

2024年05月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

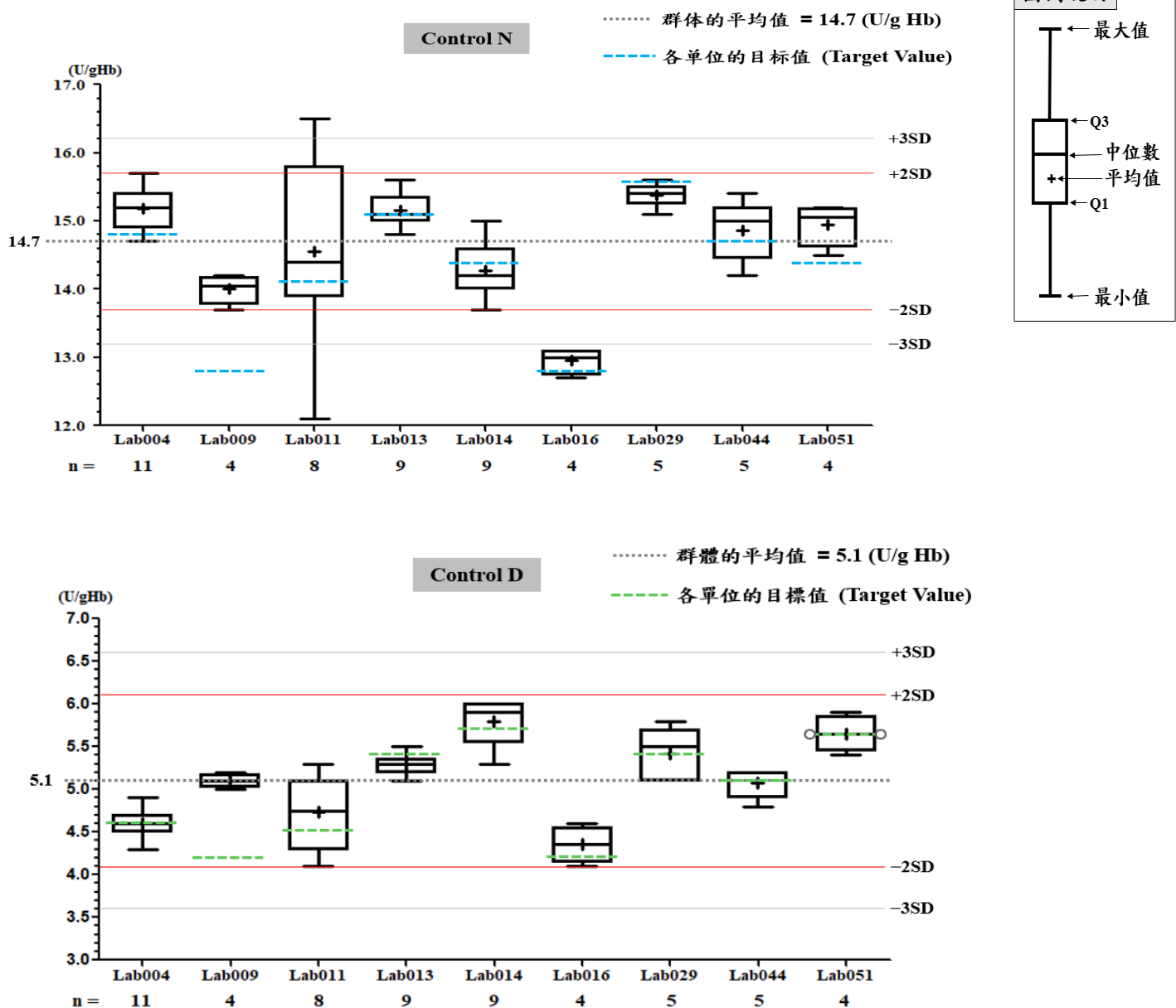
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BA1116N)	Control D (Lot No.: BA1116D)
參加單位	9	9
總回報數 (n)	59	59
中位數 (Median)	15.0 (U/g Hb)	5.1 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	14.7 (U/g Hb)	5.1 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.8	0.5
變異係數 (CV)	5.4%	9.8%
G6PD 檢驗值範圍	12.1 ~ 16.5 (U/g Hb)	4.1 ~ 6.0 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.0 ~ 2.6 (g/dL)	2.0 ~ 2.5 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Innovation kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab013

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2024/05)	CUM (2024/03/05~2024/05/31)	Month (2024/05)	CUM (2024/03/05~2024/05/31)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.2	15.1	5.3	5.4
累計標準差 (SD)	0.3	0.3	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.0	2.0	1.9	3.7
目標值 (Target) U/gHb	15.1	15.1	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	4.6	4.0	5.6	7.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	5.4

