

# 2024 年 04 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

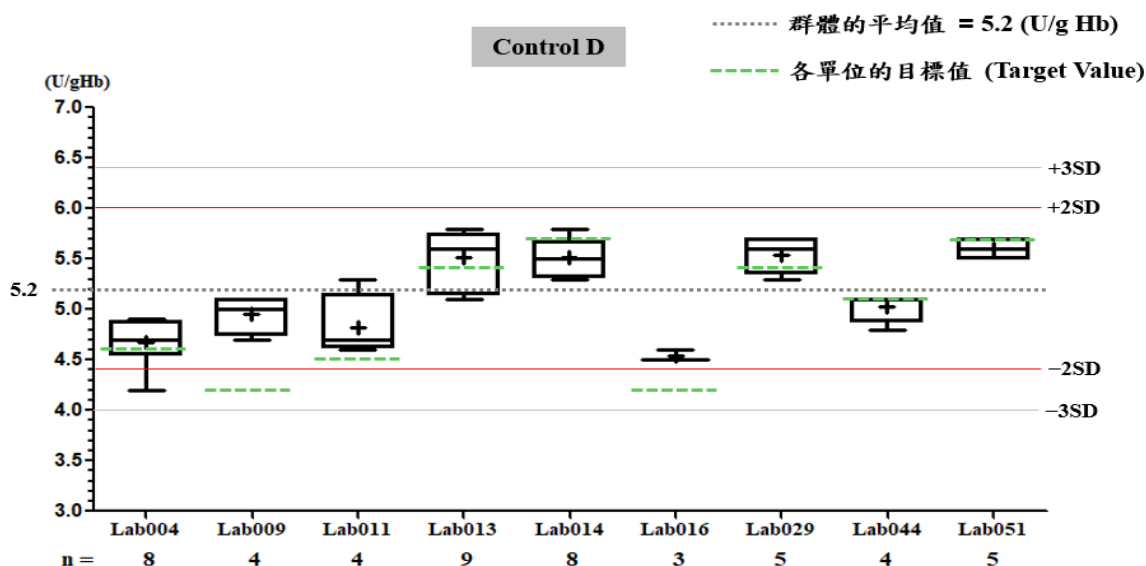
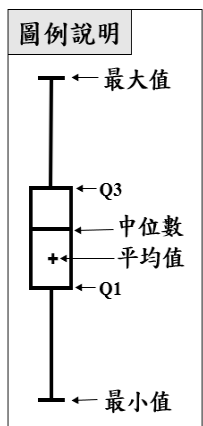
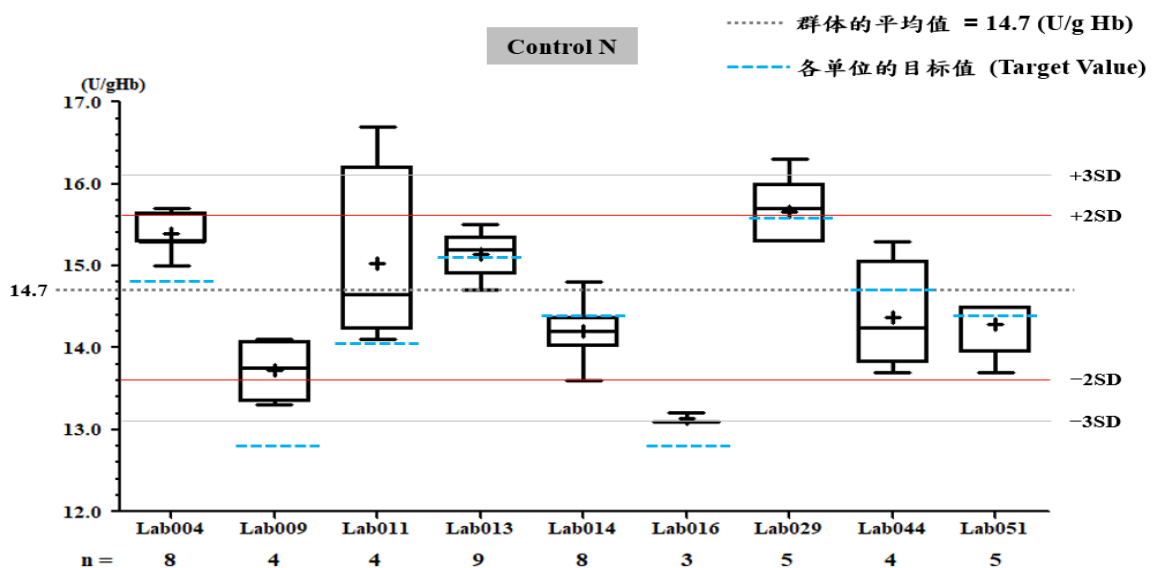
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BA1116N)	Control D (Lot No.: BA1116D)
參加單位	9	9
總回報數 (n)	50	50
中位數 (Median)	14.7 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	14.7 (U/g Hb)	5.2 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.8	0.4
變異係數 (CV)	5.4%	7.7%
G6PD 檢驗值範圍	13.1 ~ 16.7 (U/g Hb)	4.2 ~ 5.8 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.0 ~ 2.6 (g/dL)	2.0 ~ 2.5 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Innovation kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab014

