

# 2024 年 09 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

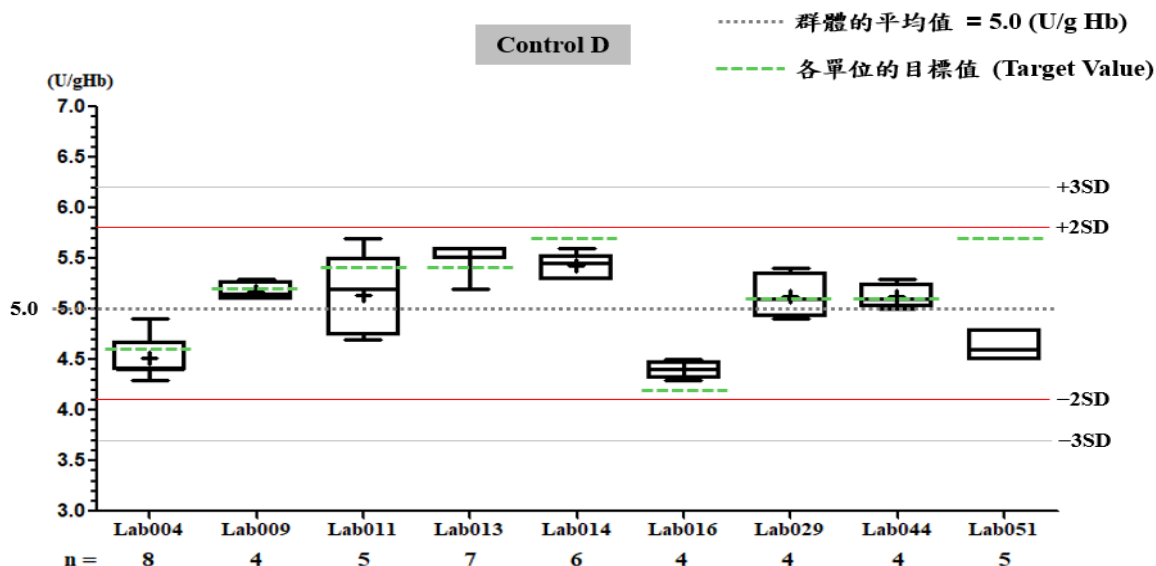
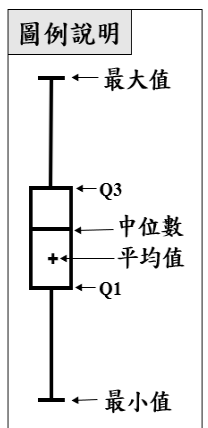
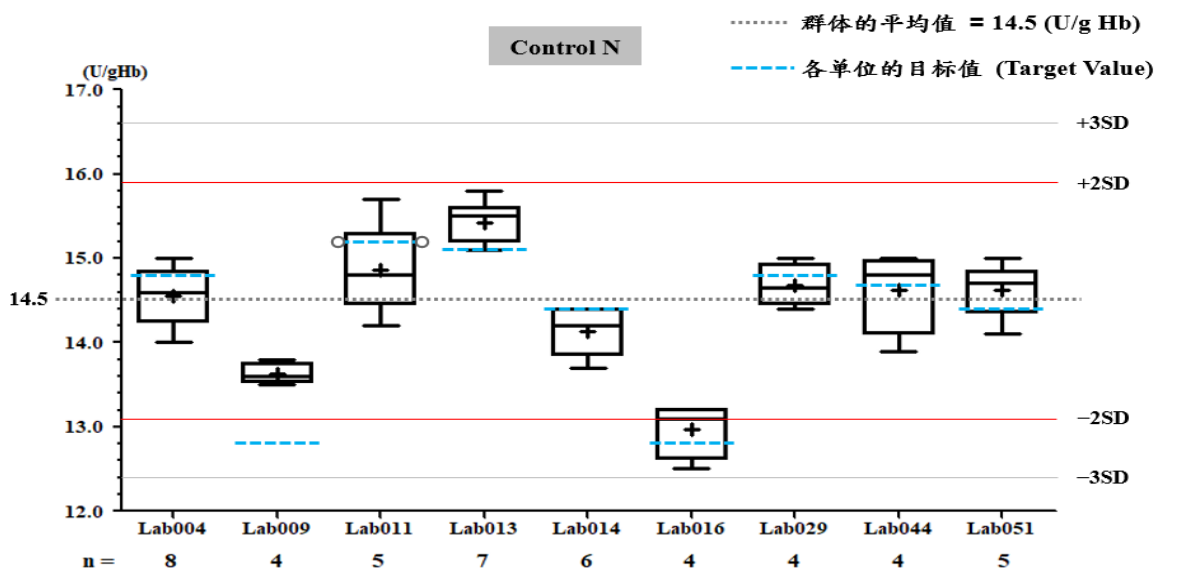
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BA1116N)	Control D (Lot No.: BA1116D)
參加單位	9	9
總回報數 (n)	47	47
中位數 (Median)	14.6 (U/g Hb)	5.1 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	14.5 (U/g Hb)	5.0 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.7	0.4
變異係數 (CV)	4.8%	8.0%
G6PD 檢驗值範圍	12.5 ~ 15.8 (U/g Hb)	4.3 ~ 5.7 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.3 ~ 2.6 (g/dL)	2.2 ~ 2.6 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Innovation kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab011

