

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab003

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2024/10)	CUM (2024/09/25~2024/10/30)	Month (2024/10)	CUM (2024/09/25~2024/10/30)
累計點數 (N)	21	26	21	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	13.9	13.9	4.2	4.2
累計標準差 (SD)	0.6	0.6	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	4.3	4.3	4.8	4.8
目標值 (Target) U/gHb	14.1	14.1	4.1	4.1
總誤差 (TE) %	10.1	10.1	12.0	12.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	4.3	4.3	3.7	3.7

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 09 25 至 2024 10 30 Change

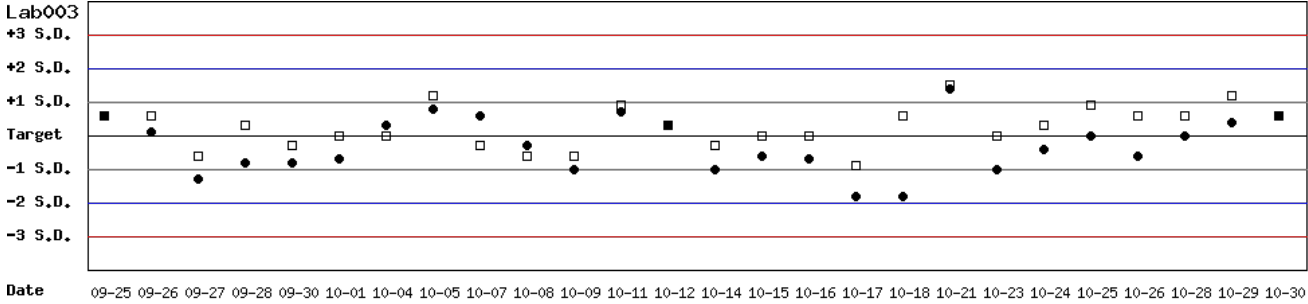
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間 : 2024-09-25 至 2024-10-30; 目標值 (Target) : 14.1; 參考標準差 (SD) : 0.71 (●)

Lot No.: BD0728D; 檢驗期間 : 2024-09-25 至 2024-10-30; 目標值 (Target) : 4.1; 參考標準差 (SD) : 0.33 (□)

單位 : Lab003



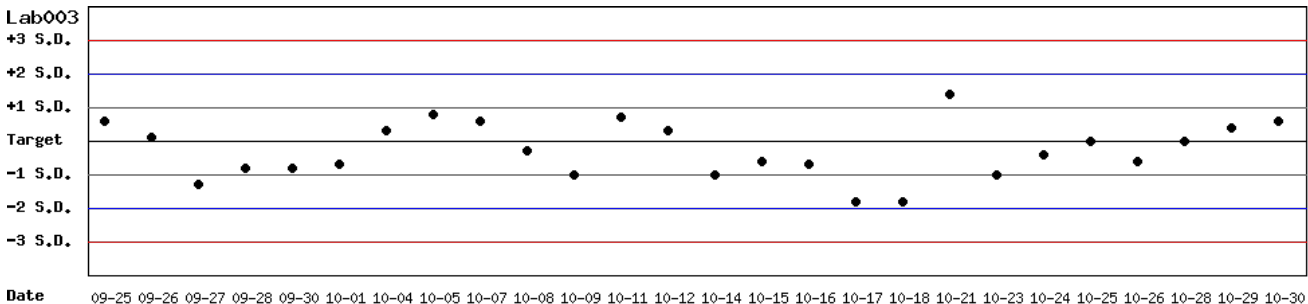
月統計 : 2024 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 09 25 至 2024 10 30 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間 : 2024-09-25 至 2024-10-30; 目標值 (Target) : 14.1; 參考標準差 (SD) : 0.71

單位 : Lab003



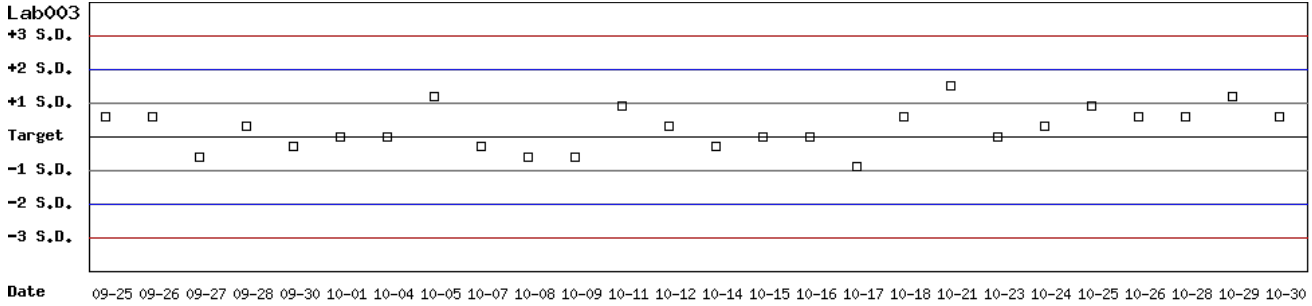
月統計 : 2024 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 09 25 至 2024 10 30 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間 : 2024-09-25 至 2024-10-30 ; 目標值 (Target) : 4.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.33

單位 : Lab003



月統計 : 2024 ▾ 10 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 ▾ 09 ▾ 25 ▾ 至 2024 ▾ 10 ▾ 30 ▾ Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2024 10 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	14.1	13.9	21	0.6	4.3	10.1	20	4.3	4.1	4.2	21	0.2	4.8	12.0	20	3.7
Total	-	-	13.9	21	0.6	4.3	-	-	-	-	4.2	21	0.2	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2024 09 01 至 2024 10 31 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	14.1	14.0	44	0.7	5.0	10.7	20	3.9	4.1	4.2	44	0.2	4.8	12.0	20	3.7
Total	-	-	14.0	44	0.7	5.0	-	-	-	-	4.2	44	0.2	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
		Month (2024/09)								CUM (2024/09/01~2024/10/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	14.1	14.0	23	0.8	5.7	12.1	20	3.4	14.1	14.0	44	0.7	5.0	10.7	20	3.9
Total	-	-	14.0	23	0.8	5.7	-	-	-	-	14.0	44	0.7	5.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 09

Change

累計期間 (CUM) : 自 2024 09 01 至 2024 10 31

Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
		Month (2024/09)								CUM (2024/09/01~2024/10/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	4.1	4.1	23	0.2	4.9	9.8	20	4.1	4.1	4.2	44	0.2	4.8	12.0	20	3.7
Total	-	-	4.1	23	0.2	4.9	-	-	-	-	4.2	44	0.2	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 09

Change

累計期間 (CUM) : 自 2024 09 01 至 2024 10 31

Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1