

# 2024 年 11 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

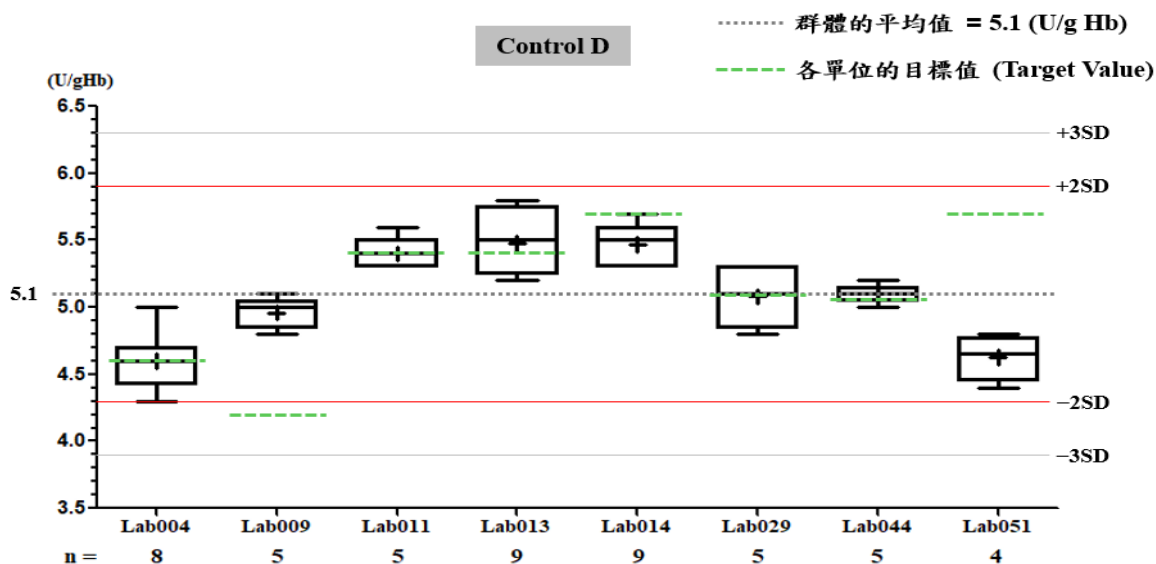
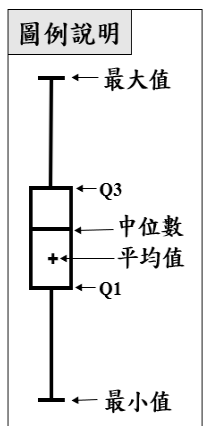
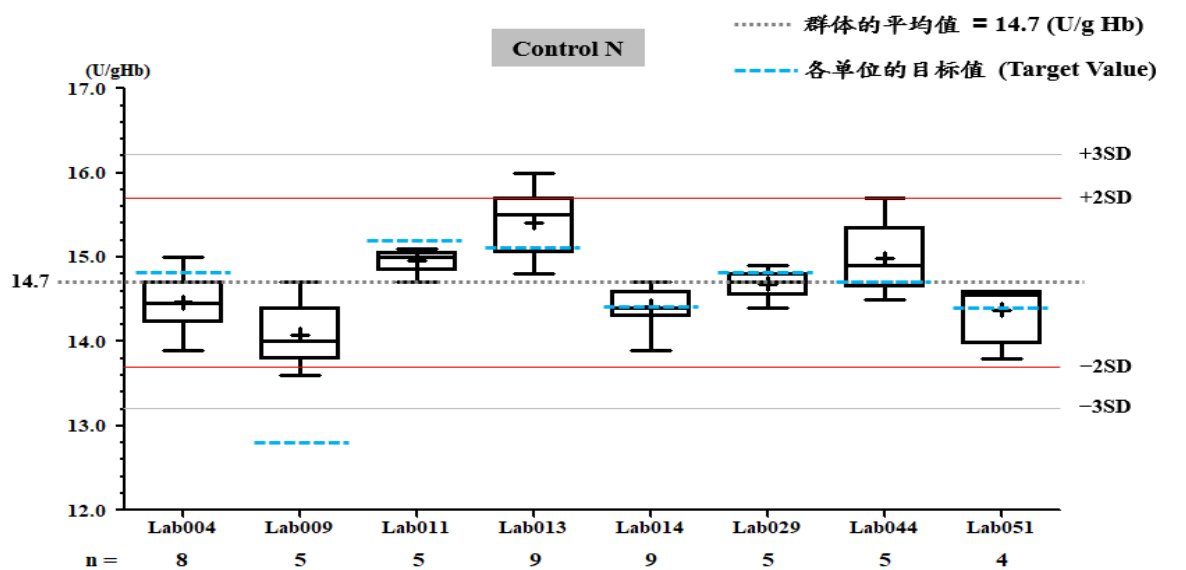
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BA1116N)	Control D (Lot No.: BA1116D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	50	50
中位數 (Median)	14.7 (U/g Hb)	5.2 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	14.7 (U/g Hb)	5.1 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.5	0.4
變異係數 (CV)	3.4%	7.8%
G6PD 檢驗值範圍	13.6 ~ 16.0 (U/g Hb)	4.3 ~ 5.8 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.3 ~ 2.6 (g/dL)	2.2 ~ 2.5 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Innovation kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

