

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab044

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2023/05)	CUM (2022/08/26~2023/05/30)	Month (2023/05)	CUM (2022/08/26~2023/05/30)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	17.1	20.0	5.3	6.1
累計標準差 (SD)	0.6	8.3	0.1	2.0
累計變異係數 (CV) %	3.5	41.5	1.9	32.8
目標值 (Target) U/gHb	17.7	17.7	5.6	5.6
總誤差 (TE) %	10.4	96.0	9.1	74.5
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	4.7	0.2	>6	0.3

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2023 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 08 26 至 2023 05 30 Change

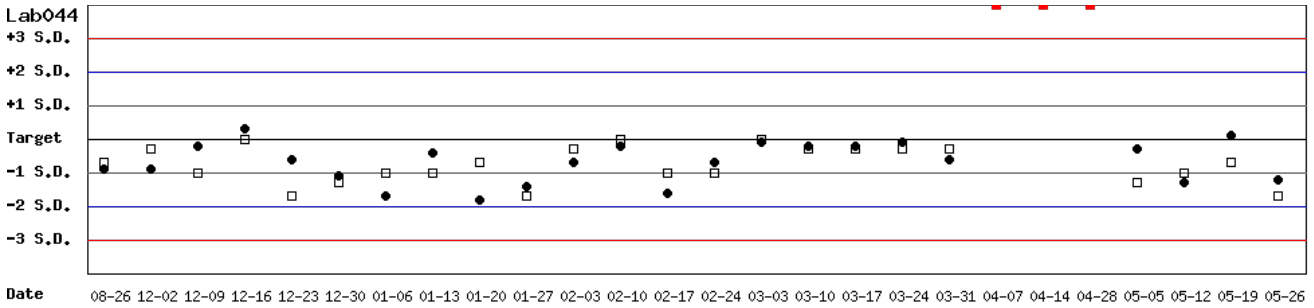
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間 : 2022-08-26 至 2023-05-30; 目標值 (Target) : 17.7; 參考標準差 (SD) : 0.90 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間 : 2022-08-26 至 2023-05-30; 目標值 (Target) : 5.6; 參考標準差 (SD) : 0.30 (□)

單位 : Lab044



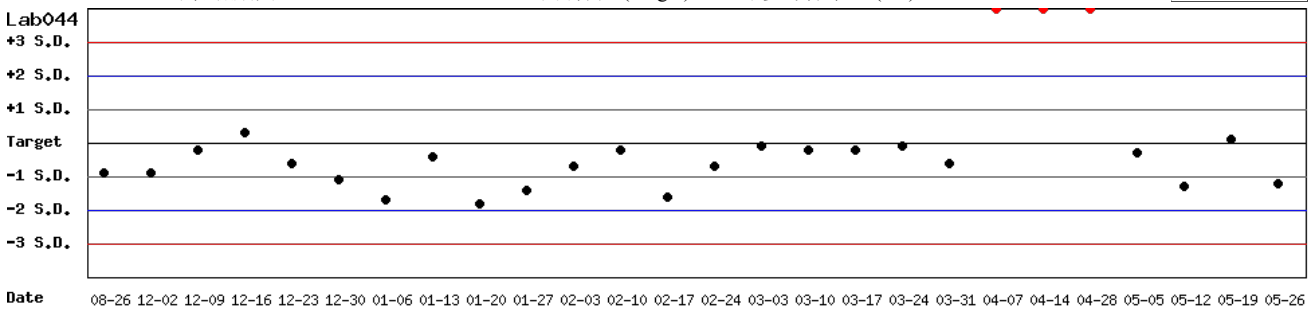
月統計 : 2023 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 08 26 至 2023 05 30 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間 : 2022-08-26 至 2023-05-30; 目標值 (Target) : 17.7; 參考標準差 (SD) : 0.90

