

# 2024 年 10 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

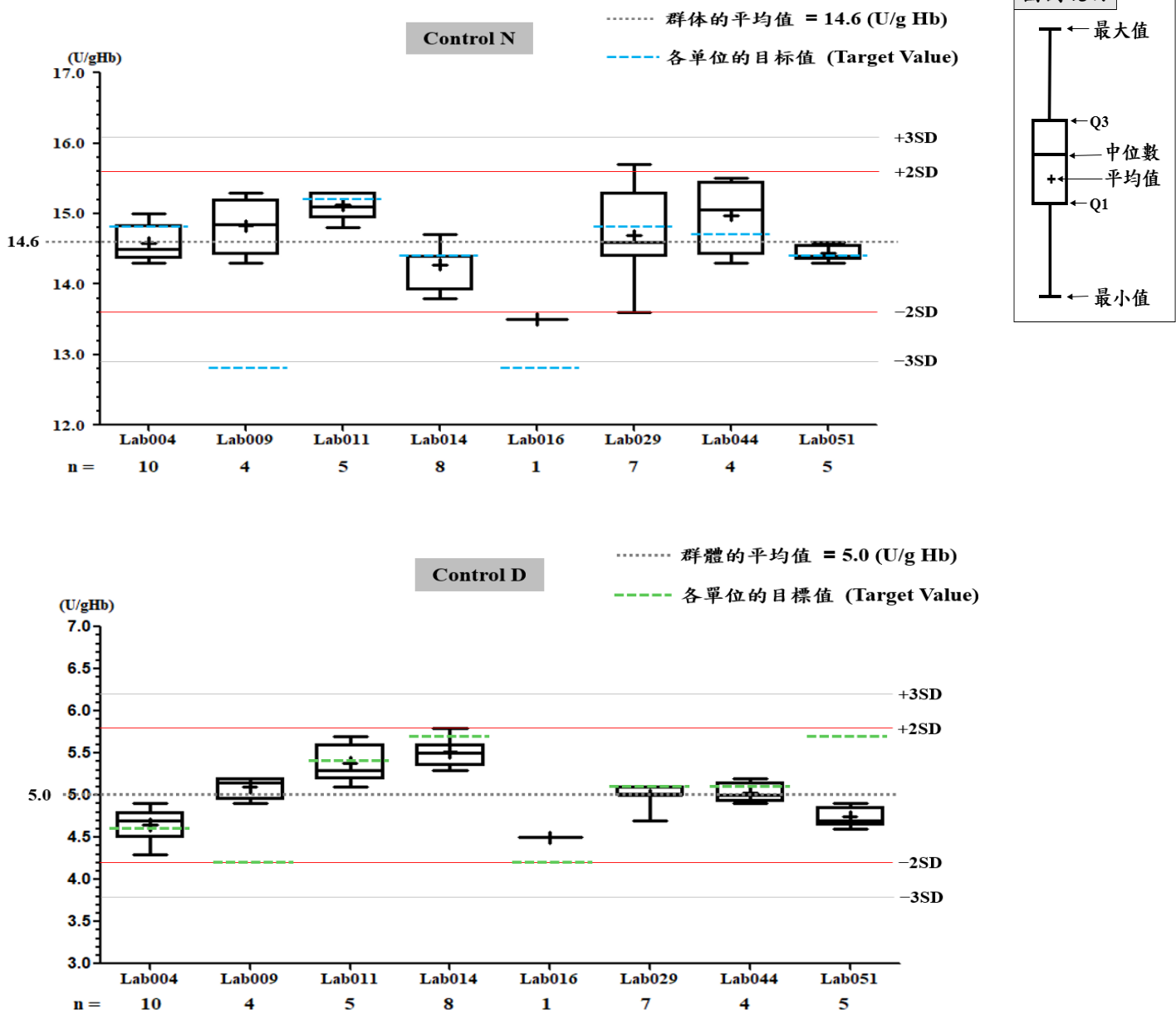
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BA1116N)	Control D (Lot No.: BA1116D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	44	44
中位數 (Median)	14.6 (U/g Hb)	5.0 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	14.6 (U/g Hb)	5.0 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.6	0.4
變異係數 (CV)	5.0%	8.0%
G6PD 檢驗值範圍	13.5 ~ 15.7 (U/g Hb)	4.3 ~ 5.8 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.2 ~ 2.6 (g/dL)	2.2 ~ 2.5 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Innovation kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab044**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2024/10)	CUM (2024/05/03~2024/10/31)	Month (2024/10)	CUM (2024/05/03~2024/10/31)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.0	14.8	5.0	5.1
累計標準差 (SD)	0.5	0.5	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	3.3	3.4	2.0	2.0
目標值 (Target) U/gHb	14.7	14.7	5.1	5.1
總誤差 (TE) %	8.7	7.4	6.0	3.9
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	5.4	5.7	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 03 至 2024 10 31 Change

