

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab007

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2025/03)	CUM (2024/12/20~2025/03/31)	Month (2025/03)	CUM (2024/12/20~2025/03/31)
累計點數 (N)	7	26	7	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.6	16.3	5.0	5.0
累計標準差 (SD)	0.1	0.9	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	0.6	5.5	2.0	2.0
目標值 (Target) U/gHb	16.8	16.8	5.1	5.1
總誤差 (TE) %	8.4	14.0	6.0	6.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	3.1	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 03 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2024 12 20 至 2025 03 31 Change

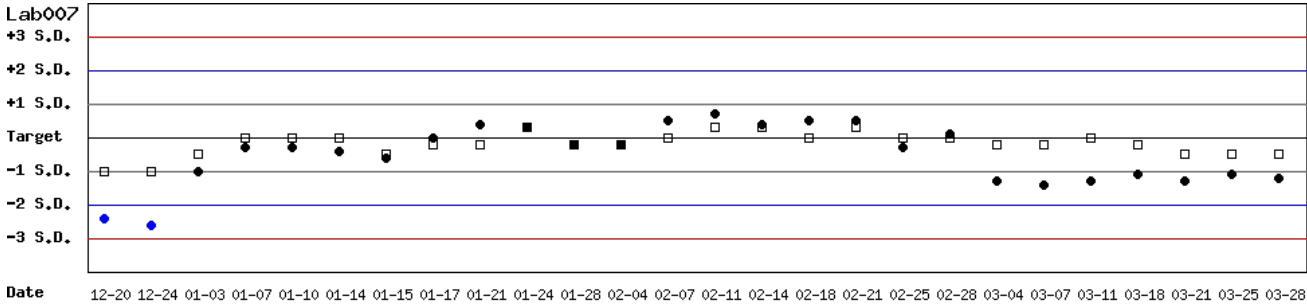
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間：2024-12-20 至 2025-03-31; 目標值 (Target): 16.8; 參考標準差 (SD): 1.00 (●)

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間：2024-12-20 至 2025-03-31; 目標值 (Target): 5.1; 參考標準差 (SD): 0.40 (□)

單位：Lab007



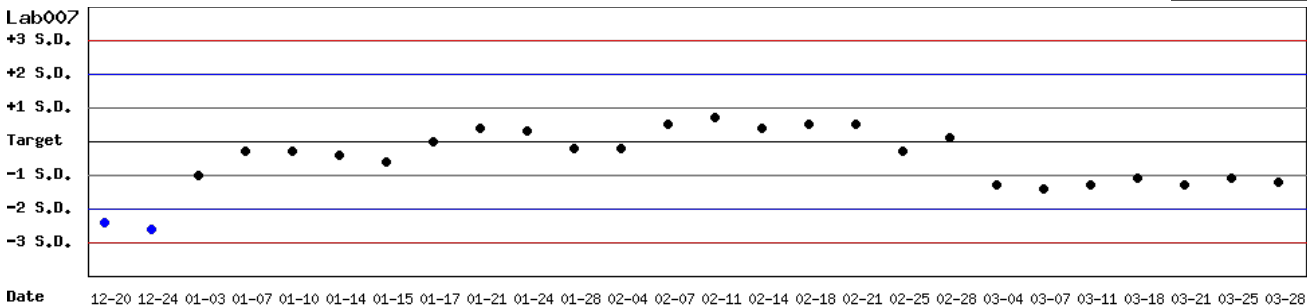
月統計：2025 03 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2024 12 20 至 2025 03 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間：2024-12-20 至 2025-03-31; 目標值 (Target): 16.8; 參考標準差 (SD): 1.00