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	Month (2024/04)	CUM (2024/01/30~2024/04/30)	Month (2024/04)	CUM (2024/01/30~2024/04/30)
檢驗期間	8	26	8	26
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.2	14.3	5.5	5.5
累計標準差 (SD)	0.3	0.3	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.1	2.1	3.6	3.6
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.7	5.7
總誤差 (TE) %	5.6	4.9	10.8	10.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	4.6	4.6

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 01 30 至 2024 04 30 Change

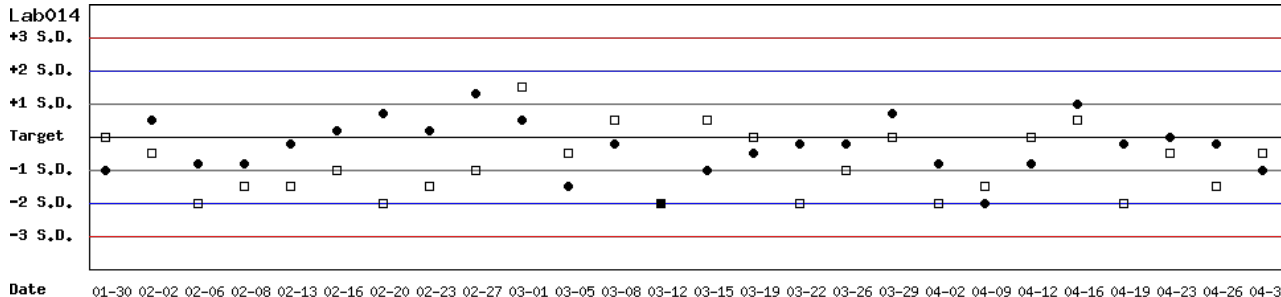
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間: 2024-01-30 至 2024-04-30; 目標值 (Target): 14.4; 參考標準差 (SD): 0.40 (●)

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間: 2024-01-30 至 2024-04-30; 目標值 (Target): 5.7; 參考標準差 (SD): 0.20 (□)