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 05 至 2024 05 31 Change

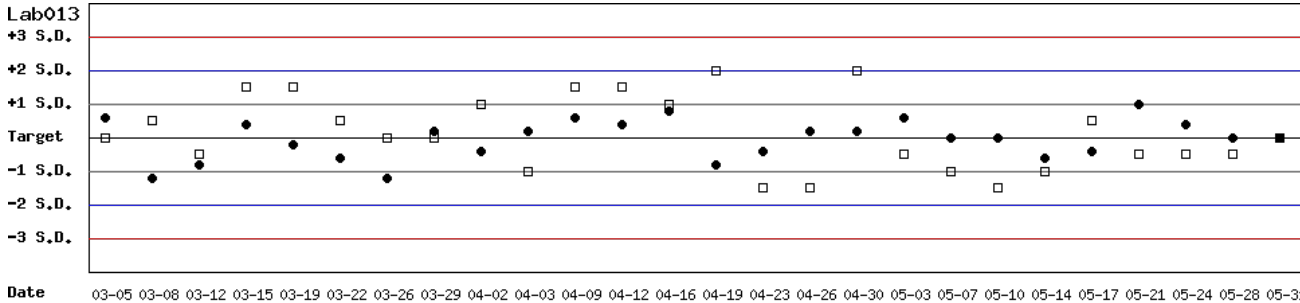
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2024-03-05 至 2024-05-31 ; 目標值 (Target) : 15.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.50 (●)

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-03-05 至 2024-05-31 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab013



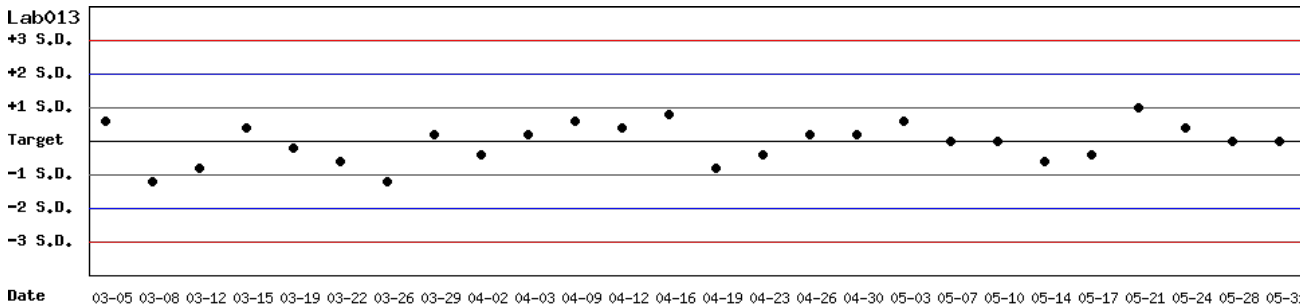
月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 05 至 2024 05 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2024-03-05 至 2024-05-31 ; 目標值 (Target) : 15.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.50

單位 : Lab013



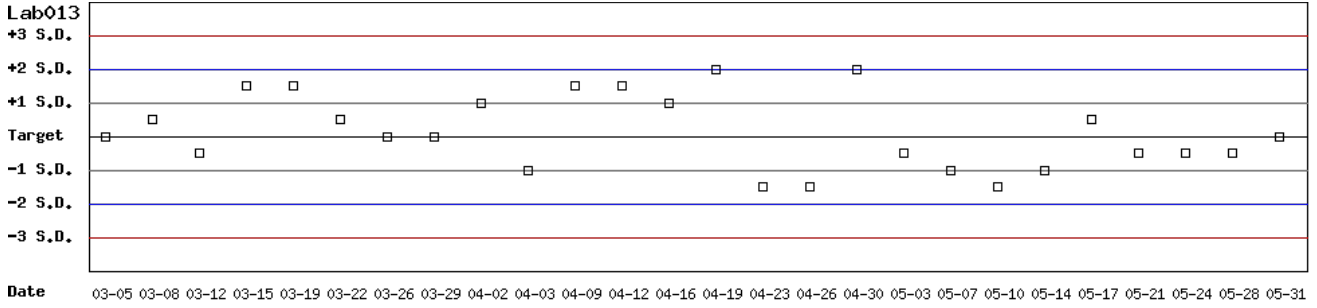
月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 05 至 2024 05 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-03-05 至 2024-05-31 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab013