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2024/09)	CUM (2024/05/03~2024/09/30)	Month (2024/09)	CUM (2024/05/03~2024/09/30)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.9	14.8	5.1	5.0
累計標準差 (SD)	0.5	1.0	0.4	0.4
累計變異係數 (CV) %	3.4	6.8	7.8	8.0
目標值 (Target) U/gHb	15.2	15.2	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	8.7	16.1	21.2	23.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	5.3	2.6	1.9	1.6

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 03 至 2024 09 30 Change

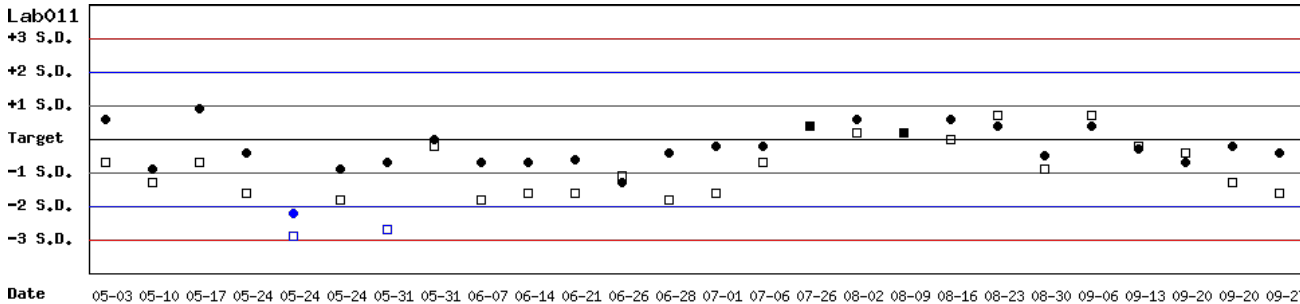
[TOP]

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2024-05-03 至 2024-09-30 ; 目標值 (Target) : 15.2 ; 參考標準差 (SD) : 1.41 (●)

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-05-03 至 2024-09-30 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.45 (□)

