

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab016**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2024/10)	CUM (2024/10/07~2024/10/30)	Month (2024/10)	CUM (2024/10/07~2024/10/30)
累計點數 (N)	3	3	3	3
累計平均值 (Mean) U/gHb	13.6	13.6	4.3	4.3
累計標準差 (SD)	0.2	0.2	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.5	1.5	4.7	4.7
目標值 (Target) U/gHb	14.1	14.1	4.1	4.1
總誤差 (TE) %	6.5	6.5	14.2	14.2
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	3.2	3.2

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 10 07 至 2024 10 30 Change

[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間: 2024-10-07 至 2024-10-30; 目標值 (Target): 14.1; 參考標準差 (SD): 0.71 (●)

Lot No.: BD0728D; 檢驗期間: 2024-10-07 至 2024-10-30; 目標值 (Target): 4.1; 參考標準差 (SD): 0.33 (□)

單位: Lab016



Date 10-07 10-17 10-24

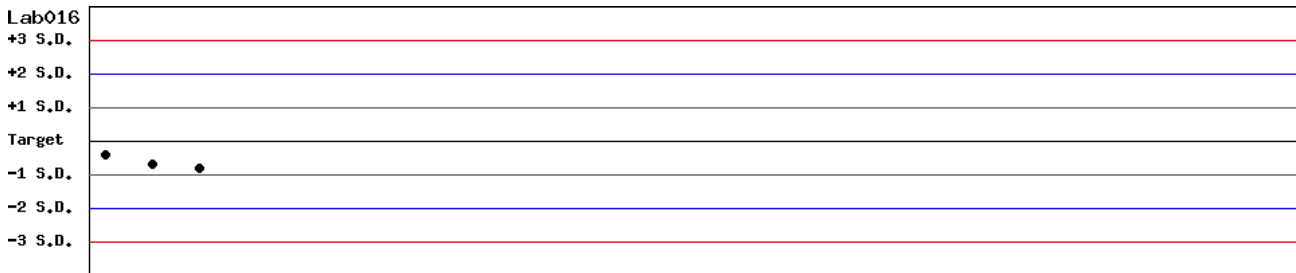
月統計 : 2024 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 10 07 至 2024 10 30 Change

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間: 2024-10-07 至 2024-10-30; 目標值 (Target): 14.1; 參考標準差 (SD): 0.71

單位: Lab016



Date 10-07 10-17 10-24

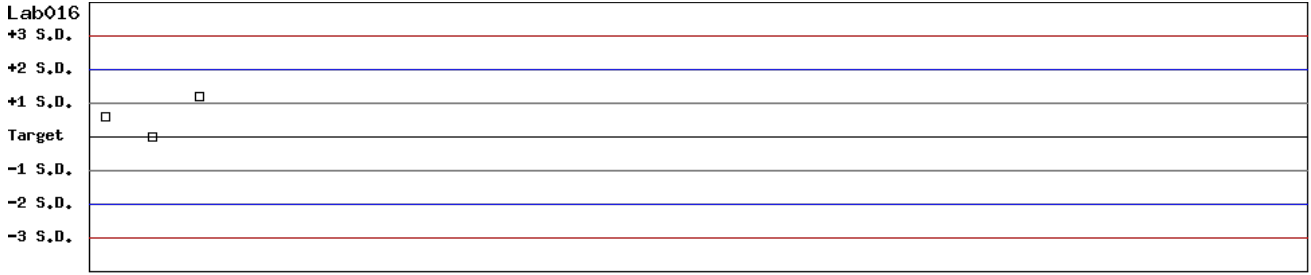
月統計 : 2024 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 10 07 至 2024 10 30 Change

[\[TOP\]](#)

**Control D SDI 分佈圖**

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間 : 2024-10-07 至 2024-10-30 ; 目標值 (Target) : 4.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.33

單位 : Lab016



Date 10-07 10-17 10-24

月統計 : 2024 ▾ 10 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 ▾ 10 ▾ 07 ▾ 至 2024 ▾ 10 ▾ 30 ▾ Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 :

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab016</a>	3	14.1	13.6	3	0.2	1.5	6.5	20	>6	4.1	4.3	3	0.2	4.7	14.2	20	3.2
Total	-	-	13.6	3	0.2	1.5	-	-	-	-	4.3	3	0.2	4.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自    至

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab016</a>	3	14.1	13.6	3	0.2	1.5	6.5	20	>6	4.1	4.3	3	0.2	4.7	14.2	20	3.2
Total	-	-	13.6	3	0.2	1.5	-	-	-	-	4.3	3	0.2	4.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
		Month (2024/10)								CUM (2024/09/01~2024/10/31)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab016</a>	3	14.1	13.6	3	0.2	1.5	6.5	20	>6	14.1	13.6	3	0.2	1.5	6.5	20	>6
Total	-	-	13.6	3	0.2	1.5	-	-	-	-	13.6	3	0.2	1.5	-	-	-

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 10

Change

累計期間 (CUM) : 自 2024 09 01 至 2024 10 31

Change

[\[TOP\]](#)

## Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
		Month (2024/10)								CUM (2024/09/01~2024/10/31)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab016</a>	3	4.1	4.3	3	0.2	4.7	14.2	20	3.2	4.1	4.3	3	0.2	4.7	14.2	20	3.2
Total	-	-	4.3	3	0.2	4.7	-	-	-	-	4.3	3	0.2	4.7	-	-	-

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 10

Change

累計期間 (CUM) : 自 2024 09 01 至 2024 10 31

Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3