2024 年 10 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

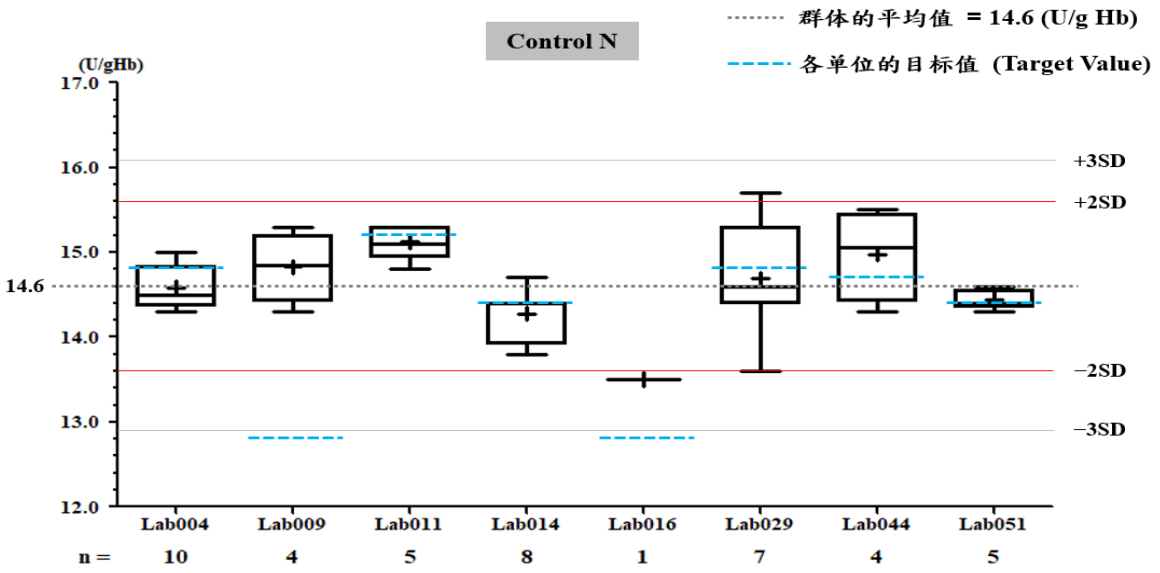
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

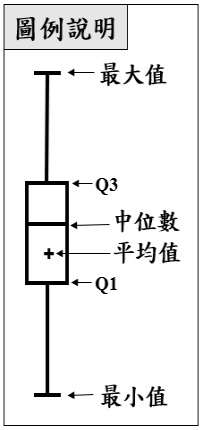
G6PD	Control N (Lot No.:BA1116N)	Control D (Lot No.: BA1116D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	44	44
中位數 (Median)	14.6 (U/g Hb)	5.0 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	14.6 (U/g Hb)	5.0 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.6	0.4
變異係數 (CV)	5.0%	8.0%
G6PD 檢驗值範圍	13.5 ~ 15.7 (U/g Hb)	4.3 ~ 5.8 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.2 ~ 2.6 (g/dL)	2.2 ~ 2.5 (g/dL)

