

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab011

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/01)	CUM (2025/01/01~2025/01/31)	Month (2025/01)	CUM (2025/01/01~2025/01/31)
累計點數 (N)	4	4	4	4
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.6	14.6	5.7	5.7
累計標準差 (SD)	1.2	1.2	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	8.2	8.2	1.8	1.8
目標值 (Target) U/gHb	15.2	15.2	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	20.4	20.4	9.1	9.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	2.0	2.0	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 01 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 01 01 至 2025 01 31 Change

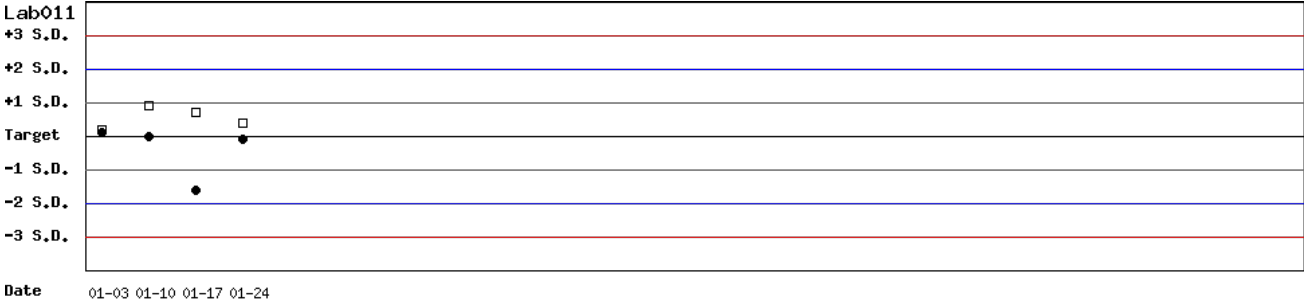
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BD0728N ; 檢驗期間 : 2025-01-01 至 2025-01-31 ; 目標值 (Target) : 15.2 ; 參考標準差 (SD) : 1.41 (●)

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間 : 2025-01-01 至 2025-01-31 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.45 (□)

單位 : Lab011



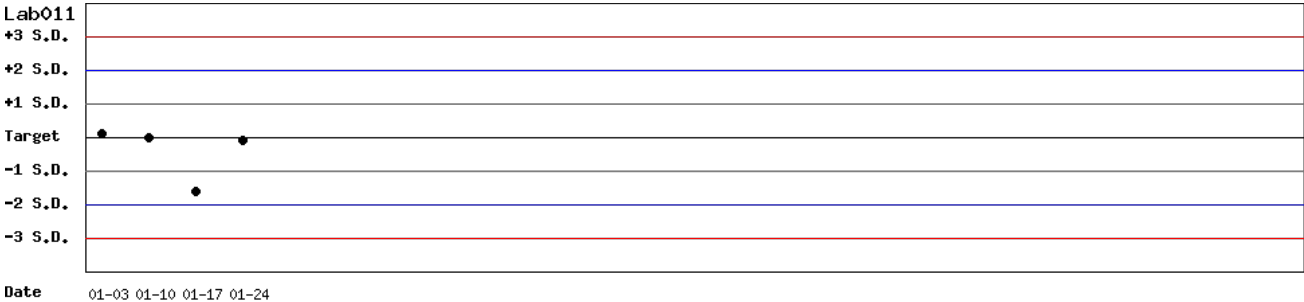
月統計 : 2025 01 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 01 01 至 2025 01 31 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N ; 檢驗期間 : 2025-01-01 至 2025-01-31 ; 目標值 (Target) : 15.2 ; 參考標準差 (SD) : 1.41

單位 : Lab011



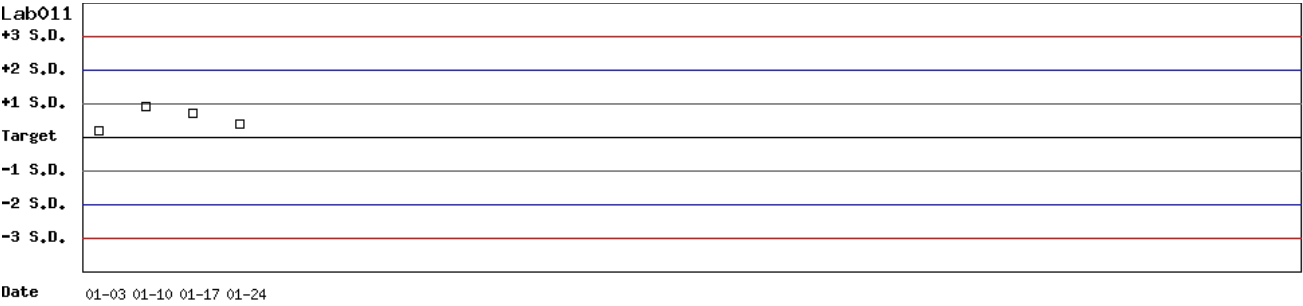
月統計 : 2025 01 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 01 01 至 2025 01 31 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間： 2025-01-01 至 2025-01-31 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.45

