

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab011**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/02)	CUM (2025/01/03~2025/02/28)	Month (2025/02)	CUM (2025/01/03~2025/02/28)
累計點數 (N)	4	8	4	8
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.3	15.0	5.6	5.6
累計標準差 (SD)	0.1	0.8	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	0.7	5.3	3.6	3.6
目標值 (Target) U/gHb	15.2	15.2	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	2.0	12.0	10.8	10.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	3.5	4.5	4.5

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 01 03 至 2025 02 28 Change

[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間: 2025-01-03 至 2025-02-28; 目標值 (Target): 15.2; 參考標準差 (SD): 1.41 (●)

Lot No.: BD0728D; 檢驗期間: 2025-01-03 至 2025-02-28; 目標值 (Target): 5.4; 參考標準差 (SD): 0.45 (□)

單位: Lab011



月統計 : 2025 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 01 03 至 2025 02 28 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間: 2025-01-03 至 2025-02-28; 目標值 (Target): 15.2; 參考標準差 (SD): 1.41

單位: Lab011



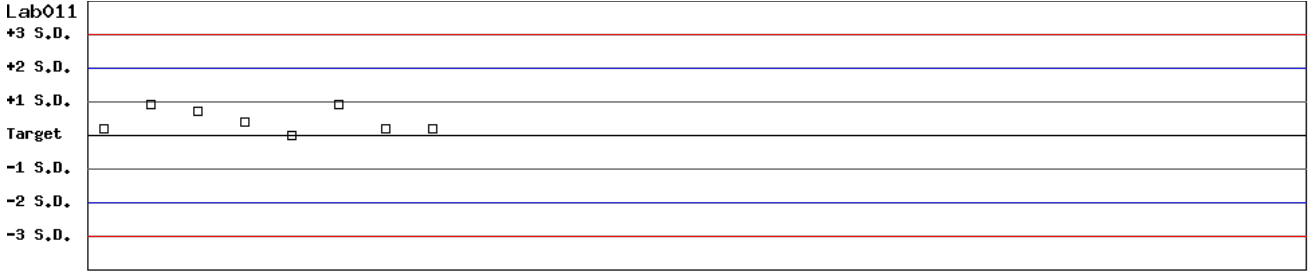
月統計 : 2025 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 01 03 至 2025 02 28 Change

[TOP](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間 : 2025-01-03 至 2025-02-28 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.45

單位 : Lab011



Date 01-03 01-10 01-17 01-24 02-04 02-14 02-21 02-28

月統計 : 2025 ▾ 02 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 ▾ 01 ▾ 03 ▾ 至 2025 ▾ 02 ▾ 28 ▾ Change

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2025 02 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	3	14.1	13.7	21	0.3	2.2	7.2	20	>6	4.1	4.1	21	0.2	4.9	9.8	20	4.1
<a href="#">Lab004</a>	3	16.4	16.1	8	0.2	1.2	4.3	20	>6	4.6	4.7	8	0.2	4.3	10.7	20	4.1
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	15.3	4	0.1	0.7	2.0	20	>6	5.4	5.6	4	0.2	3.6	10.8	20	4.5
<a href="#">Lab016</a>	3	14.1	13.5	3	0.2	1.5	7.2	20	>6	4.1	4.2	3	0.1	2.4	7.2	20	>6
Total	-	-	14.4	36	1.1	7.6	-	-	-	-	4.4	36	0.5	11.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2024 09 01 至 2025 02 28 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	3	14.1	14.0	49	0.5	3.6	7.9	20	5.4	4.1	4.2	49	0.2	4.8	12.0	20	3.7
<a href="#">Lab004</a>	3	16.4	16.2	14	0.3	1.9	4.9	20	>6	4.6	4.7	14	0.2	4.3	10.7	20	4.1
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	15.0	8	0.8	5.3	12.0	20	3.5	5.4	5.6	8	0.2	3.6	10.8	20	4.5
<a href="#">Lab013</a>	3	17.6	17.9	5	0.2	1.1	3.9	20	>6	5.4	5.3	5	0.3	5.7	13.2	20	3.2
<a href="#">Lab016</a>	3	14.1	13.6	18	0.3	2.2	8.0	20	>6	4.1	4.3	18	0.1	2.3	9.5	20	>6
Total	-	-	14.6	94	1.3	8.9	-	-	-	-	4.5	94	0.5	11.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BD0728N)															
		Month (2025/02)								CUM (2024/09/01~2025/02/28)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	3	14.1	13.7	21	0.3	2.2	7.2	20	>6	14.1	14.0	49	0.5	3.6	7.9	20	5.4
<a href="#">Lab004</a>	3	16.4	16.1	8	0.2	1.2	4.3	20	>6	16.4	16.2	14	0.3	1.9	4.9	20	>6
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	15.3	4	0.1	0.7	2.0	20	>6	15.2	15.0	8	0.8	5.3	12.0	20	3.5
<a href="#">Lab013</a>	3	17.6	-	0	-	-	-	20	-	17.6	17.9	5	0.2	1.1	3.9	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	14.1	13.5	3	0.2	1.5	7.2	20	>6	14.1	13.6	18	0.3	2.2	8.0	20	>6
Total	-	-	14.4	36	1.1	7.6	-	-	-	-	14.6	94	1.3	8.9	-	-	-

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 02 Change      累計期間 (CUM) : 自 2024 09 01 至 2025 02 28 Change

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BD0728D)															
		Month (2025/02)								CUM (2024/09/01~2025/02/28)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab003</a>	3	4.1	4.1	21	0.2	4.9	9.8	20	4.1	4.1	4.2	49	0.2	4.8	12.0	20	3.7
<a href="#">Lab004</a>	3	4.6	4.7	8	0.2	4.3	10.7	20	4.1	4.6	4.7	14	0.2	4.3	10.7	20	4.1
<a href="#">Lab011</a>	3	5.4	5.6	4	0.2	3.6	10.8	20	4.5	5.4	5.6	8	0.2	3.6	10.8	20	4.5
<a href="#">Lab013</a>	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	5.3	5	0.3	5.7	13.2	20	3.2
<a href="#">Lab016</a>	3	4.1	4.2	3	0.1	2.4	7.2	20	>6	4.1	4.3	18	0.1	2.3	9.5	20	>6
Total	-	-	4.4	36	0.5	11.4	-	-	-	-	4.5	94	0.5	11.1	-	-	-

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 02 Change      累計期間 (CUM) : 自 2024 09 01 至 2025 02 28 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3