

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab004

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2025/02)	CUM (2024/10/02~2025/02/28)	Month (2025/02)	CUM (2024/10/02~2025/02/28)
累計點數 (N)	0	26	0	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	-	14.6	-	4.6
累計標準差 (SD)	-	0.3	-	0.2
累計變異係數 (CV) %	-	2.1	-	4.3
目標值 (Target) U/gHb	14.8	14.8	4.6	4.6
總誤差 (TE) %	-	5.5	-	8.7
可容許總誤差 (TEa) %	30	30	30	30
σ	-	>6	-	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 10 02 至 2025 02 28 Change

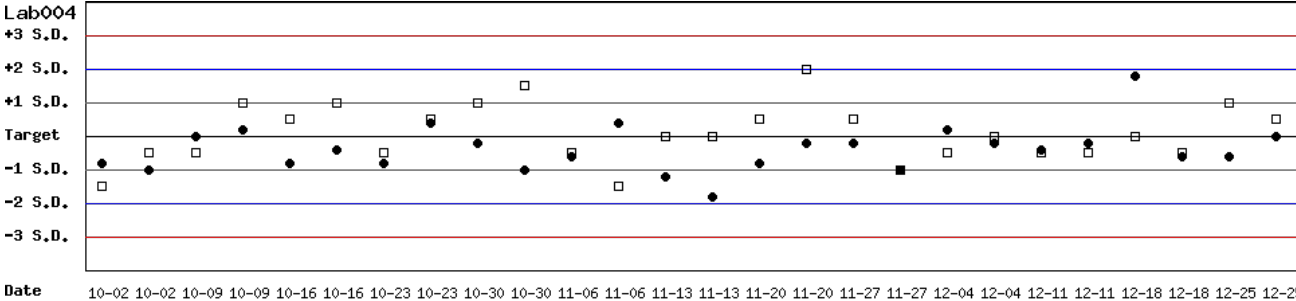
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2024-10-02 至 2025-02-28; 目標值 (Target): 14.8; 參考標準差 (SD): 0.50 (●)

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間 : 2024-10-02 至 2025-02-28; 目標值 (Target): 4.6; 參考標準差 (SD): 0.20 (□)

單位 : Lab004



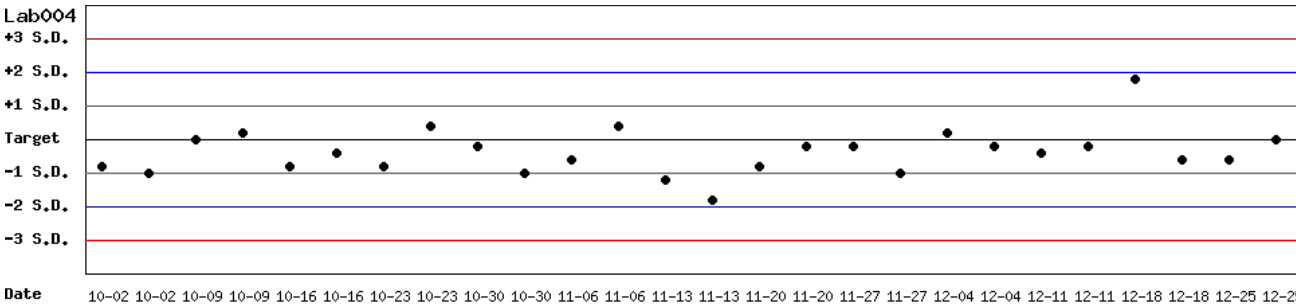
月統計 : 2025 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 10 02 至 2025 02 28 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2024-10-02 至 2025-02-28; 目標值 (Target): 14.8; 參考標準差 (SD): 0.50