月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 03 05 至 2024 05 31 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2024 05 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	15.2	11	0.3	2.0	6.7	30	>6	4.6	4.6	11	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	12.8	14.0	4	0.2	1.4	12.2	20	>6	4.2	5.1	4	0.1	2.0	25.4	20	-0.7
Lab011	3	14.1	14.6	8	1.4	9.6	22.7	20	1.7	4.5	4.7	8	0.4	8.5	21.5	20	1.8
Lab013	3	15.1	15.2	9	0.3	2.0	4.6	20	>6	5.4	5.3	9	0.1	1.9	5.6	20	>6
Lab014	3	14.4	14.3	9	0.4	2.8	6.3	20	>6	5.7	5.8	9	0.3	5.2	12.1	20	3.5
Lab016	3	12.8	13.0	4	0.2	1.5	4.6	20	>6	4.2	4.4	4	0.2	4.5	13.9	20	3.4
Lab029	3	15.6	15.4	5	0.2	1.3	3.9	20	>6	5.4	5.4	5	0.3	5.6	11.1	20	3.6
Lab044	3	14.7	14.9	5	0.4	2.7	6.7	20	>6	5.1	5.1	5	0.2	3.9	7.8	20	5.1
Lab051	3	14.4	15.0	4	0.3	2.0	8.2	20	>6	5.7	5.7	4	0.2	3.5	7.0	20	5.7
Total	-	-	14.7	59	0.8	5.4	-	-	-	-	5.1	59	0.5	9.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2024 05 31 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	14.9	83	0.4	2.7	6.0	30	>6	4.6	4.6	83	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	12.8	13.9	13	0.3	2.2	12.9	20	5.2	4.2	5.2	13	0.3	5.8	35.3	20	-0.7
Lab011	3	14.1	14.0	54	1.2	8.6	17.9	20	2.2	4.5	4.6	54	0.3	6.5	15.3	20	2.7
Lab013	3	15.1	15.2	141	0.3	2.0	4.6	20	>6	5.4	5.5	141	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	14.4	14.3	162	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	162	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	12.8	12.7	77	0.3	2.4	5.5	20	>6	4.2	4.3	77	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	15.6	15.4	75	0.4	2.6	6.5	20	>6	5.4	5.4	75	0.3	5.6	11.1	20	3.6
Lab044	3	14.7	14.6	31	0.6	4.1	8.9	20	4.7	5.1	5.1	31	0.1	2.0	3.9	20	>6
Lab051	3	14.4	14.6	27	0.4	2.7	6.9	20	>6	5.7	5.6	27	0.1	1.8	5.3	20	>6
Total	-	-	14.5	663	0.9	6.2	-	-	-	-	5.2	663	0.5	9.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BA1116N)															
		Month (2024/05)								CUM (2022/06/01~2024/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	15.2	11	0.3	2.0	6.7	30	>6	14.8	14.9	83	0.4	2.7	6.0	30	>6
Lab009	3	12.8	14.0	4	0.2	1.4	12.2	20	>6	12.8	13.9	13	0.3	2.2	12.9	20	5.2
Lab011	3	14.1	14.6	8	1.4	9.6	22.7	20	1.7	14.1	14.0	54	1.2	8.6	17.9	20	2.2
Lab013	3	15.1	15.2	9	0.3	2.0	4.6	20	>6	15.1	15.2	141	0.3	2.0	4.6	20	>6
Lab014	3	14.4	14.3	9	0.4	2.8	6.3	20	>6	14.4	14.3	162	0.3	2.1	4.9	20	>6
Lab016	3	12.8	13.0	4	0.2	1.5	4.6	20	>6	12.8	12.7	77	0.3	2.4	5.5	20	>6
Lab029	3	15.6	15.4	5	0.2	1.3	3.9	20	>6	15.6	15.4	75	0.4	2.6	6.5	20	>6
Lab044	3	14.7	14.9	5	0.4	2.7	6.7	20	>6	14.7	14.6	31	0.6	4.1	8.9	20	4.7
Lab051	3	14.4	15.0	4	0.3	2.0	8.2	20	>6	14.4	14.6	27	0.4	2.7	6.9	20	>6
Total	-	-	14.7	59	0.8	5.4	-	-	-	-	14.5	663	0.9	6.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ↓ 05 ↓ Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ↓ 06 ↓ 01 ↓ 至 2024 ↓ 05 ↓ 31 ↓ Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BA1116D)															
		Month (2024/05)								CUM (2022/06/01~2024/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	4.6	4.6	11	0.2	4.3	8.7	30	>6	4.6	4.6	83	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	4.2	5.1	4	0.1	2.0	25.4	20	-0.7	4.2	5.2	13	0.3	5.8	35.3	20	-0.7
Lab011	3	4.5	4.7	8	0.4	8.5	21.5	20	1.8	4.5	4.6	54	0.3	6.5	15.3	20	2.7
Lab013	3	5.4	5.3	9	0.1	1.9	5.6	20	>6	5.4	5.5	141	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	5.7	5.8	9	0.3	5.2	12.1	20	3.5	5.7	5.6	162	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	4.2	4.4	4	0.2	4.5	13.9	20	3.4	4.2	4.3	77	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	5.4	5.4	5	0.3	5.6	11.1	20	3.6	5.4	5.4	75	0.3	5.6	11.1	20	3.6
Lab044	3	5.1	5.1	5	0.2	3.9	7.8	20	5.1	5.1	5.1	31	0.1	2.0	3.9	20	>6
Lab051	3	5.7	5.7	4	0.2	3.5	7.0	20	5.7	5.7	5.6	27	0.1	1.8	5.3	20	>6
Total	-	-	5.1	59	0.5	9.8	-	-	-	-	5.2	663	0.5	9.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ↓ 05 ↓ Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ↓ 06 ↓ 01 ↓ 至 2024 ↓ 05 ↓ 31 ↓ Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3