

# 2024 年 08 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

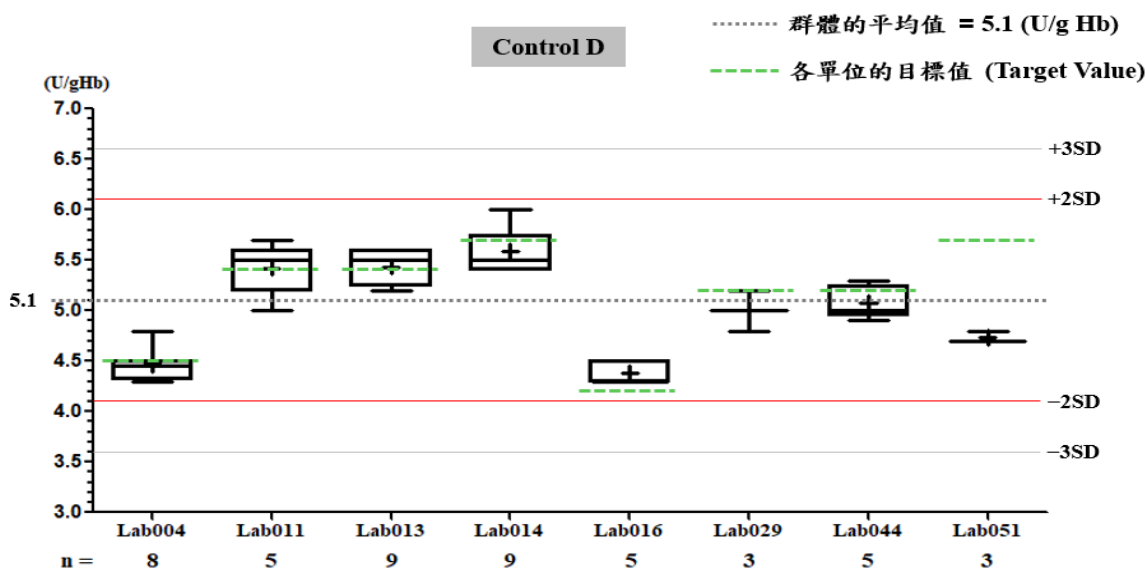
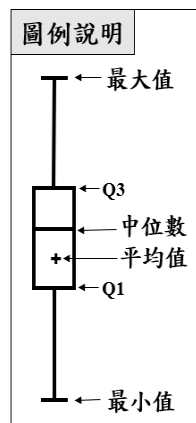
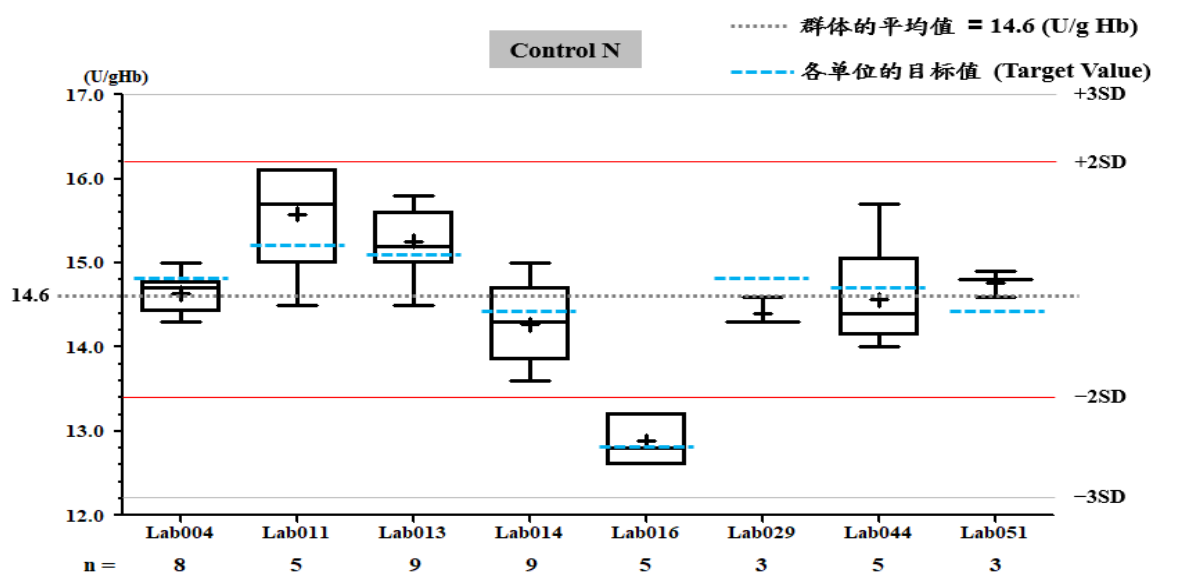
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BA1116N)	Control D (Lot No.: BA1116D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	47	47
中位數 (Median)	14.6 (U/g Hb)	5.2 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	14.6 (U/g Hb)	5.1 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.8	0.5
變異係數 (CV)	5.5%	9.8%
G6PD 檢驗值範圍	12.6 ~ 16.1 (U/g Hb)	4.3 ~ 6.0 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.2 ~ 2.6 (g/dL)	2.2 ~ 2.6 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Innovation kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