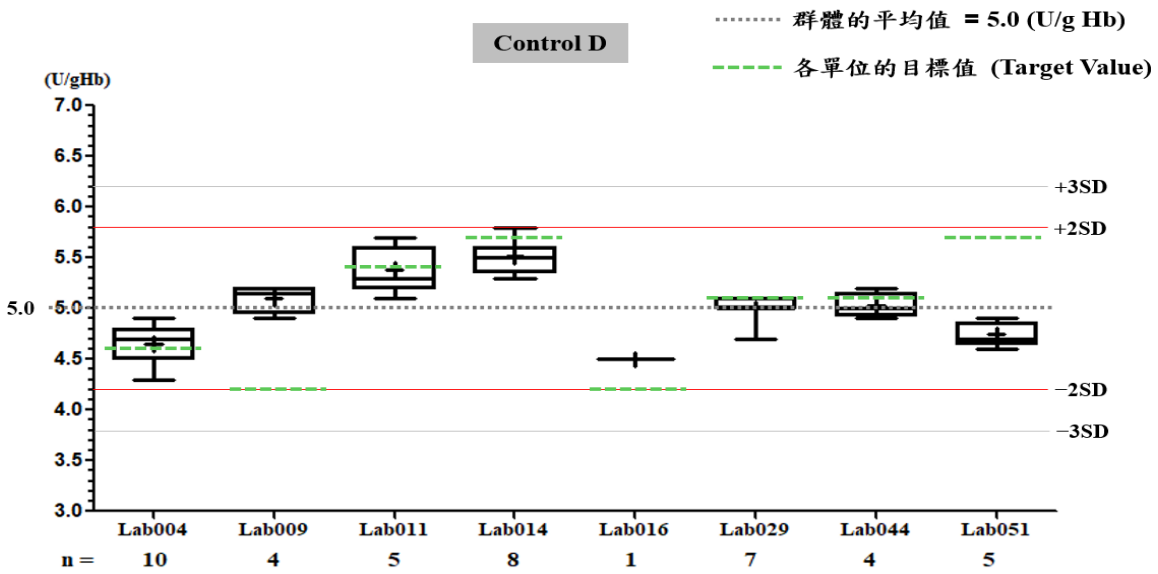
*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Innovation kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖







G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo： BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab004

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2024/10)	CUM (2024/08/07~2024/10/31)	Month (2024/10)	CUM (2024/08/07~2024/10/31)
累計點數 (N)	10	26	10	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.6	14.6	4.7	4.6
累計標準差 (SD)	0.3	0.3	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.1	2.1	4.3	4.3
目標值 (Target) U/gHb	14.8	14.8	4.6	4.6
總誤差 (TE) %	5.5	5.5	10.7	8.7
可容許總誤差 (TEa) %	30	30	30	30
σ	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [｜累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target)｜] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2024 10 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2024 08 07 至 2024 10 31 Change

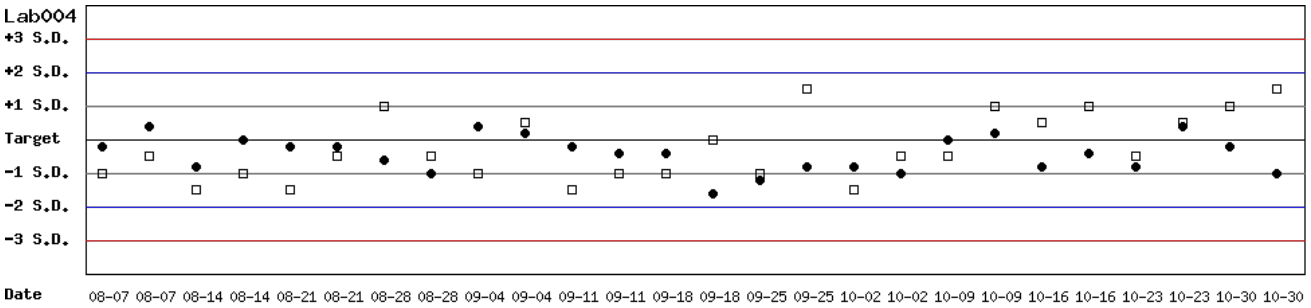
[TOP]

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間： 2024-08-07 至 2024-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.50 (●)

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間： 2024-08-07 至 2024-10-31 ; 目標值 (Target) : 4.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab004



