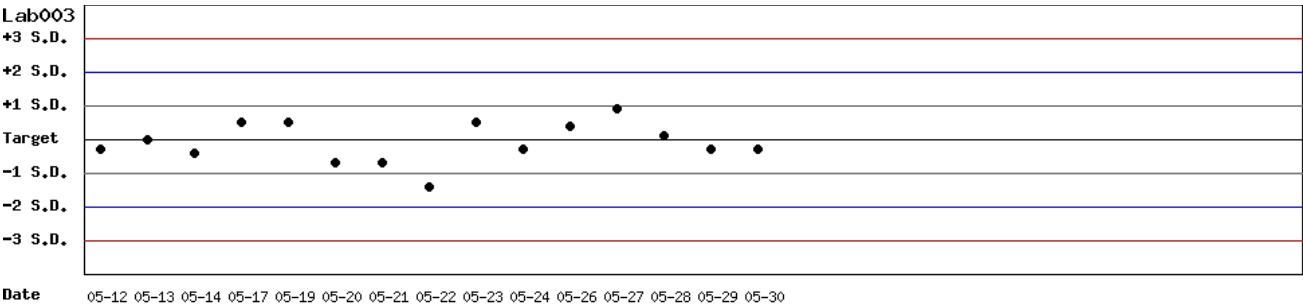
月統計：2025 05 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 05 12 至 2025 05 30 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間：2025-05-12 至 2025-05-30 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74

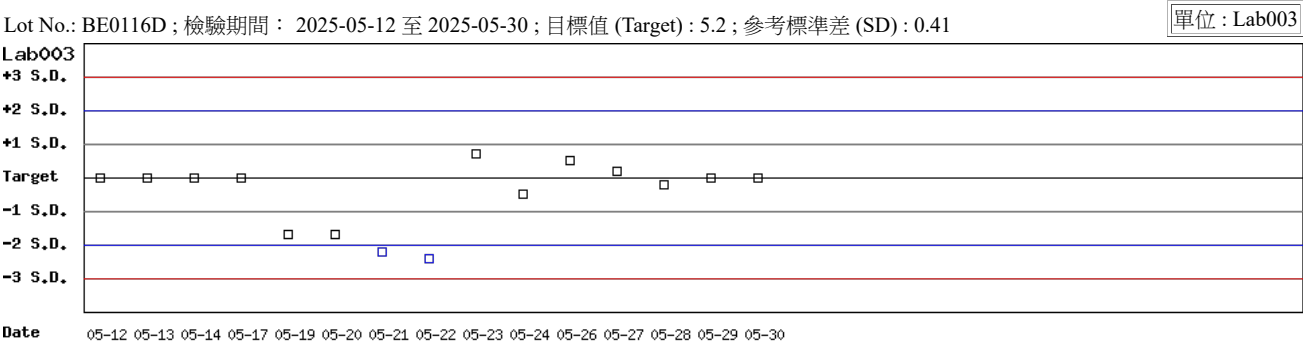
單位：Lab003



月統計：2025 05 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 05 12 至 2025 05 30 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 05 12 至 2025 05 30 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份：2025 05 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)								Control D (Lot No.: BE0116D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.7	15	0.4	2.7	6.1	20	>6	5.2	5.0	15	0.4	8.0	19.8	20	2.0
Lab014	3	14.8	13.8	9	0.3	2.2	11.1	20	>6	5.2	5.7	9	0.1	1.8	13.1	20	5.8
Total	-	-	14.4	24	0.6	4.2	-	-	-	-	5.3	24	0.5	9.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間：自 2025 04 01 至 2025 05 31 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)								Control D (Lot No.: BE0116D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.7	15	0.4	2.7	6.1	20	>6	5.2	5.0	15	0.4	8.0	19.8	20	2.0
Lab014	3	14.8	13.8	15	0.2	1.4	9.7	20	>6	5.2	5.7	15	0.1	1.8	13.1	20	5.8
Total	-	-	14.3	30	0.6	4.2	-	-	-	-	5.4	30	0.5	9.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo： BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之
比較表

Control N (Lot No.: BE0116N)																	
Month (2025/05)										CUM (2025/04/01~2025/05/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.7	15	0.4	2.7	6.1	20	>6	14.8	14.7	15	0.4	2.7	6.1	20	>6
Lab014	3	14.8	13.8	9	0.3	2.2	11.1	20	>6	14.8	13.8	15	0.2	1.4	9.7	20	>6
Total	-	-	14.4	24	0.6	4.2	-	-	-	-	14.3	30	0.6	4.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 05
Change

累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 05 31
Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之
比較表

Control D (Lot No.: BE0116D)																	
Month (2025/05)										CUM (2025/04/01~2025/05/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	5.2	5.0	15	0.4	8.0	19.8	20	2.0	5.2	5.0	15	0.4	8.0	19.8	20	2.0
Lab014	3	5.2	5.7	9	0.1	1.8	13.1	20	5.8	5.2	5.7	15	0.1	1.8	13.1	20	5.8
Total	-	-	5.3	24	0.5	9.4	-	-	-	-	5.4	30	0.5	9.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 05
Change

累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 05 31
Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3