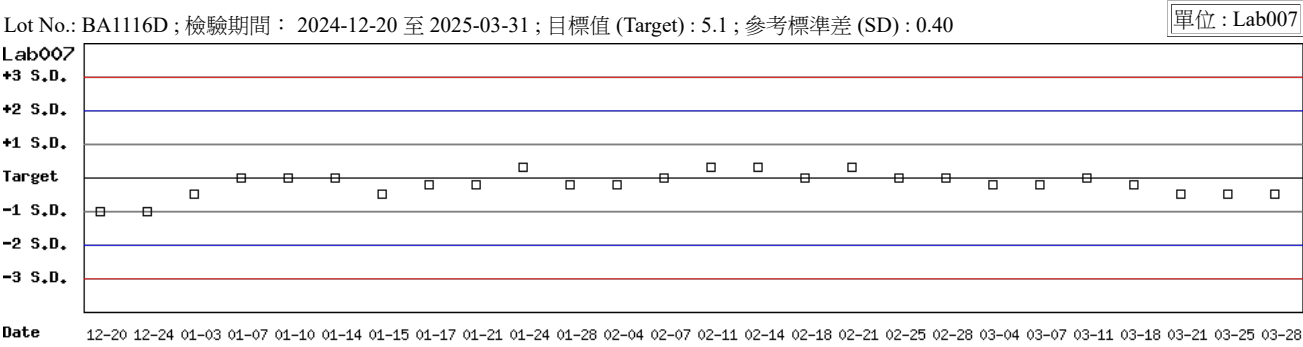
單位：Lab007



月統計：2025 03 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2024 12 20 至 2025 03 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 12 20 至 2025 03 31 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份：2025 03 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab007	4	16.8	15.6	7	0.1	0.6	8.4	20	>6	5.1	5.0	7	0.1	2.0	6.0	20	>6
Lab008	4	14.2	14.6	9	0.2	1.4	5.6	20	>6	4.5	4.9	9	0.1	2.0	13.0	20	5.6
Lab010	4	14.9	15.3	2	-	-	-	20	-	4.8	5.1	2	-	-	-	20	-
Total	-	-	15.1	18	0.5	3.3	-	-	-	-	4.9	18	0.1	2.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

TOP

累計統計表

累計期間：自 2022 06 01 至 2025 03 31 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	14.5	14.5	130	0.5	3.4	6.9	20	5.9	4.9	4.8	130	0.3	6.3	14.5	20	2.9
Lab007	4	16.8	15.5	222	0.9	5.8	19.4	20	2.1	5.1	5.0	222	0.4	8.0	18.0	20	2.3
Lab008	4	14.2	14.1	130	0.6	4.3	9.2	20	4.5	4.5	4.7	130	0.3	6.4	17.2	20	2.4
Lab010	4	14.9	15.0	58	0.4	2.7	6.0	20	>6	4.8	4.8	58	0.5	10.4	20.8	20	1.9
Lab011	4	15.2	14.6	21	0.3	2.1	8.1	20	>6	5.4	3.9	21	0.2	5.1	38.0	20	-1.5
Lab012	4	16.0	15.0	166	0.8	5.3	16.9	20	2.6	5.1	5.1	166	0.4	7.8	15.7	20	2.6
Total	-	-	14.9	727	0.9	6.0	-	-	-	-	4.9	727	0.4	8.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

TOP

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo： BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
Month (2025/03)										CUM (2022/06/01~2025/03/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	14.5	-	0	-	-	-	20	-	14.5	14.5	130	0.5	3.4	6.9	20	5.9
Lab007	4	16.8	15.6	7	0.1	0.6	8.4	20	>6	16.8	15.5	222	0.9	5.8	19.4	20	2.1
Lab008	4	14.2	14.6	9	0.2	1.4	5.6	20	>6	14.2	14.1	130	0.6	4.3	9.2	20	4.5
Lab010	4	14.9	15.3	2	-	-	-	20	-	14.9	15.0	58	0.4	2.7	6.0	20	>6
Lab011	4	15.2	-	0	-	-	-	20	-	15.2	14.6	21	0.3	2.1	8.1	20	>6
Lab012	4	16.0	-	0	-	-	-	20	-	16.0	15.0	166	0.8	5.3	16.9	20	2.6
Total	-	-	15.1	18	0.5	3.3	-	-	-	-	14.9	727	0.9	6.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025  03  Change 累計期間 (CUM)：自 2022  06  01  至 2025  03  31  Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
Month (2025/03)										CUM (2022/06/01~2025/03/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	4.9	-	0	-	-	-	20	-	4.9	4.8	130	0.3	6.3	14.5	20	2.9
Lab007	4	5.1	5.0	7	0.1	2.0	6.0	20	>6	5.1	5.0	222	0.4	8.0	18.0	20	2.3
Lab008	4	4.5	4.9	9	0.1	2.0	13.0	20	5.6	4.5	4.7	130	0.3	6.4	17.2	20	2.4
Lab010	4	4.8	5.1	2	-	-	-	20	-	4.8	4.8	58	0.5	10.4	20.8	20	1.9
Lab011	4	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	3.9	21	0.2	5.1	38.0	20	-1.5
Lab012	4	5.1	-	0	-	-	-	20	-	5.1	5.1	166	0.4	7.8	15.7	20	2.6
Total	-	-	4.9	18	0.1	2.0	-	-	-	-	4.9	727	0.4	8.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025  03  Change 累計期間 (CUM)：自 2022  06  01  至 2025  03  31  Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4