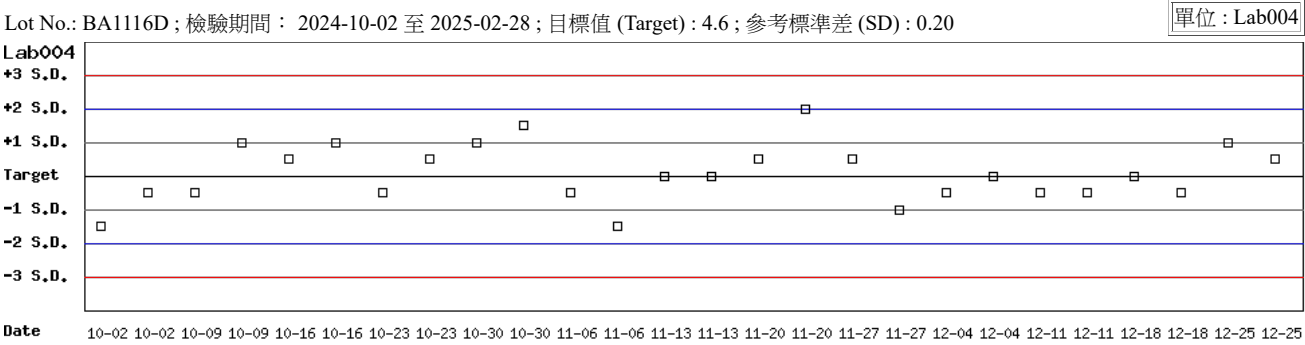
單位 : Lab004



月統計 : 2025 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 10 02 至 2025 02 28 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 10 02 至 2025 02 28 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo： BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份： 2025 02 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)										Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab003	3	14.1	13.7	21	0.3	2.2	7.2	20	>6		4.1	4.1	21	0.2	4.9	9.8	20	4.1	
Lab004	3	16.4	16.1	8	0.2	1.2	4.3	20	>6		4.6	4.7	8	0.2	4.3	10.7	20	4.1	
Lab011	3	15.2	15.3	4	0.1	0.7	2.0	20	>6		5.4	5.6	4	0.2	3.6	10.8	20	4.5	
Lab016	3	14.1	13.5	3	0.2	1.5	7.2	20	>6		4.1	4.2	3	0.1	2.4	7.2	20	>6	
Total	-	-	14.4	36	1.1	7.6	-	-	-		-	4.4	36	0.5	11.4	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間：自 2024 09 01 至 2025 02 28 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)										Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab003	3	14.1	14.0	49	0.5	3.6	7.9	20	5.4		4.1	4.2	49	0.2	4.8	12.0	20	3.7	
Lab004	3	16.4	16.2	14	0.3	1.9	4.9	20	>6		4.6	4.7	14	0.2	4.3	10.7	20	4.1	
Lab011	3	15.2	15.0	8	0.8	5.3	12.0	20	3.5		5.4	5.6	8	0.2	3.6	10.8	20	4.5	
Lab013	3	17.6	17.9	5	0.2	1.1	3.9	20	>6		5.4	5.3	5	0.3	5.7	13.2	20	3.2	
Lab016	3	14.1	13.6	18	0.3	2.2	8.0	20	>6		4.1	4.3	18	0.1	2.3	9.5	20	>6	
Total	-	-	14.6	94	1.3	8.9	-	-	-		-	4.5	94	0.5	11.1	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
Month (2025/02)										CUM (2024/09/01~2025/02/28)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	13.7	21	0.3	2.2	7.2	20	>6	14.1	14.0	49	0.5	3.6	7.9	20	5.4
Lab004	3	16.4	16.1	8	0.2	1.2	4.3	20	>6	16.4	16.2	14	0.3	1.9	4.9	20	>6
Lab011	3	15.2	15.3	4	0.1	0.7	2.0	20	>6	15.2	15.0	8	0.8	5.3	12.0	20	3.5
Lab013	3	17.6	-	0	-	-	-	20	-	17.6	17.9	5	0.2	1.1	3.9	20	>6
Lab016	3	14.1	13.5	3	0.2	1.5	7.2	20	>6	14.1	13.6	18	0.3	2.2	8.0	20	>6
Total	-	-	14.4	36	1.1	7.6	-	-	-	-	14.6	94	1.3	8.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 02 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 02 28 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
Month (2025/02)										CUM (2024/09/01~2025/02/28)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	4.1	4.1	21	0.2	4.9	9.8	20	4.1	4.1	4.2	49	0.2	4.8	12.0	20	3.7
Lab004	3	4.6	4.7	8	0.2	4.3	10.7	20	4.1	4.6	4.7	14	0.2	4.3	10.7	20	4.1
Lab011	3	5.4	5.6	4	0.2	3.6	10.8	20	4.5	5.4	5.6	8	0.2	3.6	10.8	20	4.5
Lab013	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	5.3	5	0.3	5.7	13.2	20	3.2
Lab016	3	4.1	4.2	3	0.1	2.4	7.2	20	>6	4.1	4.3	18	0.1	2.3	9.5	20	>6
Total	-	-	4.4	36	0.5	11.4	-	-	-	-	4.5	94	0.5	11.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 02 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 02 28 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3