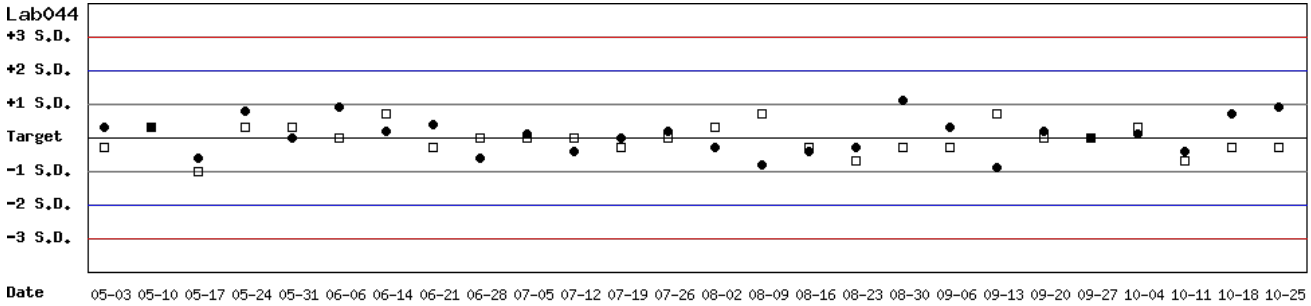
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2024-05-03 至 2024-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.90 (●)

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-05-03 至 2024-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.30 (□)

單位 : Lab044



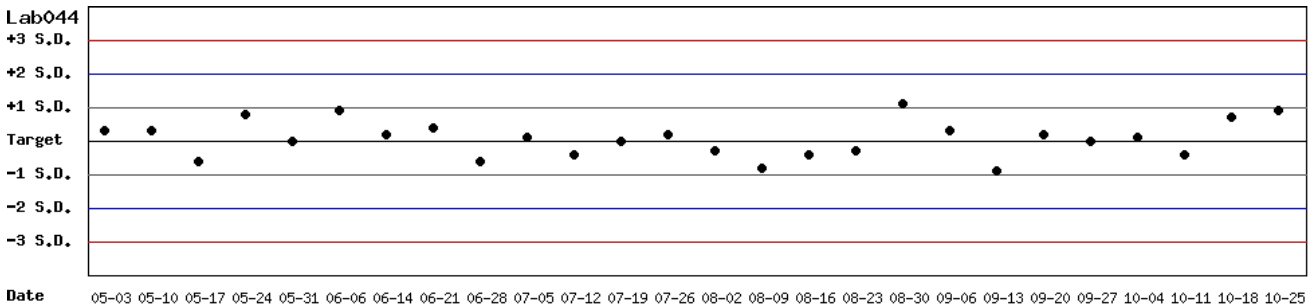
月統計 : 2024 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 03 至 2024 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2024-05-03 至 2024-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.90

單位 : Lab044



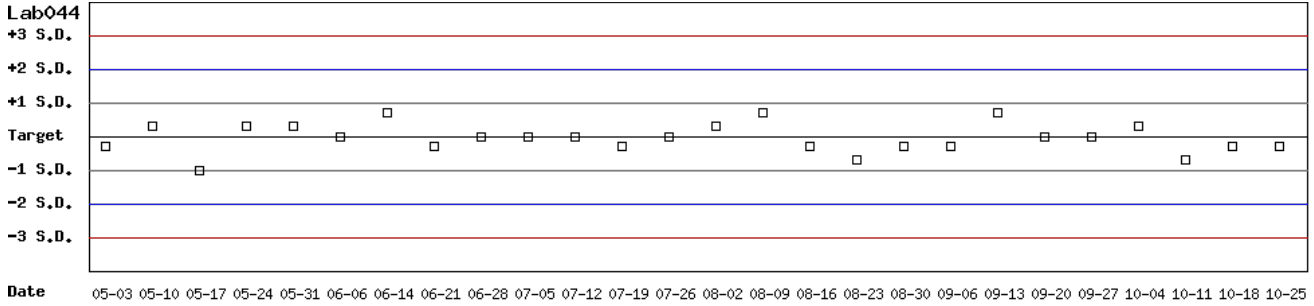
月統計 : 2024 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 03 至 2024 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-05-03 至 2024-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.30