單位 : Lab011



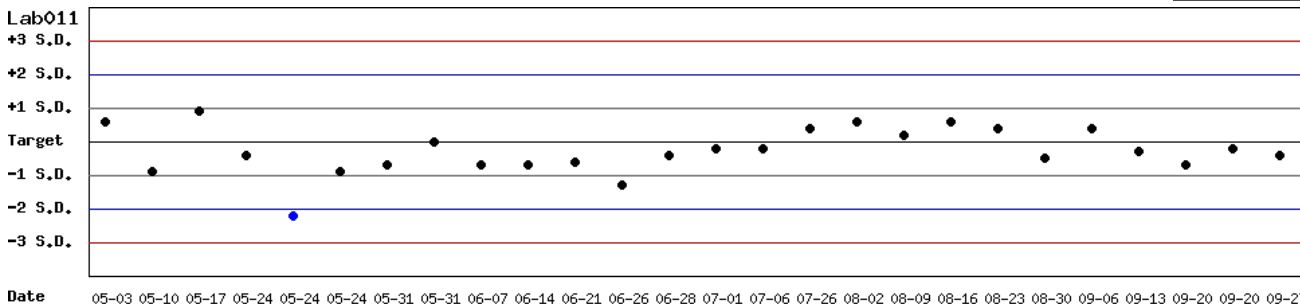
月統計 : 2024 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 03 至 2024 09 30 Change

[TOP]

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2024-05-03 至 2024-09-30 ; 目標值 (Target) : 15.2 ; 參考標準差 (SD) : 1.41

單位 : Lab011



月統計 : 2024 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 03 至 2024 09 30 Change

[TOP]

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-05-03 至 2024-09-30 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.45

單位 : Lab011

Lab011

+3 S.D.

+2 S.D.

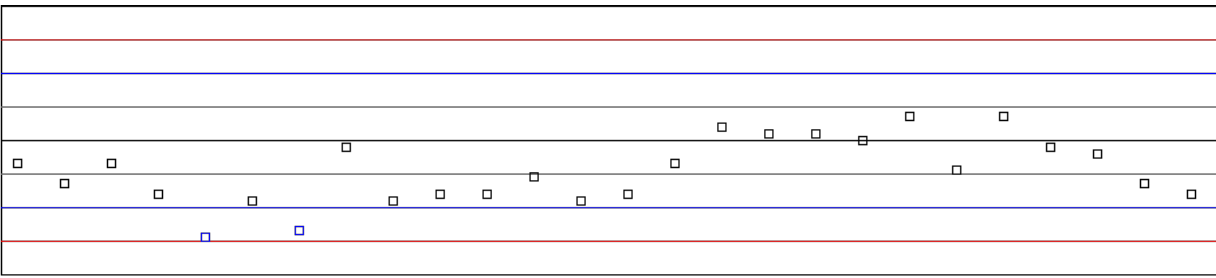
+1 S.D.

Target

-1 S.D.

-2 S.D.

-3 S.D.



Date 05-03 05-10 05-17 05-24 05-31 06-07 06-14 06-21 06-28 07-05 07-12 07-19 07-26 08-02 08-09 08-16 08-23 08-30 09-06 09-13 09-20 09-27

月統計 : 2024 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 03 至 2024 09 30 Change

