

# 2024年05月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

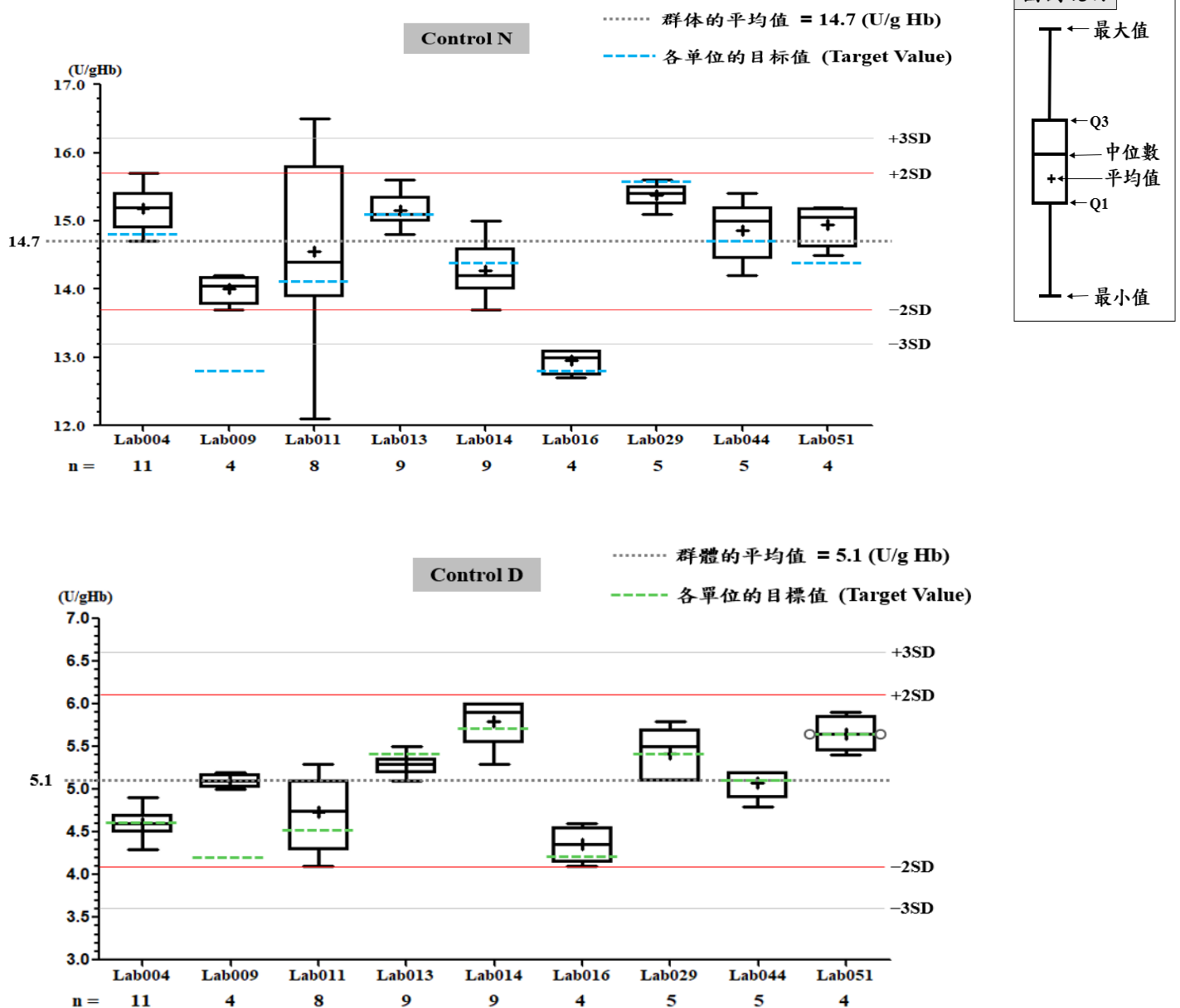
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BA1116N)	Control D (Lot No.: BA1116D)
參加單位	9	9
總回報數 (n)	59	59
中位數 (Median)	15.0 (U/g Hb)	5.1 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	14.7 (U/g Hb)	5.1 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.8	0.5
變異係數 (CV)	5.4%	9.8%
G6PD 檢驗值範圍	12.1 ~ 16.5 (U/g Hb)	4.1 ~ 6.0 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.0 ~ 2.6 (g/dL)	2.0 ~ 2.5 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Innovation kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

## 檢驗單位 : Lab016

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2024/05)	CUM (2023/11/09~2024/05/31)	Month (2024/05)	CUM (2023/11/09~2024/05/31)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	13.0	12.8	4.4	4.4
累計標準差 (SD)	0.2	0.3	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.5	2.3	4.5	4.5
目標值 (Target) U/gHb	12.8	12.8	4.2	4.2
總誤差 (TE) %	4.6	4.7	13.9	13.9
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	3.4	3.4

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2023 11 09 至 2024 05 31 Change

