

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab006

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/04)	CUM (2025/03/05~2025/04/30)	Month (2025/04)	CUM (2025/03/05~2025/04/30)
累計點數 (N)	6	9	6	9
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.4	16.3	4.9	4.9
累計標準差 (SD)	0.9	0.8	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	5.5	4.9	4.1	4.1
目標值 (Target) U/gHb	16.3	16.3	4.9	4.9
總誤差 (TE) %	11.6	9.8	8.2	8.2
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	3.5	4.1	4.9	4.9

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 03 05 至 2025 04 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BD0728N；檢驗期間：2025-03-05 至 2025-04-30；目標值 (Target)：16.3；參考標準差 (SD)：0.71 (●)

Lot No.: BD0728D；檢驗期間：2025-03-05 至 2025-04-30；目標值 (Target)：4.9；參考標準差 (SD)：0.33 (□)

單位：Lab006



月統計：2025 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 03 05 至 2025 04 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N；檢驗期間：2025-03-05 至 2025-04-30；目標值 (Target)：16.3；參考標準差 (SD)：0.71

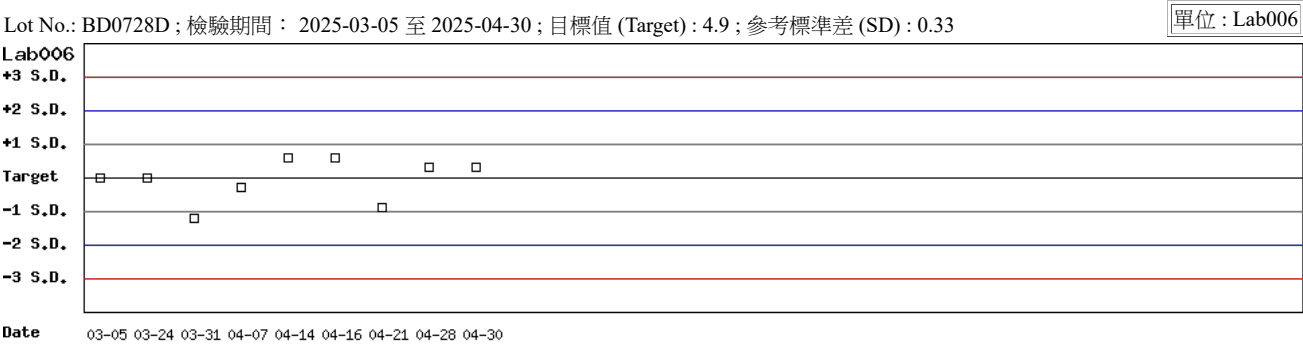
單位：Lab006



月統計：2025 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 03 05 至 2025 04 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 03 05 至 2025 04 30 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo :

BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31)

Change

選擇 Reagent Kit :

4 - Lanner

Change

列印總表一

月統計表

統計月份 :

2025

04

Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)									Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.4	6	0.9	5.5	11.6	20	3.5		4.9	4.9	6	0.2	4.1	8.2	20	4.9
Lab012	4	15.4	16.5	9	0.9	5.5	18.1	20	2.3		4.9	2.7	9	0.0	0.0	44.9	20	>6
Total	-	-	16.5	15	0.8	4.8	-	-	-		-	3.6	15	1.1	30.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自

2024

09

01

 至

2025

04

30

Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)									Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.3	9	0.8	4.9	9.8	20	4.1		4.9	4.9	9	0.2	4.1	8.2	20	4.9
Lab012	4	15.4	16.0	41	0.7	4.4	12.6	20	3.7		4.9	4.4	41	0.9	20.5	51.1	20	0.5
Total	-	-	16.1	50	0.7	4.3	-	-	-		-	4.5	50	0.9	20.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之
比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
Month (2025/04)										CUM (2024/09/01~2025/04/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.4	6	0.9	5.5	11.6	20	3.5	16.3	16.3	9	0.8	4.9	9.8	20	4.1
Lab012	4	15.4	16.5	9	0.9	5.5	18.1	20	2.3	15.4	16.0	41	0.7	4.4	12.6	20	3.7
Total	-	-	16.5	15	0.8	4.8	-	-	-	-	16.1	50	0.7	4.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 04 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 04 30
Change Change

TOP

Control D 月統計與累計統計之
比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
Month (2025/04)										CUM (2024/09/01~2025/04/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	4.9	4.9	6	0.2	4.1	8.2	20	4.9	4.9	4.9	9	0.2	4.1	8.2	20	4.9
Lab012	4	4.9	2.7	9	0.0	0.0	44.9	20	>6	4.9	4.4	41	0.9	20.5	51.1	20	0.5
Total	-	-	3.6	15	1.1	30.6	-	-	-	-	4.5	50	0.9	20.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 04 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 04 30
Change Change

TOP

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4