單位 : Lab011



月統計： 2025 01 Change ; 累計期間 (CUM)：自 2025 01 01 至 2025 01 31 Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo： BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份： 2025 01 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.2	15	0.6	4.2	9.2	20	4.6	4.1	4.3	15	0.2	4.7	14.2	20	3.2
Lab004	3	16.4	16.4	6	0.3	1.8	3.7	20	>6	4.6	4.7	6	0.2	4.3	10.7	20	4.1
Lab011	3	15.2	14.6	4	1.2	8.2	20.4	20	2.0	5.4	5.7	4	0.1	1.8	9.1	20	>6
Lab013	3	17.6	17.9	5	0.2	1.1	3.9	20	>6	5.4	5.3	5	0.3	5.7	13.2	20	3.2
Lab016	3	14.1	13.6	3	0.1	0.7	5.0	20	>6	4.1	4.3	3	0.1	2.3	9.5	20	>6
Total	-	-	15.1	33	1.6	10.6	-	-	-	-	4.7	33	0.5	10.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間：自 2024 09 01 至 2025 01 31 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.2	28	0.6	4.2	9.2	20	4.6	4.1	4.2	28	0.2	4.8	12.0	20	3.7
Lab004	3	16.4	16.4	6	0.3	1.8	3.7	20	>6	4.6	4.7	6	0.2	4.3	10.7	20	4.1
Lab011	3	15.2	14.6	4	1.2	8.2	20.4	20	2.0	5.4	5.7	4	0.1	1.8	9.1	20	>6
Lab013	3	17.6	17.9	5	0.2	1.1	3.9	20	>6	5.4	5.3	5	0.3	5.7	13.2	20	3.2
Lab016	3	14.1	13.7	15	0.3	2.2	7.2	20	>6	4.1	4.3	15	0.1	2.3	9.5	20	>6
Total	-	-	14.6	58	1.4	9.6	-	-	-	-	4.5	58	0.5	11.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
Month (2025/01)										CUM (2024/09/01~2025/01/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.2	15	0.6	4.2	9.2	20	4.6	14.1	14.2	28	0.6	4.2	9.2	20	4.6
Lab004	3	16.4	16.4	6	0.3	1.8	3.7	20	>6	16.4	16.4	6	0.3	1.8	3.7	20	>6
Lab011	3	15.2	14.6	4	1.2	8.2	20.4	20	2.0	15.2	14.6	4	1.2	8.2	20.4	20	2.0
Lab013	3	17.6	17.9	5	0.2	1.1	3.9	20	>6	17.6	17.9	5	0.2	1.1	3.9	20	>6
Lab016	3	14.1	13.6	3	0.1	0.7	5.0	20	>6	14.1	13.7	15	0.3	2.2	7.2	20	>6
Total	-	-	15.1	33	1.6	10.6	-	-	-	-	14.6	58	1.4	9.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 01 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 01 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
Month (2025/01)										CUM (2024/09/01~2025/01/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	4.1	4.3	15	0.2	4.7	14.2	20	3.2	4.1	4.2	28	0.2	4.8	12.0	20	3.7
Lab004	3	4.6	4.7	6	0.2	4.3	10.7	20	4.1	4.6	4.7	6	0.2	4.3	10.7	20	4.1
Lab011	3	5.4	5.7	4	0.1	1.8	9.1	20	>6	5.4	5.7	4	0.1	1.8	9.1	20	>6
Lab013	3	5.4	5.3	5	0.3	5.7	13.2	20	3.2	5.4	5.3	5	0.3	5.7	13.2	20	3.2
Lab016	3	4.1	4.3	3	0.1	2.3	9.5	20	>6	4.1	4.3	15	0.1	2.3	9.5	20	>6
Total	-	-	4.7	33	0.5	10.6	-	-	-	-	4.5	58	0.5	11.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 01 Change 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 01 31 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3