

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab010

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2025/01)	CUM (2024/03/29~2025/01/31)	Month (2025/01)	CUM (2024/03/29~2025/01/31)
累計點數 (N)	1	26	1	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.3	15.0	4.4	5.1
累計標準差 (SD)	-	0.4	-	0.4
累計變異係數 (CV) %	-	2.7	-	7.8
目標值 (Target) U/gHb	14.9	14.9	4.8	4.8
總誤差 (TE) %	-	6.0	-	21.9
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	-	>6	-	1.8

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 01 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 29 至 2025 01 31 Change

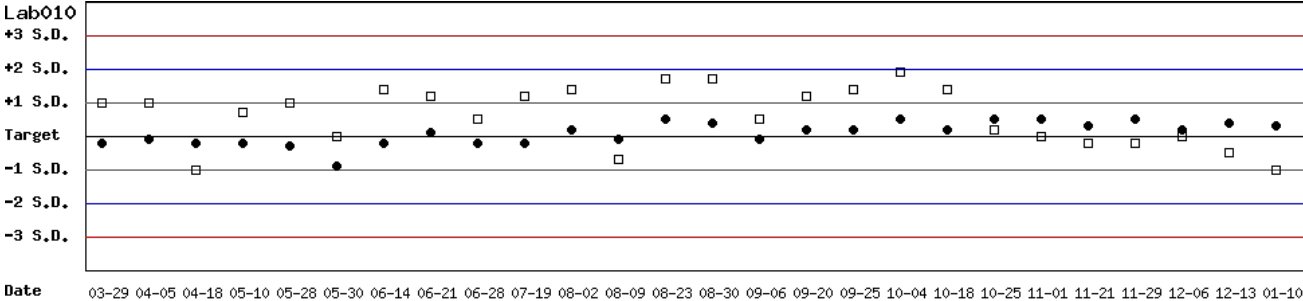
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2024-03-29 至 2025-01-31; 目標值 (Target): 14.9; 參考標準差 (SD): 1.28 (●)

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間 : 2024-03-29 至 2025-01-31; 目標值 (Target): 4.8; 參考標準差 (SD): 0.42 (□)

單位 : Lab010

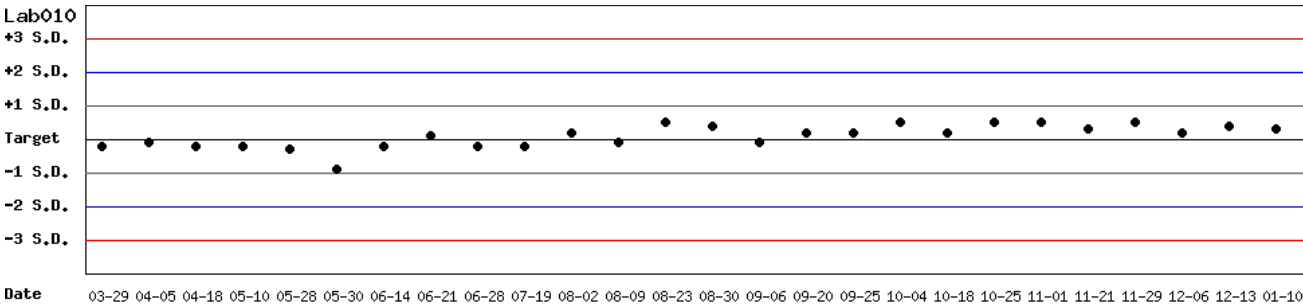


TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2024-03-29 至 2025-01-31; 目標值 (Target): 14.9; 參考標準差 (SD): 1.28

單位 : Lab010

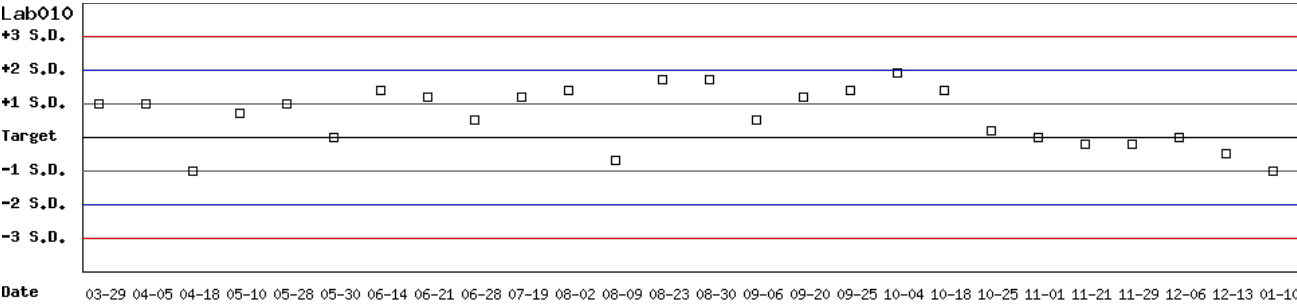


TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-03-29 至 2025-01-31 ; 目標值 (Target) : 4.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.42