[列印圖表](#)

檢驗單位 : **Lab009**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2024/11)	CUM (2024/03/08~2024/11/29)	Month (2024/11)	CUM (2024/03/08~2024/11/29)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.1	14.0	5.0	5.1
累計標準差 (SD)	0.4	0.5	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.8	3.6	2.0	3.9
目標值 (Target) U/gHb	12.8	12.8	4.2	4.2
總誤差 (TE) %	15.8	16.5	23.0	29.3
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	3.5	3.0	0.5	-0.4

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$   
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 08 至 2024 11 29 Change

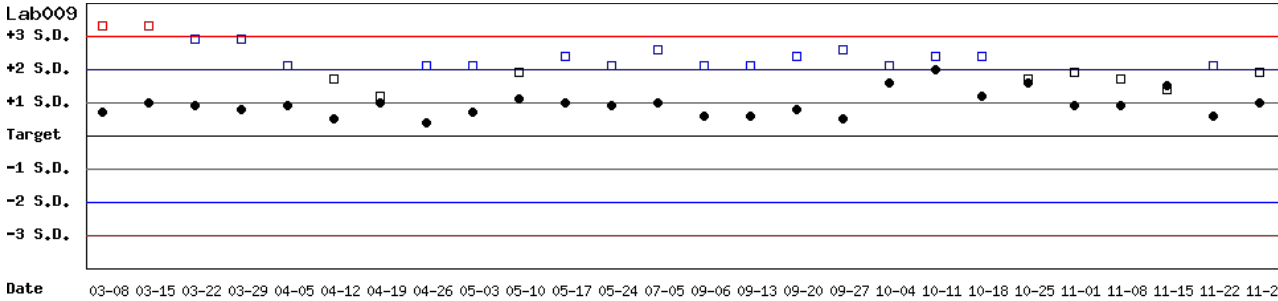
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間: 2024-03-08 至 2024-11-29; 目標值 (Target): 12.8; 參考標準差 (SD): 1.28 (●)

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間: 2024-03-08 至 2024-11-29; 目標值 (Target): 4.2; 參考標準差 (SD): 0.42 (□)