單位 : Lab044



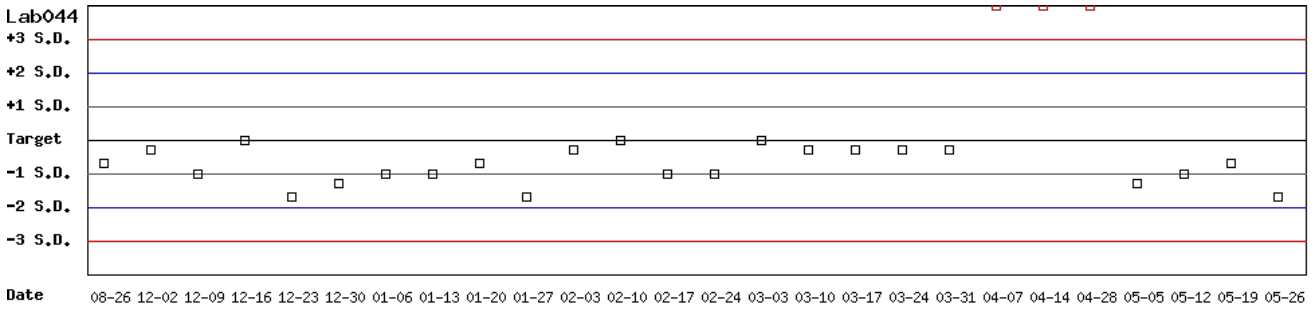
月統計 : 2023 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 08 26 至 2023 05 30 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2022-08-26 至 2023-05-30 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.30

單位 : Lab044



月統計 : ; 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2023 05 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab044	3	17.7	17.1	4	0.6	3.5	10.4	20	4.7	5.6	5.3	4	0.1	1.9	9.1	20	>6
Total	-	-	17.1	4	0.6	3.5	-	-	-	-	5.3	4	0.1	1.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2023 05 31 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.3	99	0.4	2.3	5.8	20	>6	5.6	5.5	99	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	213	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.1	213	0.6	11.8	25.5	20	1.5
Lab014	3	16.6	16.2	124	0.7	4.3	11.1	20	4.1	5.4	5.4	124	0.2	3.7	7.4	20	5.4
Lab016	3	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab029	3	16.2	16.2	60	0.5	3.1	6.2	20	>6	5.3	5.4	60	0.3	5.6	13.0	20	3.2
Lab044	3	17.7	17.4	276	2.7	15.5	32.7	20	1.2	5.6	5.5	276	0.7	12.7	27.2	20	1.4
Total	-	-	16.6	850	1.7	10.2	-	-	-	-	5.4	850	0.5	9.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2023/05)								CUM (2019/02/01~2023/05/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	-	0	-	-	-	20	-	17.1	17.3	99	0.4	2.3	5.8	20	>6
Lab013	3	15.8	-	0	-	-	-	20	-	15.8	15.9	213	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab014	3	16.6	-	0	-	-	-	20	-	16.6	16.2	124	0.7	4.3	11.1	20	4.1
Lab016	3	15.3	-	0	-	-	-	20	-	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab029	3	16.2	-	0	-	-	-	20	-	16.2	16.2	60	0.5	3.1	6.2	20	>6
Lab044	3	17.7	17.1	4	0.6	3.5	10.4	20	4.7	17.7	17.4	276	2.7	15.5	32.7	20	1.2
Total	-	-	17.1	4	0.6	3.5	-	-	-	-	16.6	850	1.7	10.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2023 05 Change 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2023 05 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2023/05)								CUM (2019/02/01~2023/05/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	-	0	-	-	-	20	-	5.6	5.5	99	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.1	213	0.6	11.8	25.5	20	1.5
Lab014	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	5.4	124	0.2	3.7	7.4	20	5.4
Lab016	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab029	3	5.3	-	0	-	-	-	20	-	5.3	5.4	60	0.3	5.6	13.0	20	3.2
Lab044	3	5.6	5.3	4	0.1	1.9	9.1	20	>6	5.6	5.5	276	0.7	12.7	27.2	20	1.4
Total	-	-	5.3	4	0.1	1.9	-	-	-	-	5.4	850	0.5	9.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2023 05 Change 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2023 05 31 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3