單位 : Lab010



月統計 : 2025 01 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 29 至 2025 01 31 Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2025 01 Change

		Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	13.7	13.8	9	0.4	2.9	6.5	20	>6	4.7	4.7	9	0.2	4.3	8.5	20	4.7
Lab007	4	15.1	16.6	9	0.4	2.4	14.8	20	4.2	4.8	5.0	9	0.1	2.0	8.2	20	>6
Lab008	4	14.2	13.6	9	0.4	2.9	10.1	20	5.4	4.5	4.6	9	0.2	4.3	10.9	20	4.1
Lab010	4	14.9	15.3	1	-	-	-	20	-	4.8	4.4	1	-	-	-	20	-
Total	-	-	14.7	28	1.4	9.5	-	-	-	-	4.8	28	0.3	6.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2025 01 31 Change

		Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	13.7	14.5	122	0.5	3.4	12.7	20	4.2	4.7	4.8	122	0.3	6.3	14.6	20	2.8
Lab007	4	15.1	15.5	207	0.9	5.8	14.3	20	3.0	4.8	5.0	207	0.4	8.0	20.2	20	2.0
Lab008	4	14.2	14.1	113	0.6	4.3	9.2	20	4.5	4.5	4.7	113	0.3	6.4	17.2	20	2.4
Lab010	4	14.9	15.0	55	0.4	2.7	6.0	20	>6	4.8	4.8	55	0.5	10.4	20.8	20	1.9
Lab011	4	15.2	14.6	21	0.3	2.1	8.1	20	>6	5.4	3.9	21	0.2	5.1	38.0	20	-1.5
Lab012	4	16.0	15.0	166	0.8	5.3	16.9	20	2.6	5.1	5.1	166	0.4	7.8	15.7	20	2.6
Total	-	-	14.9	684	0.9	6.0	-	-	-	-	4.9	684	0.4	8.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
Month (2025/01)										CUM (2022/06/01~2025/01/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	13.7	13.8	9	0.4	2.9	6.5	20	>6	13.7	14.5	122	0.5	3.4	12.7	20	4.2
Lab007	4	15.1	16.6	9	0.4	2.4	14.8	20	4.2	15.1	15.5	207	0.9	5.8	14.3	20	3.0
Lab008	4	14.2	13.6	9	0.4	2.9	10.1	20	5.4	14.2	14.1	113	0.6	4.3	9.2	20	4.5
Lab010	4	14.9	15.3	1	-	-	-	20	-	14.9	15.0	55	0.4	2.7	6.0	20	>6
Lab011	4	15.2	-	0	-	-	-	20	-	15.2	14.6	21	0.3	2.1	8.1	20	>6
Lab012	4	16.0	-	0	-	-	-	20	-	16.0	15.0	166	0.8	5.3	16.9	20	2.6
Total	-	-	14.7	28	1.4	9.5	-	-	-	-	14.9	684	0.9	6.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 01 Change 累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2025 01 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
Month (2025/01)										CUM (2022/06/01~2025/01/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	4.7	4.7	9	0.2	4.3	8.5	20	4.7	4.7	4.8	122	0.3	6.3	14.6	20	2.8
Lab007	4	4.8	5.0	9	0.1	2.0	8.2	20	>6	4.8	5.0	207	0.4	8.0	20.2	20	2.0
Lab008	4	4.5	4.6	9	0.2	4.3	10.9	20	4.1	4.5	4.7	113	0.3	6.4	17.2	20	2.4
Lab010	4	4.8	4.4	1	-	-	-	20	-	4.8	4.8	55	0.5	10.4	20.8	20	1.9
Lab011	4	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	3.9	21	0.2	5.1	38.0	20	-1.5
Lab012	4	5.1	-	0	-	-	-	20	-	5.1	5.1	166	0.4	7.8	15.7	20	2.6
Total	-	-	4.8	28	0.3	6.3	-	-	-	-	4.9	684	0.4	8.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 01 Change 累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2025 01 31 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4