[列印圖表](#)

檢驗單位 : **Lab011**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	Month (2024/08)	CUM (2024/03/22~2024/08/31)	Month (2024/08)	CUM (2024/03/22~2024/08/31)
檢驗期間				
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.6	14.8	5.4	4.9
累計標準差 (SD)	0.7	1.0	0.3	0.4
累計變異係數 (CV) %	4.5	6.8	5.6	8.2
目標值 (Target) U/gHb	15.2	15.2	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	11.6	16.1	11.1	25.6
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	3.9	2.6	3.6	1.3

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 22 至 2024 08 31 Change

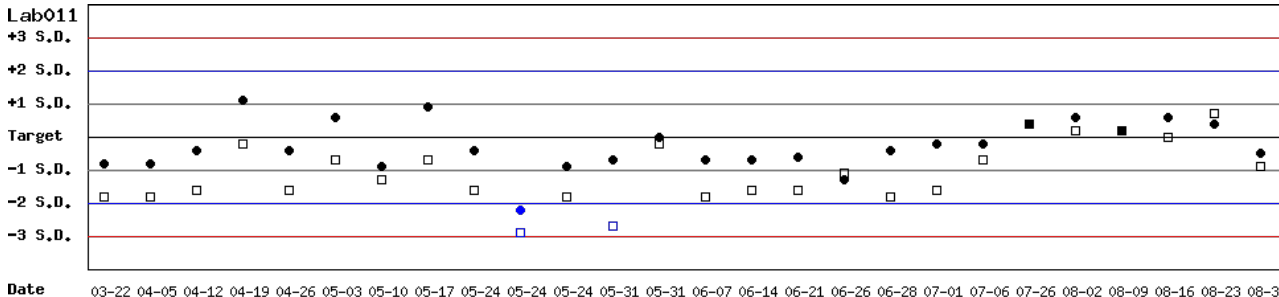
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2024-03-22 至 2024-08-31; 目標值 (Target) : 15.2; 參考標準差 (SD) : 1.41 (●)

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間 : 2024-03-22 至 2024-08-31; 目標值 (Target) : 5.4; 參考標準差 (SD) : 0.45 (□)