單位 : Lab044



月統計 : 2024 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 03 至 2024 10 31 Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2024 10 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.6	10	0.3	2.1	5.5	30	>6	4.6	4.7	10	0.2	4.3	10.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	14.8	4	0.4	2.7	21.0	20	1.6	4.2	5.1	4	0.1	2.0	25.4	20	-0.7
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	15.1	5	0.2	1.3	3.3	20	>6	5.4	5.4	5	0.2	3.7	7.4	20	5.4
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	8	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.5	8	0.2	3.6	10.8	20	4.6
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	13.5	1	-	-	-	20	-	4.2	4.5	1	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab029</a>	3	14.8	14.7	7	0.7	4.8	10.2	20	4.0	5.1	5.0	7	0.1	2.0	6.0	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	15.0	4	0.5	3.3	8.7	20	5.4	5.1	5.0	4	0.1	2.0	6.0	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.4	5	0.1	0.7	1.4	20	>6	5.7	4.7	5	0.1	2.1	21.8	20	1.2
Total	-	-	14.6	44	0.5	3.4	-	-	-	-	5.0	44	0.4	8.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2024 10 31 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.8	127	0.4	2.7	5.4	30	>6	4.6	4.6	127	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	14.0	22	0.5	3.6	16.5	20	3.0	4.2	5.2	22	0.2	3.8	31.5	20	-1.0
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	14.3	77	1.2	8.4	22.7	20	1.7	5.4	4.8	77	0.4	8.3	27.8	20	1.1
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.3	165	0.3	2.0	5.2	20	>6	5.4	5.5	165	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	201	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	201	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	12.8	92	0.4	3.1	6.3	20	>6	4.2	4.3	92	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	14.8	15.3	98	0.5	3.3	9.9	20	5.0	5.1	5.3	98	0.3	5.7	15.2	20	2.8
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.7	52	0.6	4.1	8.2	20	4.9	5.1	5.1	52	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.6	49	0.4	2.7	6.9	20	>6	5.7	5.3	49	0.5	9.4	25.9	20	1.4
Total	-	-	14.5	883	0.9	6.2	-	-	-	-	5.1	883	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BA1116N)															
		Month (2024/10)								CUM (2022/06/01~2024/10/31)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.6	10	0.3	2.1	5.5	30	>6	14.8	14.8	127	0.4	2.7	5.4	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	14.8	4	0.4	2.7	21.0	20	1.6	12.8	14.0	22	0.5	3.6	16.5	20	3.0
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	15.1	5	0.2	1.3	3.3	20	>6	15.2	14.3	77	1.2	8.4	22.7	20	1.7
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	-	0	-	-	-	20	-	15.1	15.3	165	0.3	2.0	5.2	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	8	0.3	2.1	4.9	20	>6	14.4	14.3	201	0.3	2.1	4.9	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	13.5	1	-	-	-	20	-	12.8	12.8	92	0.4	3.1	6.3	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	14.8	14.7	7	0.7	4.8	10.2	20	4.0	14.8	15.3	98	0.5	3.3	9.9	20	5.0
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	15.0	4	0.5	3.3	8.7	20	5.4	14.7	14.7	52	0.6	4.1	8.2	20	4.9
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.4	5	0.1	0.7	1.4	20	>6	14.4	14.6	49	0.4	2.7	6.9	20	>6
Total	-	-	14.6	44	0.5	3.4	-	-	-	-	14.5	883	0.9	6.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ↓ 10 ↓ Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ↓ 06 ↓ 01 ↓ 至 2024 ↓ 10 ↓ 31 ↓ Change

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BA1116D)															
		Month (2024/10)								CUM (2022/06/01~2024/10/31)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	4.6	4.7	10	0.2	4.3	10.7	30	>6	4.6	4.6	127	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	4.2	5.1	4	0.1	2.0	25.4	20	-0.7	4.2	5.2	22	0.2	3.8	31.5	20	-1.0
<a href="#">Lab011</a>	3	5.4	5.4	5	0.2	3.7	7.4	20	5.4	5.4	4.8	77	0.4	8.3	27.8	20	1.1
<a href="#">Lab013</a>	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	5.5	165	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	5.7	5.5	8	0.2	3.6	10.8	20	4.6	5.7	5.6	201	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	4.2	4.5	1	-	-	-	20	-	4.2	4.3	92	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	5.1	5.0	7	0.1	2.0	6.0	20	>6	5.1	5.3	98	0.3	5.7	15.2	20	2.8
<a href="#">Lab044</a>	3	5.1	5.0	4	0.1	2.0	6.0	20	>6	5.1	5.1	52	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	5.7	4.7	5	0.1	2.1	21.8	20	1.2	5.7	5.3	49	0.5	9.4	25.9	20	1.4
Total	-	-	5.0	44	0.4	8.0	-	-	-	-	5.1	883	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ↓ 10 ↓ Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ↓ 06 ↓ 01 ↓ 至 2024 ↓ 10 ↓ 31 ↓ Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3