單位: Lab009



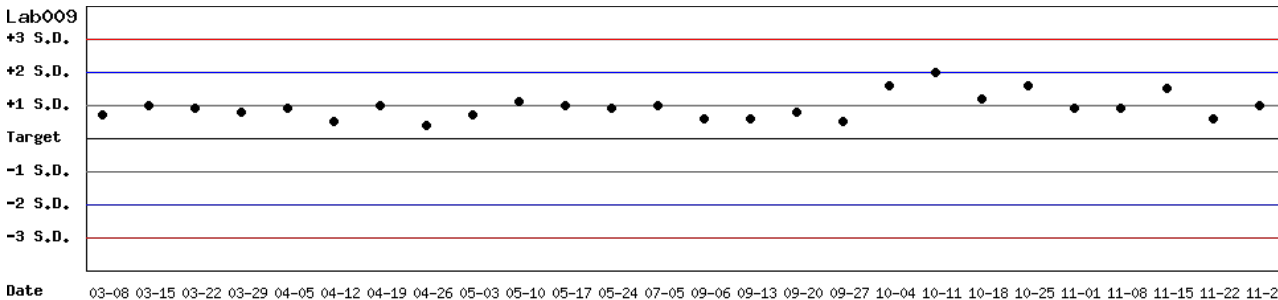
月統計 : 2024 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 08 至 2024 11 29 Change

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間: 2024-03-08 至 2024-11-29; 目標值 (Target): 12.8; 參考標準差 (SD): 1.28

單位: Lab009



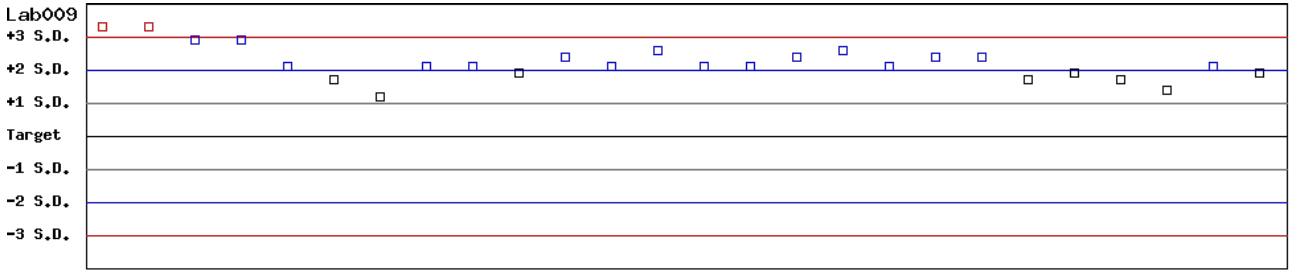
月統計 : 2024 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 08 至 2024 11 29 Change

[\[TOP\]](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間: 2024-03-08 至 2024-11-29; 目標值 (Target): 4.2; 參考標準差 (SD): 0.42

單位: Lab009



Date: 03-08 03-15 03-22 03-29 04-05 04-12 04-19 04-26 05-03 05-10 05-17 05-24 07-05 09-06 09-13 09-20 09-27 10-04 10-11 10-18 10-25 11-01 11-08 11-15 11-22 11-29

月統計: 2024 11 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2024 03 08 至 2024 11 29 Change

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2024 11 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.5	8	0.3	2.1	6.2	30	>6	4.6	4.6	8	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	14.1	5	0.4	2.8	15.8	20	3.5	4.2	5.0	5	0.1	2.0	23.0	20	0.5
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	15.0	5	0.2	1.3	4.0	20	>6	5.4	5.4	5	0.1	1.9	3.7	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.4	9	0.4	2.6	7.2	20	>6	5.4	5.5	9	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.4	9	0.2	1.4	2.8	20	>6	5.7	5.5	9	0.2	3.6	10.8	20	4.6
<a href="#">Lab029</a>	3	14.8	14.7	5	0.2	1.4	3.4	20	>6	5.1	5.1	5	0.2	3.9	7.8	20	5.1
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	15.0	5	0.4	2.7	7.4	20	>6	5.1	5.1	5	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.4	4	0.4	2.8	5.6	20	>6	5.7	4.6	4	0.2	4.3	28.0	20	0.2
Total	-	-	14.7	50	0.5	3.4	-	-	-	-	5.1	50	0.4	7.8	-	-	-