單位 : Lab011



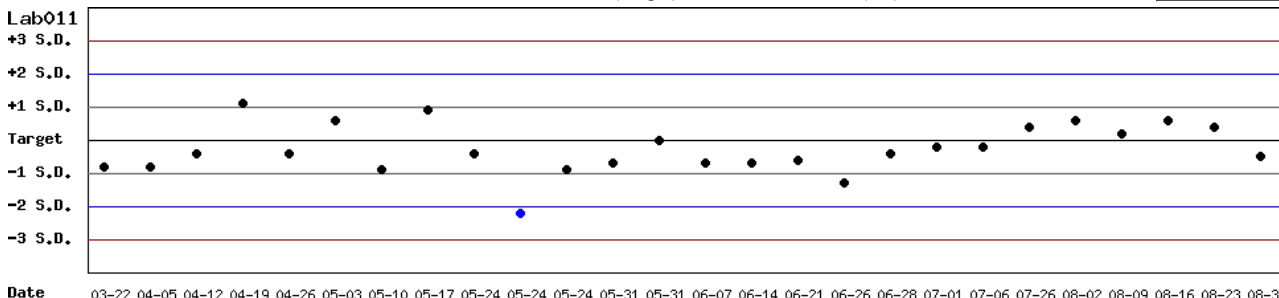
月統計 : 2024 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 22 至 2024 08 31 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2024-03-22 至 2024-08-31; 目標值 (Target) : 15.2; 參考標準差 (SD) : 1.41

單位 : Lab011



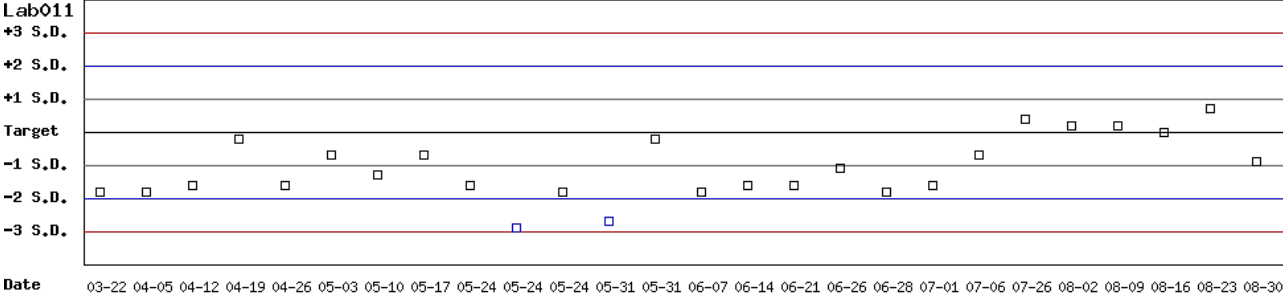
月統計 : 2024 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 22 至 2024 08 31 Change

[TOP](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-03-22 至 2024-08-31 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.45

單位 : Lab011



月統計 : 2024 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 22 至 2024 08 31 Change

