

2025 年 04 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

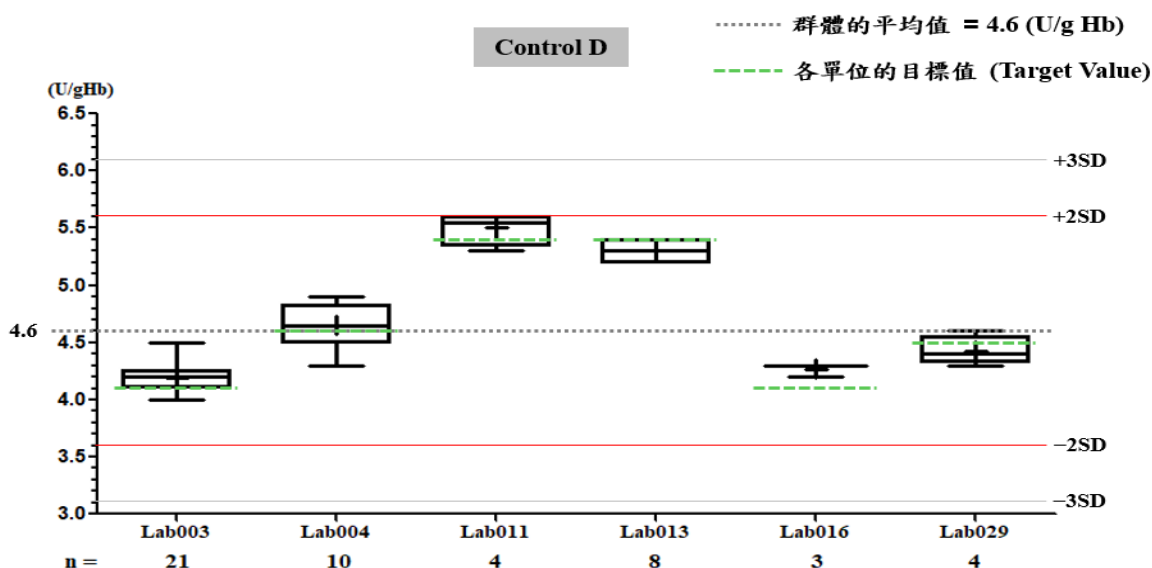
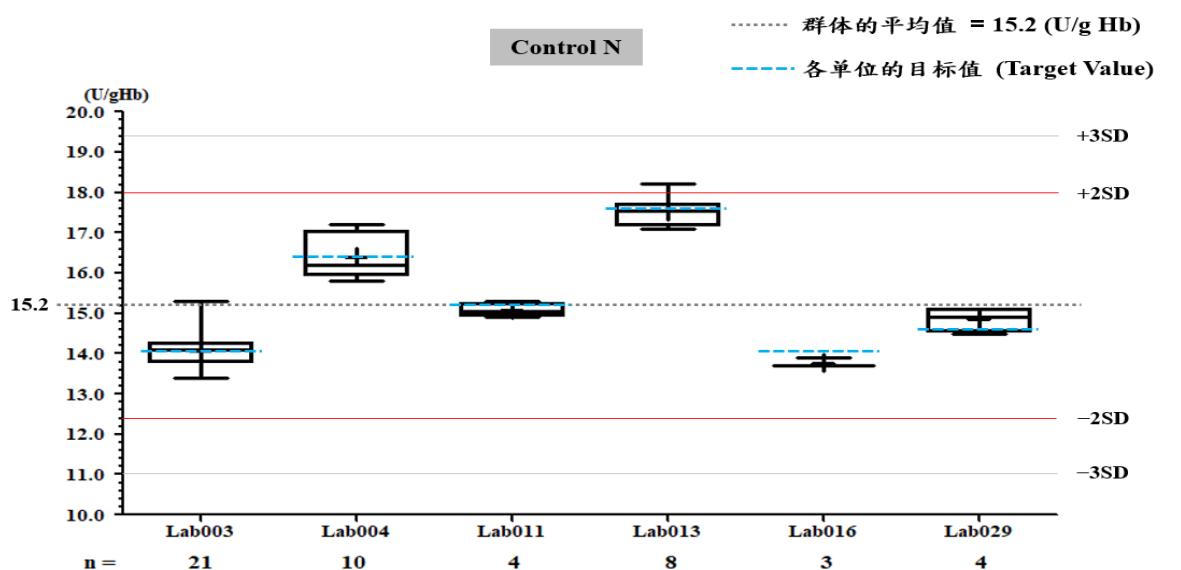
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BD0728N)	Control D (Lot No.: BD0728D)
參加單位	6	6
總回報數 (n)	50	50
中位數 (Median)	14.9 (U/g Hb)	4.4 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.2 (U/g Hb)	4.6 (U/g Hb)
標準差 (SD)	1.4	0.5
變異係數 (CV)	9.2%	10.9%
G6PD 檢驗值範圍	13.4 ~ 18.2 (U/g Hb)	4.0 ~ 5.6 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.5 ~ 2.8 (g/dL)	2.2 ~ 2.7 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Innovation kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab004