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2024 11 30 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.8	135	0.4	2.7	5.4	30	>6	4.6	4.6	135	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	14.0	27	0.5	3.6	16.5	20	3.0	4.2	5.1	27	0.2	3.9	29.3	20	-0.4
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	14.3	82	1.1	7.7	21.3	20	1.8	5.4	4.8	82	0.4	8.3	27.8	20	1.1
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.3	174	0.3	2.0	5.2	20	>6	5.4	5.5	174	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	210	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	210	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	12.8	92	0.4	3.1	6.3	20	>6	4.2	4.3	92	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	14.8	15.2	103	0.5	3.3	9.3	20	5.2	5.1	5.3	103	0.3	5.7	15.2	20	2.8
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.7	57	0.6	4.1	8.2	20	4.9	5.1	5.1	57	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.6	53	0.4	2.7	6.9	20	>6	5.7	5.2	53	0.5	9.6	28.0	20	1.2
Total	-	-	14.5	933	0.9	6.2	-	-	-	-	5.1	933	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
Month (2024/11)										CUM (2022/06/01~2024/11/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	14.5	8	0.3	2.1	6.2	30	>6	14.8	14.8	135	0.4	2.7	5.4	30	>6
Lab009	3	12.8	14.1	5	0.4	2.8	15.8	20	3.5	12.8	14.0	27	0.5	3.6	16.5	20	3.0
Lab011	3	15.2	15.0	5	0.2	1.3	4.0	20	>6	15.2	14.3	82	1.1	7.7	21.3	20	1.8
Lab013	3	15.1	15.4	9	0.4	2.6	7.2	20	>6	15.1	15.3	174	0.3	2.0	5.2	20	>6
Lab014	3	14.4	14.4	9	0.2	1.4	2.8	20	>6	14.4	14.3	210	0.3	2.1	4.9	20	>6
Lab016	3	12.8	-	0	-	-	-	20	-	12.8	12.8	92	0.4	3.1	6.3	20	>6
Lab029	3	14.8	14.7	5	0.2	1.4	3.4	20	>6	14.8	15.2	103	0.5	3.3	9.3	20	5.2
Lab044	3	14.7	15.0	5	0.4	2.7	7.4	20	>6	14.7	14.7	57	0.6	4.1	8.2	20	4.9
Lab051	3	14.4	14.4	4	0.4	2.8	5.6	20	>6	14.4	14.6	53	0.4	2.7	6.9	20	>6
Total	-	-	14.7	50	0.5	3.4	-	-	-	-	14.5	933	0.9	6.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 11 Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 06 01 至 2024 11 30 Change

[TOP]

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
Month (2024/11)										CUM (2022/06/01~2024/11/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	4.6	4.6	8	0.2	4.3	8.7	30	>6	4.6	4.6	135	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	4.2	5.0	5	0.1	2.0	23.0	20	0.5	4.2	5.1	27	0.2	3.9	29.3	20	-0.4
Lab011	3	5.4	5.4	5	0.1	1.9	3.7	20	>6	5.4	4.8	82	0.4	8.3	27.8	20	1.1
Lab013	3	5.4	5.5	9	0.2	3.6	9.1	20	5.0	5.4	5.5	174	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	5.7	5.5	9	0.2	3.6	10.8	20	4.6	5.7	5.6	210	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	4.2	-	0	-	-	-	20	-	4.2	4.3	92	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	5.1	5.1	5	0.2	3.9	7.8	20	5.1	5.1	5.3	103	0.3	5.7	15.2	20	2.8
Lab044	3	5.1	5.1	5	0.1	2.0	3.9	20	>6	5.1	5.1	57	0.1	2.0	3.9	20	>6
Lab051	3	5.7	4.6	4	0.2	4.3	28.0	20	0.2	5.7	5.2	53	0.5	9.6	28.0	20	1.2
Total	-	-	5.1	50	0.4	7.8	-	-	-	-	5.1	933	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 11 Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 06 01 至 2024 11 30 Change

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3