單位: Lab014



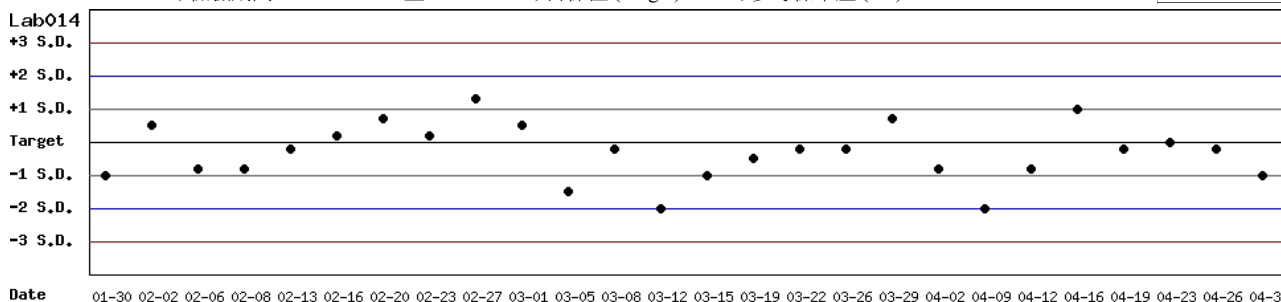
月統計 : 2024 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 01 30 至 2024 04 30 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間: 2024-01-30 至 2024-04-30; 目標值 (Target): 14.4; 參考標準差 (SD): 0.40

單位: Lab014



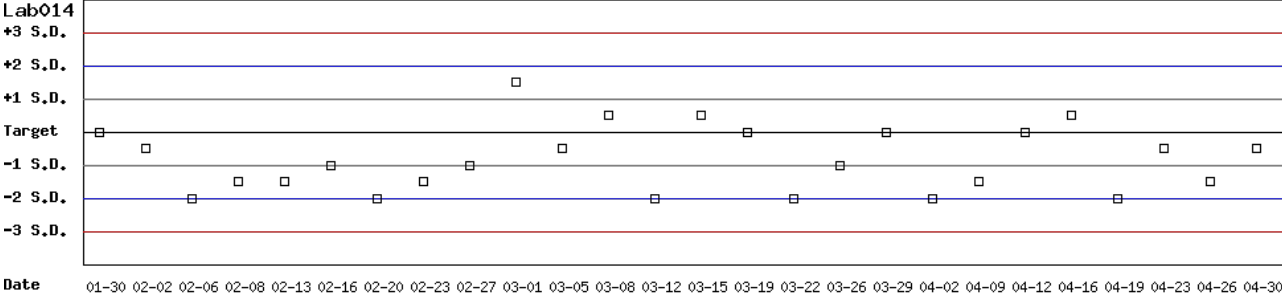
月統計 : 2024 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 01 30 至 2024 04 30 Change

[TOP](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-01-30 至 2024-04-30 ; 目標值 (Target) : 5.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab014



