

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab014

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BE0116N		BE0116D	
檢驗期間	Month (2025/04)	CUM (2025/04/11~2025/04/29)	Month (2025/04)	CUM (2025/04/11~2025/04/29)
累計點數 (N)	6	6	6	6
累計平均值 (Mean) U/gHb	13.9	13.9	5.8	5.8
累計標準差 (SD)	0.1	0.1	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	0.7	0.7	1.7	1.7
目標值 (Target) U/gHb	14.8	14.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	7.5	7.5	15.0	15.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	5.0	5.0

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 04 11 至 2025 04 29 Change

[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間：2025-04-11 至 2025-04-29 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74 (●)

Lot No.: BE0116D ; 檢驗期間：2025-04-11 至 2025-04-29 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.41 (□)

單位：Lab014

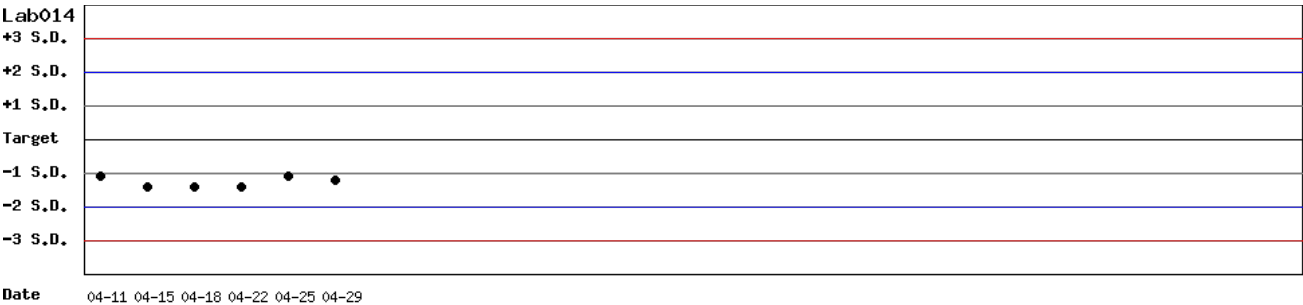


[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

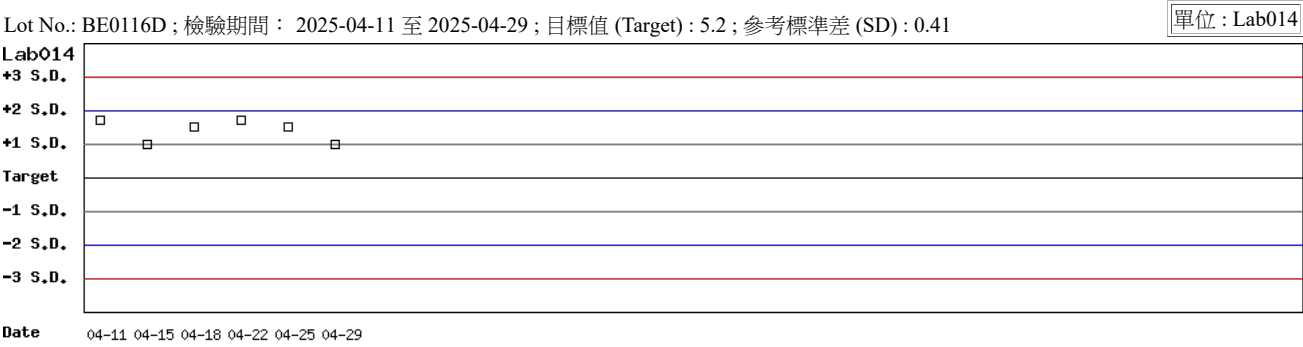
Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間：2025-04-11 至 2025-04-29 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74

單位：Lab014



[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 04 11 至 2025 04 29 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo : BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2025 04 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab014	3	14.8	13.9	6	0.1	0.7	7.5	20	>6		5.2	5.8	6	0.1	1.7	15.0	20	5.0
Total	-	-	13.9	6	0.1	0.7	-	-	-		-	5.8	6	0.1	1.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2025 04 01 至 2025 04 30 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab014	3	14.8	13.9	6	0.1	0.7	7.5	20	>6		5.2	5.8	6	0.1	1.7	15.0	20	5.0
Total	-	-	13.9	6	0.1	0.7	-	-	-		-	5.8	6	0.1	1.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計
之比較表

Control N (Lot No.: BE0116N)																	
Month (2025/04)										CUM (2025/04/01~2025/04/30)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab014	3	14.8	13.9	6	0.1	0.7	7.5	20	>6	14.8	13.9	6	0.1	0.7	7.5	20	>6
Total	-	-	13.9	6	0.1	0.7	-	-	-	-	13.9	6	0.1	0.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 04
Change

累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 04 30
Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計
之比較表

Control D (Lot No.: BE0116D)																	
Month (2025/04)										CUM (2025/04/01~2025/04/30)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab014	3	5.2	5.8	6	0.1	1.7	15.0	20	5.0	5.2	5.8	6	0.1	1.7	15.0	20	5.0
Total	-	-	5.8	6	0.1	1.7	-	-	-	-	5.8	6	0.1	1.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 04
Change

累計期間 (CUM)：自 2025 04 01 至 2025 04 30
Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3