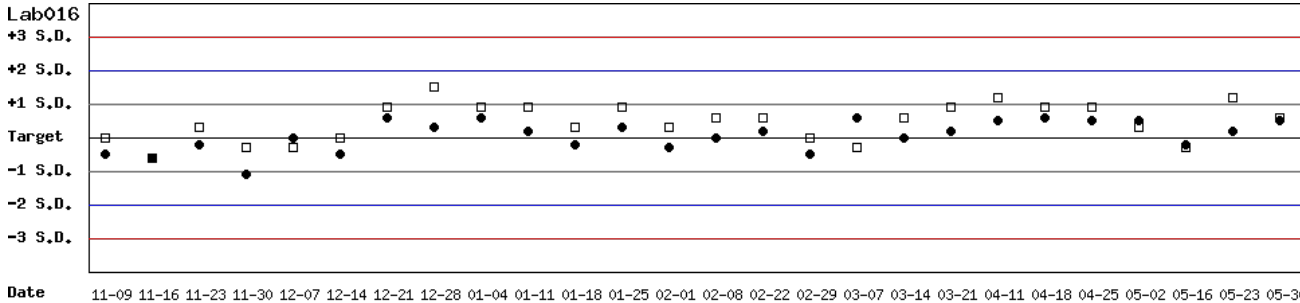
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2023-11-09 至 2024-05-31; 目標值 (Target) : 12.8; 參考標準差 (SD) : 0.64 (●)

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間 : 2023-11-09 至 2024-05-31; 目標值 (Target) : 4.2; 參考標準差 (SD) : 0.34 (□)

單位 : Lab016



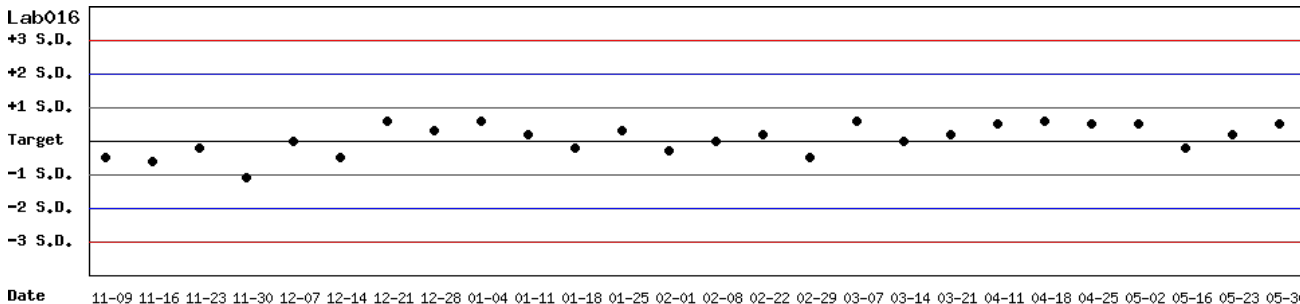
月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2023 11 09 至 2024 05 31 Change

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2023-11-09 至 2024-05-31; 目標值 (Target) : 12.8; 參考標準差 (SD) : 0.64

單位 : Lab016



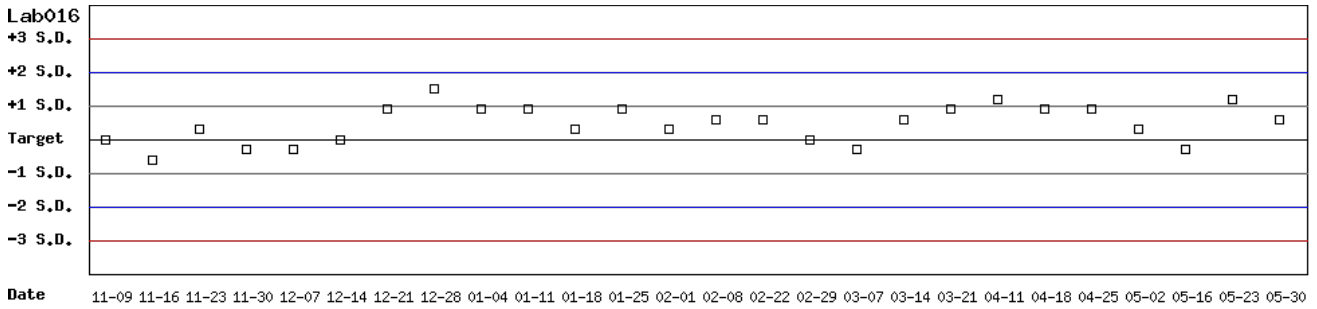
月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2023 11 09 至 2024 05 31 Change

[\[TOP\]](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2023-11-09 至 2024-05-31 ; 目標值 (Target) : 4.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.34