月統計 : 2024 ▾ 04 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 ▾ 01 ▾ 30 ▾ 至 2024 ▾ 04 ▾ 30 ▾ Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2024 04 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	15.4	8	0.2	1.3	6.7	30	>6	4.6	4.7	8	0.2	4.3	10.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	13.7	4	0.4	2.9	12.9	20	4.5	4.2	5.0	4	0.2	4.0	27.0	20	0.2
<a href="#">Lab011</a>	3	14.1	15.0	4	1.1	7.3	21.0	20	1.9	4.5	4.8	4	0.3	6.3	19.2	20	2.1
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.1	9	0.3	2.0	4.0	20	>6	5.4	5.5	9	0.3	5.5	12.8	20	3.3
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.2	8	0.3	2.1	5.6	20	>6	5.7	5.5	8	0.2	3.6	10.8	20	4.6
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	13.1	3	0.1	0.8	3.9	20	>6	4.2	4.5	3	0.1	2.2	11.6	20	5.8
<a href="#">Lab029</a>	3	15.6	15.7	5	0.4	2.5	5.7	20	>6	5.4	5.5	5	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.4	4	0.7	4.9	11.8	20	3.7	5.1	5.0	4	0.2	4.0	10.0	20	4.5
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.3	5	0.4	2.8	6.3	20	>6	5.7	5.6	5	0.1	1.8	5.3	20	>6
Total	-	-	14.7	50	0.8	5.4	-	-	-	-	5.2	50	0.4	7.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2024 04 30 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	$\sigma$
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.8	72	0.4	2.7	5.4	30	>6	4.6	4.6	72	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	13.8	9	0.3	2.2	12.2	20	5.5	4.2	5.3	9	0.3	5.7	37.5	20	-1.1
<a href="#">Lab011</a>	3	14.1	13.9	46	1.2	8.6	18.7	20	2.2	4.5	4.6	46	0.3	6.5	15.3	20	2.7
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.3	132	0.3	2.0	5.2	20	>6	5.4	5.5	132	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	153	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	153	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	12.7	73	0.3	2.4	5.5	20	>6	4.2	4.3	73	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	15.6	15.4	70	0.5	3.2	7.8	20	5.8	5.4	5.4	70	0.3	5.6	11.1	20	3.6
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.6	26	0.7	4.8	10.3	20	4.0	5.1	5.1	26	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.5	23	0.4	2.8	6.2	20	>6	5.7	5.6	23	0.1	1.8	5.3	20	>6
Total	-	-	14.5	604	0.9	6.2	-	-	-	-	5.2	604	0.5	9.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
		Month (2024/04)								CUM (2022/06/01~2024/04/30)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	15.4	8	0.2	1.3	6.7	30	>6	14.8	14.8	72	0.4	2.7	5.4	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	13.7	4	0.4	2.9	12.9	20	4.5	12.8	13.8	9	0.3	2.2	12.2	20	5.5
<a href="#">Lab011</a>	3	14.1	15.0	4	1.1	7.3	21.0	20	1.9	14.1	13.9	46	1.2	8.6	18.7	20	2.2
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.1	9	0.3	2.0	4.0	20	>6	15.1	15.3	132	0.3	2.0	5.2	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.2	8	0.3	2.1	5.6	20	>6	14.4	14.3	153	0.3	2.1	4.9	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	13.1	3	0.1	0.8	3.9	20	>6	12.8	12.7	73	0.3	2.4	5.5	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	15.6	15.7	5	0.4	2.5	5.7	20	>6	15.6	15.4	70	0.5	3.2	7.8	20	5.8
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.4	4	0.7	4.9	11.8	20	3.7	14.7	14.6	26	0.7	4.8	10.3	20	4.0
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.3	5	0.4	2.8	6.3	20	>6	14.4	14.5	23	0.4	2.8	6.2	20	>6
Total	-	-	14.7	50	0.8	5.4	-	-	-	-	14.5	604	0.9	6.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ▼ 04 ▼ Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2024 ▼ 04 ▼ 30 ▼ Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
		Month (2024/04)								CUM (2022/06/01~2024/04/30)							
UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	4.6	4.7	8	0.2	4.3	10.7	30	>6	4.6	4.6	72	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	4.2	5.0	4	0.2	4.0	27.0	20	0.2	4.2	5.3	9	0.3	5.7	37.5	20	-1.1
<a href="#">Lab011</a>	3	4.5	4.8	4	0.3	6.3	19.2	20	2.1	4.5	4.6	46	0.3	6.5	15.3	20	2.7
<a href="#">Lab013</a>	3	5.4	5.5	9	0.3	5.5	12.8	20	3.3	5.4	5.5	132	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	5.7	5.5	8	0.2	3.6	10.8	20	4.6	5.7	5.6	153	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	4.2	4.5	3	0.1	2.2	11.6	20	5.8	4.2	4.3	73	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	5.4	5.5	5	0.2	3.6	9.1	20	5.0	5.4	5.4	70	0.3	5.6	11.1	20	3.6
<a href="#">Lab044</a>	3	5.1	5.0	4	0.2	4.0	10.0	20	4.5	5.1	5.1	26	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	5.7	5.6	5	0.1	1.8	5.3	20	>6	5.7	5.6	23	0.1	1.8	5.3	20	>6
Total	-	-	5.2	50	0.4	7.7	-	-	-	-	5.2	604	0.5	9.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 ▼ 04 ▼ Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2024 ▼ 04 ▼ 30 ▼ Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3