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2024 09 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.6	8	0.3	2.1	5.5	30	>6	4.6	4.5	8	0.2	4.4	11.1	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	13.6	4	0.1	0.7	7.7	20	>6	4.2	5.2	4	0.1	1.9	27.7	20	-2.0
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	14.9	5	0.5	3.4	8.7	20	5.3	5.4	5.1	5	0.4	7.8	21.2	20	1.9
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.4	7	0.3	1.9	5.9	20	>6	5.4	5.5	7	0.1	1.8	5.5	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.1	6	0.3	2.1	6.3	20	>6	5.7	5.4	6	0.1	1.9	9.0	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	13.0	4	0.3	2.3	6.2	20	>6	4.2	4.4	4	0.1	2.3	9.3	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	14.8	14.7	4	0.3	2.0	4.8	20	>6	5.1	5.1	4	0.2	3.9	7.8	20	5.1
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.6	4	0.5	3.4	7.5	20	5.7	5.1	5.1	4	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.6	5	0.3	2.1	5.5	20	>6	5.7	4.6	5	0.2	4.3	28.0	20	0.2
Total	-	-	14.5	47	0.7	4.8	-	-	-	-	5.0	47	0.4	8.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2024 09 30 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.8	117	0.4	2.7	5.4	30	>6	4.6	4.6	117	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	13.8	18	0.3	2.2	12.2	20	5.5	4.2	5.2	18	0.2	3.8	31.5	20	-1.0
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	14.2	72	1.2	8.5	23.5	20	1.6	5.4	4.7	72	0.4	8.5	30.0	20	0.8
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.3	165	0.3	2.0	5.2	20	>6	5.4	5.5	165	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	193	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	193	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	12.8	91	0.4	3.1	6.3	20	>6	4.2	4.3	91	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	14.8	15.3	91	0.5	3.3	9.9	20	5.0	5.1	5.4	91	0.3	5.6	17.0	20	2.5
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.6	48	0.6	4.1	8.9	20	4.7	5.1	5.1	48	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.7	44	0.4	2.7	7.5	20	>6	5.7	5.3	44	0.5	9.4	25.9	20	1.4
Total	-	-	14.5	839	0.9	6.2	-	-	-	-	5.1	839	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BA1116N)															
		Month (2024/09)								CUM (2022/06/01~2024/09/30)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.6	8	0.3	2.1	5.5	30	>6	14.8	14.8	117	0.4	2.7	5.4	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	13.6	4	0.1	0.7	7.7	20	>6	12.8	13.8	18	0.3	2.2	12.2	20	5.5
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	14.9	5	0.5	3.4	8.7	20	5.3	15.2	14.2	72	1.2	8.5	23.5	20	1.6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.4	7	0.3	1.9	5.9	20	>6	15.1	15.3	165	0.3	2.0	5.2	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.1	6	0.3	2.1	6.3	20	>6	14.4	14.3	193	0.3	2.1	4.9	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	13.0	4	0.3	2.3	6.2	20	>6	12.8	12.8	91	0.4	3.1	6.3	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	14.8	14.7	4	0.3	2.0	4.8	20	>6	14.8	15.3	91	0.5	3.3	9.9	20	5.0
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.6	4	0.5	3.4	7.5	20	5.7	14.7	14.6	48	0.6	4.1	8.9	20	4.7
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.6	5	0.3	2.1	5.5	20	>6	14.4	14.7	44	0.4	2.7	7.5	20	>6
Total	-	-	14.5	47	0.7	4.8	-	-	-	-	14.5	839	0.9	6.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ▼ 09 ▼ Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2024 ▼ 09 ▼ 30 ▼ Change

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BA1116D)															
		Month (2024/09)								CUM (2022/06/01~2024/09/30)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	4.6	4.5	8	0.2	4.4	11.1	30	>6	4.6	4.6	117	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	4.2	5.2	4	0.1	1.9	27.7	20	-2.0	4.2	5.2	18	0.2	3.8	31.5	20	-1.0
<a href="#">Lab011</a>	3	5.4	5.1	5	0.4	7.8	21.2	20	1.9	5.4	4.7	72	0.4	8.5	30.0	20	0.8
<a href="#">Lab013</a>	3	5.4	5.5	7	0.1	1.8	5.5	20	>6	5.4	5.5	165	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	5.7	5.4	6	0.1	1.9	9.0	20	>6	5.7	5.6	193	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	4.2	4.4	4	0.1	2.3	9.3	20	>6	4.2	4.3	91	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	5.1	5.1	4	0.2	3.9	7.8	20	5.1	5.1	5.4	91	0.3	5.6	17.0	20	2.5
<a href="#">Lab044</a>	3	5.1	5.1	4	0.1	2.0	3.9	20	>6	5.1	5.1	48	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	5.7	4.6	5	0.2	4.3	28.0	20	0.2	5.7	5.3	44	0.5	9.4	25.9	20	1.4
Total	-	-	5.0	47	0.4	8.0	-	-	-	-	5.1	839	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ▼ 09 ▼ Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2024 ▼ 09 ▼ 30 ▼ Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3