

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab003

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2024/05)	CUM (2024/05/02~2024/05/31)	Month (2024/05)	CUM (2024/05/02~2024/05/31)
累計點數 (N)	27	26	27	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	12.9	12.9	4.2	4.2
累計標準差 (SD)	0.7	0.7	0.3	0.3
累計變異係數 (CV) %	5.4	5.4	7.1	7.1
目標值 (Target) U/gHb	13.6	13.6	4.6	4.6
總誤差 (TE) %	16.0	16.0	23.0	23.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	2.8	2.8	1.6	1.6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 02 至 2024 05 31 Change

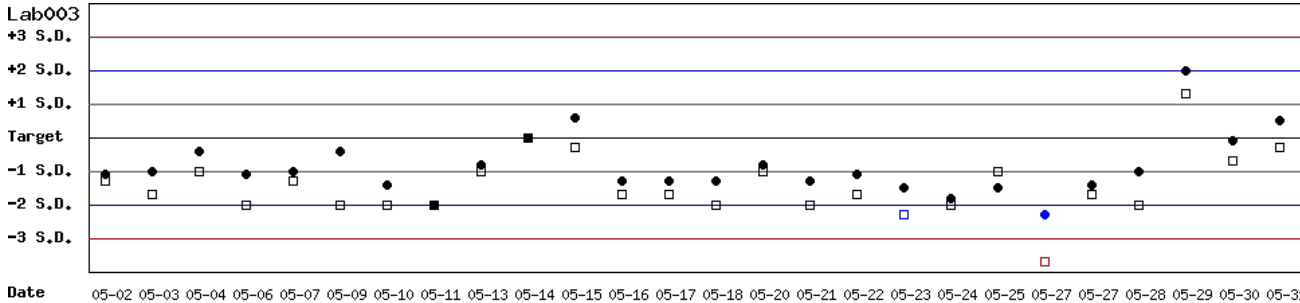
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2024-05-02 至 2024-05-31 ; 目標值 (Target) : 13.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.8 (●)

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-05-02 至 2024-05-31 ; 目標值 (Target) : 4.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.3 (□)

單位 : Lab003



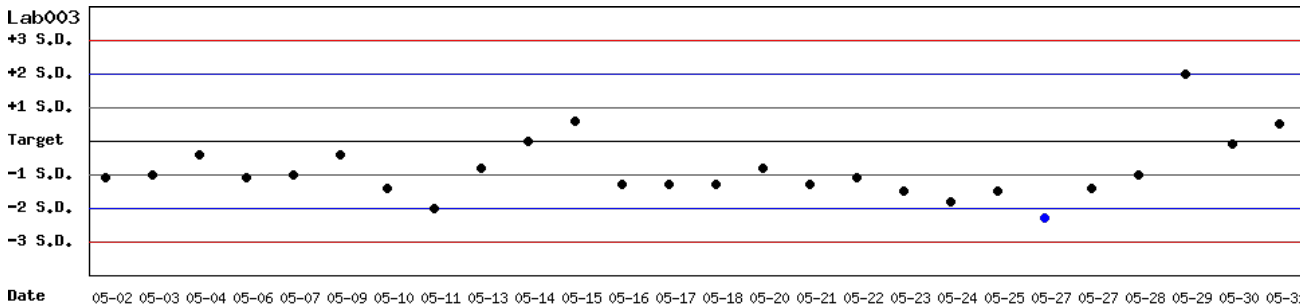
月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 02 至 2024 05 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2024-05-02 至 2024-05-31 ; 目標值 (Target) : 13.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab003



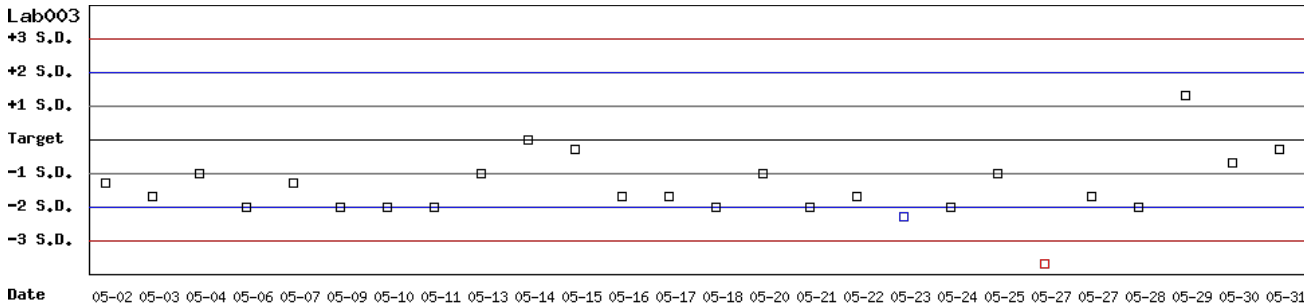
月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 02 至 2024 05 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-05-02 至 2024-05-31 ; 目標值 (Target) : 4.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.3

單位 : Lab003



月統計 : 2024 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 05 02 至 2024 05 31 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2024 05 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	13.6	12.9	27	0.7	5.4	16.0	20	2.8	4.6	4.2	27	0.3	7.1	23.0	20	1.6
Total	-	-	12.9	27	0.7	5.4	-	-	-	-	4.2	27	0.3	7.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2024 05 31 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	13.6	13.3	340	0.8	6.0	14.2	20	3.0	4.6	4.5	340	0.6	13.3	28.8	20	1.3
Total	-	-	13.3	340	0.8	6.0	-	-	-	-	4.5	340	0.6	13.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
		Month (2024/05)								CUM (2022/06/01~2024/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	13.6	12.9	27	0.7	5.4	16.0	20	2.8	13.6	13.3	340	0.8	6.0	14.2	20	3.0
Total	-	-	12.9	27	0.7	5.4	-	-	-	-	13.3	340	0.8	6.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ▼ 05 ▼

Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2024 ▼ 05 ▼ 31 ▼

Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
		Month (2024/05)								CUM (2022/06/01~2024/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	4.6	4.2	27	0.3	7.1	23.0	20	1.6	4.6	4.5	340	0.6	13.3	28.8	20	1.3
Total	-	-	4.2	27	0.3	7.1	-	-	-	-	4.5	340	0.6	13.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ▼ 05 ▼

Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2024 ▼ 05 ▼ 31 ▼

Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1