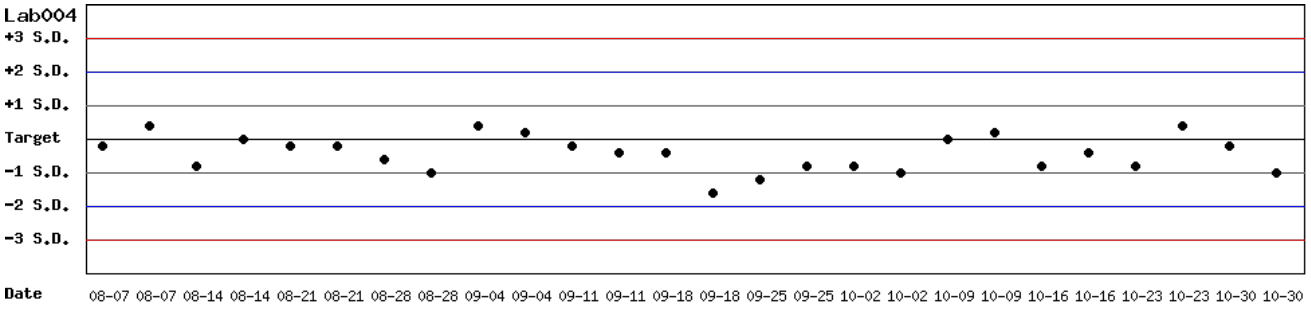
月統計： 2024 10 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2024 08 07 至 2024 10 31 Change

[TOP]

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間： 2024-08-07 至 2024-10-31 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.50

單位 : Lab004



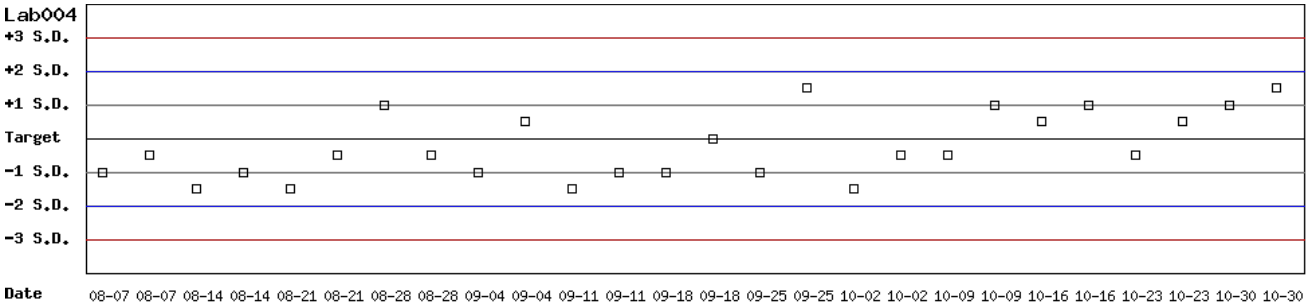
月統計： 2024 10 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2024 08 07 至 2024 10 31 Change

[TOP]

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間： 2024-08-07 至 2024-10-31 ; 目標值 (Target) : 4.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab004



月統計： 2024 10 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2024 08 07 至 2024 10 31 Change

[TOP]

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo： BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份： 2024 10 Change

		Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	14.6	10	0.3	2.1	5.5	30	>6	4.6	4.7	10	0.2	4.3	10.7	30	>6
Lab009	3	12.8	14.8	4	0.4	2.7	21.0	20	1.6	4.2	5.1	4	0.1	2.0	25.4	20	-0.7
Lab011	3	15.2	15.1	5	0.2	1.3	3.3	20	>6	5.4	5.4	5	0.2	3.7	7.4	20	5.4
Lab014	3	14.4	14.3	8	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.5	8	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab016	3	12.8	13.5	1	-	-	-	20	-	4.2	4.5	1	-	-	-	20	-
Lab029	3	14.8	14.7	7	0.7	4.8	10.2	20	4.0	5.1	5.0	7	0.1	2.0	6.0	20	>6
Lab044	3	14.7	15.0	4	0.5	3.3	8.7	20	5.4	5.1	5.0	4	0.1	2.0	6.0	20	>6
Lab051	3	14.4	14.4	5	0.1	0.7	1.4	20	>6	5.7	4.7	5	0.1	2.1	21.8	20	1.2
Total	-	-	14.6	44	0.5	3.4	-	-	-	-	5.0	44	0.4	8.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [\| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) \|] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