單位 : Lab016



月統計 : 2024 ▾ 05 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2023 ▾ 11 ▾ 09 ▾ 至 2024 ▾ 05 ▾ 31 ▾ Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2024 05 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	15.2	11	0.3	2.0	6.7	30	>6	4.6	4.6	11	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	14.0	4	0.2	1.4	12.2	20	>6	4.2	5.1	4	0.1	2.0	25.4	20	-0.7
<a href="#">Lab011</a>	3	14.1	14.6	8	1.4	9.6	22.7	20	1.7	4.5	4.7	8	0.4	8.5	21.5	20	1.8
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.2	9	0.3	2.0	4.6	20	>6	5.4	5.3	9	0.1	1.9	5.6	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	9	0.4	2.8	6.3	20	>6	5.7	5.8	9	0.3	5.2	12.1	20	3.5
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	13.0	4	0.2	1.5	4.6	20	>6	4.2	4.4	4	0.2	4.5	13.9	20	3.4
<a href="#">Lab029</a>	3	15.6	15.4	5	0.2	1.3	3.9	20	>6	5.4	5.4	5	0.3	5.6	11.1	20	3.6
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.9	5	0.4	2.7	6.7	20	>6	5.1	5.1	5	0.2	3.9	7.8	20	5.1
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	15.0	4	0.3	2.0	8.2	20	>6	5.7	5.7	4	0.2	3.5	7.0	20	5.7
Total	-	-	14.7	59	0.8	5.4	-	-	-	-	5.1	59	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2024 05 31 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.9	83	0.4	2.7	6.0	30	>6	4.6	4.6	83	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	13.9	13	0.3	2.2	12.9	20	5.2	4.2	5.2	13	0.3	5.8	35.3	20	-0.7
<a href="#">Lab011</a>	3	14.1	14.0	54	1.2	8.6	17.9	20	2.2	4.5	4.6	54	0.3	6.5	15.3	20	2.7
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.2	141	0.3	2.0	4.6	20	>6	5.4	5.5	141	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	162	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	162	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	12.7	77	0.3	2.4	5.5	20	>6	4.2	4.3	77	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	15.6	15.4	75	0.4	2.6	6.5	20	>6	5.4	5.4	75	0.3	5.6	11.1	20	3.6
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.6	31	0.6	4.1	8.9	20	4.7	5.1	5.1	31	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.6	27	0.4	2.7	6.9	20	>6	5.7	5.6	27	0.1	1.8	5.3	20	>6
Total	-	-	14.5	663	0.9	6.2	-	-	-	-	5.2	663	0.5	9.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BA1116N)															
		Month (2024/05)								CUM (2022/06/01~2024/05/31)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	15.2	11	0.3	2.0	6.7	30	>6	14.8	14.9	83	0.4	2.7	6.0	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	14.0	4	0.2	1.4	12.2	20	>6	12.8	13.9	13	0.3	2.2	12.9	20	5.2
<a href="#">Lab011</a>	3	14.1	14.6	8	1.4	9.6	22.7	20	1.7	14.1	14.0	54	1.2	8.6	17.9	20	2.2
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.2	9	0.3	2.0	4.6	20	>6	15.1	15.2	141	0.3	2.0	4.6	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	9	0.4	2.8	6.3	20	>6	14.4	14.3	162	0.3	2.1	4.9	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	13.0	4	0.2	1.5	4.6	20	>6	12.8	12.7	77	0.3	2.4	5.5	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	15.6	15.4	5	0.2	1.3	3.9	20	>6	15.6	15.4	75	0.4	2.6	6.5	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.9	5	0.4	2.7	6.7	20	>6	14.7	14.6	31	0.6	4.1	8.9	20	4.7
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	15.0	4	0.3	2.0	8.2	20	>6	14.4	14.6	27	0.4	2.7	6.9	20	>6
Total	-	-	14.7	59	0.8	5.4	-	-	-	-	14.5	663	0.9	6.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ▼ 05 ▼ Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2024 ▼ 05 ▼ 31 ▼ Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BA1116D)															
		Month (2024/05)								CUM (2022/06/01~2024/05/31)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	4.6	4.6	11	0.2	4.3	8.7	30	>6	4.6	4.6	83	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	4.2	5.1	4	0.1	2.0	25.4	20	-0.7	4.2	5.2	13	0.3	5.8	35.3	20	-0.7
<a href="#">Lab011</a>	3	4.5	4.7	8	0.4	8.5	21.5	20	1.8	4.5	4.6	54	0.3	6.5	15.3	20	2.7
<a href="#">Lab013</a>	3	5.4	5.3	9	0.1	1.9	5.6	20	>6	5.4	5.5	141	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	5.7	5.8	9	0.3	5.2	12.1	20	3.5	5.7	5.6	162	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	4.2	4.4	4	0.2	4.5	13.9	20	3.4	4.2	4.3	77	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	5.4	5.4	5	0.3	5.6	11.1	20	3.6	5.4	5.4	75	0.3	5.6	11.1	20	3.6
<a href="#">Lab044</a>	3	5.1	5.1	5	0.2	3.9	7.8	20	5.1	5.1	5.1	31	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	5.7	5.7	4	0.2	3.5	7.0	20	5.7	5.7	5.6	27	0.1	1.8	5.3	20	>6
Total	-	-	5.1	59	0.5	9.8	-	-	-	-	5.2	663	0.5	9.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ▼ 05 ▼ Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2024 ▼ 05 ▼ 31 ▼ Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3