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2024 08 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.6	8	0.2	1.4	4.1	30	>6	4.6	4.5	8	0.2	4.4	11.1	30	>6
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	15.6	5	0.7	4.5	11.6	20	3.9	5.4	5.4	5	0.3	5.6	11.1	20	3.6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.3	9	0.4	2.6	6.6	20	>6	5.4	5.4	9	0.2	3.7	7.4	20	5.4
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	9	0.5	3.5	7.7	20	5.5	5.7	5.6	9	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	12.9	5	0.3	2.3	5.4	20	>6	4.2	4.4	5	0.1	2.3	9.3	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	14.8	14.4	3	0.2	1.4	5.5	20	>6	5.1	5.0	3	0.2	4.0	10.0	20	4.5
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.6	5	0.7	4.8	10.3	20	4.0	5.1	5.1	5	0.2	3.9	7.8	20	5.1
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.8	3	0.2	1.4	5.5	20	>6	5.7	4.7	3	0.1	2.1	21.8	20	1.2
Total	-	-	14.6	47	0.8	5.5	-	-	-	-	5.1	47	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2024 08 31 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.9	109	0.4	2.7	6.0	30	>6	4.6	4.6	109	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	13.9	14	0.3	2.2	12.9	20	5.2	4.2	5.2	14	0.3	5.8	35.3	20	-0.7
<a href="#">Lab011</a>	3	15.2	14.2	67	1.2	8.5	23.5	20	1.6	5.4	4.7	67	0.4	8.5	30.0	20	0.8
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.3	158	0.3	2.0	5.2	20	>6	5.4	5.5	158	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	187	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	187	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	12.8	87	0.4	3.1	6.3	20	>6	4.2	4.3	87	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	14.8	15.4	87	0.5	3.2	10.5	20	5.0	5.1	5.4	87	0.3	5.6	17.0	20	2.5
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.6	44	0.6	4.1	8.9	20	4.7	5.1	5.1	44	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.7	39	0.4	2.7	7.5	20	>6	5.7	5.4	39	0.4	7.4	20.1	20	2.0
Total	-	-	14.5	792	0.9	6.2	-	-	-	-	5.1	792	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
		Month (2024/08)									CUM (2022/06/01~2024/08/31)						
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	14.6	8	0.2	1.4	4.1	30	>6	14.8	14.9	109	0.4	2.7	6.0	30	>6
Lab009	3	12.8	-	0	-	-	-	20	-	12.8	13.9	14	0.3	2.2	12.9	20	5.2
Lab011	3	15.2	15.6	5	0.7	4.5	11.6	20	3.9	15.2	14.2	67	1.2	8.5	23.5	20	1.6
Lab013	3	15.1	15.3	9	0.4	2.6	6.6	20	>6	15.1	15.3	158	0.3	2.0	5.2	20	>6
Lab014	3	14.4	14.3	9	0.5	3.5	7.7	20	5.5	14.4	14.3	187	0.3	2.1	4.9	20	>6
Lab016	3	12.8	12.9	5	0.3	2.3	5.4	20	>6	12.8	12.8	87	0.4	3.1	6.3	20	>6
Lab029	3	14.8	14.4	3	0.2	1.4	5.5	20	>6	14.8	15.4	87	0.5	3.2	10.5	20	5.0
Lab044	3	14.7	14.6	5	0.7	4.8	10.3	20	4.0	14.7	14.6	44	0.6	4.1	8.9	20	4.7
Lab051	3	14.4	14.8	3	0.2	1.4	5.5	20	>6	14.4	14.7	39	0.4	2.7	7.5	20	>6
Total	-	-	14.6	47	0.8	5.5	-	-	-	-	14.5	792	0.9	6.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 08 Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 06 01 至 2024 08 31 Change

[TOP]

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
		Month (2024/08)									CUM (2022/06/01~2024/08/31)						
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	4.6	4.5	8	0.2	4.4	11.1	30	>6	4.6	4.6	109	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	4.2	-	0	-	-	-	20	-	4.2	5.2	14	0.3	5.8	35.3	20	-0.7
Lab011	3	5.4	5.4	5	0.3	5.6	11.1	20	3.6	5.4	4.7	67	0.4	8.5	30.0	20	0.8
Lab013	3	5.4	5.4	9	0.2	3.7	7.4	20	5.4	5.4	5.5	158	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	5.7	5.6	9	0.2	3.6	8.9	20	5.1	5.7	5.6	187	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	4.2	4.4	5	0.1	2.3	9.3	20	>6	4.2	4.3	87	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	5.1	5.0	3	0.2	4.0	10.0	20	4.5	5.1	5.4	87	0.3	5.6	17.0	20	2.5
Lab044	3	5.1	5.1	5	0.2	3.9	7.8	20	5.1	5.1	5.1	44	0.1	2.0	3.9	20	>6
Lab051	3	5.7	4.7	3	0.1	2.1	21.8	20	1.2	5.7	5.4	39	0.4	7.4	20.1	20	2.0
Total	-	-	5.1	47	0.5	9.8	-	-	-	-	5.1	792	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 08 Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 06 01 至 2024 08 31 Change

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3