累計統計表

累計期間：自 2022 06 01 至 2024 10 31 Change

		Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	14.8	127	0.4	2.7	5.4	30	>6	4.6	4.6	127	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	12.8	14.0	22	0.5	3.6	16.5	20	3.0	4.2	5.2	22	0.2	3.8	31.5	20	-1.0
Lab011	3	15.2	14.3	77	1.2	8.4	22.7	20	1.7	5.4	4.8	77	0.4	8.3	27.8	20	1.1
Lab013	3	15.1	15.3	165	0.3	2.0	5.2	20	>6	5.4	5.5	165	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	14.4	14.3	201	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	201	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	12.8	12.8	92	0.4	3.1	6.3	20	>6	4.2	4.3	92	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	14.8	15.3	98	0.5	3.3	9.9	20	5.0	5.1	5.3	98	0.3	5.7	15.2	20	2.8
Lab044	3	14.7	14.7	52	0.6	4.1	8.2	20	4.9	5.1	5.1	52	0.1	2.0	3.9	20	>6
Lab051	3	14.4	14.6	49	0.4	2.7	6.9	20	>6	5.7	5.3	49	0.5	9.4	25.9	20	1.4
Total	-	-	14.5	883	0.9	6.2	-	-	-	-	5.1	883	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [\| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) \|] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo： BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BA1116N)															
		Month (2024/10)								CUM (2022/06/01~2024/10/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	14.6	10	0.3	2.1	5.5	30	>6	14.8	14.8	127	0.4	2.7	5.4	30	>6
Lab009	3	12.8	14.8	4	0.4	2.7	21.0	20	1.6	12.8	14.0	22	0.5	3.6	16.5	20	3.0
Lab011	3	15.2	15.1	5	0.2	1.3	3.3	20	>6	15.2	14.3	77	1.2	8.4	22.7	20	1.7
Lab013	3	15.1	-	0	-	-	-	20	-	15.1	15.3	165	0.3	2.0	5.2	20	>6
Lab014	3	14.4	14.3	8	0.3	2.1	4.9	20	>6	14.4	14.3	201	0.3	2.1	4.9	20	>6
Lab016	3	12.8	13.5	1	-	-	-	20	-	12.8	12.8	92	0.4	3.1	6.3	20	>6
Lab029	3	14.8	14.7	7	0.7	4.8	10.2	20	4.0	14.8	15.3	98	0.5	3.3	9.9	20	5.0
Lab044	3	14.7	15.0	4	0.5	3.3	8.7	20	5.4	14.7	14.7	52	0.6	4.1	8.2	20	4.9
Lab051	3	14.4	14.4	5	0.1	0.7	1.4	20	>6	14.4	14.6	49	0.4	2.7	6.9	20	>6
Total	-	-	14.6	44	0.5	3.4	-	-	-	-	14.5	883	0.9	6.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2024 10 Change　　累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2024 10 31 Change

[TOP]

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BA1116D)															
		Month (2024/10)								CUM (2022/06/01~2024/10/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	4.6	4.7	10	0.2	4.3	10.7	30	>6	4.6	4.6	127	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	4.2	5.1	4	0.1	2.0	25.4	20	-0.7	4.2	5.2	22	0.2	3.8	31.5	20	-1.0
Lab011	3	5.4	5.4	5	0.2	3.7	7.4	20	5.4	5.4	4.8	77	0.4	8.3	27.8	20	1.1
Lab013	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	5.5	165	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	5.7	5.5	8	0.2	3.6	10.8	20	4.6	5.7	5.6	201	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	4.2	4.5	1	-	-	-	20	-	4.2	4.3	92	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	5.1	5.0	7	0.1	2.0	6.0	20	>6	5.1	5.3	98	0.3	5.7	15.2	20	2.8
Lab044	3	5.1	5.0	4	0.1	2.0	6.0	20	>6	5.1	5.1	52	0.1	2.0	3.9	20	>6
Lab051	3	5.7	4.7	5	0.1	2.1	21.8	20	1.2	5.7	5.3	49	0.5	9.4	25.9	20	1.4
Total	-	-	5.0	44	0.4	8.0	-	-	-	-	5.1	883	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2024 10 Change　　累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2024 10 31 Change

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3