

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab012

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/03)	CUM (2024/12/01~2025/03/31)	Month (2025/03)	CUM (2024/12/01~2025/03/31)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.4	15.8	5.0	4.9
累計標準差 (SD)	0.7	0.6	0.2	0.1
累計變異係數 (CV) %	4.3	3.8	4.0	2.0
目標值 (Target) U/gHb	15.4	15.4	4.9	4.9
總誤差 (TE) %	15.0	10.2	10.0	4.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	3.1	4.6	4.5	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 12 01 至 2025 03 31 Change

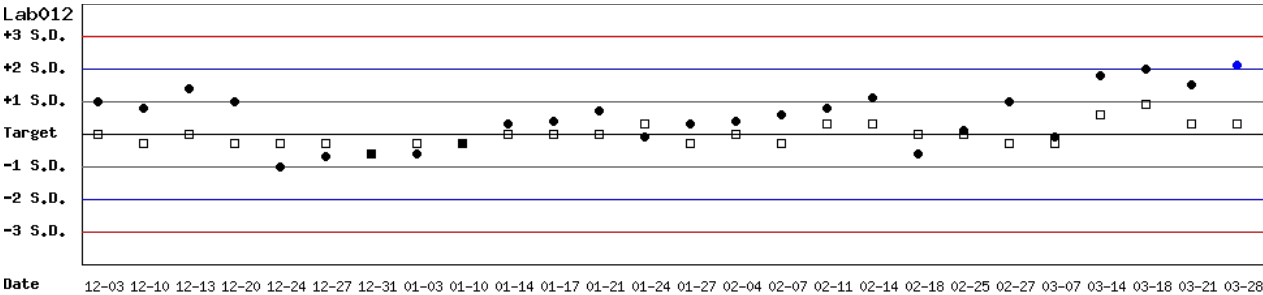
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BD0728N ; 檢驗期間 : 2024-12-01 至 2025-03-31 ; 目標值 (Target) : 15.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.71 (●)

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間 : 2024-12-01 至 2025-03-31 ; 目標值 (Target) : 4.9 ; 參考標準差 (SD) : 0.33 (□)

單位 : Lab012



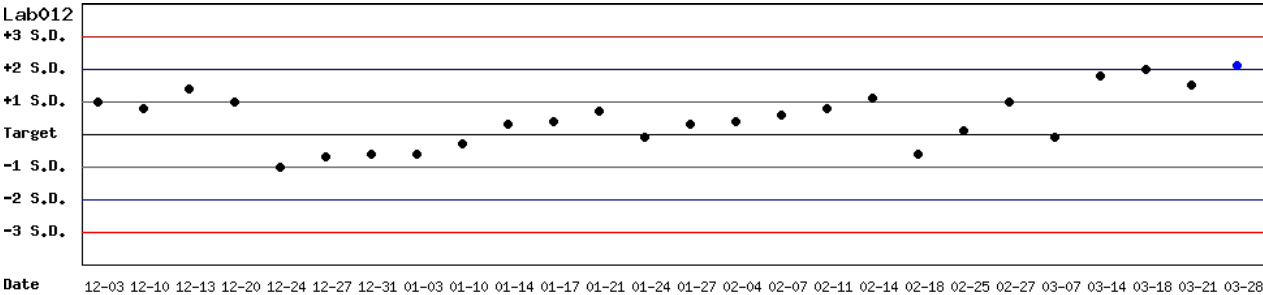
月統計 : 2025 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 12 01 至 2025 03 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N ; 檢驗期間 : 2024-12-01 至 2025-03-31 ; 目標值 (Target) : 15.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.71

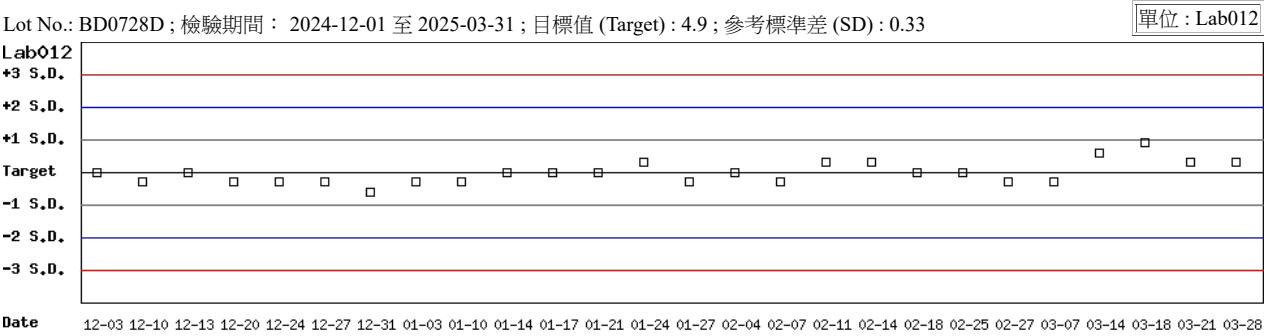
單位 : Lab012



月統計 : 2025 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 12 01 至 2025 03 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 12 01 至 2025 03 31 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份：2025 03 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	15.7	16.0	3	0.7	4.4	10.7	20	4.1	4.8	4.8	3	0.2	4.2	8.3	20	4.8
Lab012	4	15.4	16.4	5	0.7	4.3	15.0	20	3.1	4.9	5.0	5	0.2	4.0	10.0	20	4.5
Total	-	-	16.3	8	0.7	4.3	-	-	-	-	4.9	8	0.2	4.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

累計統計表

累計期間：自 2024 09 01 至 2025 03 31 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	15.7	16.0	3	0.7	4.4	10.7	20	4.1	4.8	4.8	3	0.2	4.2	8.3	20	4.8
Lab012	4	15.4	15.9	32	0.6	3.8	10.8	20	4.4	4.9	4.9	32	0.1	2.0	4.1	20	>6
Total	-	-	15.9	35	0.6	3.8	-	-	-	-	4.9	35	0.1	2.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
Month (2025/03)										CUM (2024/09/01~2025/03/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	15.7	16.0	3	0.7	4.4	10.7	20	4.1	15.7	16.0	3	0.7	4.4	10.7	20	4.1
Lab012	4	15.4	16.4	5	0.7	4.3	15.0	20	3.1	15.4	15.9	32	0.6	3.8	10.8	20	4.4
Total	-	-	16.3	8	0.7	4.3	-	-	-	-	15.9	35	0.6	3.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 03 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 03 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
Month (2025/03)										CUM (2024/09/01~2025/03/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	4.8	4.8	3	0.2	4.2	8.3	20	4.8	4.8	4.8	3	0.2	4.2	8.3	20	4.8
Lab012	4	4.9	5.0	5	0.2	4.0	10.0	20	4.5	4.9	4.9	32	0.1	2.0	4.1	20	>6
Total	-	-	4.9	8	0.2	4.1	-	-	-	-	4.9	35	0.1	2.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 03 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 03 31 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4