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/04)	CUM (2025/02/05~2025/04/30)	Month (2025/04)	CUM (2025/02/05~2025/04/30)
累計點數 (N)	10	26	10	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.4	16.2	4.7	4.7
累計標準差 (SD)	0.5	0.4	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	3.0	2.5	4.3	4.3
目標值 (Target) U/gHb	16.4	16.4	4.6	4.6
總誤差 (TE) %	6.1	6.2	10.7	10.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	4.1	4.1

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 02 05 至 2025 04 30 Change

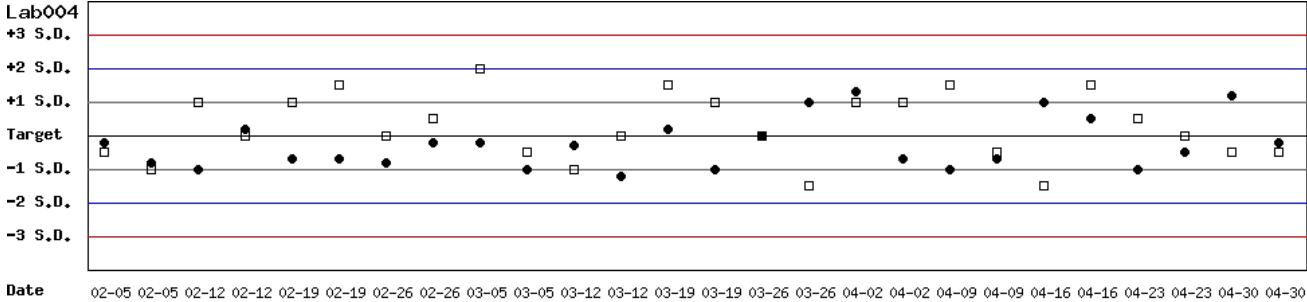
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間：2025-02-05 至 2025-04-30; 目標值 (Target) : 16.4; 參考標準差 (SD) : 0.60 (●)

Lot No.: BD0728D; 檢驗期間：2025-02-05 至 2025-04-30; 目標值 (Target) : 4.6; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位：Lab004



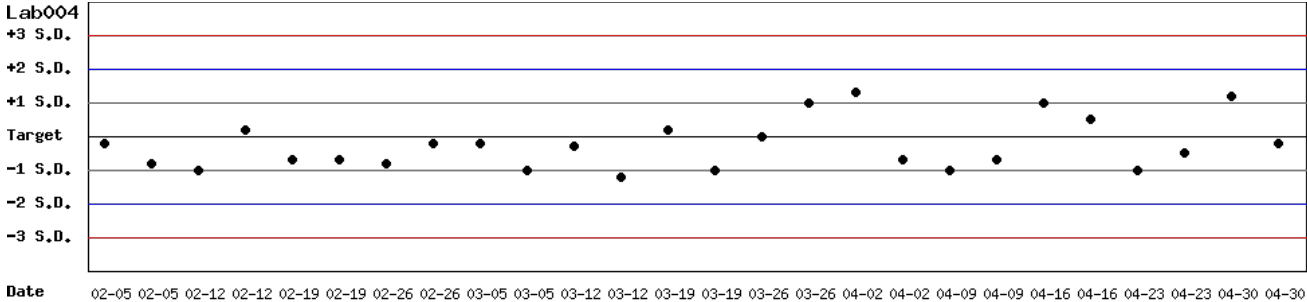
月統計：2025 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 02 05 至 2025 04 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間：2025-02-05 至 2025-04-30; 目標值 (Target) : 16.4; 參考標準差 (SD) : 0.60

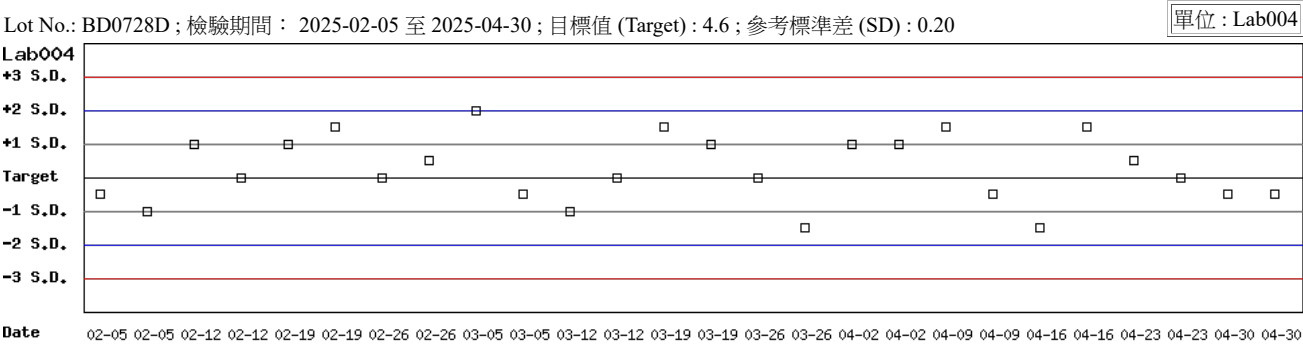
單位：Lab004



月統計：2025 04 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 02 05 至 2025 04 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖



各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份：2025 04 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.1	21	0.4	2.8	5.7	20	>6	4.1	4.2	21	0.1	2.4	7.2	20	>6
Lab004	3	16.4	16.4	10	0.5	3.0	6.1	20	>6	4.6	4.7	10	0.2	4.3	10.7	20	4.1
Lab011	3	15.2	15.1	4	0.2	1.3	3.3	20	>6	5.4	5.5	4	0.1	1.8	5.5	20	>6
Lab013	3	17.6	17.5	8	0.4	2.3	5.1	20	>6	5.4	5.3	8	0.1	1.9	5.6	20	>6
Lab016	3	14.1	13.8	3	0.1	0.7	3.6	20	>6	4.1	4.3	3	0.1	2.3	9.5	20	>6
Lab029	3	14.6	14.9	4	0.3	2.0	6.1	20	>6	4.5	4.4	4	0.1	2.3	6.8	20	>6
Total	-	-	15.2	50	1.4	9.2	-	-	-	-	4.6	50	0.5	10.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

TOP

累計統計表

累計期間：自 2024 09 01 至 2025 04 30 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.0	91	0.5	3.6	7.9	20	5.4	4.1	4.3	91	0.8	18.6	42.1	20	0.8
Lab004	3	16.4	16.3	32	0.4	2.5	5.5	20	>6	4.6	4.7	32	0.2	4.3	10.7	20	4.1
Lab011	3	15.2	15.0	15	0.6	4.0	9.3	20	4.7	5.4	5.6	15	0.1	1.8	7.3	20	>6
Lab013	3	17.6	17.7	13	0.4	2.3	5.1	20	>6	5.4	5.3	13	0.2	3.8	9.4	20	4.8
Lab016	3	14.1	13.6	25	0.3	2.2	8.0	20	>6	4.1	4.3	25	0.1	2.3	9.5	20	>6
Lab029	3	14.6	14.9	4	0.3	2.0	6.1	20	>6	4.5	4.4	4	0.1	2.3	6.8	20	>6
Total	-	-	14.7	180	1.3	8.8	-	-	-	-	4.5	180	0.7	15.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

TOP

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
Month (2025/04)										CUM (2024/09/01~2025/04/30)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.1	21	0.4	2.8	5.7	20	>6	14.1	14.0	91	0.5	3.6	7.9	20	5.4
Lab004	3	16.4	16.4	10	0.5	3.0	6.1	20	>6	16.4	16.3	32	0.4	2.5	5.5	20	>6
Lab011	3	15.2	15.1	4	0.2	1.3	3.3	20	>6	15.2	15.0	15	0.6	4.0	9.3	20	4.7
Lab013	3	17.6	17.5	8	0.4	2.3	5.1	20	>6	17.6	17.7	13	0.4	2.3	5.1	20	>6
Lab016	3	14.1	13.8	3	0.1	0.7	3.6	20	>6	14.1	13.6	25	0.3	2.2	8.0	20	>6
Lab029	3	14.6	14.9	4	0.3	2.0	6.1	20	>6	14.6	14.9	4	0.3	2.0	6.1	20	>6
Total	-	-	15.2	50	1.4	9.2	-	-	-	-	14.7	180	1.3	8.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 04 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 04 30 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
Month (2025/04)										CUM (2024/09/01~2025/04/30)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	4.1	4.2	21	0.1	2.4	7.2	20	>6	4.1	4.3	91	0.8	18.6	42.1	20	0.8
Lab004	3	4.6	4.7	10	0.2	4.3	10.7	20	4.1	4.6	4.7	32	0.2	4.3	10.7	20	4.1
Lab011	3	5.4	5.5	4	0.1	1.8	5.5	20	>6	5.4	5.6	15	0.1	1.8	7.3	20	>6
Lab013	3	5.4	5.3	8	0.1	1.9	5.6	20	>6	5.4	5.3	13	0.2	3.8	9.4	20	4.8
Lab016	3	4.1	4.3	3	0.1	2.3	9.5	20	>6	4.1	4.3	25	0.1	2.3	9.5	20	>6
Lab029	3	4.5	4.4	4	0.1	2.3	6.8	20	>6	4.5	4.4	4	0.1	2.3	6.8	20	>6
Total	-	-	4.6	50	0.5	10.9	-	-	-	-	4.5	180	0.7	15.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 04 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 04 30 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3